# Manuale d’uso

## Witty 2000
## Witty 2001 CS
## Witty 3001 CS

**con Elettronica EL7B**

Rev.1

italora

# 1 Tabella revisioni

| Versione No. | Data | Descrizione revisione |
|---|---|---|
| 0 | 20/04/2022 | Aggiornamento ad Elettronica EL7B |
| 1 | 04/07/2023 | Aggiornamento grafico, aggiornata componentistica interna |
| | | |

# 2 Sommario


1 TABELLA REVISIONI ..... 2
2 SOMMARIO ..... 3
3 SPECIFICHE TECNICHE ..... 4
4 DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA ..... 5
Specifiche della carta ..... 5
Specifiche del nastro termico ..... 5
5 CONTENUTO DELL'IMBALLO ..... 6
6 FUNZIONALITÀ PRINCIPALI ..... 7
7 ISPEZIONE INIZIALE ..... 8
8 PROCEDURA DI SETUP DEL FORMATO ETICHETTA ..... 9
9 DESCRIZIONE ESTERNA ..... 10
10 DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI ..... 11
12 SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO ..... 12
13 SOSTITUZIONE DEL ROTOLO ETICHETTE ..... 13
Utilizzo in spellicolamento ..... 13
Utilizzo in striscia ..... 14
14 PULIZIA ..... 15
Testina termica ..... 15
Rullo di trascinamento ..... 15
Fotosensore ..... 15
Parti metalliche e plastiche ..... 15
Tracce di adesivo o parti di etichette ..... 15
15 MANUTENZIONE ..... 16
Allineamento testina termica ..... 16
Sostituzione testina termica ..... 17
Accesso al comparto elettronico ..... 18
Sostituzione della scheda CPU e alimentatore ..... 19
Sostituzione cinghia dentata ..... 20
Sostituzione fusibili ..... 21
16 SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ ..... 22
17 CONNETTORI SCHEDA CPU ..... 25
18 PARTI DI RICAMBIO ..... 27

# 3 Specifiche tecniche

| | Witty 2000 | Witty 2001 CS | Witty 3001 CS |
|---|---|---|---|
| Metodo di stampa | trasferimento termico e diretto | | |
| Modalità di stampa | in spellicolamento, in striscia, in riavvolgimento | | |
| Velocità di stampa | fino a 170mm/s | fino a 250mm/s | fino a 200mm/s |
| Risoluzione | 8 dot/mm - 384 dot/linea - 200 DPI | | 12 dot/mm<br>640 dot/linea - 300 DPI |
| Area di stampa | fino a 51x2280mm | fino a 51x2300mm | fino a 54x1000mm |
| Supporti di stampa | etichette, cartellini e carta continua | | |
| Dimensioni etichette | larghezza da 30 a 60mm<br>spaziatura minima 2mm<br>profondità minima 7mm dal margine interno | | |
| Lunghezza etichette | da 6 a 2280mm | da 6 a 2300mm | da 6 a 1000mm |
| Dimensioni rotolo supporto | diametro esterno fino a 130mm - diametro interno 40mm | | |
| Larghezza nastro termico | da 32 a 54mm | | |
| Dimensioni rotolo nastro termico | lunghezza massima 220m<br>diametro esterno massimo 58mm<br>diametro interno 25.4mm | | |
| Display | - | | |
| Tastiera | tasto di stampa | | |
| Sensori | fine e avanzamento carta, fine nastro termico, temperatura testina | | |
| CPU | 32bit RISC 40MHz | | |
| Memoria | 64MB flash - 32MB RAM | | |
| Interfacce di comunicazione | RS232/422/485, USB, Ethernet | | |
| Alimentazione | 90/260 VAC 50/60 Hz | | |
| Fusibili | di rete 2xT2A | | |
| Temperatura e umidità di esercizio | 0/40°C - 10/95% non condensante | | |
| Temperatura di immagazzinamento | -20/60°C | | |
| Dimensioni e peso | 170x180x380mm (AxLxP) - 8Kg | | |

# 4 Descrizione supporti di stampa

## Specifiche della carta

**Carta**

bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

| | |
|---|---|
| peso | 65 ÷ 90 g/mq (ISO536) |
| spessore | 0.075 ÷ 0.083 mm (ISO534) |

**Adesivo**

| | |
|---|---|
| adesività al distacco (90°C) | 430 N/m |
| temperatura di esercizio | -20 ÷ 70 °C |

**Siliconata**

BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata

| | |
|---|---|
| peso | 65 g/mq (ISO536) |
| spessore | 0.057 mm (ISO534) |
| trasparenza | 45% |

**Cartellini e scontrini**

| | |
|---|---|
| peso | 200 g/mq max |

**Supporti di stampa**

Materiali idonei alla stampa termica diretta o al trasferimento termico
(i materiali utilizzati influiscono su qualità e velocità di stampa)

**Dimensioni etichette e cartellini**

| | |
|---|---|
| larghezza | da 30 a 60 mm |
| lunghezza | da 6 a 2280 mm (**Witty 2000**)<br>da 6 a 2300 mm (**Witty 2001 CS**)<br>da 6 a 1000 mm (**Witty 3001 CS**) |
| spaziatura | da 2 mm |
| profondità | da 7 mm dal margine interno |

## Specifiche del nastro termico

**Film**

| | |
|---|---|
| spessore | 4.5 ÷ 6 µm |
| diametro interno | 25.4 mm |
| diametro esterno | 58 mm max |
| larghezza | 32 ÷ 54 mm |
| lunghezza | 220 m = ⌀ 58 mm |

**Nastri carbonati consigliati**

TOIKO C 250 (per carta matt)
TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
TOIKO R 300 (per supporti plastici)

Conservare etichette e nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore a 40°C.
Evitare di esporli alla luce solare.

# 5 Contenuto dell’imballo

Verificare che il contenuto sia il seguente:

- stampante **italora** modello **Witty 2000** o **Witty 2001 CS** o **Witty 3001 CS**
- cavo di alimentazione
- rotolo di etichette
- rotolo di nastro termico
- cavo seriale RS232
- cavo USB
- test di stampa

# 6 Funzionalità principali

Queste unità offrono un'alta qualità di stampa, un magazzino interno in grado di contenete fino a 1750 etichette (54x40mm) e la possibilità di salvare fino a 26 formati in memoria flash.

Supportano la stampa, tramite posizionamento XY, di:

- testi (26+12 font precaricati) fissi e variabili, contatori e campi data/ora tramite RTC interno
- barcode
- grafica programmabile e rettangoli, linee ed aree ombreggiate

Vi è inoltre la possibilità di aggiungere font e aggiornare il firmware tramite PC.

Sono disponibili alcuni optional quali:

- fotosensore prelievo etichetta
- taglierina
- magazzino esterno etichette con diametro fino a 220mm
- interfaccia Pick & Place con segnali optoisolati
- interfaccia WiFi
- editor grafico di etichette ETIK per Windows

Le stampanti di questa famiglia hanno ottenuto la certificazione n°01/001 - C, emessa dell'Ufficio Centrale Metrico del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato, secondo la normativa europea EN 45501.

# 7 Ispezione iniziale

Aprire lo sportello laterale, controllare la presenza dei rotoli di etichette e del nastro termico ed abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a (vedi capitolo “Descrizione magazzino rotoli”).
Collegare la stampante ad un computer ed alla rete di alimentazione ed accendere la stampante tramite l’interruttore #103 sul pannello posteriore (vedi capitolo “Descrizione esterna”).
I LED rosso e verde si illumineranno e rimarranno fissi: questo significa che la stampante è pronta.
Premere il tasto di stampa #1 (vedi capitolo “Descrizione esterna”) per ottenere un’etichetta di test con i parametri e informazioni principali della stampante.
Inviando i dati da computer si otterrà la stampa di un’etichetta.
Premere il tasto di stampa #1 per ristampare l’ultima etichetta inviata.

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza del tipo di supporto in uso.
In caso di variazione del tipo di etichetta fare riferimento al capitolo “Procedura di setup del formato etichetta”.

# 8 Procedura di setup del formato etichetta

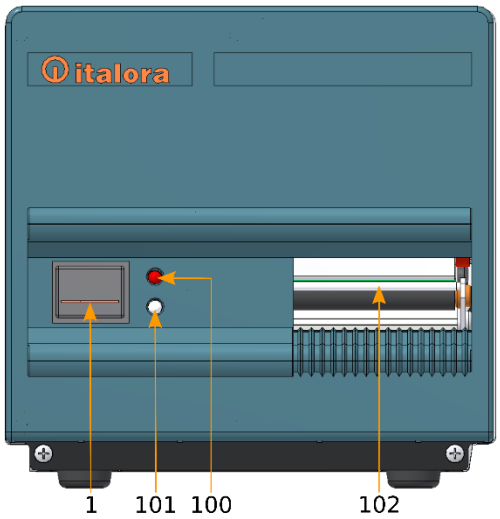
La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta.
Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa è necessario eseguire la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- Spegnere la stampante e verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore, come indicato nel capitolo "Sostituzione del rotolo etichette".
- Accendere la stampante tenendo premuto il tasto di stampa #1 (vedi capitolo "Descrizione esterna"). Verranno emesse alcune etichette bianche mentre la stampante registra i nuovi valori di trasparenza.

