

STAMPANTI PER ETICHETTE
TERMICHE E A TRASFERIMENTO
DI NASTRO

modelli

witty 2000/280

MANUALE D'USO



Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461

www.italora.it
sales@italora.it

CONTENUTO

1. DESCRIZIONE GENERALE	3
2. SPECIFICHE TECNICHE	3
3. CONTENUTO DELL'IMBALLO	4
4. DESCRIZIONE ESTERNA	4
5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI	4
6. ISPEZIONE INIZIALE	5
6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA	5
7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA	6
7.1. SPECIFICHE DELLA CARTA	6
7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO	6
8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE	6
8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO	6
8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE	6
8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO	6
8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA	7
8.2.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO	7
9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER	7
10. MANUTENZIONE	8
10.1. PULIZIA	8
11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ	8
11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE	8
11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE	8
11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA	9
11.4. DIFETTI DI STAMPA	9
11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE	9
11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA	9
11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE	9
12. NOTE HARDWARE	9
12.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO	9
12.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE	9
12.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA	9
12.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA	10
12.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA	10
13. FIGURE	10
14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO	16

N.B. Caratteristiche e specifiche possono essere soggette a cambiamenti.

witty 2000/280

STAMPANTI GRAFICHE PER ETICHETTE

1. DESCRIZIONE GENERALE

Queste unità offrono un' alta qualità di stampa oltre a una capacità di formattazione di 5 layout in memoria Flash, con la possibilità di selezionare via software una risoluzione dimezzata rispetto a quella standard. Le stampanti possono operare in spellicolamento, in striscia o in riavvolgimento.

I Bar Code residenti sono stampabili ad

Le stampanti di questa famiglia hanno ottenuto l'approvazione IMQ in accordo con la normativa europea EN 60950.

2. SPECIFICHE TECNICHE

STAMPA

Metodo: Trasferimento Termico e Diretto
Risoluzione: 8 dots/mm; 448 dots/linea
Larghezza di stampa: 56 mm max
Velocità di stampa: fino a 120 mm/s

Posizionamento X/Y di testi e barcode

Stampa nelle quattro direzioni ortogonali

Box, linee ed aree ombreggiate, caratteri in negativo

Grafica: bit image mode

Barcode: EAN8, EAN13, 2/5, 2/5 I, 3/9, 2/7,
UPC-A, UPC-B, UPC-E, CODE 128, EAN 128,
EAN13+ADDON

Check Digit: calcolo automatico

Rapporto wide/narrow programmabile

Alta, media e bassa densità

Altezza programmabile

Soppressione caratteri leggibili

Stampa Batch: fino a 9999 etichette

Layout: 5 programmabili in Flash, 50 campi cad.

10 livelli di protezione per stampa dati su campi variabili

4 numeratori/contatori, 16 digit

Real Time Clock

Comando di reset software

Intensità di stampa regolabile via software

Tasto per la ripetizione della stampa dell' ultima etichetta

CONTROLLO AUTOMATICO DELLA TEMPERATURA

DELLA TESTINA TERMICA

INTERFACCIA DI TRASFERIMENTO DATI

RS232: parametri seriali settabili via software

USB

PROTOCOLLO HAND SHAKE

SW: XON/XOFF

HW: DTR

TRASMISSIONE DATI

formato ASCII

GENERATORI DI CARATTERI

Micro (matrice fissa) 5x5

Standard (matrice fissa) 7x5

Draft (matrice fissa) 8x13

Big (matrice fissa) 16x24

New Century (proporzionale) 45

Arial (proporzionale) 32

Motor (matrice fissa) 32x48

Compact (proporzionale) 19

Espansioni 9x9

alta velocità e gli otto generatori di caratteri, espandibili fino a 9 x 9 volte, consentono un' ampia gamma di applicazioni.

Il magazzino interno offre un' autonomia di 1750 etichette (54 x 40 mm). La struttura modulare della stampante permette una facile manutenzione sia per la parte elettronica che meccanica.

DIMENSIONI DEI CARATTERI

0.62 mm x 0.66 mm min.

36.00 mm x 57.00 mm max.

MEMORIE

32 - bit RISC microprocessore

4 MB flash

8 Mb RAM

SENSORI

Fine carta e sincronismo avanzamento

Fine nastro termico

SUPPORTI DI STAMPA

Etichette, cartellini e carta continua selezionabile via software

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 30 mm minimo, 60 mm max

Lunghezza: 6 mm minimo

285 mm max

Interspazio: larghezza min.: 2 mm

profondità min.: 7 mm dal margine interno

DIMENSIONI ROTOLI

Larghezza: 30 mm minimo, 60 mm max

Diametro est.: 130 mm max

Diametro int.: 38 mm minimo

NASTRO TERMICO

Base film poliestere

Diametro: 58 mm max, lunghezza 220 metri

Larghezza : 32 mm minimo, 54 mm max

Diametro int.: 25.4 mm

DIMENSIONI STAMPANTI

Altezza: 170 mm; Profondità: 338 mm

Larghezza: 178 mm; Peso: 10 Kg

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 220/240 Vac; 50-60 Hz;

su richiesta: 110 Vac

massimo consumo elettrico di picco 120 W

DATI AMBIENTALI

Temperatura di esercizio: 0°/ 40° C

Temperatura d immagazzinamento: -20°/60° C

Umidità: 10% - 95% non condensante

OPTIONAL

Fotosensore prelievo etichetta

Taglierina

ETIK, label editor wysiwyg per Windows

3. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente:

- a) stampante **italora** modello **witty 2000/280**
- b) cavo di rete
- c) rotolo di etichette

- d) nastro termico
- e) test di stampa
- f) cavo seriale RS232 e cavo USB
- g) CD Rom con manualistica ed Etik Ligh

