

STAMPANTI PER ETICHETTE
TERMICHE

modelli

witty 2000 K

witty 2000 KA

witty 2000 KM

MANUALE D'USO

**Italora**

Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461

<http://www.italora.it>
e-mail: sales@italora.it

rev. 03.11

w2000 K/KA/KM

CONTENUTO

1. DESCRIZIONE GENERALE.....	3
2. SPECIFICHE TECNICHE.....	3
3. CONTENUTO DELL'IMBALLO	3
4. DESCRIZIONE ESTERNA.....	4
5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI.....	4
6. ISPEZIONE INIZIALE.....	5
6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA	5
7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA	5
8. SOSTITUZIONE DELLE ETICHETTE	5
8.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO	5
8.2. UTILIZZO IN STRISCIA.....	6
8.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO	6
9. INTERFACCIAMENTO	6
10. MANUTENZIONE.....	7
10.1. PULIZIA	7
11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ.....	7
11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE.....	7
11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE	7
11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA.....	8
11.4. DIFETTI DI STAMPA	8
11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE	8
11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA	8
11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE	8
12. NOTE HARDWARE	8
12.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO	8
12.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE	8
12.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA.....	8
12.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA.....	8
12.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA.....	9
13. FIGURE	9
14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO.....	14

N.B. Caratteristiche e specifiche possono essere soggette a cambiamenti.

witty 2000 K, witty 2000 KA, witty 2000 KM

STAMPANTI GRAFICHE PER ETICHETTE

1. DESCRIZIONE GENERALE

Queste unità offrono un'alta qualità di stampa oltre a una capacità di formattazione di 26 lay-out in memoria Flash. Le stampanti possono operare in spellicolamento, in striscia o in riavvolgimento. I Bar Code residenti sono stampabili ad alta velocità e gli undici generatori di carat

teri, espandibili fino a 80 volte, consentono un'ampia gamma di applicazioni. Il magazzino interno offre un'autonomia di 1750 etichette (54 x 40 mm). La struttura modulare della stampante permette una facile manutenzione sia per la parte elettronica che meccanica.

2. SPECIFICHE TECNICHE

Le stampanti di questa famiglia hanno ottenuto l'approvazione IMQ in accordo con la normativa europea EN 60950 e la certificazione n° 01/001 - C, emessa dall'Ufficio Centrale Metrico del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato, secondo la Norma Europea EN 45501.

STAMPA
Metodo: Termico diretto
Risoluzione: 8 dots/mm, 448 dots/linea
Larghezza di stampa: 55 mm
Velocità di stampa: fino a 150 mm/s
DISPLAY: LCD retroilluminato 2 x 16 caratteri
TASTIERA: membrana con 28 tasti alfanumerici.
Posizionamento X/Y di testi e barcode
Caratteri alfanumerici e barcode stampabili nelle quattro direzioni ortogonali
Box, linee ed aree ombreggiate, caratteri in negativo
Grafica: bit image mode
Barcode: EAN8, EAN13, 2/5, 2/5 I, 3/9, 2/7, DUN-14/16
UPC-A, UPC-B, UPC-E, CODE 128, EAN 128, PDF417
Check Digit: calcolo automatico
Rapporto wide/narrow programmabile
Alta, media e bassa densità
Altezza programmabile
Soppressione caratteri leggibili
Stampa Batch: fino a 99.999.999 etichette
Layout: 26 programmabili in Flash
Fino a 10 livelli di protezione per stampa dati su campi variabili
4 numeratori/contatori alfanumerici, 16 digit
Real Time Clock
Intensità di stampa regolabile via software
Tasto per la ripetizione della stampa dell'ultima etichetta
CONTROLLO AUTOMATICO DELLA TEMPERATURA DELLA TESTINA TERMICA
INTERFACCE DI TRASFERIMENTO DATI
Porta RS232 - 25 poli - per collegamento a host computer o a bilancia elettronica: parametri seriali settabili via software o da tastiera frontale.
Porta RS232 - 9 poli (**witty 2000 KM**) per collegamento a bilancia elettronica: parametri seriali settabili da tastiera frontale.
PROTOCOLLO HAND SHAKE
SW: XON/XOFF
HW: DTR
TRASMISSIONE DATI
formato ASCII
GENERATORI DI CARATTERI
Micro (matrice fissa) 5x5
Standard (matrice fissa) 7x5
Draft (matrice fissa) 8x13

Big	(proporzionale)	32
New Century	(proporzionale)	45
Title	(matrice fissa)	88x88
Compact	(proporzionale)	19
Olaf	(matrice fissa)	32x48
Century	(proporzionale)	31
Arial	(proporzionale)	49
Bookman	(proporzionale)	63
Espansioni		9x9

DIMENSIONI DEI CARATTERI

0.62 x 0.66 mm minimo
99.00 x 105.30 mm massimo

MEMORIE

32 - bit RISC microprocessore
4 MB flash memory

1 MB RAM

SENSORI

Fine carta e sincronismo avanzamento

SUPPORTI DI STAMPA

Etichette, cartellini e carta continua selezionabile via software

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 30 mm minimo, 64 mm max
Lunghezza: 6 mm minimo
519 mm max

Interspazio: larghezza min.: 2 mm

profondità min.: 7 mm dal margine interno

DIMENSIONI ROTOLI

Larghezza: 30 mm minimo, 64 mm max
Diametro est.: 130 mm max
Diametro int.: 38 mm minimo

DIMENSIONI STAMPANTI

Altezza: 170 mm; Profondità: 380 mm
Larghezza: 178 mm; Peso: 10 Kg

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 115/230/240 Vac; 50-60 Hz

DATI AMBIENTALI

Temperatura di esercizio: 0°/40° C
Temperatura d immagazzinamento: -20°/60° C
Umidità: 10% - 95% non condensante

OPTIONAL

Fotosensore prelievo etichetta
Rinvio per riavvolgimento interno delle etichette

3. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente:

- stampante **italora** modello **witty 2000 K** o **witty 2000 KA** o **witty 2000 KM**
- cavo di rete

- rotolo di etichette
- test di stampa
- 1 cavo seriale. (**witty 2000 KM**) 2 cavi seriali
- CD Rom con manualistica ed Etik dedicato

