

STAMPANTI PER ETICHETTE
TERMICHE E A TRASFERIMENTO
DI NASTRO

modelli

smart 630 & smart 830

MANUALE D'USO

a partire da matricola 4849 S

**Italora**

Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461

<http://www.italora.it>
e-mail: sales@italora.it

CONTENUTO

1. DESCRIZIONE GENERALE.....	3
2. SPECIFICHE TECNICHE.....	3
3. CONTENUTO DELL'IMBALLO	4
4. DESCRIZIONE ESTERNA.....	4
5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI.....	4
6. ISPEZIONE INIZIALE.....	5
6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA	5
7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA	6
7.1. SPECIFICHE DELLA CARTA.....	6
7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO (MODELLI TT).....	6
8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE	6
8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO (MODELLI TT)	6
8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE.....	6
8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO	6
8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA.....	6
8.2.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO	7
9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER.....	7
9.1. INTERFACCIA SERIALE.....	7
9.2. INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS	7
10. CONFIGURAZIONE DEI DIP SWITCH	7
11. MANUTENZIONE.....	8
11.1. PULIZIA	8
12. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ.....	8
12.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE.....	8
12.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE	8
12.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA	8
12.4. DIFETTI DI STAMPA	8
12.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE	8
12.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA	8
12.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE	8
13. NOTE HARDWARE.....	8
13.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO	8
13.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE	8
13.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA.....	10
13.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA.....	10
13.4.1. smart 630 , risoluzione 6 dot.....	10
13.4.2. smart 830 , risoluzione 8 dot.....	10
13.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA.....	10
14. FIGURE	11
15. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO.....	17

N.B. Caratteristiche e specifiche possono essere soggette a cambiamenti.

smart 630 & smart 830

STAMPANTI GRAFICHE PER ETICHETTE

1. DESCRIZIONE GENERALE

Queste unità offrono un'alta qualità di stampa oltre a una capacità di formattazione di 26 lay-out in EEPROM, con la possibilità di selezionare via software una risoluzione dimezzata rispetto a quella standard. Le stampanti possono operare in speliccolamento, in striscia o in riavvolgimento.

I Bar Code residenti sono stampabili ad

alta velocità e gli undici generatori di caratteri, espandibili fino a 80 volte, consentono un'ampia gamma di applicazioni.

Il magazzino interno offre un'autonomia di 1500 etichette (106 x 70 mm). La struttura modulare della stampante permette una facile manutenzione sia per la parte elettronica che meccanica.

2. SPECIFICHE TECNICHE

Le stampanti di questa famiglia hanno ottenuto, a partire dalla matricola 1500S, l'approvazione IMQ in accordo con la normativa europea EN 60950.

STAMPA

Metodo: Trasferimento termico e diretto

Risoluzione: 6 dots/mm, (**smart 630**)

8 dots/mm, (**smart 830**)

Larghezza di stampa: 105.6 mm (**smart 630**)

102.0 mm (**smart 830**)