4. DESCRIZIONE ESTERNA

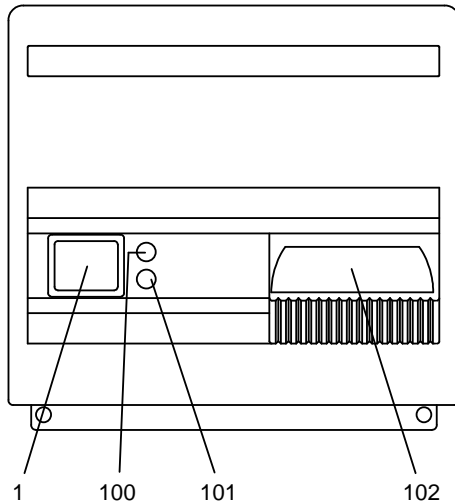


FIGURA 3

- 1: tasto di stampa
- 100: **led rosso** => POWER ON
- 101: **led di stato verde** =>
 - **acceso:** ON-LINE
 - **lampeggiante:** Fine carta.
Fine nastro termico.
 - **spento:** Errore di sintassi (premere il tasto di stampa per sbloccare la stampante).
Controllo temperatura testina attivo (la stampa è sospesa finchè la temperatura non rientra nei valori prefissati).
- 102 uscita etichette

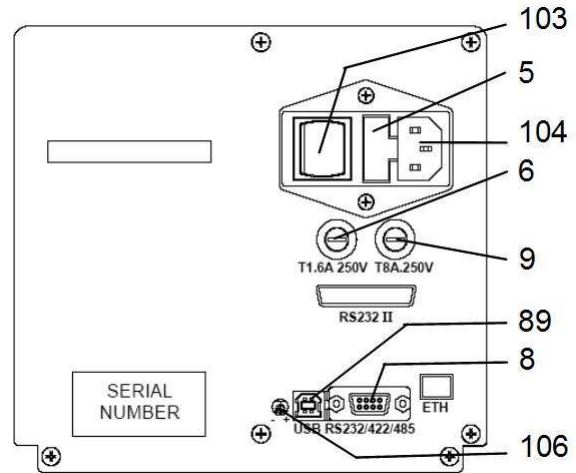


FIGURA 4

- 5: 2 fusibili 2AT (rete)
- 6: 1 fusibile 1,6 AT (logica)
- 8: porta seriale
- 9: fusibile 8AT (testa termica)
- 89: porta USB
- 103: interruttore di rete
- 104: presa di rete
- 106: trimmer per intensità di stampa
 - rotazione oraria = maggiore intensità
 - rotazione antioraria = minore intensità

5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

- 10 - fotosensore fine carta e sincronismo di avanzamento
- 15 - albero riavvolgitore
- 18 - eccentrico di regolazione
- 21 - rullo di trascinamento
- 23 - molla pressore gruppo di stampa
- 25 - leva testina termica
 - 25a - posizione di lavoro
 - 25b - posizione di riposo
 - 25c - posizione per pulizia
- 29 - riavvolgitore nastro termico
- 30 - magazzino nastro termico
- 32 - braccio guida carta
- 33 - pressore carta
- 35 - pannello frontale
- 45 - rullo bobina etichette
- 48 - fotosensore fine nastro termico
- 105 - gruppo di stampa

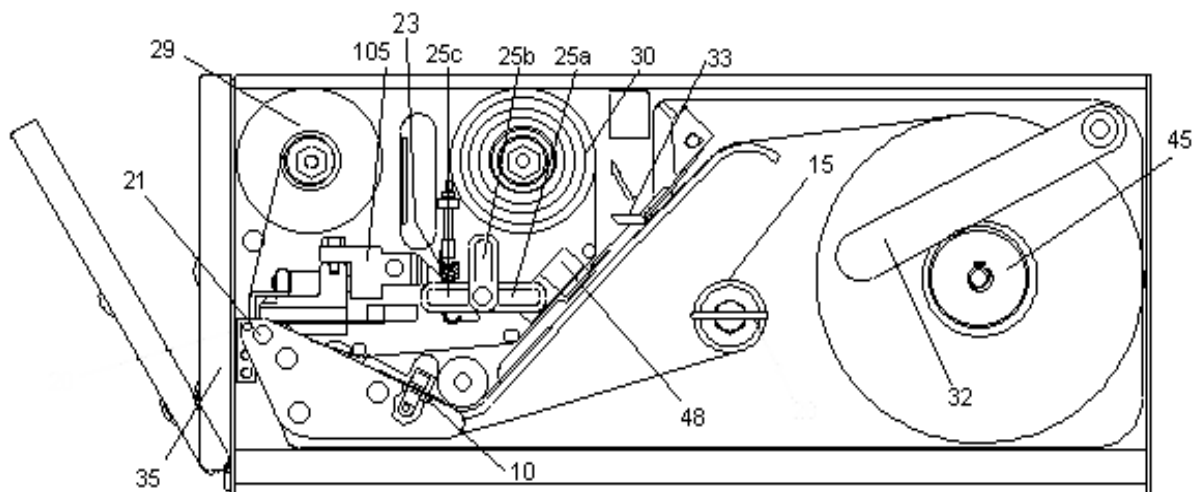


FIGURA 6

6. ISPEZIONE INIZIALE

- * Aprire lo sportello laterale.
- * Controllare la presenza del rotolo di etichette e del nastro termico.
- * Collegare la stampante al computer e controllare il corretto cablaggio del cavo e del connettore di I/O seriale tipo Cannon 9 poli femmina. (o del connettore USB)
- * Per ulteriori informazioni consultare il capitolo "Interfacciamento con host computer".
- * Verificare che la tensione di rete sia corretta.
- * Collegare il cavo di rete ad una presa provvista di terra.
- * Abbassare al testina di stampa ruotando la leva nella posizione 25a.
- * Accendere la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore: i led ROSSO e VERDE si illumineranno, questo significa stampante pronta.
- * Premere il tasto di stampa, si otterrà un'etichetta di test con riportate le informazioni della versione del FIRMWARE.
- * Mandando i dati dal computer, si otterrà la stampa di una etichetta.
- * Premere il tasto di stampa per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata; i dati dell'ultima etichetta restano memorizzati nella stampante fino all'invio di nuovi comandi di formattazione.

NOTA: La stampante memorizza il formato e la trasparenza del tipo di etichetta in uso.

In caso di variazione del tipo di etichetta o del supporto di stampa vedi il paragrafo seguente.

6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA

(vedi figure 7 e 8)

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta. **Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa** è necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- 1 - Spegner la stampante.
- 2 - Sollevare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25b.
- 3 - Posizionare la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento e la testina termica #21,105.
- 4 - Verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore #10.
- 5 - Abbassare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25a.
- 6 - Accendere la stampante tenendo premuto il tasto di stampa. La stampante memorizza il livello di tensione letto dal fotosensore ed emette alcune etichette bianche (in funzione della loro lunghezza). Rilasciare il tasto di stampa.
- 7 - Il led verde si illumina, la stampante è pronta per l'uso.