4. DESCRIZIONE ESTERNA

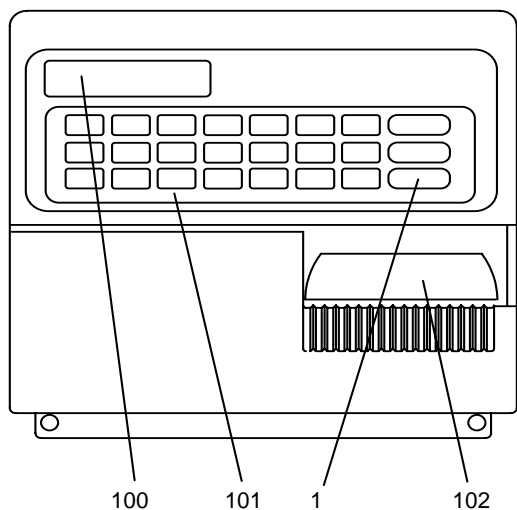


FIGURA 3

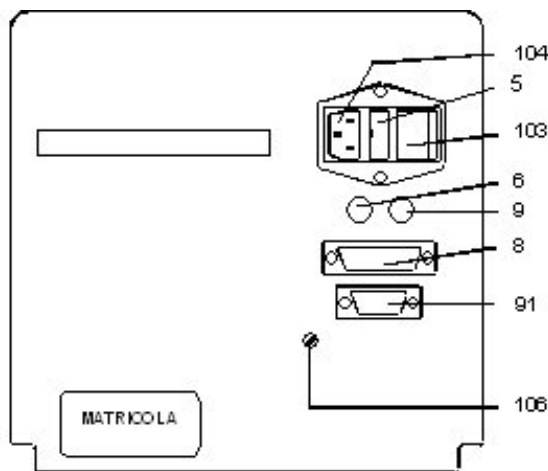


FIGURA 4

- 1: tasto di stampa
- 100: display
- 101: tastiera
- 102 uscita etichette

- 5: 2 fusibili 2AT (rete)
- 6: 1 fusibile 1.6AT (logica)
- 8: connettore RS232 (25 poli)
- 9: fusibile 8AT (testina termica)
- 91: connettore RS232 (9 poli) (**witty 2000 KM**)
- 103: interruttore di rete
- 104: presa di rete
- 106 trimmer per intensità di stampa
 - rotazione oraria = maggiore intensità
 - rotazione antioraria = minore intensità

5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

- 10 - fotosensore fine carta e sincronismo di avanzamento
- 15 - albero riavvolgitore siliconata
- 18 - eccentrico di regolazione
- 21 - rullo di trascinamento
- 23 - molla pressione gruppo di stampa
- 25 - leva testina termica
 - 25a - posizione di lavoro

- 25b - posizione di riposo
- 25c - posizione per pulizia
- 32 - braccio guida carta
- 33 - pressore carta
- 35 - pannello frontale
- 45 - rullo bobina etichette
- 105 - gruppo di stampa

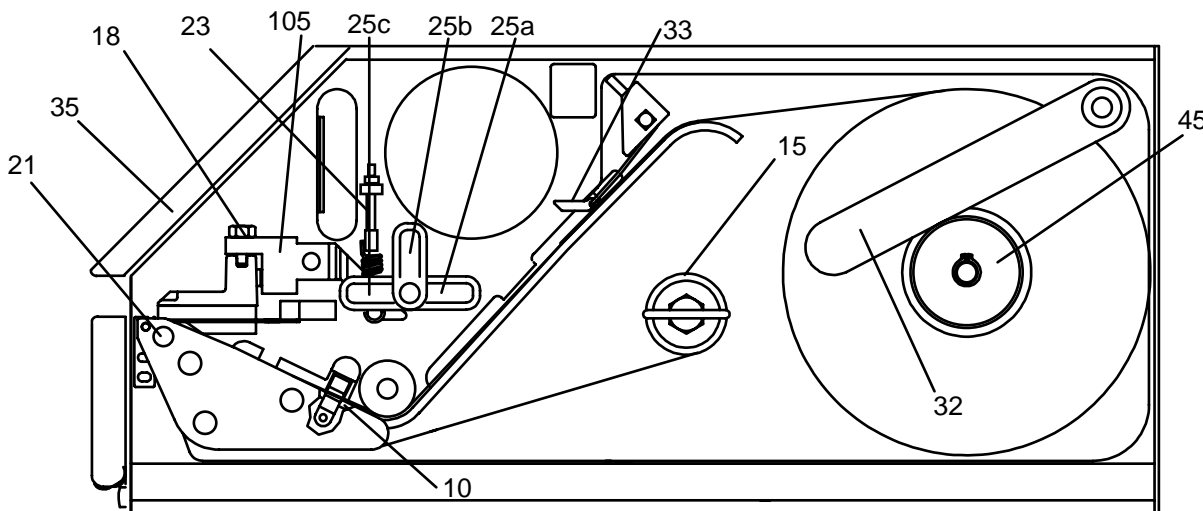


FIGURA 6

6. ISPEZIONE INIZIALE

- * Aprire lo sportello laterale.
- * Controllare la presenza del rotolo di etichette
- * Collegare la stampante al computer e controllare il corretto cablaggio del cavo e del connettore di I/O seriale tipo Cannon 25 poli femmina.
- * Per ulteriori informazioni consultare il capitolo "Interfacciamento con host computer".
- * Verificare che la tensione di rete sia corretta.
- * Collegare il cavo di rete ad una presa provvista di terra.
- * Abbassare la testina di stampa ruotando la leva nella posizione 25a
- * Accendere la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore.
- * Il Display visualizza WITTY 2000 K(x) PRONTA.
- * Premere il tasto print, si otterrà un'etichetta di test con riportate le informazioni della versione Firmware.
- * Mandando i dati dal computer, si otterrà la stampa di una etichetta.
- * Premere il tasto print per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata; i dati dell'ultima etichetta restano memorizzati nella stampante fino all'invio di un nuovo layout.

NOTA: La stampante memorizza il formato e la trasparenza del tipo di etichetta in uso. In caso di variazione del tipo di etichetta o del supporto di stampa vedi il paragrafo seguente.

6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA

(vedi figure 7 e 8)

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta. **Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa** è necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- 1 - Spegnerla stampante.
- 2 - Sollevare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25b.
- 3 - Posizionare la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento e la testina termica #21,105.
- 4 - Verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore #10.
- 5 - Abbassare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25a.
- 6 - Accendere la stampante tenendo premuto il tasto print.
- 7 - La stampante memorizza il livello di tensione letto dal fotosensore.
- 8 - Durante la memorizzazione verranno emesse due etichette bianche.
- 9 - Rilasciare il tasto print.

Per ulteriori informazioni sui supporti di stampa vedere il cap. 7 del presente manuale e il paragrafo "Stampa di etichette, cartellini e carta continua" del "MANUALE DI PROGRAMMAZIONE".