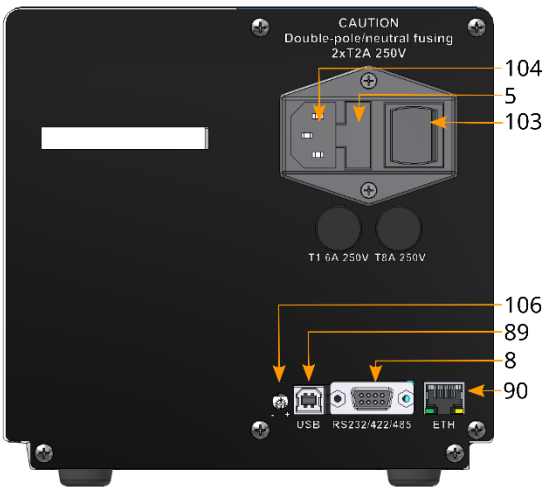
Alla fine della procedura la stampante tornerà in condizioni di operatività normale, con i LED rosso e verde accesi fissi.

Per maggiori informazioni riguardo i supporti di stampa utilizzabili su questi modelli di stampanti, fare riferimento al capitolo "Descrizione supporti di stampa".

# 9 Descrizione esterna

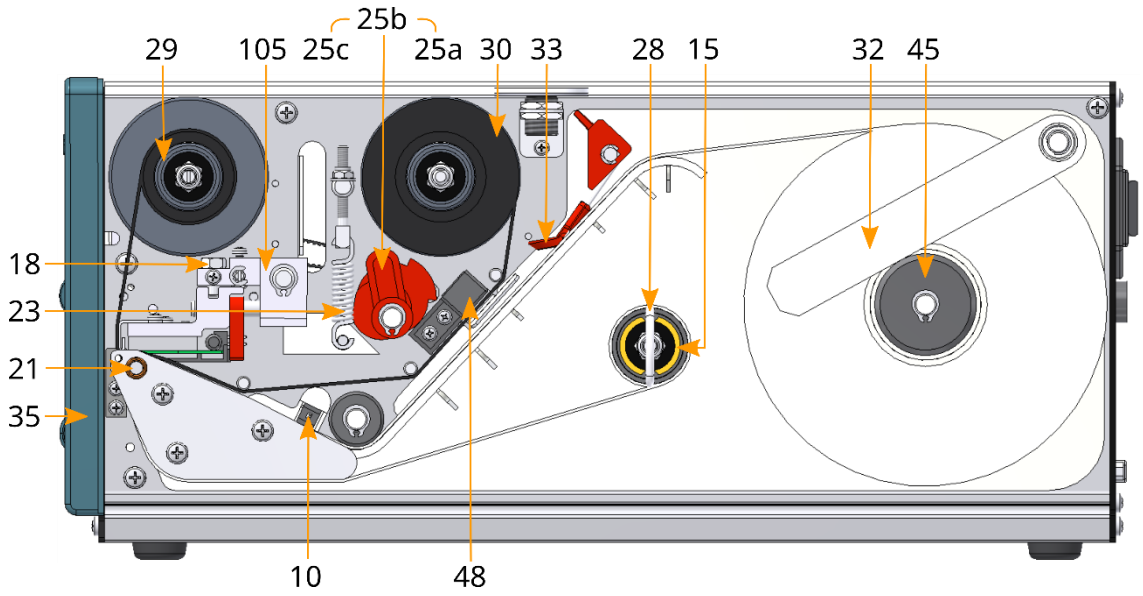



1 tasto di stampa
100 LED alimentazione
rosso → stampante accesa
101 LED di stato
verde fisso → operatività normale
verde lampeggiante → fine carta
giallo fisso → errore di sintassi
giallo lampeggiante → surriscaldamento testina
giallo/verde lampeggiante → fine ribbon
102 uscita etichette




5 2 fusibili T2A (rete)
8 porta seriale
89 porta USB 2.0 tipo B
90 porta Ethernet RJ45
103 interruttore di rete
104 presa di rete IEC C14
106 trimmer per intensità di stampa
rotazione ↻ → maggiore intensità
rotazione ↺ → minore intensità

# 10 Descrizione magazzino rotoli

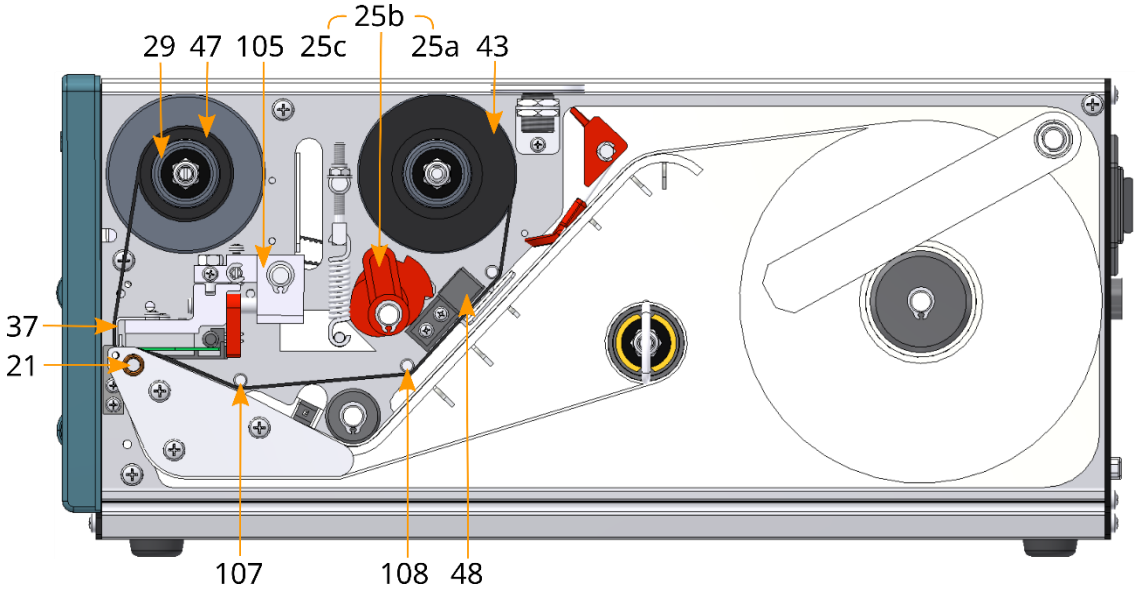



10 fotosensore a forcella di fine carta e sincronismo di avanzamento
15 albero riavvolgitore
18 eccentrico di regolazione
21 rullo di trascinamento
23 molla pressore gruppo di stampa
25 leva testina termica
- 25a posizione di lavoro
- 25b posizione di riposo
- 25c posizione per pulizia

29 riavvolgitore nastro termico
30 magazzino nastro termico
32 braccio guida carta
33 pressore carta
35 pannello prontale
45 rullo bobina etichette
48 fotosensore a riflessione di fine ribbon
105 gruppo di stampa

# 12 Sostituzione del nastro termico

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il nastro riavvolto sul tubo di cartone #47 inserito sul rullo riavvolgitore #29.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Inserire un nuovo rotolo di nastro #43 avendo cura di far scorrere il nastro stesso al di sotto del fotosensore a riflessione #48 e degli appositi rinvii #108, #107 e #37, fino a raggiungere il riavvolgitore #29.
Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a e chiudere lo sportello laterale.