Per ulteriori informazioni sui supporti di stampa vedere il cap. 7 del presente manuale e il paragrafo "Stampa di etichette, cartellini e carta continua" del "Manuale di Programmazione".

7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA

7.1 SPECIFICHE DELLA CARTA

Carta bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

- peso: 65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
- spessore: 0,075 ÷ 0,083 mm (ISO534)

SPECIFICHE DELL'ADESIVO

- adesività al distacco (90° C): 430 N/m
- temperatura di esercizio: -20° C ÷ + 70° C

SPECIFICHE DELLA SILICONATA

- BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata
- peso: 65g/mq (ISO536)
- spessore: 0,057 mm (ISO534)
- trasparenza: 45%

SPECIFICHE DI CARTELLINI E SCONTRINI

- peso: 200 g/mq max

SUPPORTI DI STAMPA RACCOMANDATI

- Fasson Fasthermal NT
- Kanzaki KPT 86-H
- Fasson Fastransfer MP - S470
- Fasson Fastransfer Extra - S470

DIMENSIONI DI ETICHETTE E CARTELLINI

Vedi Capitolo 2

7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO

- film spessore 4.5 ÷ 6 micron
 - diametro int. : 25.4 mm
 - diametro est. : 58 mm max
 - larghezza: 32 mm min/ 54 mm max
 - lunghezza circa 220 metri (58 mm DIA. max)
 - superficie inchiostata esterna
- #### NASTRI CARBONATI RACCOMANDATI
- TOIKO C 250 (per carta matt)
 - TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
 - TOIKO R 300 (per supporti plastici)

CONSERVAZIONE

Conservare etichette e nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore a 40° C.
Evitare di esporle alla luce solare.

8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE

8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO

(vedi figura 7)

Aprire lo sportello laterale.

Rimuovere il nastro riavvolto. Utilizzare il tubo di cartone #47 inserendolo sul rullo riavvolgitore #29.

Solleverare il gruppo di stampa #105, ruotando l'apposita leva #25, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Inserire un nuovo rotolo di nastro #43 facendolo

scorrere al di sotto del fotosensore #48 e degli appositi rinvii #108,107 e 37 fino a raggiungere il riavvolgitore #29.

Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.

Abbassare la leva in posizione di lavoro #25a.
Chiudere lo sportello laterale.

8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE

In caso di sostituzione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa ricordarsi di seguire la "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1.

8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO

(vedi figura 8)

Aprire lo sportello laterale.

Rimuovere il rolo esaurito.

Solleverare il braccio guida carta #32.

Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45

Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.

Solleverare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Rimuovere la forcella #28 dal riavvolgitore #15.

Togliere la siliconata dal riavvolgitore.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.

Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la siliconata fino al rullo riavvolgitore #15.

Arrotolare la siliconata attorno al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcella #28.

Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.

Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.

Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.

Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.

Chiudere lo sportello laterale.

8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA

(vedi figura 9)

Aprire lo sportello laterale.
Rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32.
Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere

la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.
Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore #10.
Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.

8.2.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO

(vedi figure 10 e 11)

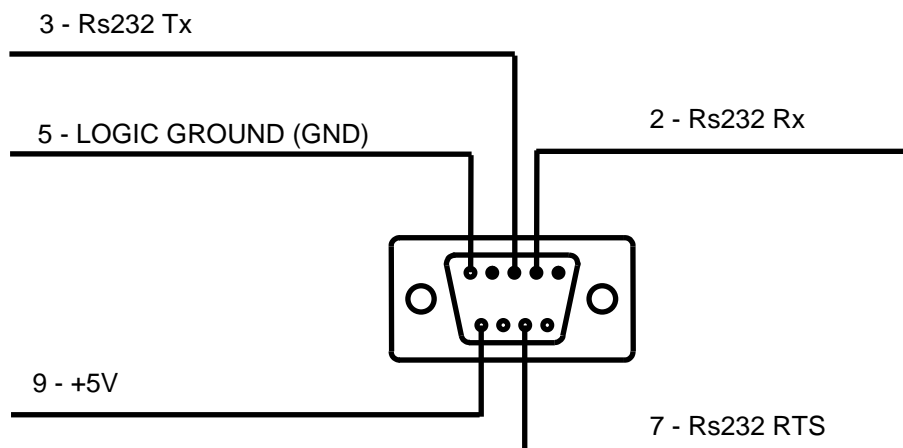
Per riavvolgere interamente le etichette stampate è necessario utilizzare l'accessorio P/N 80.162.0098 illustrato nella figura 11.

Aprire lo sportello laterale.
Rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32.
Inserire il nuovo rotolo di etichette #45 nel rullo bobina.
Abbassare il braccio guida carta, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Tenendo sollevato il pressore #33, far scorrere la carta fra la testina termica #105 e il rullo di trascinamento #21 facendola uscire di almeno 50 cm.
Arrotolare la parte iniziale della carta al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcella #28.
Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.
Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.
Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.

9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER

Le stampanti **smart 2000/280** hanno un'interfaccia hardware RS 232. Il connettore a bordo macchina, tipo Cannon a 9 poli DB femmina, è cablato come illustrato nella figura seguente.



Il collegamento a personal computer può essere fatto nei seguenti modi:

CONNETTORE COMPUTER A 9 PIN		CONNETTORE COMPUTER A 25 PIN	
COMPUTER	STAMPANTE	COMPUTER	STAMPANTE
2	3 TX	3	3 TX
3	2 RX	2	2 RX
8	7 RTS	5	7 RTS
5	5 GND	7	5 GND

CONNETTORE LATO COMPUTER:
-utilizzando il protocollo sw XON/XOFF:
cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
-utilizzando il protocollo hw CTS/RTS:
cortocircuitare i PIN 1-4-6.

CONNETTORE LATO COMPUTER:
-utilizzando il protocollo sw XON/XOFF:
cortocircuitare i PIN 4-5 e 6-8-20.
-utilizzando il protocollo hw CTS/RTS:
cortocircuitare i PIN 6-8-20.

10. MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O PERIODI DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE IL GRUPPO DI STAMPA

10.1. PULIZIA

Testina Termica:

- Spegnere la stampante.
- Attendere che la testina si raffreddi.
- Sollevare il gruppo di stampa ruotando la leva nella posizione 25c.
- Rimuovere il rotolo di etichette e di nastro termico.

- Inumidire un panno di cotone morbido con alcool denaturato .
- Strofinare la parte inferiore della testina per rimuovere residui di nastro o etichette.
- Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreparabili alla testina termica.

Rullo di trascinamento: utilizzare detergenti alcolici.

Fotosensore: utilizzare un pennello morbido.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

Tracce di adesivo o parti di etichette: utilizzare alcool denaturato. Durante la pulizia porre attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con le parti elettriche.

11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ

11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

- a) il led ROSSO è SPENTO (fig.3,#100) controllare che:
- vi sia tensione in rete
 - l'interruttore di rete (fig.4,#103) sia ACCESO
 - il cavo di rete sia connesso (fig.4,#104)
 - i fusibili siano integri (fig.4,#6)

- b) il led ROSSO è ACCESO e il led VERDE è lampeggiante, controllare che:
- il rotolo di etichette non sia finito
 - la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)
 - il nastro termico non sia finito
 - il nastro termico sia correttamente posizionato al di sotto del foto sensore (fig.7,#48)

11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa sia in posizione di lavoro (fig.6,#25a)
- la carta sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)

- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig.6,#15)
- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA

Verificare che:

- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta

- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

11.4. DIFETTI DI STAMPA

- Procedere con la pulizia della testina termica (capitolo 10)
- controllare che il nastro termico si svolga correttamente
- controllare che non ci siano grinze sul nastro termico riavvolto. In caso di presenza di grinze

ruotare in senso orario (1/4 di giro max) il dado (fig.7,#110), mantenendo bloccato il rullo (fig.7,#29) in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento

11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE

- Controllare lo stato del fusibile (8AT) posto sul pannello posteriore
- controllare che il connettore della testina sia correttamente connesso (fig.13,#112) con la chiave

- di polarità verso l'alto
- controllare che il nastro termico sia correttamente posizionato: la superficie inchiostata deve essere rivolta verso le etichette

11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA

- Sul pannello posteriore della stampante ruotare il trimmer (fig.4,#106) in senso: orario per aumentare l'intensità di stampa antiorario per diminuire l'intensità di stampa

Oppure utilizzare il comando software ?77& (vedi Manuale di Programmazione).
ATTENZIONE: un'eccessiva intensità di stampa può ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico

11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE (UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO)

- Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo delle etichette siano conformi alle specifiche (capitolo 7)
- aumentare la tensione di riavvolgimento ruotando in senso orario (max 1/2 giro) il dado (fig.16,#113)

mantenendo bloccato il rullo (fig.16,#15)
ATTENZIONE: un'eccessiva tensione di riavvolgimento può causare un avanzamento scorretto dell'etichetta.

12. NOTE HARDWARE

12.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO

- **Prima di accedere al comparto elettronico sconnettere il cavo di rete dalla stampante**
- aprire lo sportello
- rimuovere il pannello frontale (fig.17,#35): svitare le 2 viti (fig.17,#114,115) e la vite interna (fig.19,#116)
- rimuovere le 2 viti dal pannello posteriore (fig.18,#117,118) e le 3 viti laterali (fig.19,#119,120,121)
- separare delicatamente il cassetto elettronico dalla

struttura di base e sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (fig.21):
Y2 = fotosensore nastro termico
Y3 = led e tasto di stampa
Y4 = motore stepper
Y5 = fotosensore etichette
Y9 = testa termica
- sconnettere il cavo di terra svitando l'apposito dado sulla struttura di base.

12.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE

Sconnettere dalla scheda CPU i connettori (fig.21):
Y7 = interfaccia seriale
Y30 = alimentatore
quindi estrarre la scheda CPU (fig.20,#50).
- rimuovere le 4 viti del pannello posteriore (fig.18,#122,123,124,125)

- sconnettere i connettori dei fusibili e dell'interruttore di rete
- rimuovere le 2 viti dal cassetto elettronico (fig.20,#126,127)
- quindi estrarre la scheda di alimentazione (fig.20,#13).

12.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA

- la testina termica è protetta da un fusibile 8A temporizzato posto sul pannello posteriore (fig.4,#9).

12.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA

(vedi figura 26)

- 1 spegnere la stampante.
- 2 sconnettere il connettore dalla testina.
- 3 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma 25c.
- 4 svitare la vite #130.
- 5 rimuovere il dado #18 e l'anello elastico #137.
- 6 estrarre la testina e il dissipatore dal perno.
- 7 svitare la vite #138 ed estrarre la testina #26 dal dissipatore.
- 8 sostituire la testina e procedere a ritroso con le operazioni descritte dal punto 7 al 2.

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica,

errate manovre causano danni irreversibili alla funzionalità della testina stessa (fig.13)

- 9 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitarla bloccando la vite #130
- 10 nel caso il nastro termico non venga riavvolto con tensione uniforme, allentare le 2 viti #128,129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino all'ottenimento di un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le 2 viti #128,129

12.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA

(vedi figure 27 e 28)

Rimuovere il cassetto elettronico dalla struttura di base come indicato nel paragrafo 14.1, togliere la lamiera di protezione #134 rimuovendo le 3 viti #131,132,133 allentare il tendicinghia #16 Sostituire la cinghia

dentata, regolando la tensione mediante il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra i 4 e i 6 mm applicando una forza di 7N.