7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA

SPECIFICHE DELLA CARTA

Carta bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

- peso: 65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
- spessore: 0,075 ÷ 0,083 mm (ISO534)

SPECIFICHE DELL'ADESIVO

- adesività al distacco (90° C): 430 N/m
- temperatura di esercizio: -20° C ÷ + 70° C

SPECIFICHE DELLA SILICONATA

- BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata

- peso: 65g/mq (ISO536)
- spessore: 0.057 mm (ISO534)
- trasparenza: 45%

SPECIFICHE DI CARTELLINI E SCONTRINI

- peso: 200 g/mq max

SUPPORTI DI STAMPA RACCOMANDATI

- Fasson Fasthermal NT
- Kanzaki KPT 86-H

DIMENSIONI DI ETICHETTE E CARTELLINI

Vedi Capitolo 2

8. SOSTITUZIONE DELLE ETICHETTE

In caso di sostituzione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa ricordarsi di seguire la "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1.

8.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO

(vedi figura 8)

- Aprire lo sportello laterale.
- Rimuovere il rotolo esaurito.
- Sollevare il braccio guida carta #32.
- Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45
- Abbassare il braccio guida carta #32,

- posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
- Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
- Rimuovere la forcina #28 dal riavvolgitore #15.
- Togliere la siliconata dal riavvolgitore.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.
 Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la siliconata fino al rullo riavvolgitore #15.
 Arrotolare la siliconata attorno al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcilla #28.
 Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.

Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
 Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
 Chiudere lo sportello laterale.

8.2. UTILIZZO IN STRISCIA (vedi figura 9)

Aprire lo sportello laterale.
 Rimuovere il rotolo esaurito.
 Sollevare il braccio guida carta #32.
 Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
 Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
 Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
 Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere

la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.
 Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
 Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
 Chiudere lo sportello laterale.

8.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO (vedi figure 10 e 11)

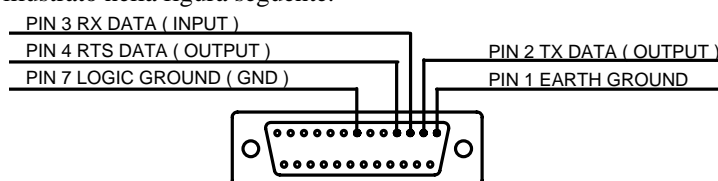
Per riavvolgere interamente le etichette stampate è necessario utilizzare l'accessorio P/N 80.162.0098 illustrato nella figura 11.

Aprire lo sportello laterale.
 Rimuovere il rotolo esaurito.
 Sollevare il braccio guida carta #32.
 Inserire il nuovo rotolo di etichette #45 nel rullo bobina.
 Abbassare il braccio guida carta, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
 Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Tenendo sollevato il pressore #33, far scorrere la carta fra la testina termica #105 e il rullo di trascinamento #21 facendola uscire di almeno 50 cm.
 Arrotolare la parte iniziale della carta al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcilla #28.
 Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.
 Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
 Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
 Chiudere lo sportello laterale.

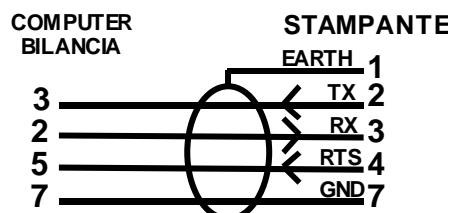
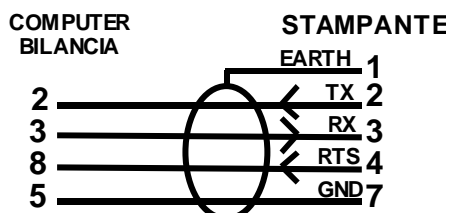
9. INTERFACCIAMENTO

Le stampanti **witty 2000 K**, **witty 2000 KA** e **witty 2000 KM** hanno una interfaccia hardware RS 232. Il connettore tipo Cannon a 25 poli DB femmina (per il collegamento a host computer e/o a bilancia elettronica), è cablato come illustrato nella figura seguente.



CONNETTORE COMPUTER/BILANCIA A 9 PIN

CONNETTORE COMPUTER/BILANCIA A 25 PIN



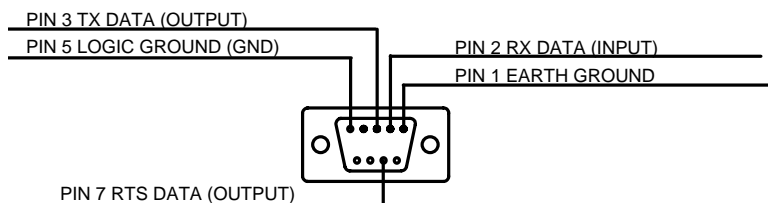
CONNETTORE LATO COMPUTER/BILANCIA:

- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
- utilizzando il protocollo hw DTR): cortocircuitare i PIN 1-4-6.

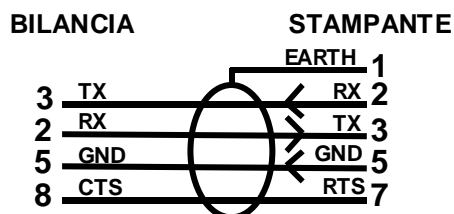
CONNETTORE LATO COMPUTER/BILANCIA:

- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 4-5 e 6-8-20.
- utilizzando il protocollo hw DTR): cortocircuitare i PIN 6-8-20.

La stampante **witty 2000 KM** è dotata di una seconda interfaccia hardware RS 232. Il connettore tipo Cannon a 9 poli DB femmina (collegamento a BILANCIA), è cablato come illustrato nella figura seguente.



CONNETTORE BILANCIA A 9 PIN



CONNETTORE LATO BILANCIA:

- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF):
cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
- utilizzando il protocollo hw DTR:
cortocircuitare i PIN 1-4-6.

10. MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O PERIODI DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE IL GRUPPO DI STAMPA

10.1. PULIZIA

Testina Termica:

- Spegner la stampante.
- Attendere che la testina si raffreddi.
- Sollevare il gruppo di stampa ruotando la leva nella posizione 25c.
- Rimuovere il rotolo di etichette.
- Inumidire un panno di cotone morbido con alcol

denaturato.

- Strofinare la parte inferiore della testina per rimuovere residui di nastro o etichette
- Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreparabili alla testina termica.

Rullo di trascinamento: utilizzare detergenti alcolici.

Fotosensore: utilizzare un pennello morbido.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

Tracce di adesivo o parti di etichette: utilizzare alcool denaturato. Durante la pulizia porre attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con le parti elettriche.

11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ

11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

- a) il Display è SPENTO (fig.3,#100) controllare che:
 - vi sia tensione in rete
 - l'interruttore di rete (fig.4,#103) sia ACCESO
 - il cavo di rete sia connesso (fig.4,#104)
 - i fusibili siano integri (fig.4,#6)
- b) il Display è ACCESO e visualizza ATTENZIONE FINE CARTA, controllare che:

- il rotolo di etichette non sia finito
- la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)
- c) il Display è ACCESO e visualizza ATTENZIONE SURRISCALDAMENTO:
 - il controllo della temperatura della testina è attivo, la stampante si arresta fino a quando la temperatura non rientra nei valori prestabiliti

11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa sia in posizione di lavoro (fig.6,#25a)
- la carta sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)

- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig.6,#15)
- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA

Verificare che:

- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta

- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

11.4. DIFETTI DI STAMPA

- Procedere con la pulizia della testina termica (capitolo 11)

11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE

- Controllare lo stato del fusibile (8AT) posto sul pannello posteriore
- controllare che il connettore della testina sia

- correttamente connesso (fig.13,#112) con la chiave di polarità verso l'alto

11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA

Utilizzare i tasti Freccia SU e Freccia GIU' o il comando software ?77& (vedi Manuale di Programmazione).