Velocità di stampa: fino a 150 mm/s

Posizionamento X/Y di testi e barcode

Caratteri alfanumerici e barcode stampabili nelle quattro direzioni ortogonali

Box, linee ed aree ombreggiate, caratteri in negativo

Grafica: bit image mode

Barcode: EAN8, EAN13, 2/5, 2/5 I, 3/9, 2/7, DUN-14/16

UPC-A, UPC-B, UPC-E, CODE 128, EAN 128

Check Digit: calcolo automatico

Rapporto wide/narrow programmabile

Alta, media e bassa densità

Altezza programmabile

Soppressione caratteri leggibili

Stampa Batch: fino a 9999 etichette

Layout: 26 programmabili in EEPROM

Fino a 10 livelli di protezione per stampa dati su campi variabili

4 numeratori/contatori, 16 digit

Real Time Clock

Comando di reset software

Intensità di stampa regolabile via software

Tasto per la ripetizione della stampa dell'ultima etichetta

CONTROLLO AUTOMATICO DELLA TEMPERATURA

DELLA TESTINA TERMICA

INTERFACCIA DI TRASFERIMENTO DATI

RS232: parametri seriali settabili mediante dip switch

RS485: su richiesta

PARALLELA CENTRONICS: su richiesta

PROTOCOLLO HAND SHAKE

SW: XON/XOFF

HW: DTR

TRASMISSIONE DATI

formato ASCII

GENERATORI DI CARATTERI

Micro (matrice fissa) 5x5

Standard (matrice fissa) 7x5

Draft (matrice fissa) 8x13

Big (proporzionale) 32

New Century (proporzionale) 45

Title (matrice fissa) 88x88

Compact (proporzionale) 19

Olaf (matrice fissa) 32x48

Century (proporzionale) 31

Arial (proporzionale) 49

Bookman (proporzionale) 63

Espansioni 9x9

DIMENSIONI DEI CARATTERI

smart 630 0.82 x 0.82 mm minimo

132.00 x 132.00 mm massimo

smart 830 0.62 x 0.66 mm minimo

99.00 x 105.30 mm massimo

MEMORIA PERMANENTE

32K 20 anni di mantenimento dati

SENSORI

Fine carta e sincronismo avanzamento

Fine nastro termico (modelli TT)

SUPPORTI DI STAMPA

Etichette, cartellini e carta continua selezionabile via software

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 30 mm minimo, 110 mm max

Lunghezza: 10 mm minimo

341 mm max **smart 630**

209 mm max **smart 830**

Interspazio: larghezza min.: 2 mm

profondità min.: 7 mm dal margine interno

DIMENSIONI ROTOLI

Larghezza: 30 mm minimo, 110 mm max

Diametro est.: 150 mm max

Diametro int.: 38 mm minimo

NASTRO TERMICO (modelli TT)

Base film poliestere

Diametro: 58 mm max, lunghezza 220 metri

Larghezza: 35 mm minimo, 110 mm max

Diametro int.: 25.4 mm

DIMENSIONI STAMPANTI

Altezza: 200 mm; Profondità: 440 mm

Larghezza: 235 mm; Peso: 17 Kg

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 115/230/240 Vac; 50-60 Hz

DATI AMBIENTALI

Temperatura di esercizio: 0°/ 40° C

Temperatura d immagazzinamento: -20°/60° C

Umidità: 10% - 95% non condensante

OPTIONAL

Fotosensore prelievo etichetta

Taglierina

Pick & Place interface (linee optoisolate):

una INPUT, due OUTPUT)

Interfaccia RS485

3. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente:

- a) stampante **italora** modello **smart 630** o **smart 830**
- b) cavo di rete

- c) rotolo di etichette
- d) nastro termico (solo modelli TT)
- e) test di stampa
- f) cavo seriale RS232
- g) CD Rom con manualistica ed Etik Light