13. FIGURE

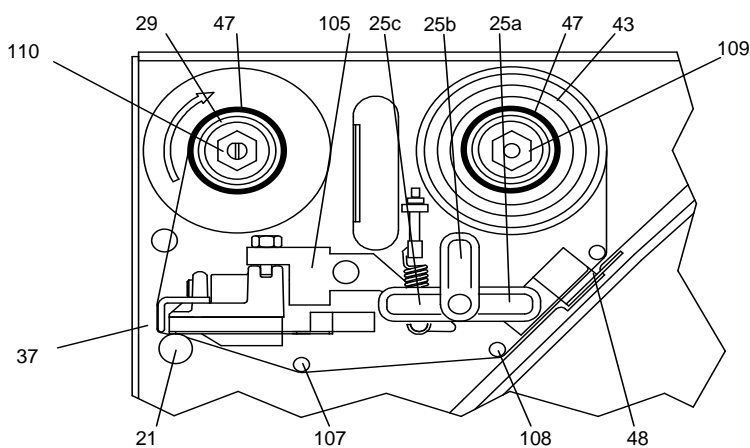


FIGURA 7

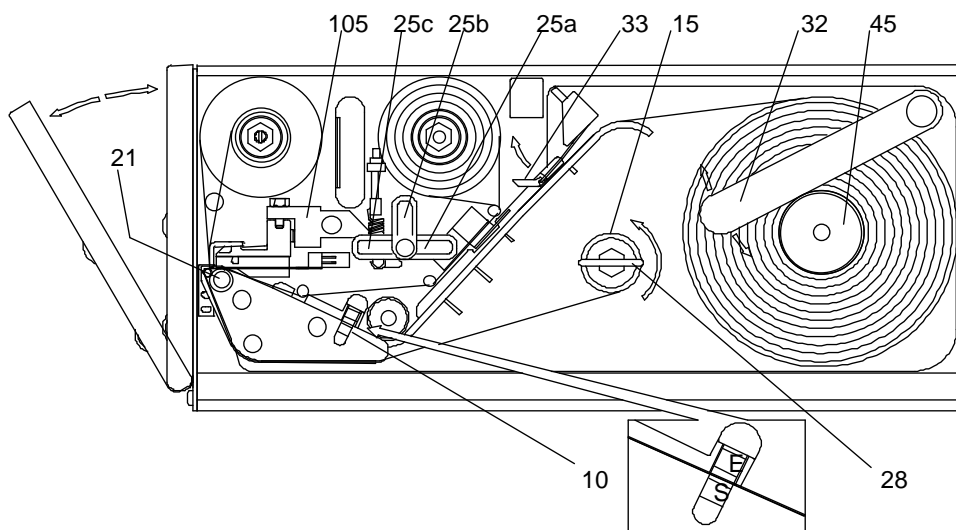


FIGURA 8

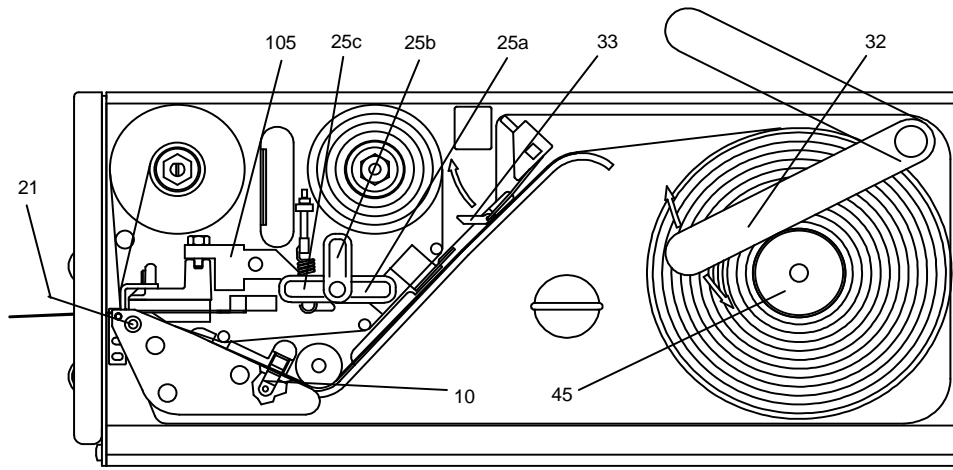


FIGURA 9

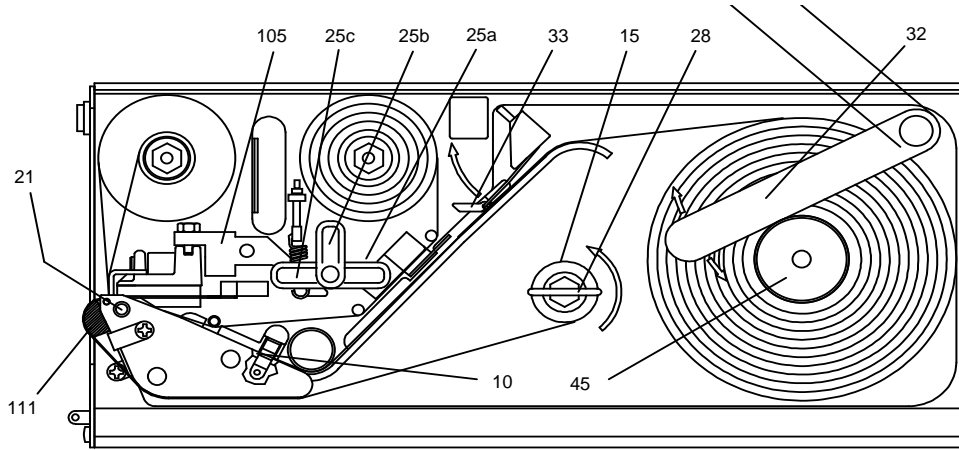