ATTENZIONE: un'eccessiva intensità di stampa può ridurre la durata della testina termica

11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE

(UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO)

- Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo delle etichette siano conformi alle specifiche (capitolo 7)
- aumentare la tensione di riavvolgimento ruotando in senso orario (max 1/2 giro) il dado (fig.16,#113)

- mantenendo bloccato il rullo (fig.16,#15)
- ATTENZIONE:** un'eccessiva tensione di riavvolgimento può causare un avanzamento scorretto dell'etichetta.

12. NOTE HARDWARE

12.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO

- **Prima di accedere al comparto elettronico sconnettere il cavo di rete dalla stampante**
- aprire lo sportello
- rimuovere i pannelli frontali (fig.17,#32,35): svitare le 2 viti (fig.17,#128,129) e le 3 viti interne (fig.19,#114,115,116)
- rimuovere le 2 viti dal pannello posteriore (fig.18,#117,118) e le 3 viti laterali (fig.19,#119,120,121)
- separare delicatamente il cassetto elettronico dalla

- struttura di base e sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (fig.21):
- Y4 = motore stepper
- Y5 = fotosensore etichette
- Y9 = testina termica
- Y17 = tastiera
- Y18 = display
- sconnettere il cavo di terra svitando l'apposito dado sulla struttura di base.

12.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE

Sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori:

Y7 = interfaccia seriale

Y10 = alimentazione

- rimuovere le 4 viti del pannello posteriore (fig.18,#122,123,124,125)
- svitare la vite di bloccaggio (fig.20,#113) e quindi estrarre la scheda CPU (fig.20,#50).

- sconnettere i connettori dei fusibili e dell'interruttore di rete
- rimuovere le 2 viti dal cassetto elettronico (fig.20,#126,127)
- quindi estrarre la scheda di alimentazione (fig.20,#13).

12.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA

- la testina termica è protetta da un fusibile 8A temporizzato posto sul pannello posteriore (fig.4,#9).

12.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA

(vedi figura 27)

- 1 spegnere la stampante.
- 2 sconnettere il connettore dalla testina.
- 3 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma #25c.
- 4 svitare la vite #130.
- 5 rimuovere il dado #18.
- 6 estrarre la testina e il dissipatore dal perno.
- 7 svitare la vite #138 ed estrarre la testina #26 dal dissipatore.
- 8 sostituire la testina e procedere a ritroso con le

operazioni descritte dal punto 7 al 2.

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica, errate manovre causano danni irreversibili alla funzionalità della testina stessa (fig.13)

9 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado dell'eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitare bloccando la vite #130

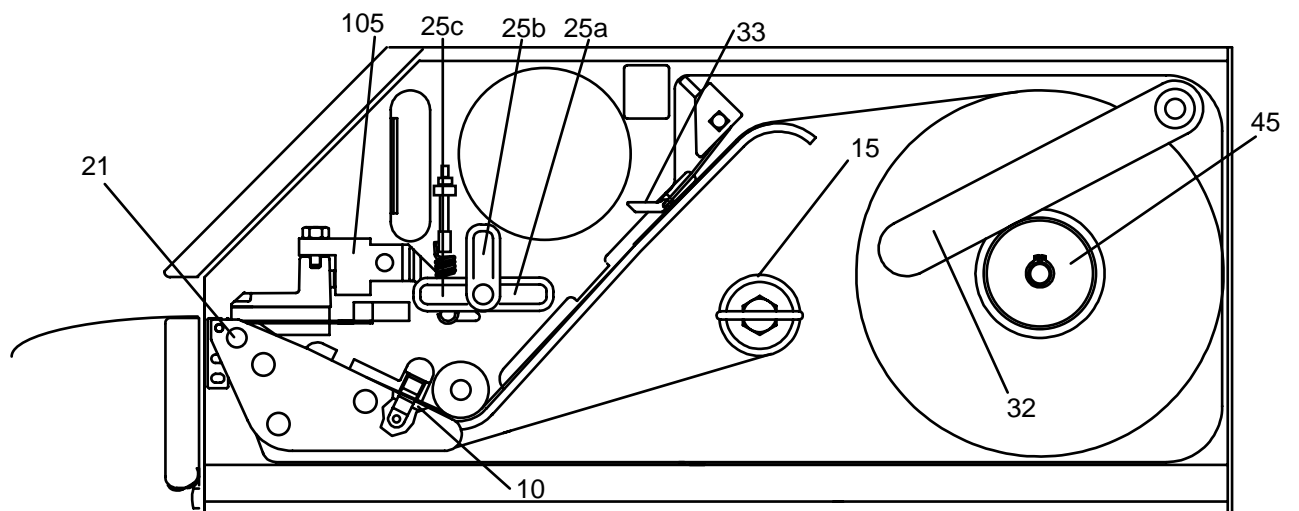
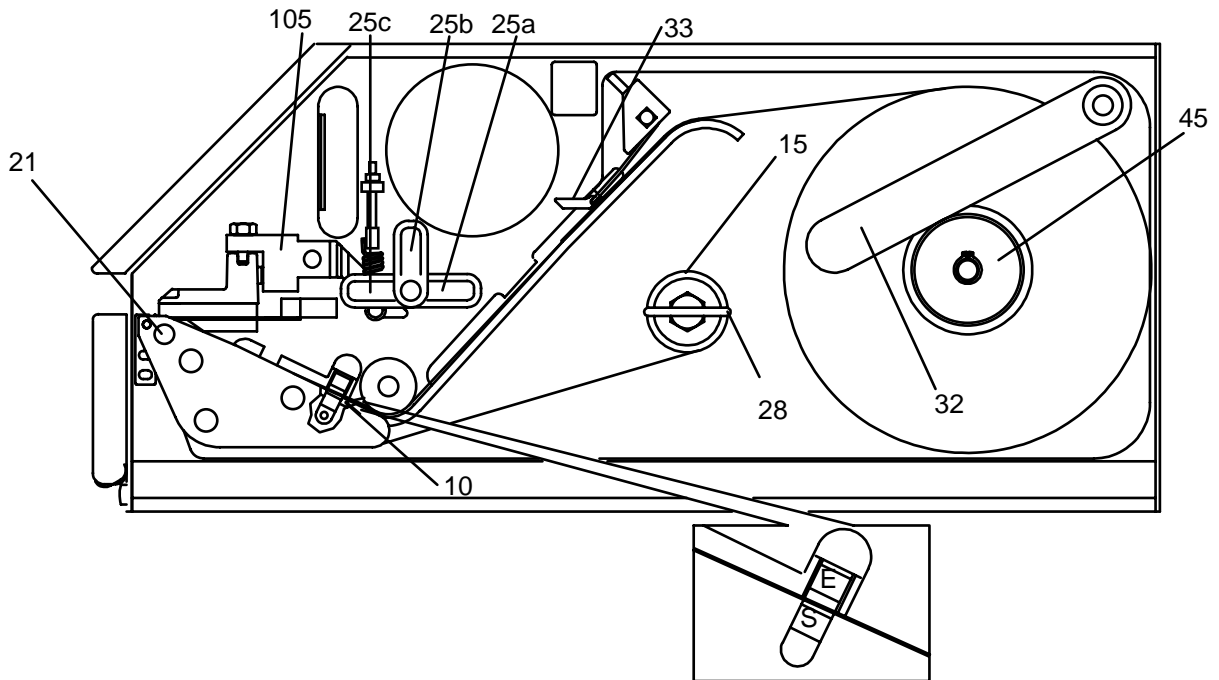
12.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA

(vedi figure 28 e 29)

Rimuovere il cassetto elettronico dalla struttura di base come indicato nel paragrafo 12.1, togliere la lamiera di protezione #134 rimuovendo le 3 viti #131,132,133 allentare il tendicinghia #16.

Sostituire la cinghia dentata, regolando la tensione mediante il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra i 4 e i 6 mm applicando una forza di 7N.

13. FIGURE



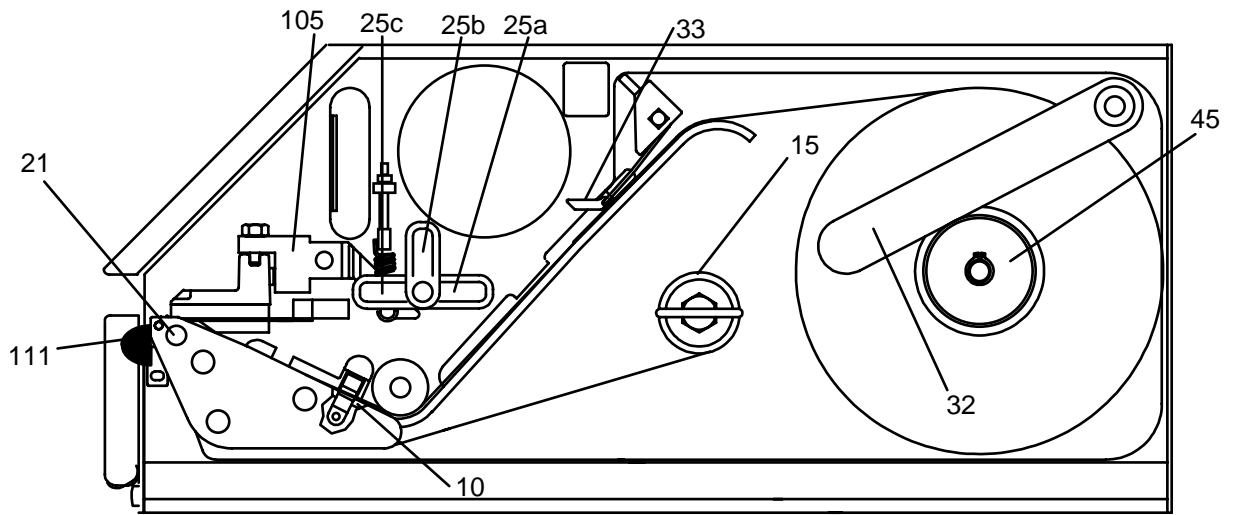
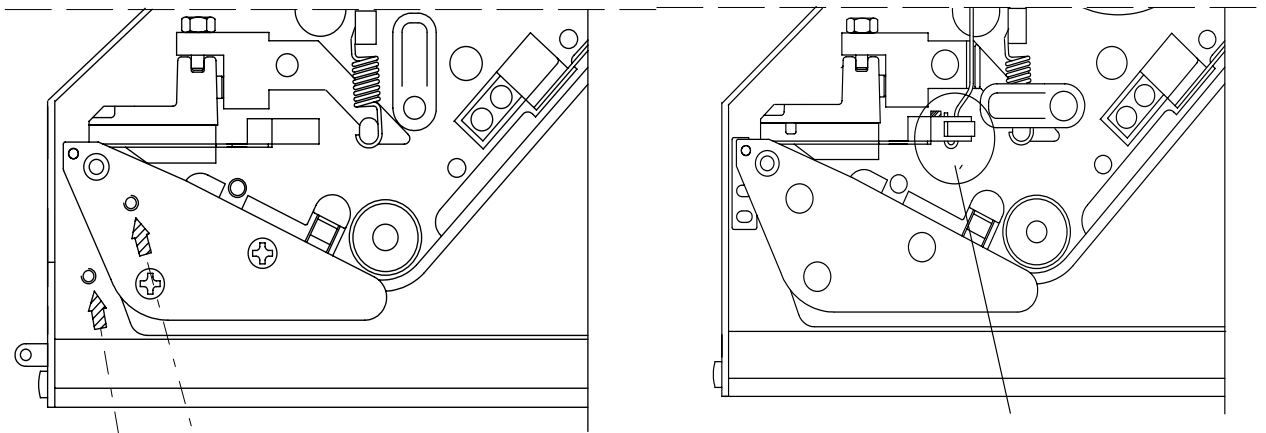