4. DESCRIZIONE ESTERNA

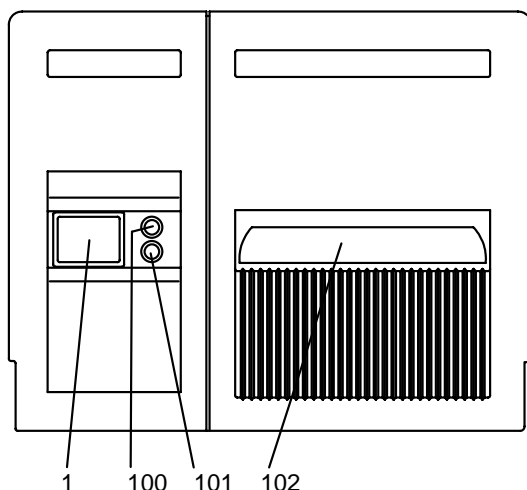


FIGURA 3

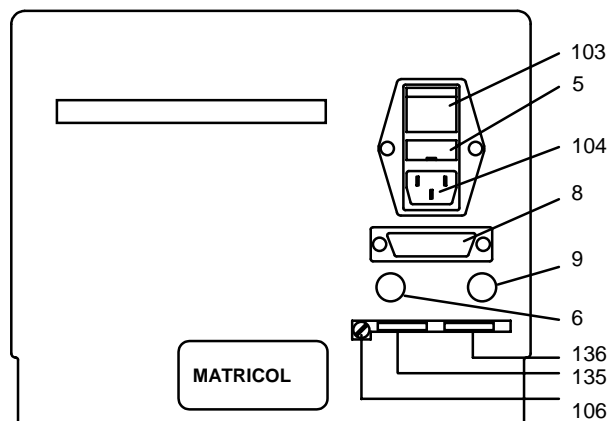


FIGURA 4

- 1: tasto di stampa
- 100: **led rosso** => POWER ON
- 101: **led di stato** =>
 - **acceso verde:** ON-LINE
 - **lampeggiante verde:** fine carta
 - **acceso giallo:** errore di sintassi (premere il tasto di stampa per resettare la stampante)
 - **lampeggiante giallo:** controllo temperatura testina attivo
 - **lampeggiante giallo/verde:** fine nastro termico (solo modelli TT)
- 102 uscita etichette

- 5: 2 fusibili 2AT (rete)
- 6: 1 fusibile 1.6AT (logica)
- 8: connettore I/O
- 9: fusibile 8AT (testina termica)
- 103: interruttore di rete
- 104: presa di rete
- 106 trimmer per intensità di stampa
 - rotazione oraria = maggiore intensità
 - rotazione antioraria = minore intensità
- 135 dip switch n°1
- 136 dip switch n°2

5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

- 10 - fotosensore fine carta e sincronismo di avanzamento
- 15 - albero riavvolgitore con ghiera
- 18 - eccentrico di regolazione
- 21 - rullo di trascinamento
- 23 - molla pressore gruppo di stampa
- 25 - leva testina termica
 - 25a - posizione di lavoro
 - 25b - posizione di riposo
 - 25c - posizione per pulizia
- 29 - riavvolgitore nastro termico (modelli TT)
- 30 - magazzino nastro termico (modelli TT)
- 32 - braccio guida carta
- 33 - pressore carta
- 35 - pannello frontale
- 45 - rullo bobina etichette
- 48 - fotosensore fine nastro termico (modelli TT)
- 105 - gruppo di stampa