FIGURA 10

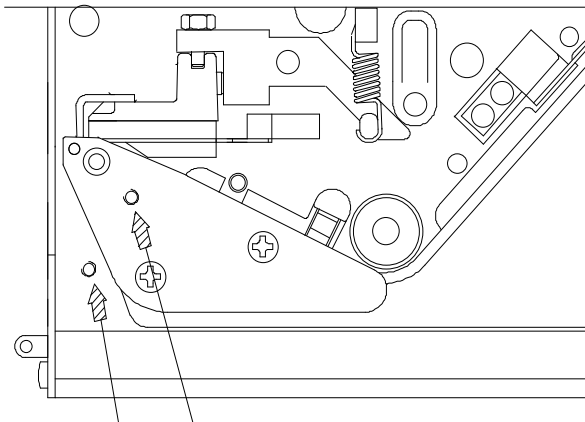


FIGURA 11

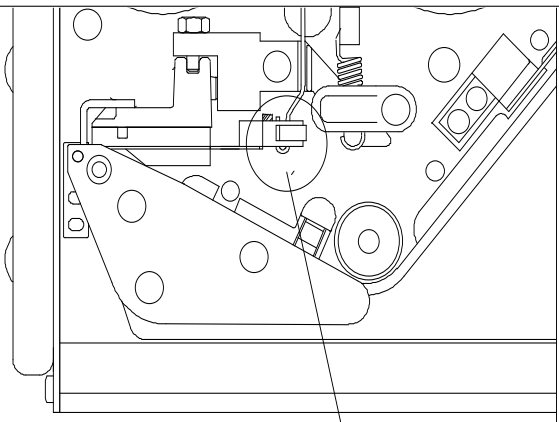


FIGURA 13

112

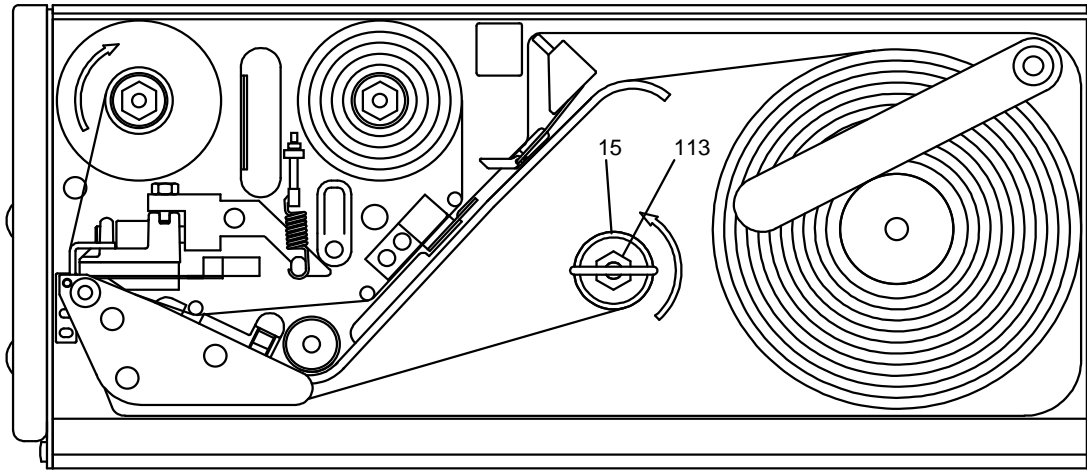
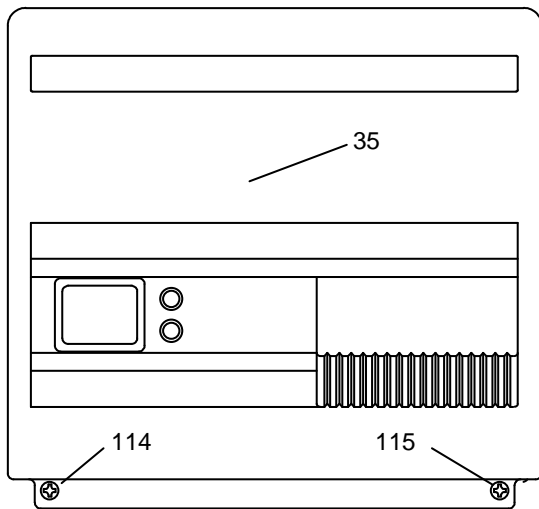