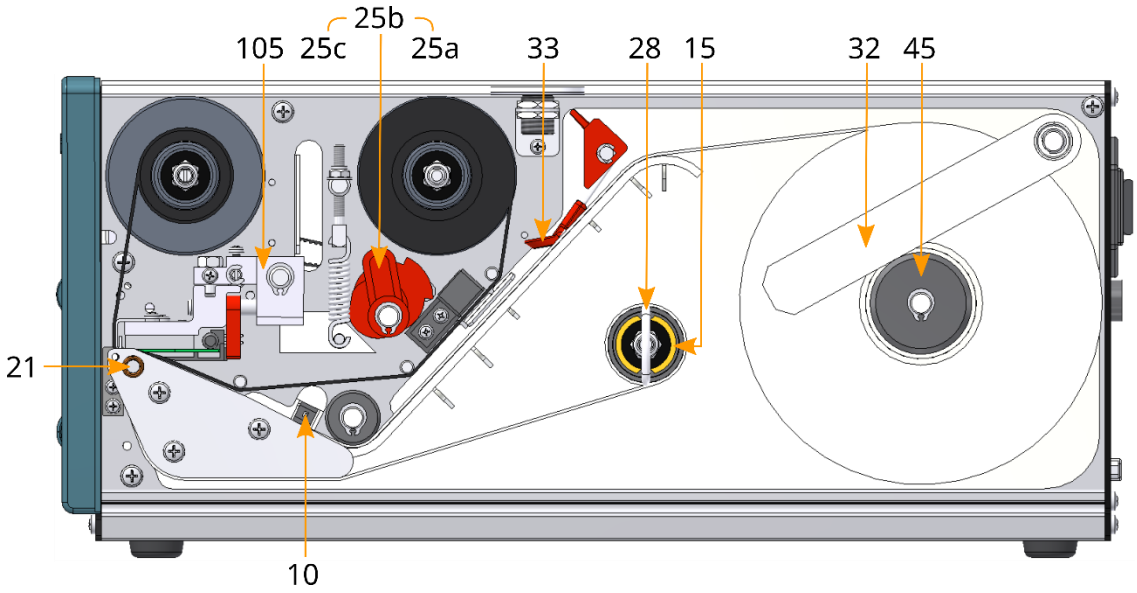


# 13 Sostituzione del rotolo etichette

In caso di variazione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa, eseguire la “Procedura di setup del formato etichetta”.

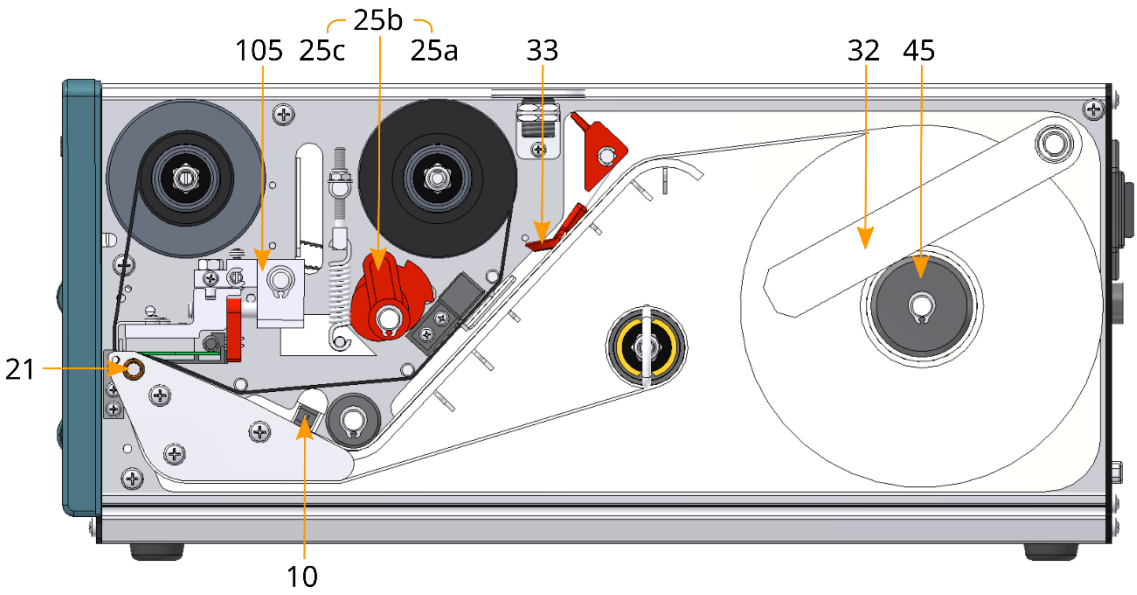
## Utilizzo in spellicolamento

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32 ed inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l’apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l’accesso al rullo di trascinamento #21.
Rimuovere la forcella #28 del riavvolgitore #15 e togliere la siliconata.
Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50cm di siliconata.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta fino al rullo riavvolgitore #15 arrotolandola su di esso e bloccandola mediante la forcella #28.
Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10 e che il pressore carta #33 sia collocato tra il centro e il margine esterno dell’etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.



## Utilizzo in striscia

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32 ed inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10 e che il pressore carta #33 sia collocato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.



# 14 Pulizia

## Testina termica

Spegnere la stampante e attendere che la testina si raffreddi.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di nastro termico.
Strofinare la parte inferiore della testina con un panno di cotone morbido inumidito con alcol denaturato. Non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché potrebbero causare danni irreparabili alla testina termica.
Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

## Rullo di trascinamento

Spegnere la stampante.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di etichette.
Pulire il rullo di trascinamento utilizzando detergenti alcolici.

## Fotosensore

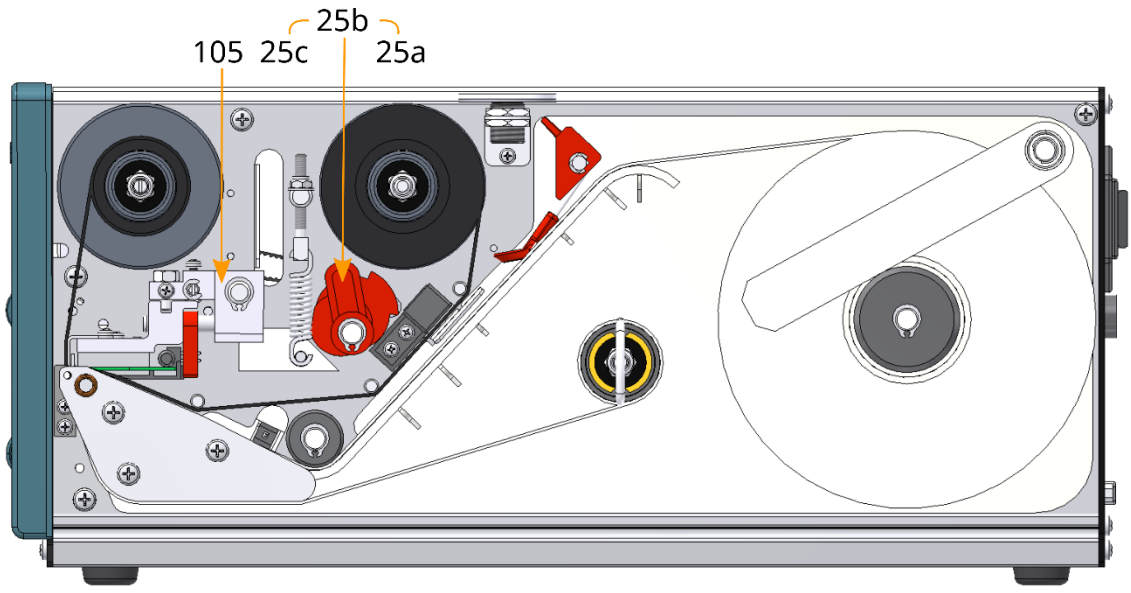
Spegnere la stampante.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b e rimuovere il rotolo di etichette o di nastro termico in base al fotosensore da pulire.
Utilizzare un pennello morbido per pulire.

## Parti metalliche e plastiche

Utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente.
Non utilizzare solventi o diluenti.

## Tracce di adesivo o parti di etichette

Utilizzare alcol denaturato facendo attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con parti elettrice.

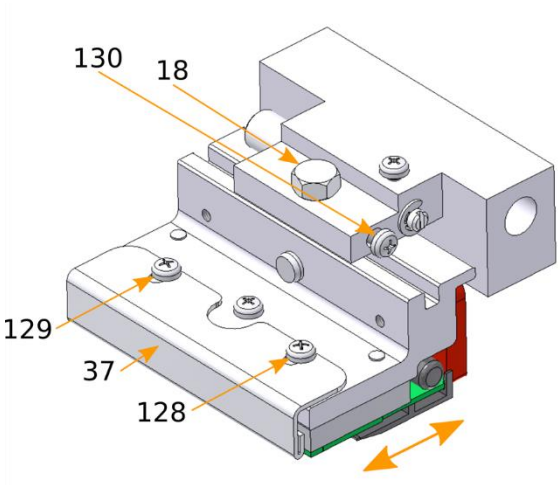


# 15 Manutenzione

In caso di inutilizzo della stampante per periodi prolungati di tempo è consigliato spegnere la stampante e sollevare il gruppo stampa #105 per evitare di danneggiare il rullo gommato di trascinamento #21.

## Allineamento testina termica

Per avere la migliore qualità di stampa è necessario che i dot della testina siano allineati al punto di tangenza del rullo gommato di trascinamento.
Se questo allineamento non fosse corretto, la stampa potrebbe risultare sbiadita ed il ribbon potrebbe formare delle pieghe. La presenza di queste pieghe può causare un non corretto riavvolgimento del nastro termico e produrre delle aree di stampa bianche.