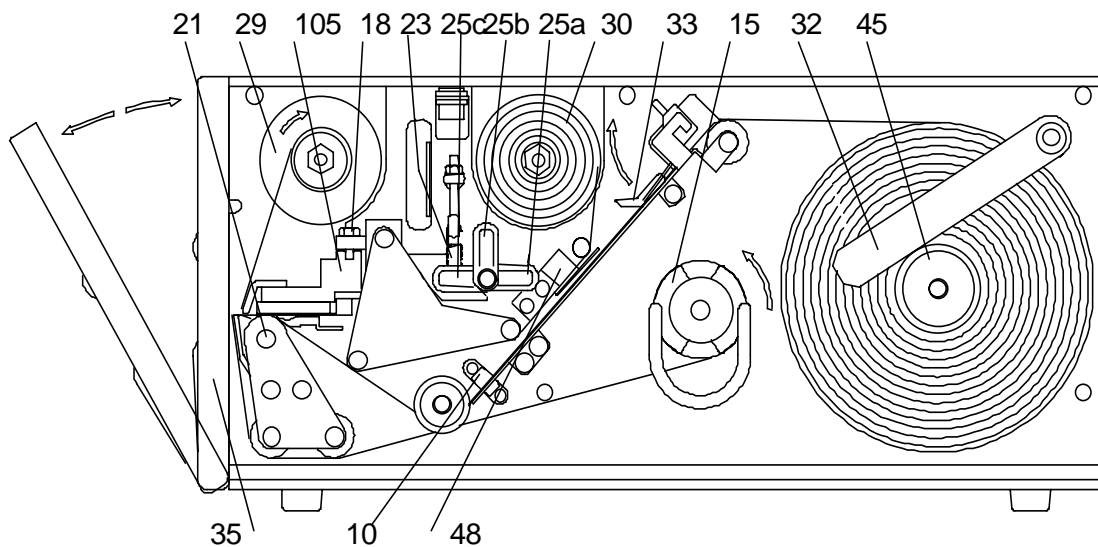


FIGURA 6

6. ISPEZIONE INIZIALE

- * Aprire lo sportello laterale.
- * Controllare la presenza del rotolo di etichette e del nastro termico (modelli TT).
- * Collegare la stampante al computer e controllare il corretto cablaggio del cavo e del connettore di I/O seriale tipo Cannon 25 poli femmina. (o del connettore Centronics 36 poli)
- * Per ulteriori informazioni consultare "Interfacciamento con host computer".
- * Verificare che la tensione di rete sia corretta.
- * Collegare il cavo di rete ad una presa provvista di terra.
- * Abbassare la testina di stampa ruotando la leva nella posizione 25a
- * Accendere la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore: i led ROSSO e VERDE si illumineranno, questo significa stampante pronta.
- * Premere il tasto di stampa, si otterrà un'etichetta di test con riportate le informazioni della versione della EPROM.
- * Mandando i dati dal computer, si otterrà la stampa di una etichetta.
- * Premere il tasto di stampa per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata; i dati dell'ultima etichetta restano memorizzati nella stampante fino all'invio di un nuovo layout.

NOTA: La stampante memorizza il formato e la trasparenza del tipo di etichetta in uso.

In caso di variazione del tipo di etichetta o del supporto di stampa vedi il paragrafo seguente.

6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA

(vedi figure 7 e 8)

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta. **Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa** è necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- 1 - Spegner la stampante.
- 2 - Sollevare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25b.
- 3 - Posizionare la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento e la testina termica #21,105.
- 4 - Verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore #10.
- 5 - Abbassare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25a.
- 6 - Accendere la stampante tenendo premuto il tasto di stampa.
- 7 - La stampante memorizza il livello di tensione letto dal fotosensore.
- 8 - Durante la memorizzazione verranno emesse due etichette bianche.
- 9 - Rilasciare il tasto di stampa.
- 10 - Il led verde si illumina, la stampante è pronta per l'uso.

Per ulteriori informazioni sui supporti di stampa vedere il cap. 7 del presente manuale e il paragrafo "Stampa di etichette, cartellini e carta continua" del "MANUALE DI PROGRAMMAZIONE".

7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA

7.1 SPECIFICHE DELLA CARTA

Carta bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

- peso: 65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
- spessore: 0,075 ÷ 0,083 mm (ISO534)

SPECIFICHE DELL'ADESIVO

- adesività al distacco (90° C): 430 N/m
- temperatura di esercizio: -20° C ÷ + 70° C

SPECIFICHE DELLA SILICONATA

- BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata
- peso: 65g/mq (ISO536)
- spessore: 0.057 mm (ISO534)
- trasparenza: 45%

SPECIFICHE DI CARTELLINI E SCONTRINI

- peso: 200 g/mq max

SUPPORTI DI STAMPA RACCOMANDATI

- Fasson Fasthermal NT
- Kanzaki KPT 86-H
- Fasson Fastransfer MP - S470 (modelli TT)
- Fasson Fastransfer Extra - S470 (modelli TT)

DIMENSIONI DI ETICHETTE E CARTELLINI

Vedi Capitolo 2

7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO (MODELLI TT)

- film spessore 4.5 ÷ 6 micron
 - diametro int. : 25.4 mm
 - diametro est. : 58 mm max
 - larghezza: 35 mm min / 110 mm max
 - lunghezza circa 220 metri (58 mm DIA. max)
 - superficie inchiostata esterna
- #### NASTRI CARBONATI RACCOMANDATI
- TOIKO C 250 (per carta matt)
 - TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
 - TOIKO R 300 (per supporti plastici)

CONSERVAZIONE

Conservare etichette e nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore a 40° C.
Evitare di esporli alla luce solare.

8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE

8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO (MODELLI TT)

(vedi figura 7)

Aprire lo sportello laterale.

Rimuovere il nastro riavvolto. Utilizzare il tubo di cartone #47 inserendolo sul rullo riavvolgitore #29.

Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando l'apposita leva #25, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Inserire un nuovo rotolo di nastro #43 facendolo

scorrere al di sotto del fotosensore #48 e degli appositi rinvii #108,107 e 37 fino a raggiungere il riavvolgitore #29.

Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.

Abbassare la leva in posizione di lavoro #25a.
Chiudere lo sportello laterale.

8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE

In caso di sostituzione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa ricordarsi di seguire la "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1.

8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO

(vedi figura 8)

Aprire lo sportello laterale. Rimuovere il rotolo esaurito.

Sollevare il braccio guida carta #32.

Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45

Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.

Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Rimuovere la forcina #28 dal riavvolgitore #15.

Togliere la siliconata dal riavvolgitore.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.

Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la siliconata fino al rullo riavvolgitore #15.

Arrotolare la siliconata attorno al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcina #28.

Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta. Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a. Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.

Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.

8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA

(vedi figura 9)

Aprire lo sportello laterale. Rimuovere il rotolo esaurito.

Sollevare il braccio guida carta #32.

Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.

Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.

Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21. Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.

Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a. Verificare che la carta sia posizionata correttamente

al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.

Chiudere lo sportello laterale.

8.2.3. UTILIZZO IN RIAVVOLGIMENTO

(vedi figure 10 e 11)

Per riavvolgere interamente le etichette stampate è necessario rimuovere la piastrina #20, svitando le viti #139,140.

Aprire lo sportello laterale. Rimuovere il rotolo esaurito.

Sollevare il braccio guida carta #32.

Inserire il nuovo rotolo di etichette #45 nel rullo bobina.

Abbassare il braccio guida carta, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.

Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Tenendo sollevato il pressore #33, far scorrere la

carta fra la testina termica #105 e il rullo di trascinamento #21 facendola uscire di almeno 50 cm. Arrotolare la parte iniziale della carta al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcina #28.

Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.

Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.

Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.

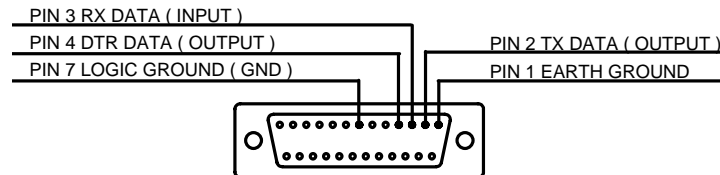
Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.

Chiudere lo sportello laterale.

9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER

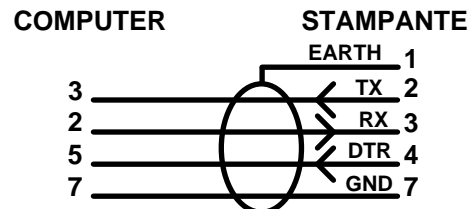
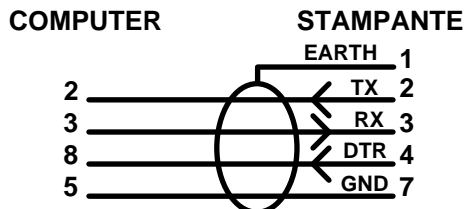
9.1 INTERFACCIA SERIALE

Le stampanti **smart 630** e **smart 830** hanno un'interfaccia hardware RS 232 (RS485 su richiesta). Il connettore a bordo macchina, tipo Cannon a 25 poli DB femmina, è cablato come illustrato nella figura seguente.



CONNETTORE COMPUTER A 9 PIN

CONNETTORE COMPUTER A 25 PIN



CONNETTORE LATO COMPUTER:

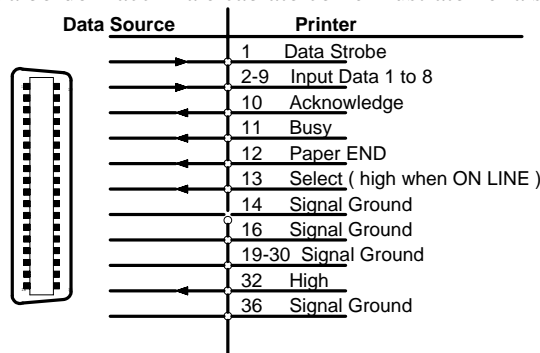
- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
- utilizzando il protocollo hw DTR: cortocircuitare i PIN 1-4-6.

CONNETTORE LATO COMPUTER:

- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 4-5 e 6-8-20.
- utilizzando il protocollo hw DTR: cortocircuitare i PIN 6-8-20.

9.2 INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS

Il connettore a 36 pin femmina a bordo macchina è cablato come illustrato nella seguente figura.



10. CONFIGURAZIONE DEI DIP SWITCH

La configurazione dei dip switch (fig. 4 e 21) effettuata in fabbrica è illustrata nelle seguenti tabelle, (vista posteriore, da sinistra a destra). Per ulteriori informazioni vedere anche il "MANUALE DI PROGRAMMAZIONE".