FIGURA 16



18

FIGURA 17

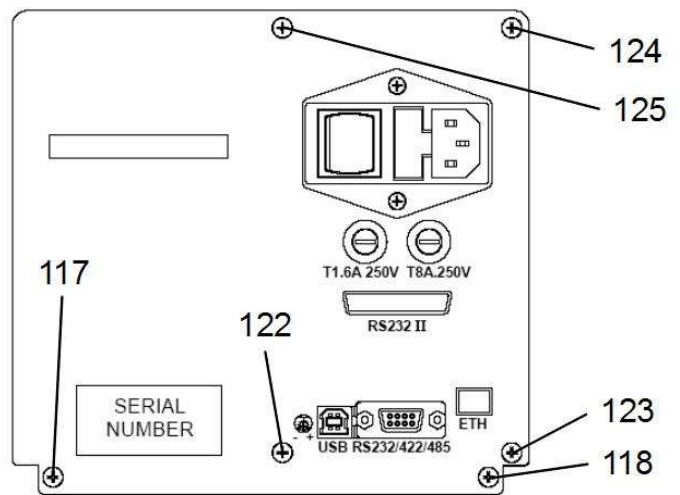


FIGURA 18

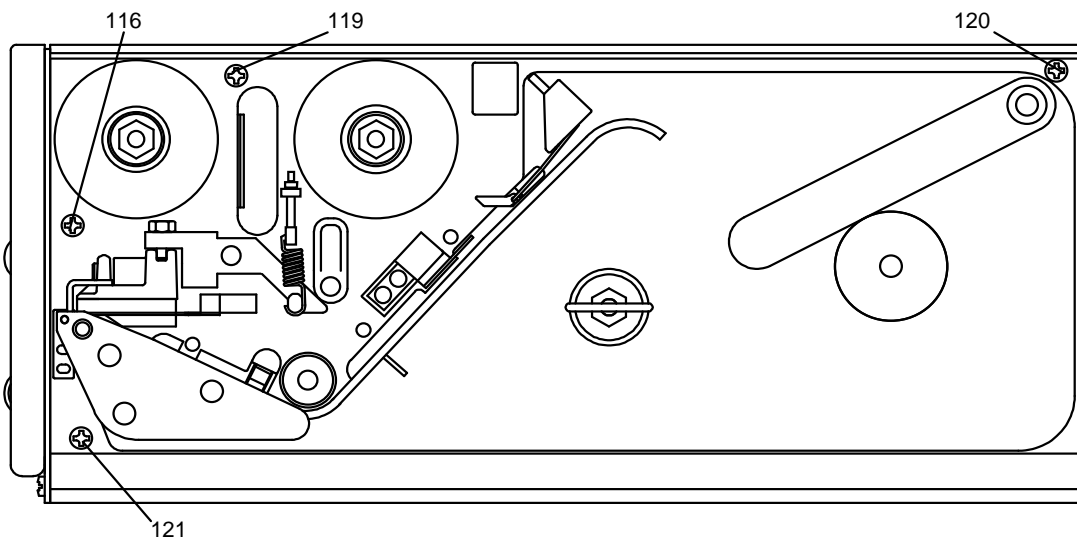


FIGURA 19

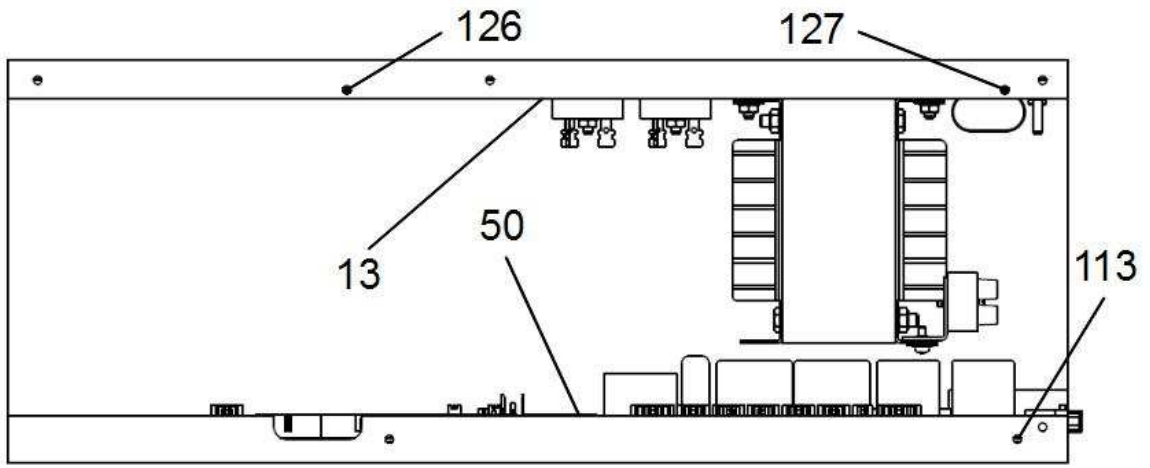
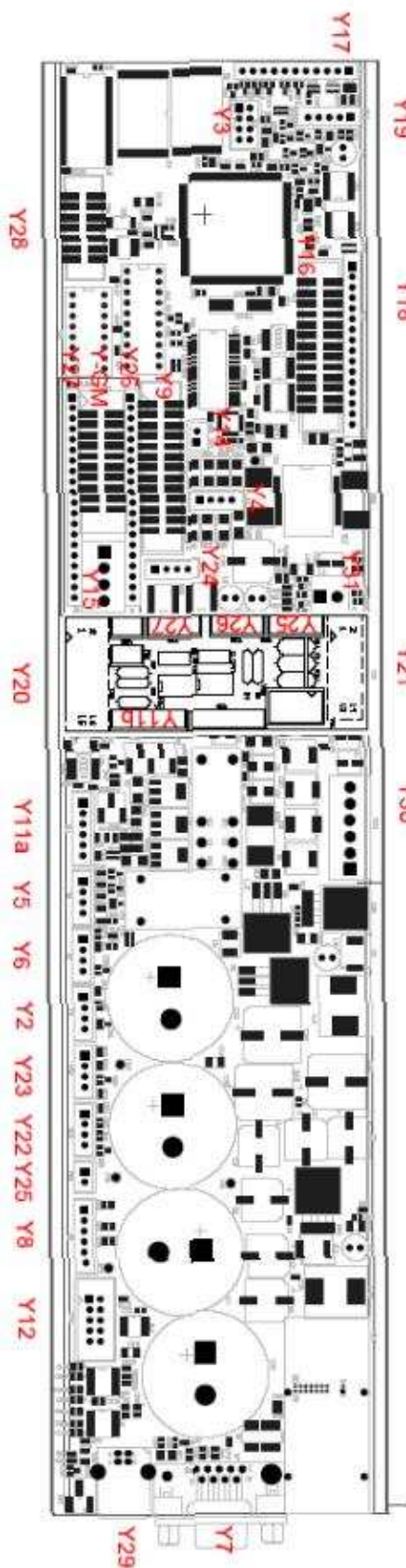


FIGURA 20



witty 2000/280

- Y1 Taglierina
- Y2 Sensore ribbon
- Y3 Tasto di stampa, Led
- Y4 Motore
- Y5 Sensore etichetta
- Y6 Sensore prelievo etichetta
- Y7 Porta seriale
- Y8
- Y9 Testa termica 8 dot
- Y10
- Y11
- Y12
- Y13
- Y14
- Y15
- Y16
- Y17
- Y18
- Y19
- Y20
- Y21
- Y22
- Y23
- Y24
- Y25
- Y26
- Y27
- Y28
- Y29
- Y30 Alimentatore