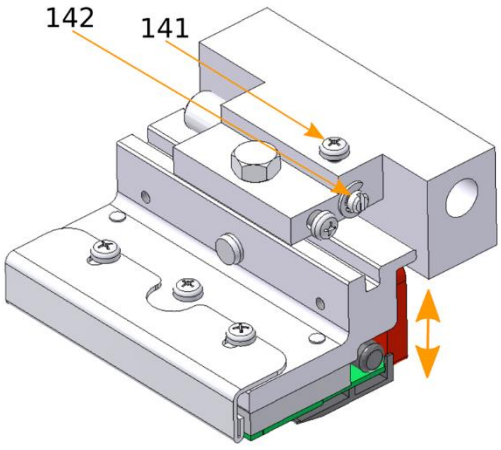



La messa a punto di questo allineamento si può effettuare ruotando il dado eccentrico #18 posto al centro gruppo di stampa, regolando di conseguenza l'avanzamento e l'arretramento della testina rispetto al punto di tangenza del rullo gommato di trascinamento.

Una rotazione di 360° e multipli riporterà la testina nella posizione iniziale; agire sul dado eccentrico ruotandolo di pochi gradi per volta.

Prima di procedere alla regolazione è necessario smollare la vite di bloccaggio #130.

Nel caso in cui il nastro termico non venga riavvolto con tensione sufficiente, allentare le viti #128 e #129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino ad ottenere un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le viti.



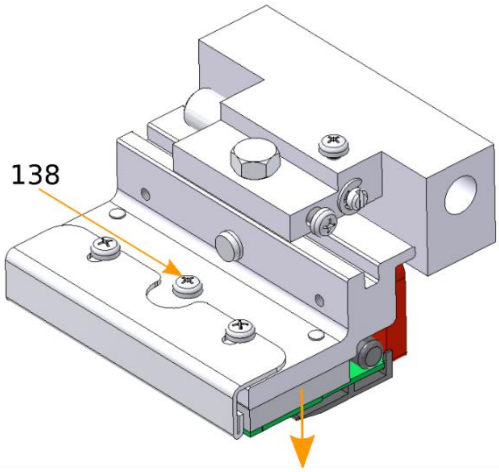

Nel caso in cui l'etichetta risulti più chiara su un lato, sarà necessario agire sulla vite a taglio #142 per la regolazione dell'inclinazione della testina. Ruotando in senso orario o antiorario questa vite è possibile aumentare o diminuire la pressione della testina su un lato dell'etichetta.
Agendo su questa regolazione sarà anche possibile risolvere eventuali problemi di allineamento del nastro termico con il rullo gommato ed eliminarne eventuali pieghe.

Prima di procedere alla regolazione è necessario smollare la vite di bloccaggio #141.

Questo procedimento è particolarmente utile in caso di stampa su etichette strette.

## Sostituzione testina termica

Spegnere la stampante, sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di nastro termico.
Scollegare il cavo (o cavi, in caso di **Witty 2001 CS** e **Witty 3001 CS**) presente sul retro della testina e svitare la vite #138.

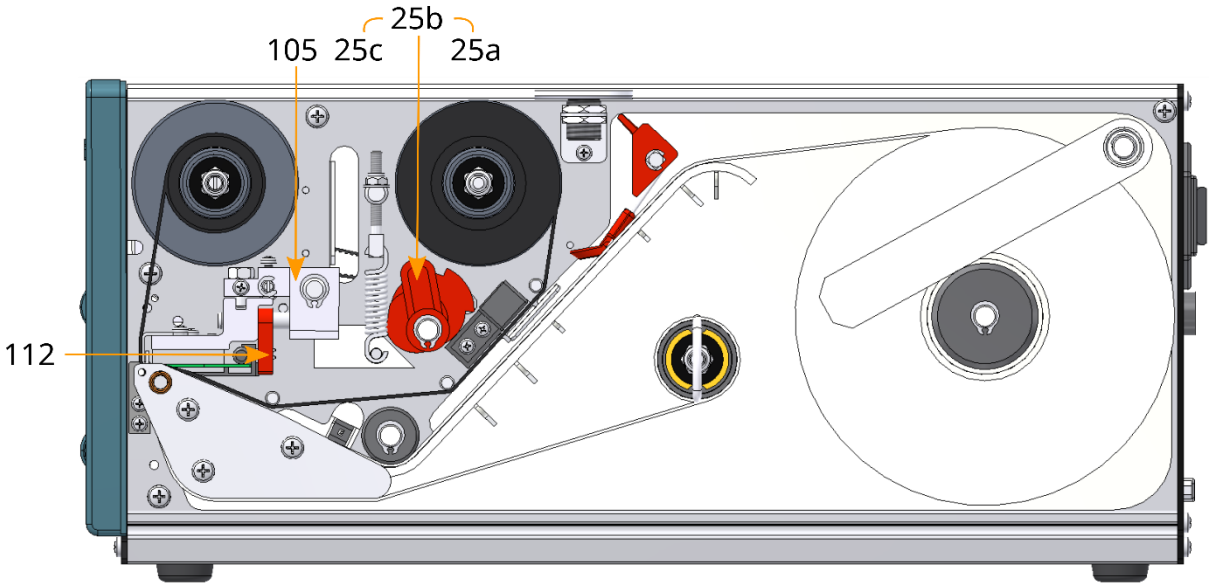



La testina è dotata di due fori che combaciano con due spine presenti sul supporto di stampa: sfilarla dal supporto tirandola verso il basso.

Sostituire la testina procedendo a ritroso con le operazioni appena eseguite.

Fare molta attenzione al collegamento della testina termica: un errato inserimento del cavo #112 (o cavi, in caso di **Witty 2001 CS** e **Witty 3001 CS**) potrebbe causare danni irreversibili alla testina stessa.

In caso di problemi di qualità di stampa, fare riferimento al capitolo "Allineamento testina termica".



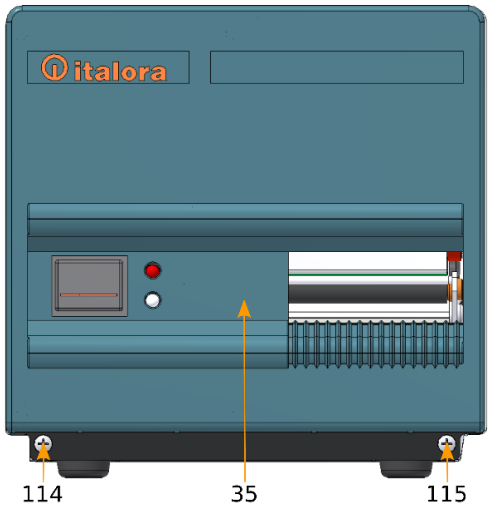
## Accesso al comparto elettronico

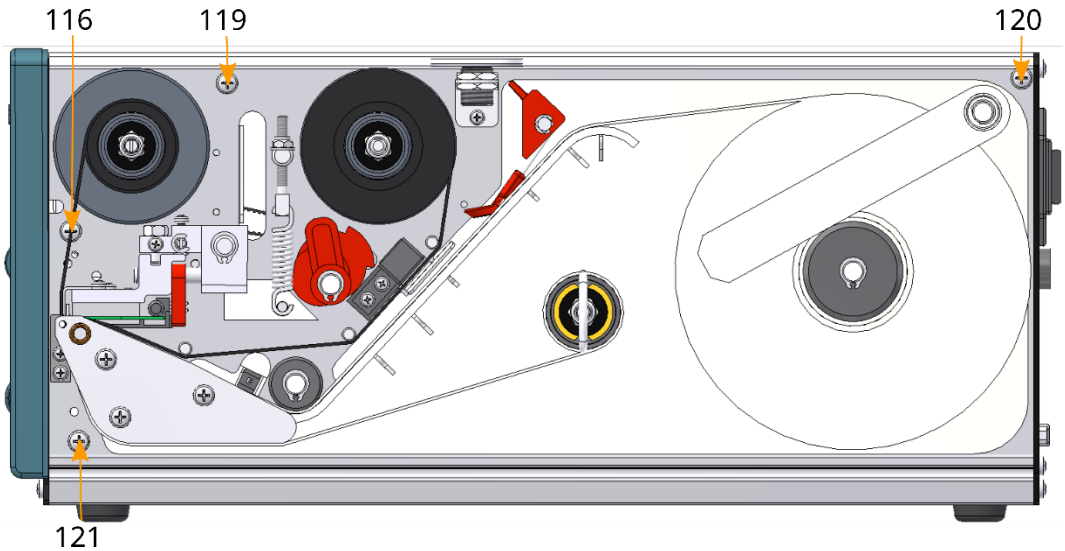
Prima di accedere al comparto elettronico **sconnettere** il cavo di alimentazione della stampante.