FIGURA 10



112

FIGURA 13

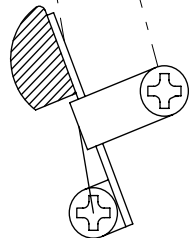


FIGURA 11

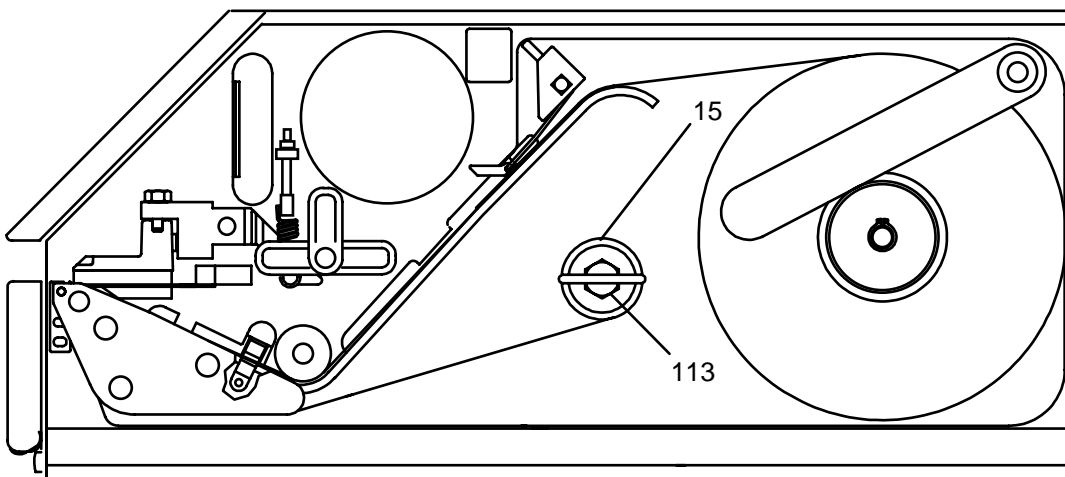


FIGURA 16

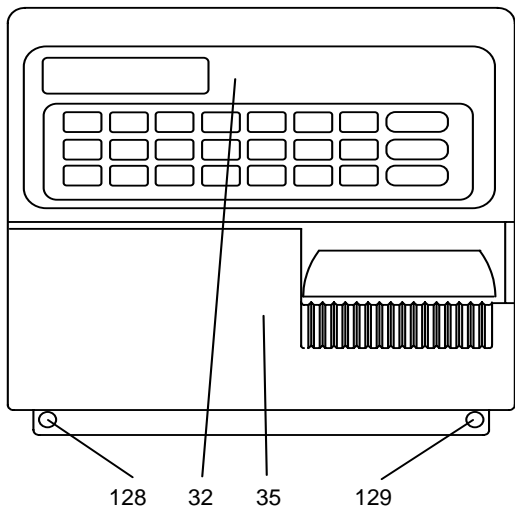


FIGURE 17

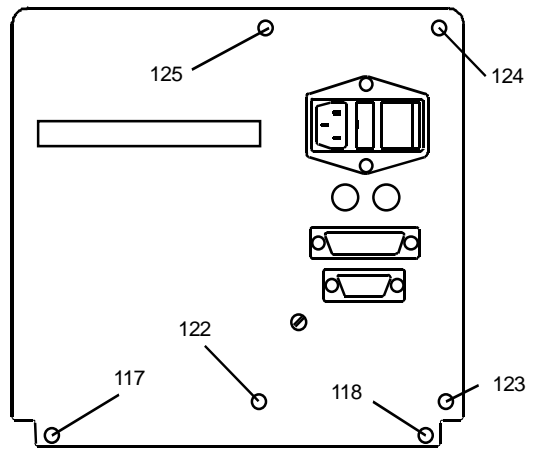


FIGURE 18

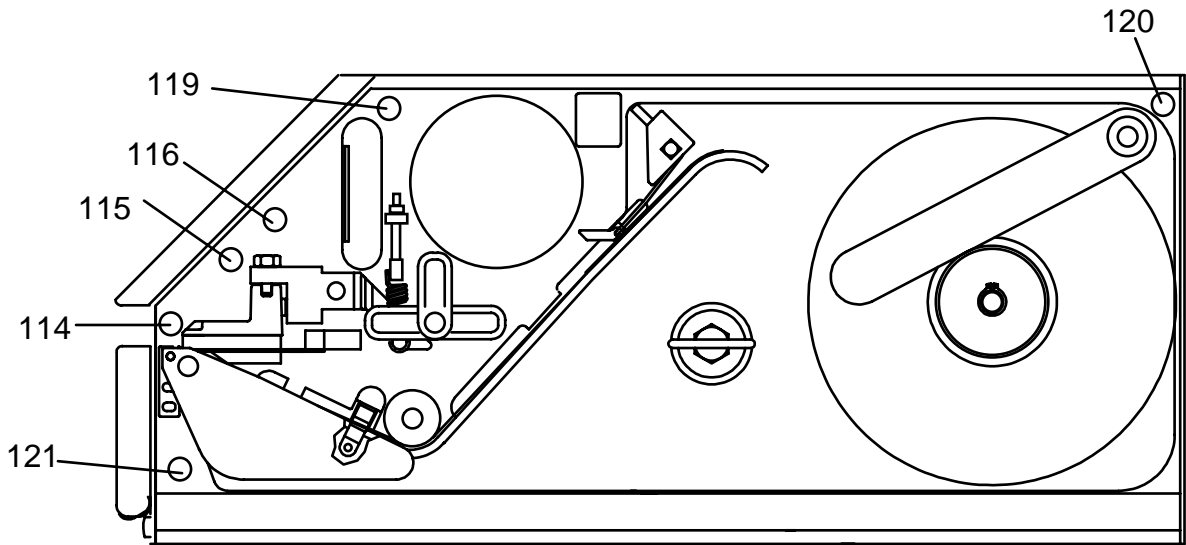


FIGURE 19

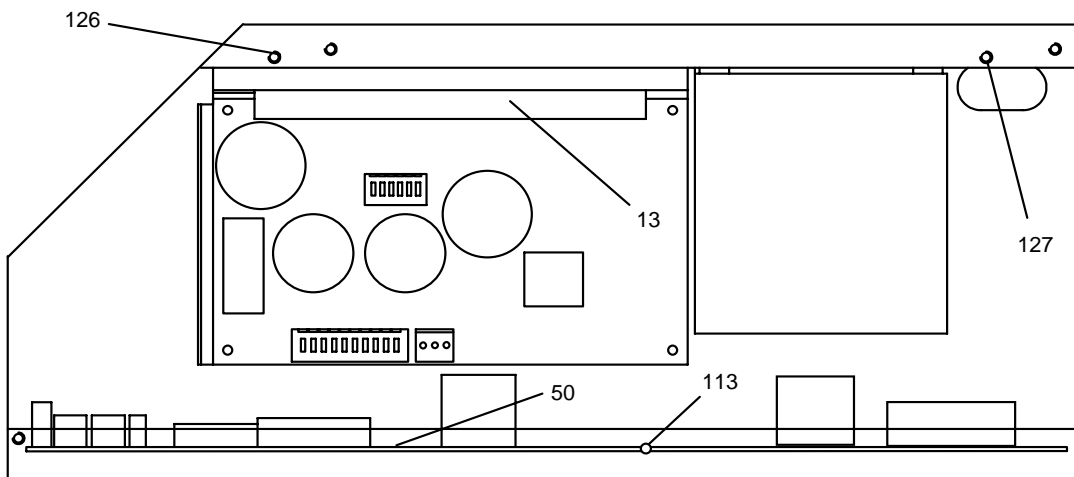
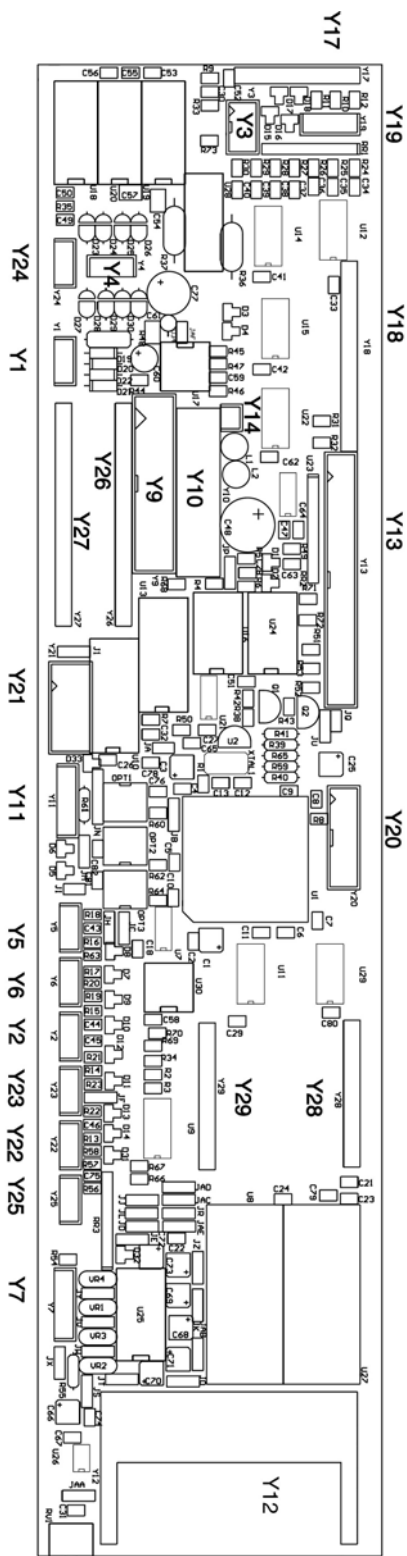