FIGURA 21

SCHEDA CPU - layout

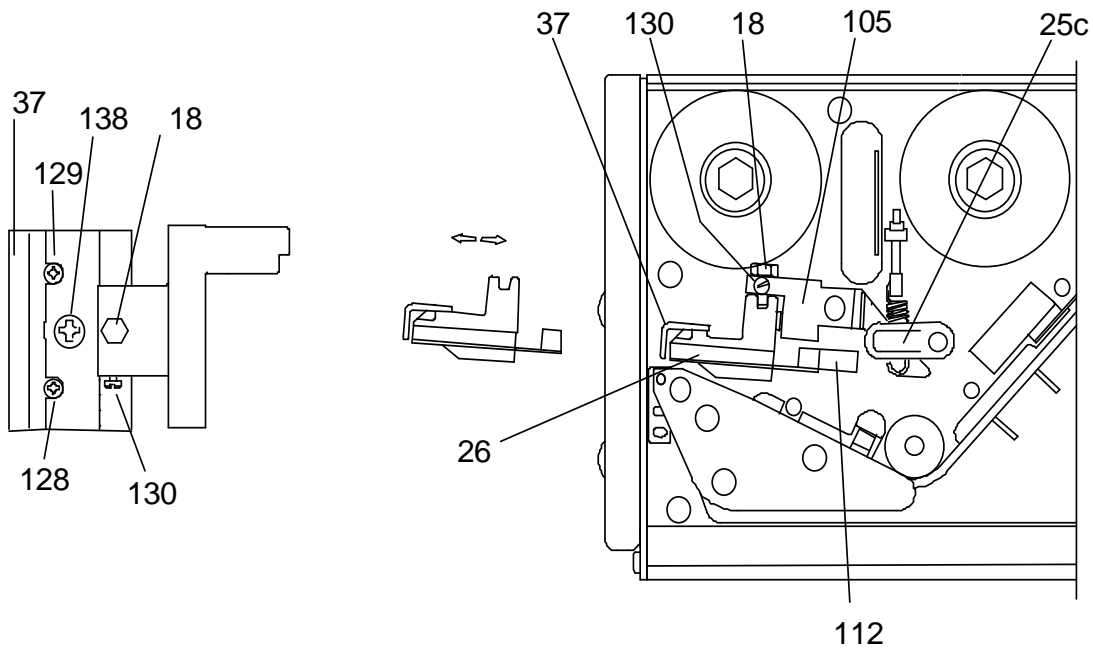


FIGURA 26

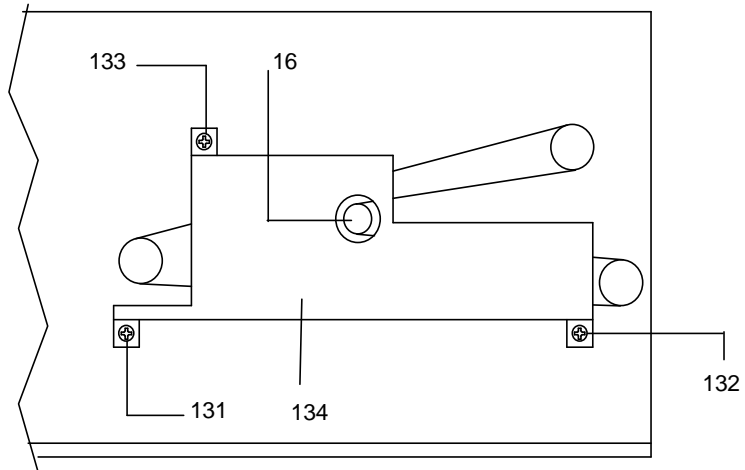


FIGURA 27

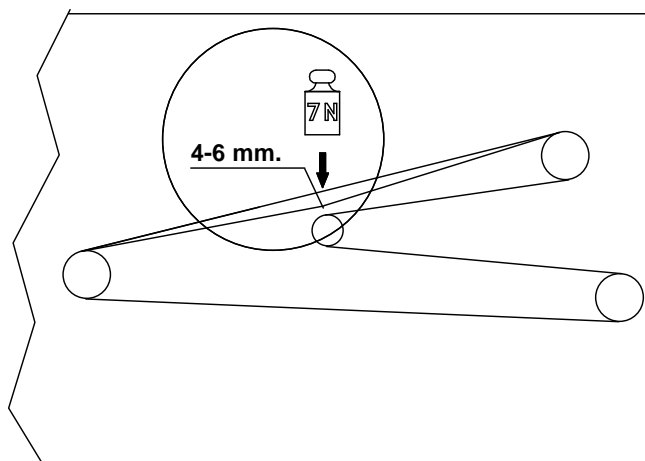
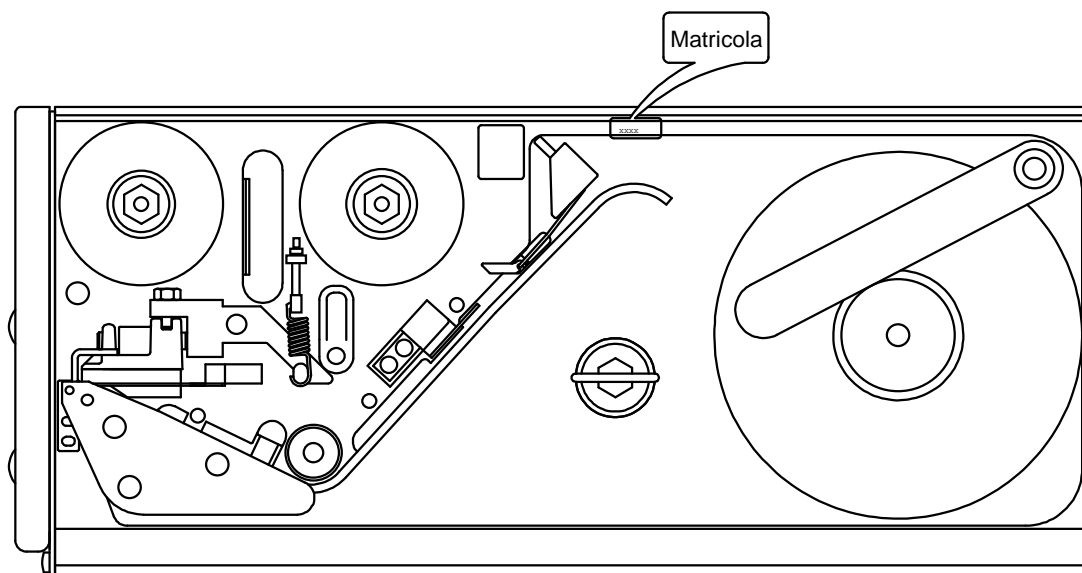


FIGURA 28

14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO



Elenco codici di ricambio

(la numerazione è riferita alle figure seguenti)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	witty 2000/280
3	800944140	pannello posteriore	*
4	801292050	filtro di rete	*
5	056102080	fusibile 2A T	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*
9	056102030	fusibile 8A T	*
10	801295040	foto sensore etichette	*
12	801665210	flat cable testina	*
13	800944080	alimentatore	*
15	800925090	gruppo riavvolgimento	*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*
18	801312400	dado eccentrico	*
19	061702050	boccola	*
20	800926080	assieme spellicolatore	*
21	801312130	rullo gommato	*
23	800742100	molla	*
24	801682010	pignone	*
25	800925880	camma	*
26	800822040	testina termica (8 dots per mm)	*
28	801312440	forcella	*
29	800942670	gruppo riavvolgimento nastro	*
30	800942680	gruppo magazzino nastro	*
31	801622034	sportello	*
33	810940029	gruppo pressore carta	*
34	801872020	pignone	*
35	800925931	pannello frontale grigioverde	*
36	801622013	cabinet	*
37	801622040	piastrina rinvio nastro	*
38	801622100	cinghia dentata	*
39	801622160	ruota riavvolgimento nastro	*
40	801842501	tirante	*
48	801625030	foto sensore nastro	*
49	800946230	gruppo motore stepper	*
50	800877000H5	scheda CPU	*
51	800926630	gruppo dissipatore	*