Aprire lo sportello e rimuovere il pannello frontale #35 svitando le viti #114, #115 e #116 laterale.
Svitare le viti #117 e #118 dal pannello posteriore e le viti laterali #119, #120 e #121.
Separare delicatamente il cassetto elettronico dalla struttura di base e sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (vedi capitolo “Connettori scheda CPU”):

| | |
|---|---|
| Y2 | fotosensore nastro termico |
| Y3 | LED e tasto di stampa |
| Y4 | motore stepper |
| Y5 | fotosensore etichette |
| Y9 | testina termica (**Witty 2000**) |
| YGM | testina termica (**Witty 2001 CS** e **Witty 3001 CS**) |
| Y15 | testina termica (**Witty 2001 CS** e **Witty 3001 CS**) |

Sconnettere il cavo di terra svitando l’apposito dado sulla struttura di base.





## Sostituzione della scheda CPU e alimentatore

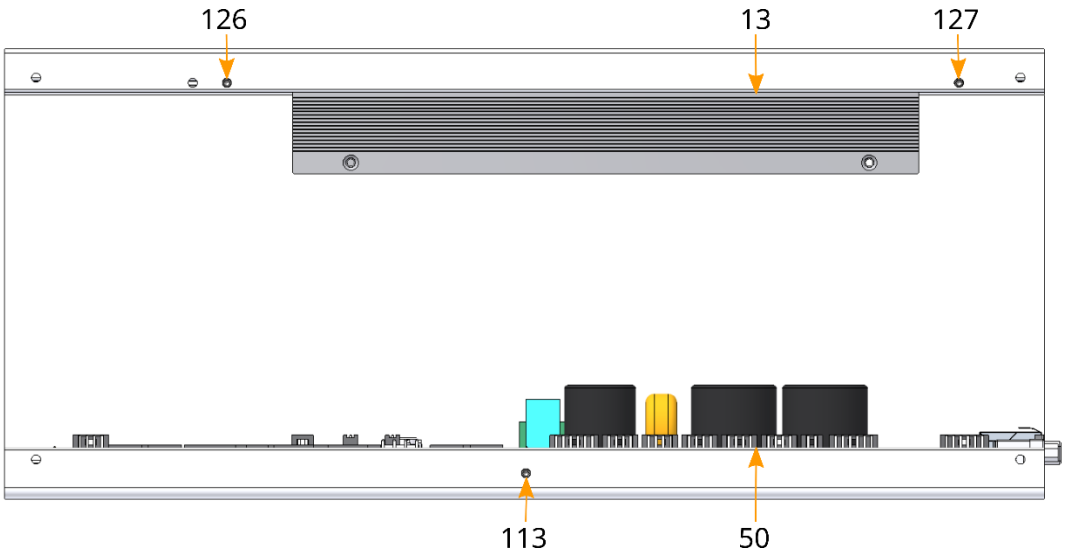
Seguire la procedura indicata al capitolo “Accesso al comparto elettronico” per separare il comparto elettronico dalla struttura di base della stampante.

Sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (vedi capitolo “Connettori scheda CPU”):

| | |
|---|---|
| Y1 | interfaccia Ethernet RJ45 |
| Y13 | interfaccia seriale DB9 |
| Y29 | interfaccia USB 2.0 tipo B |
| Y30 | alimentatore |

Rimuovere le viti #122, #123, #124 e #125 dal pannello posteriore.
Svitare il grano laterale di bloccaggio #113 e quindi estrarre la scheda CPU #50.

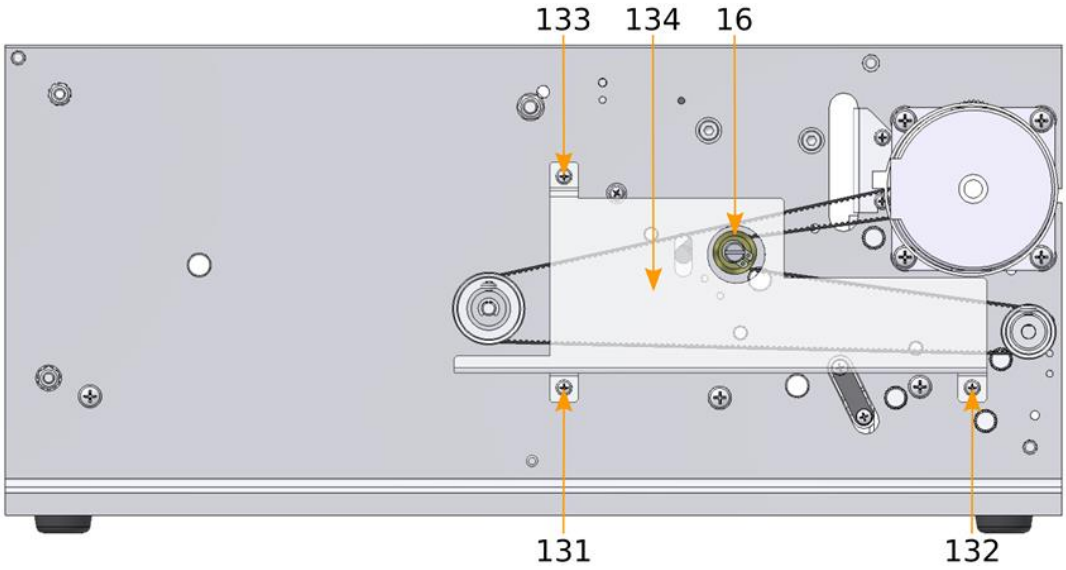
Sconnettere il dell’interruttore di rete.
Svitare i grani #126 e #127 quindi estrarre la scheda di alimentazione #13.



## Sostituzione cinghia dentata

Seguire la procedura indicata al capitolo “Accesso al comparto elettronico” per separare il comparto elettronico dalla struttura di base della stampante.

Rimuovere la lamiera di protezione #134 svitando le viti #131, #132 e #133.
Allentare il tendicinghia #16 e procedere con la sostituzione della cinghia dentata regolandone successivamente la tensione tramite il tendicinghia stesso.



## Sostituzione fusibili

Spegnere la stampante e scollegarla dalla rete elettrica prima di sostituire qualsiasi fusibile.

### Fusibili T2A di rete

Rimuovere, mediante l'utilizzo di un cacciavite a taglio, l'apposito supporto plastico #5 contenente il fusibile, posto sul pannello posteriore dell'unità di controllo elettronico.
Sostituire il fusibile danneggiato e rimontare il supporto di plastica nel pannello posteriore della stampante.

# 16 Suggerimenti in caso di difficoltà

In caso di inutilizzo della stampante per periodi prolungati di tempo è consigliato spegnere la stampante e sollevare il gruppo stampa #105 per evitare di danneggiare il rullo gommato di trascinamento #21.

## Mancato avanzamento delle etichette

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

### LED rosso spento

Controllare che l'alimentazione della stampante #104 sia presente, che l'interruttore di rete #103 sia acceso e che i fusibili #5 siano integri.
Fare riferimento ai capitoli "Descrizione esterna" e "Sostituzione fusibili".

### LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante verde

Controllare che il rotolo di etichette non sia finito e che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10.
Fare riferimento al capitolo "Sostituzione del rotolo etichette".

### LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante giallo/verde

Controllare che il nastro termico non sia finito e che sia posizionato correttamente al di sotto del fotosensore a riflessione #48.
Fare riferimento al capitolo "Sostituzione del nastro termico".

### LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante giallo

Il controllo di temperatura della testina termica è attivo.
La stampante attende fino a quando la temperatura non rientri nei valori stabiliti.

### LED rosso acceso e LED di stato fisso giallo

La stampante è in condizione di errore di sintassi dovuta alla ricezione di comandi errati.
Premere il tasto di stampa #1 oppure spegnere e riaccendere la stampante tramite l'interruttore di rete #103.
Fare riferimento ai capitoli "Descrizione esterna".

## Errato allineamento delle etichette

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa #105 sia in posizione di lavoro, con la leva #25 in posizione #25a
- la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore a forcella #10
- la siliconata sia correttamente riavvolta
- il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine destro dell'etichetta
- il braccio guida carta #32 sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo di etichette

Seguire anche il capitolo "Procedura di setup del formato etichetta".

## Le etichette scivolano verso destra

Verificare che:

- il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine destro dell'etichetta
- il braccio guida carta #32 sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo di etichette

## Difetti di stampa

Procedere con la pulizia della testina termica, come descritto nel capitolo "Pulizia - Testina termica".