FIGURE 20



- Y4 Motore
- Y5 Sensore etichetta
- Y6 Sensore prelievo etichetta
- Y7 Porta seriale
- Y9 Testa termica
- Y10 Alimentatore
- Y17 Tastiera (tasti)
- Y18 Display LCD

FIGURA 21

SCHEDA LOGICA - layout

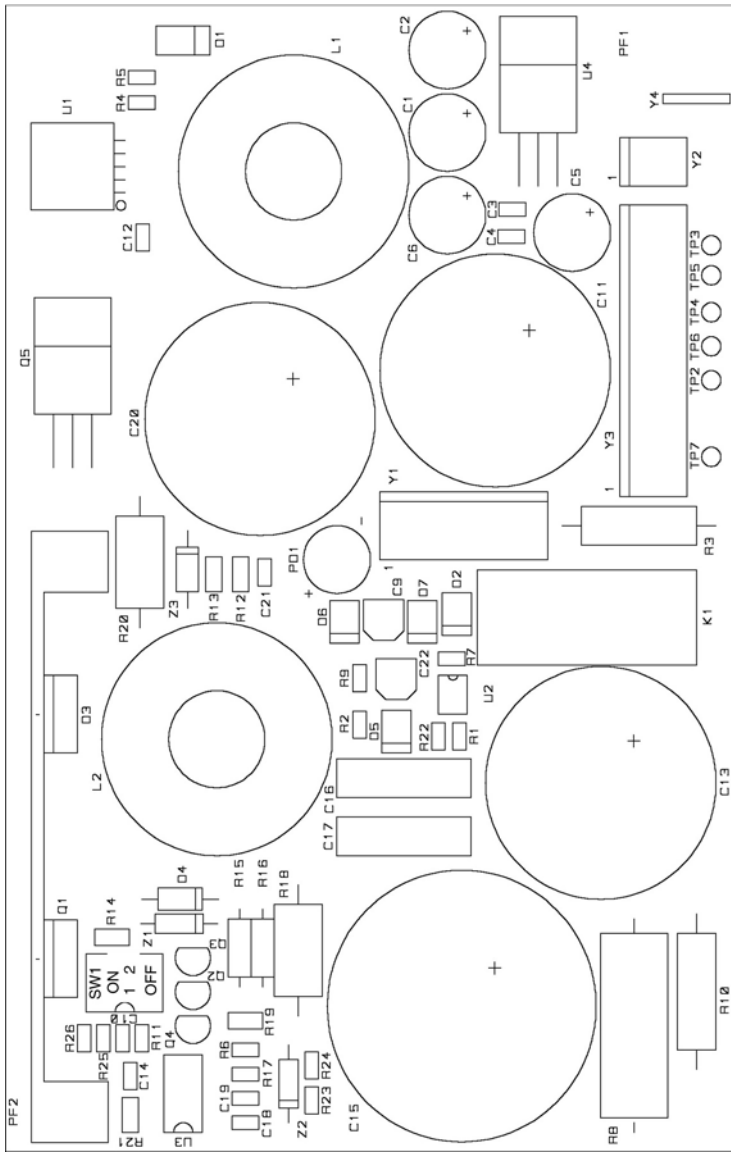


FIGURA 23 ALIMENTATORE – layout

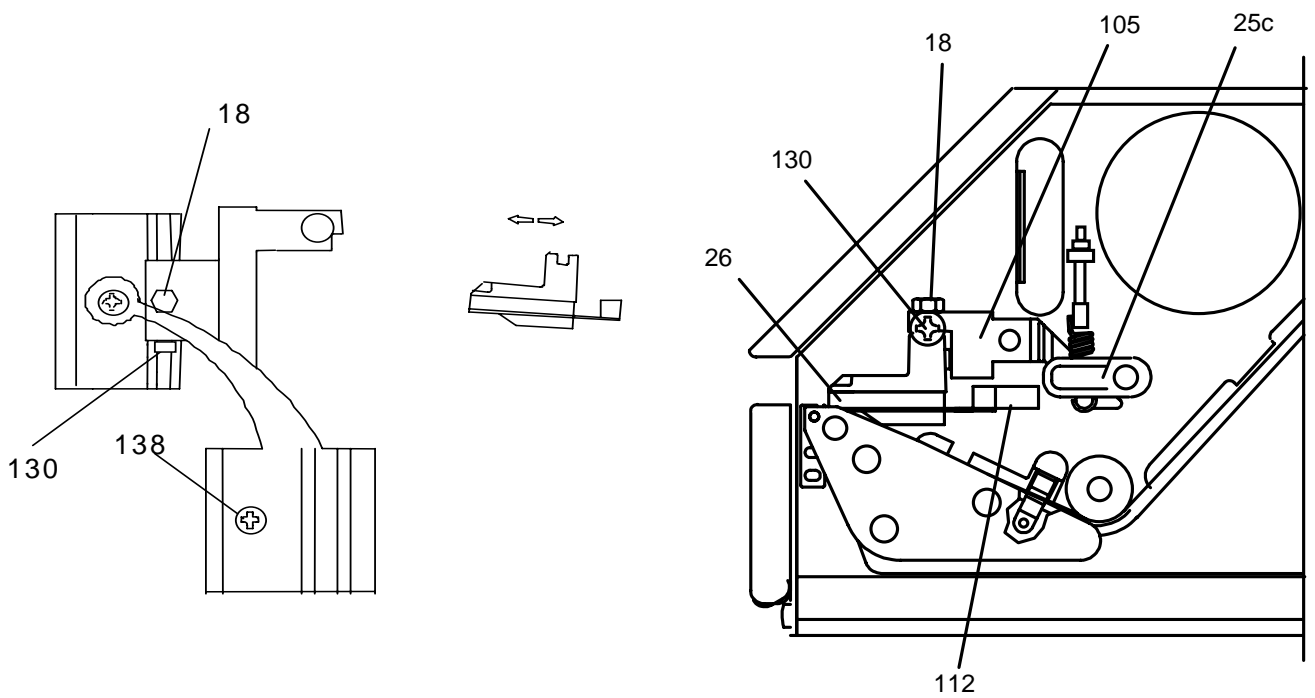


FIGURA 27

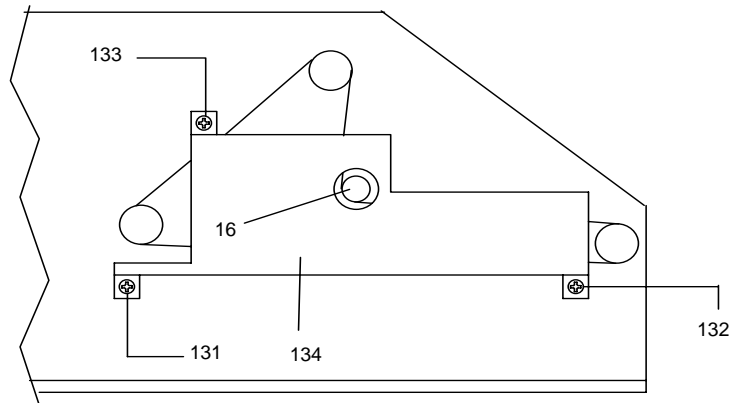


FIGURA 28

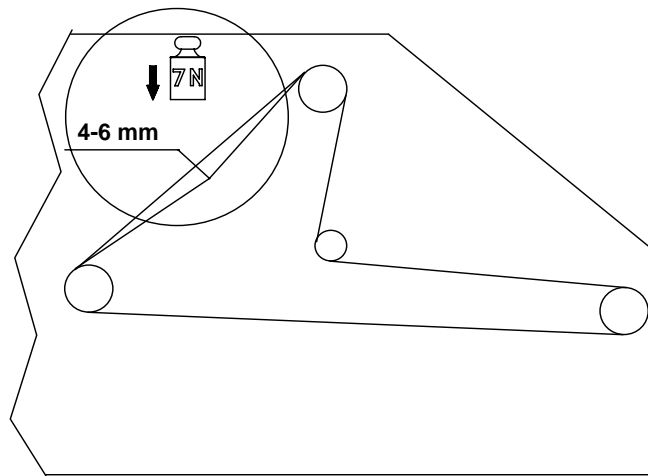
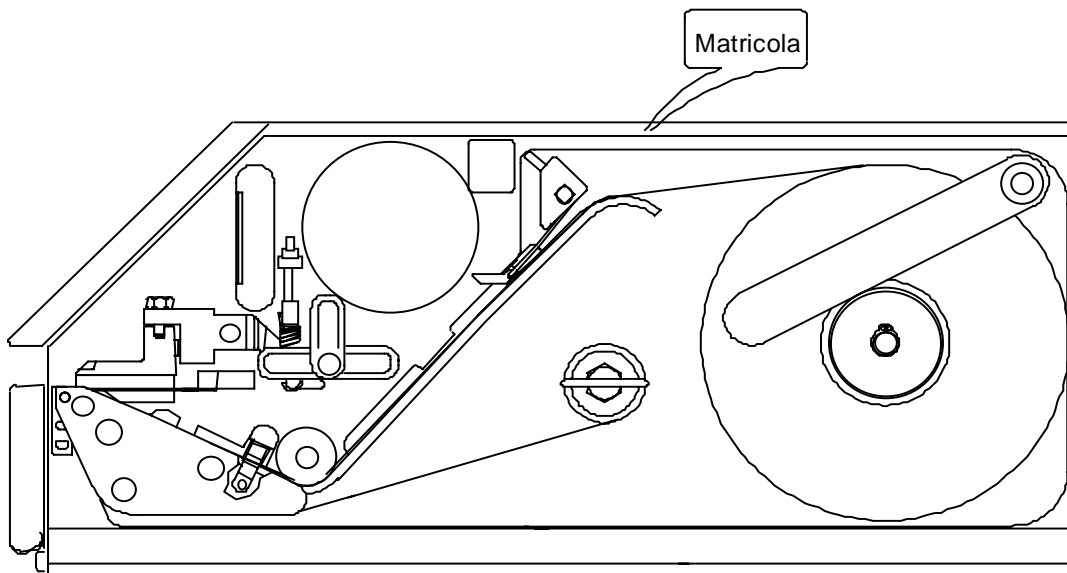


FIGURA 29

14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO



Elenco codici di ricambio

(la numerazione è riferita alle figure seguenti)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	witty 2000 K(x)
3	800949050	pannello posteriore	K e KA
3	800949420	Pannello posteriore	Solo KM
4	801292050	filtro di rete	*
5	056102080	fusibile 2A T	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*
7	059006270	connettore RS232 – 9 poli	Solo KM
8	801665050	connettore RS232 – 25 poli	*
9	056102030	fusibile 8A T	*
10	801295040	foto sensore etichette	*
12	801665210	flat cable testina	*
13	800945H3002	alimentatore	*
15	800925090	gruppo riavvolgimento	*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*
18	801312400	dado eccentrico	*
19	061702050	boccola	*
20	800926080	assieme spellicolatore	*
21	801312130	rullo gommato	*
23	800742100	molla	*
24	801682010	pignone	*
25	800925880	camma	*
26	800822040	testina termica (8 dots per mm)	*
28	801312440	forcella	*
31	800622381	sportello	*
32	800926380	pannello frontale con tastiera e display	
33	810940029	gruppo pressore carta	*
34	801872020	pignone	*
35	800762200	pannello frontale inferiore	*
36	800622371	cabinet	*
38	802352830	cinghia dentata	*
40	801842501	tirante	*
49	800946230	gruppo motore stepper	*
50	80087510279	scheda CPU	*
51	800926630	gruppo dissipatore	*