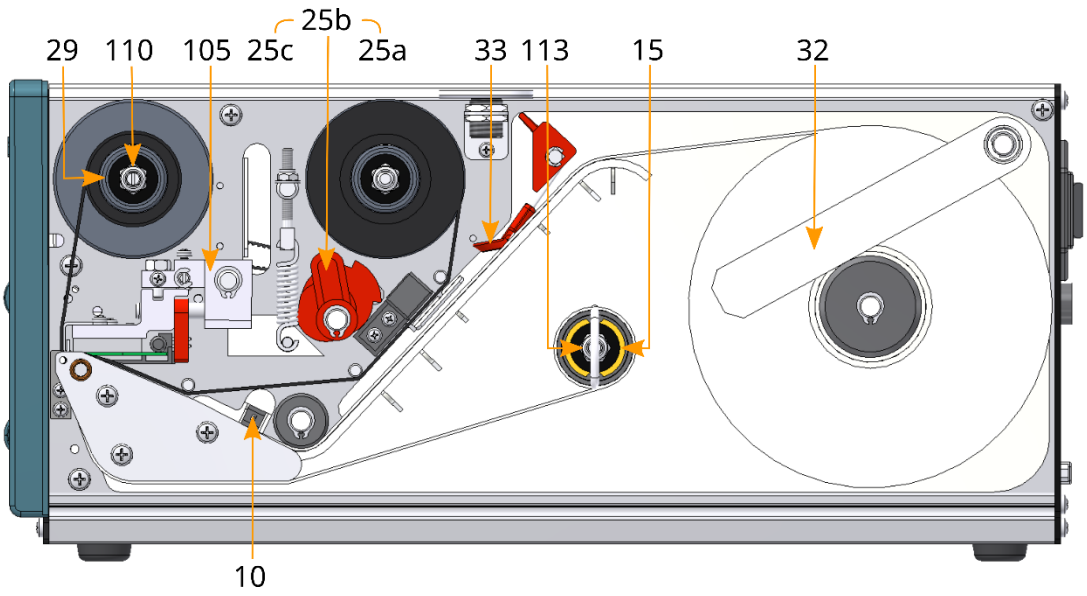
Controllare che il nastro termico si avvolga correttamente e senza grinze.
In caso di presenza di grinze, ruotare in senso orario (1/4 di giro max) il dado #110 mantenendo bloccato il rullo #29, in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento

## Le etichette non sono correttamente dispensate

(valido in caso di utilizzo in spellicolamento)

Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo diano conformi alle specifiche indicate del capitolo "Descrizione supporti di stampa - Specifiche della carta".

Ruotare in senso orario (1/2 giro max) il dado #113 mantenendo bloccato il rullo #15, in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento
Un'eccessiva tensione di riavvolgimento potrebbe causare un errato avanzamento dell'etichetta.



## Emissione di etichette bianche

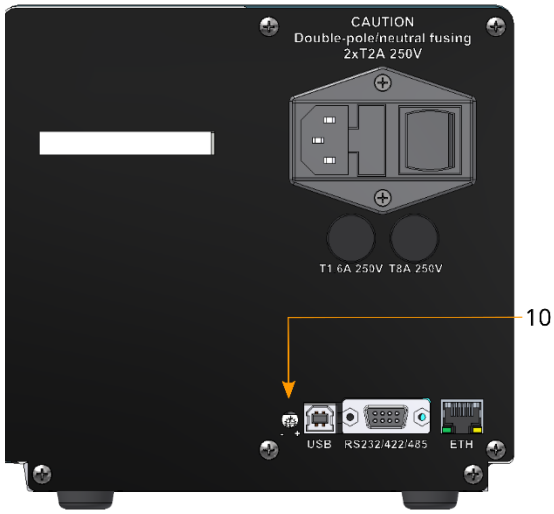
Controllare che:

- il connettore #112 della testina termica sia correttamente connesso, con la chiave di polarità verso l'alto, facendo riferimento al capitolo "Sostituzione testina termica"
- il nastro termico sia correttamente posizionato, con la superficie inchiostrata rivolta verso le etichette

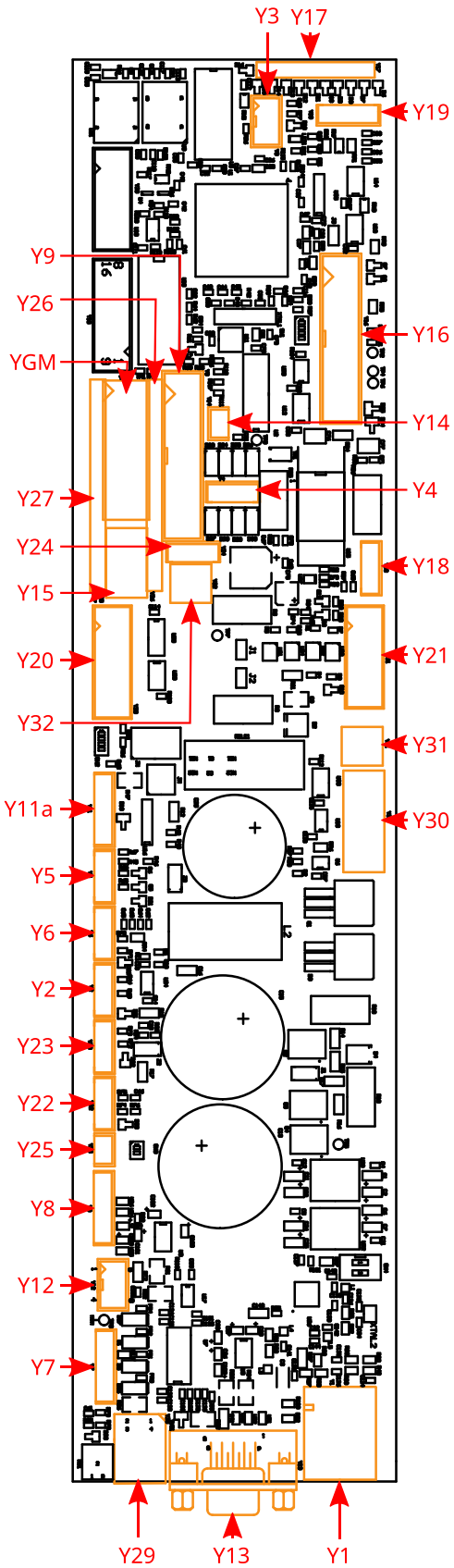
## Insufficiente intensità di stampa

Ruotare il trimmer #106, accessibile dal pannello posteriore della stampante, in senso orario per aumentare o in senso antiorario per diminuire l'intensità di stampa.
In alternativa, utilizzare il comando software ?77& descritto nel "Manuale di programmazione".

Un'eccessiva intensità di stampa potrebbe ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico.

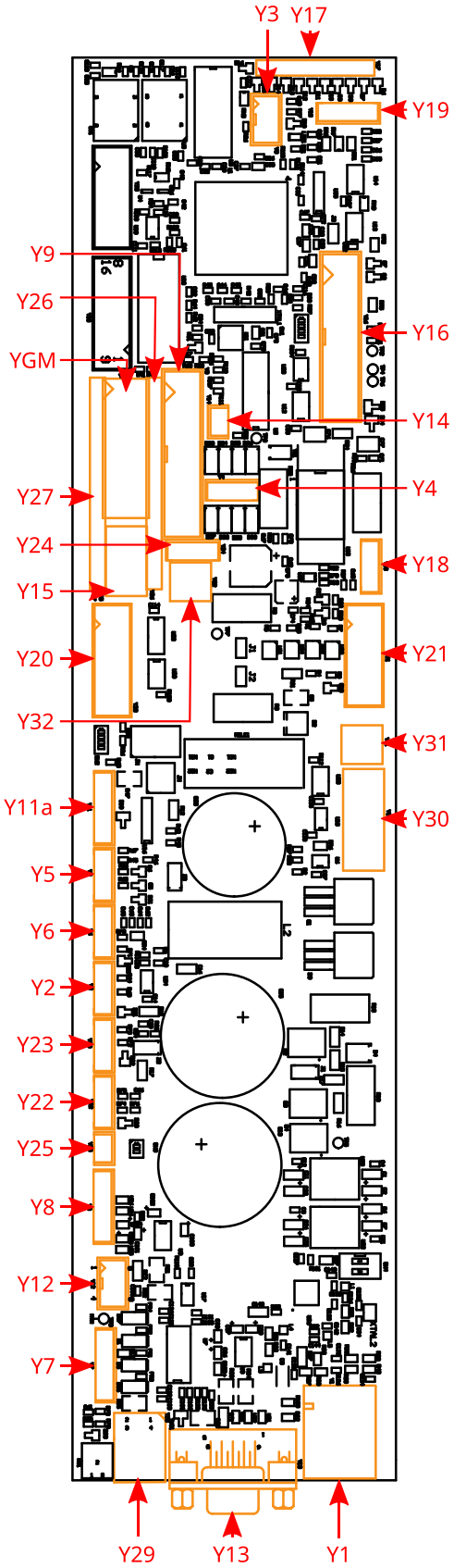


# 17 Connettori scheda CPU




**Witty 2000 - Elettronica EL7B**

| | |
|---|---|
| Y1 | Ethernet RJ45 |
| Y2 | Fotosensore ribbon |
| Y3 | Tasto di stampa e LED |
| Y4 | Motore |
| Y5 | Fotosensore etichetta |
| Y6 | Fotosensore prelievo etichetta |
| Y7 | |
| Y8 | |
| Y9 | Testina termica |
| Y10 | |
| Y11a | Optoisolatori |
| Y12 | |
| Y13 | Porta seriale DB9 |
| Y14 | |
| Y15 | |
| YGM | |
| Y16 | |
| Y17 | |
| Y18 | |
| Y19 | |
| Y20 | |
| Y21 | |
| Y22 | |
| Y23 | |
| Y24 | |
| Y25 | |
| T26 | |
| Y27 | |
| Y28 | |
| Y29 | USB 2.0 tipo B |
| Y30 | Alimentatore |



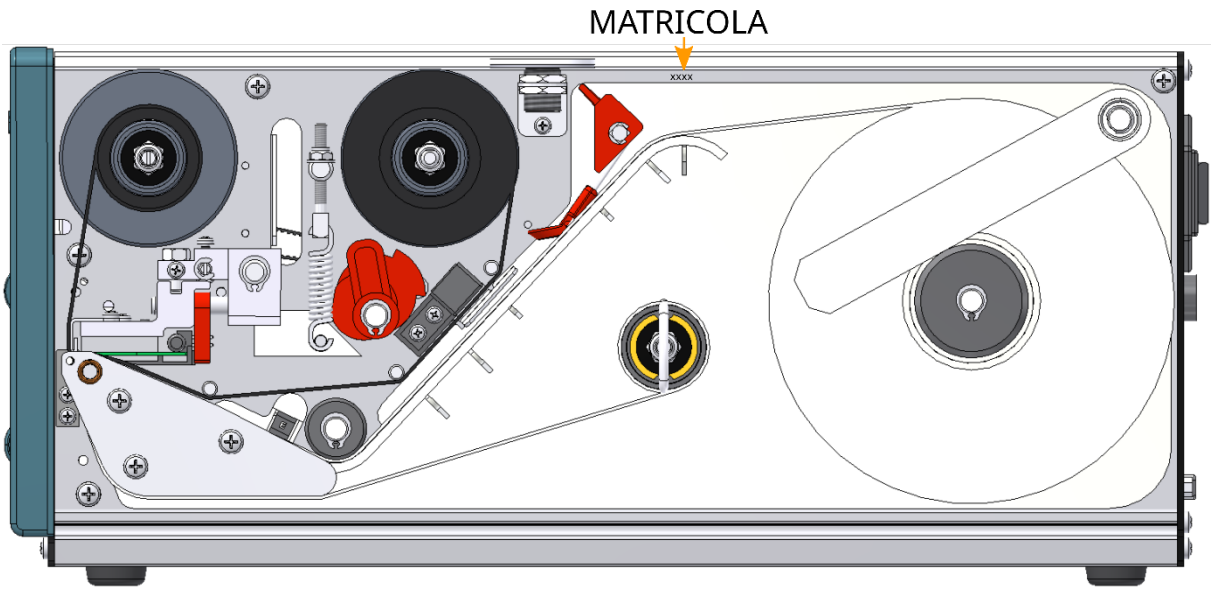

## Witty 2001 CS - Elettronica EL7B
## Witty 3001 CS - Elettronica EL7B

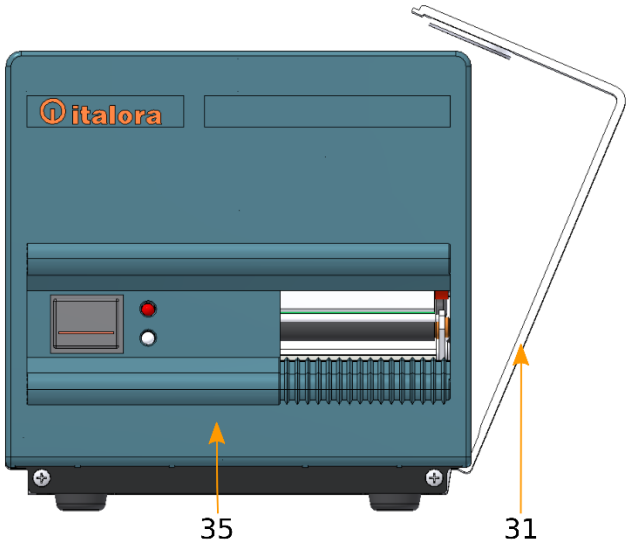
| | |
|---|---|
| Y1 | Ethernet RJ45 |
| Y2 | Fotosensore ribbon |
| Y3 | Tasto di stampa e LED |
| Y4 | Motore |
| Y5 | Fotosensore etichetta |
| Y6 | Fotosensore prelievo etichetta |
| Y7 | |
| Y8 | |
| Y9 | |
| Y10 | |
| Y11a | Optoisolatori |
| Y12 | |
| Y13 | Porta seriale DB9 |
| Y14 | |
| Y15 | Potenza testina |
| YGM | Testina termica |
| Y16 | |
| Y17 | |
| Y18 | |
| Y19 | |
| Y20 | |
| Y21 | |
| Y22 | |
| Y23 | |
| Y24 | |
| Y25 | |
| T26 | |
| Y27 | |
| Y28 | |
| Y29 | USB 2.0 tipo B |
| Y30 | Alimentatore |

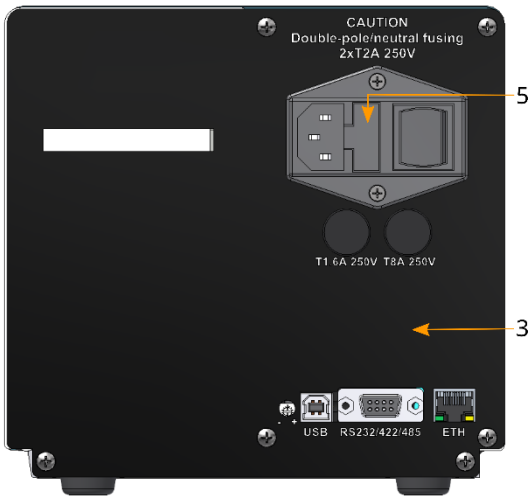
# 18 Parti di ricambio

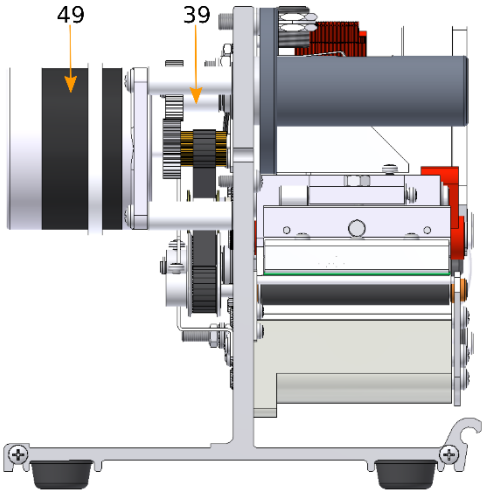
| # | Codice | Descrizione | Witty 2000 | Witty 2001 CS | Witty 3001 CS |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 80094C620000000 | gruppo fondello EL7B 53mm | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5 | PMQC05610208000 | fusibile T2A | ✓ | ✓ | ✓ |
| 10 | PLEQ80129504000 | fotosensore etichette | ✓ | ✓ | ✓ |
| 12 | PLJU80166521000 | flat cable testina 26 fili | ✓ | | |
| 12 | PLIB05150766000 | flat cable testina 20 fili | | ✓ | ✓ |
| 12 | PLMO05150765000 | cavo potenza testina | | ✓ | ✓ |
| 13 | PM9J80094C66000 | alimentatore | ✓ | ✓ | ✓ |
| 15 | PLNA80092509000 | gruppo riavvolgimento | ✓ | ✓ | ✓ |
| 16 | PLFT80092531000 | gruppo tendicinghia | ✓ | ✓ | ✓ |
| 18 | PLBM80131240000 | dado eccentrico testina | ✓ | ✓ | ✓ |
| 19 | PLAL06170205000 | boccola | ✓ | ✓ | ✓ |
| 20 | PLHE80092608000 | assieme spellicolatore | ✓ | ✓ | ✓ |
| 21 | PLBE80131213000 | rullo gommato | ✓ | ✓ | ✓ |
| 23 | PLCP80074210000 | molla testina | ✓ | ✓ | ✓ |
| 24 | PLD780168201000 | pignone | ✓ | ✓ | |
| 24 | PLBP80131222000 | pignone | | | ✓ |
| 25 | PLFH80092588000 | assieme camma testina | ✓ | ✓ | ✓ |
| 26 | PT0580081205000 | testina termica (8 dot) | ✓ | | |
| 26 | PT0480081204000 | testina termica (8 dot CS) | | ✓ | |
| 26 | PT0380081203000 | testina termica (12 dot CS) | | | ✓ |
| 28 | PMTW80076234000 | forcella siliconata 2” | ✓ | ✓ | ✓ |
| 29 | PLEP80094267000 | gruppo riavvolgimento ribbon | ✓ | ✓ | ✓ |
| 30 | PLGB80094268000 | gruppo magazzino ribbon | ✓ | ✓ | ✓ |
| 31 | PLFJ80162203400 | sportello | ✓ | ✓ | ✓ |
| 33 | PLRK81094002900 | kit pressore carta | ✓ | ✓ | ✓ |
| 34 | PLKU80187202000 | pignone | ✓ | ✓ | |
| 34 | PLBP80131222000 | pignone | | | ✓ |
| 35 | PLEX80092593100 | pannello frontale | ✓ | ✓ | ✓ |

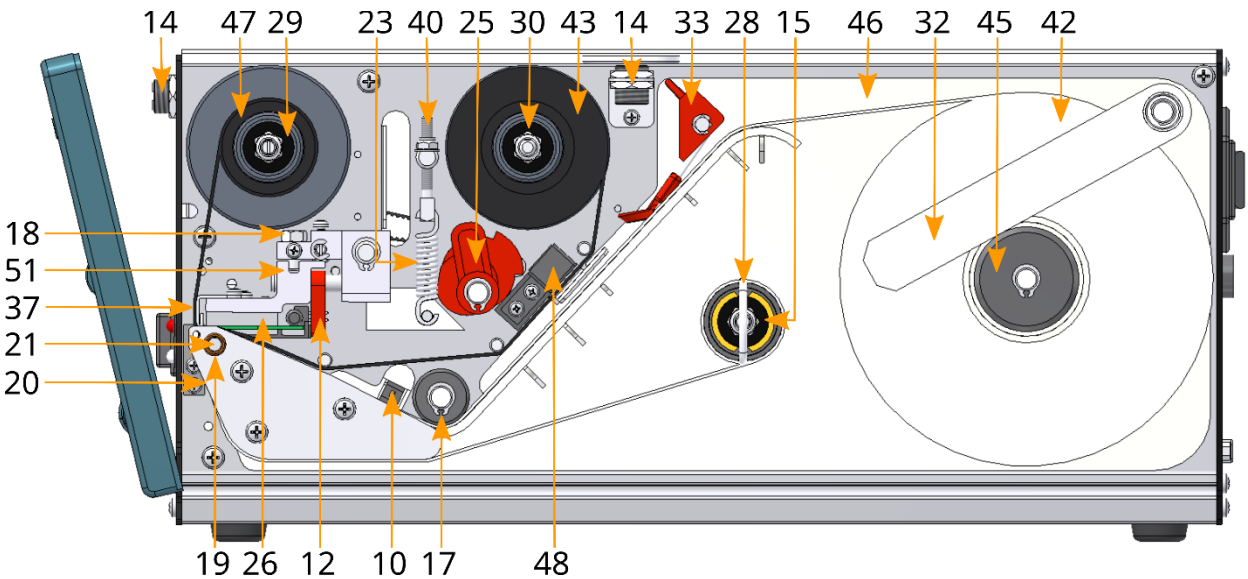
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 36 | PLFK80162201300 | cabinet supporto elettronica | ✓ | ✓ | ✓ |
| 37 | PLSW80162204000 | piastrina rinvio nastro | ✓ | ✓ | ✓ |
| 38 | PLEV80162210000 | cinghia dentata | ✓ | ✓ | ✓ |
| 39 | PLGH80162216000 | ruota dentata riavv. nastro | ✓ | ✓ | ✓ |
| 48 | PLKT80162503000 | fotosensore nastro | ✓ | ✓ | ✓ |
| 49 | PLFR80094623000 | gruppo motore stepper | ✓ | ✓ | |
| 49 | PLRY80162505000 | gruppo motore stepper | | | ✓ |
| 50 | fornire matricola stampante | scheda CPU | ✓ | ✓ | ✓ |
| 51 | PMAT80092663000 | gruppo dissipatore | ✓ | | |
| 51 | PMLP80092755000 | gruppo dissipatore CS | | ✓ | ✓ |

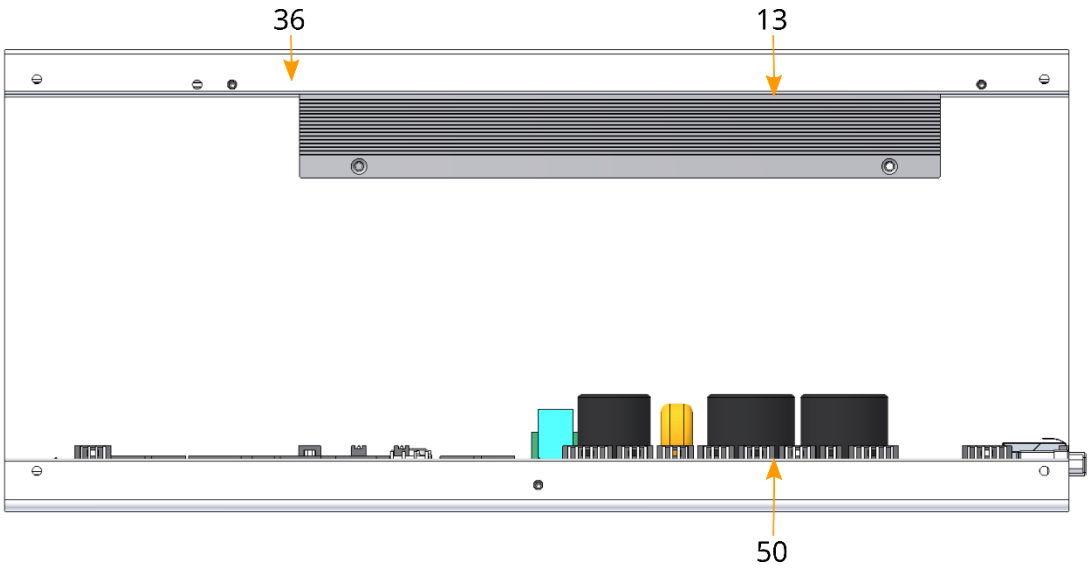


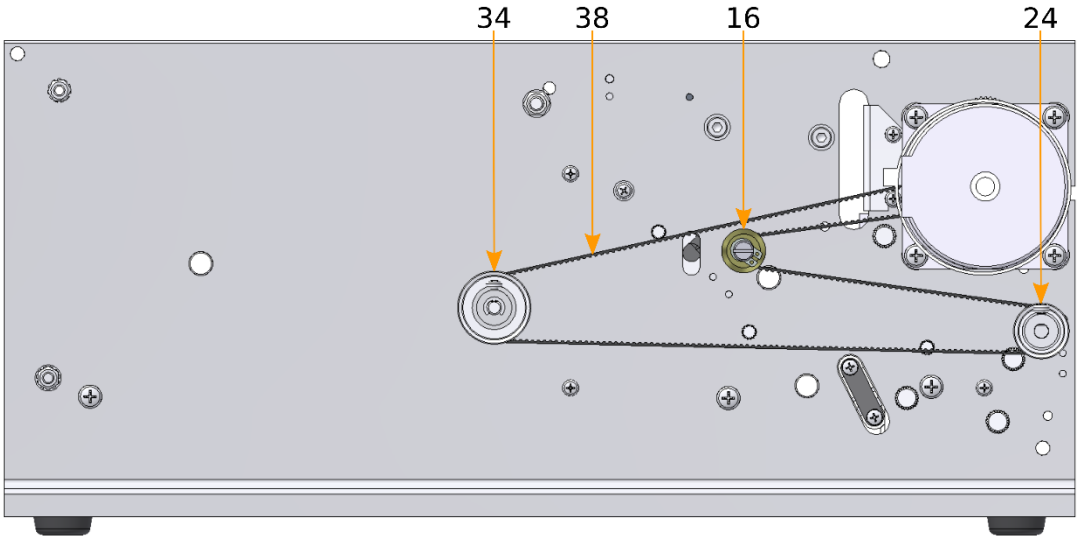

italora
35
31


CAUTION
Double-pole/neutral fusing
2xT2A 250V
5
T1 6A 250V T8A 250V
3
USB
RS232/422/485
ETH


49
39


14
47
29
23
40
25
30
43
14
33
28
15
46
32
45
42
18
51
37
21
20
19
26
12
10
17
48


36
13
50


34
38
16
24