• **Stampanti Termiche Dirette ed a Trasferimento di Nastro.**

INTERFACCIA SERIALE

SW - 1								SW - 2							
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
-	-	OFF	OFF	-	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
ON	ON	-	-	ON	ON	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS

SW - 1								SW - 2							
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
-	-	-	-	-	ON	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

• **Stampanti Termiche dirette.**

INTERFACCIA SERIALE

SW - 1								SW - 2							
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
-	-	OFF	OFF		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
ON	ON	-	-	ON	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS

SW - 1								SW - 2							
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

11. MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O PERIODI DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE IL GRUPPO DI STAMPA

11.1. PULIZIA

Testina Termica:

- Spegner la stampante.
- Attendere che la testina si raffreddi.
- Sollevare il gruppo di stampa ruotando la leva nella posizione 25c.
- Inumidire un panno di cotone morbido con alcol

denaturato.

- Strofinare la parte inferiore della testina per rimuovere residui di nastro o etichette.
- Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreparabili alla testina termica.

Rullo di trascinamento: utilizzare detergenti alcolici.

Fotosensore: utilizzare un pennello morbido.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

Tracce di adesivo o parti di etichette: utilizzare alcool denaturato. Durante la pulizia porre attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con le parti elettriche.

12. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ

12.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

- a) il led ROSSO è SPENTO (fig.3,#100) controllare che:
 - vi sia tensione in rete
 - l'interruttore di rete (fig.4,#103) sia ACCESO
 - il cavo di rete sia connesso (fig.4,#104)
 - i fusibili siano integri (fig.4,#6)
- b) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE VERDE, controllare che:
 - il rotolo di etichette non sia finito
 - la carta sia posizionata correttamente al di sotto del

fotosensore (fig.8,#10)

- c) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE GIALLO/VERDE, controllare che:
 - il nastro termico non sia finito (modelli TT)
 - il nastro termico sia correttamente posizionato al di sotto del foto sensore (fig.7,#48) (modelli TT)
- d) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE GIALLO:
 - il controllo della temperatura della testina è attivo, la stampante si arresta fino a quando la temperatura non rientra nei valori prestabiliti

12.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa sia in posizione di lavoro (fig.6,#25a)
- la carta sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)
- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig.6,#15)

- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
 - il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo
- Vedere anche "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1

12.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA

Verificare che:

- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta

- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

12.4. DIFETTI DI STAMPA

- Procedere con la pulizia della testina termica (capitolo 11)

E PER I MODELLI TT:

- controllare che il nastro termico si svolga correttamente
- controllare che non ci siano grinze sul nastro

termico riavvolto. In caso di presenza di grinze ruotare in senso orario (1/4 di giro max) il dado (fig.7,#110), mantenendo bloccato il rullo (fig.7,#29) in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento

12.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE

- Controllare lo stato del fusibile (8AT) posto sul pannello posteriore
- controllare che il connettore della testina sia correttamente connesso (fig.13,#112) con la chiave

- di polarità verso l'alto
- controllare che il nastro termico sia correttamente posizionato: la superficie inchiostrata deve essere rivolta verso le etichette (modelli TT)

12.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA

- Sul pannello posteriore della stampante:
- ruotare il trimmer (fig.4,#106):
 - in senso orario per aumentare l'intensità di stampa
 - in senso antiorario per diminuire l'intensità di stampa

Manuale di Programmazione)

ATTENZIONE: un'eccessiva intensità di stampa può ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico (modelli TT)

Oppure utilizzare il comando software ?77& (vedi

12.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE (UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO)

- Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo delle etichette siano conformi alle specifiche (capitolo 8)
- aumentare la tensione di riavvolgimento ruotando in senso orario (max 1 giro) il dado (fig.16,#41) mantenendo bloccato il rullo (fig.16,#15)

ATTENZIONE: un'eccessiva tensione di riavvolgimento può causare un avanzamento scorretto dell'etichetta.

13. NOTE HARDWARE

13.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO

- **Prima di accedere al comparto elettronico sconnettere il cavo di rete dalla stampante**
- aprire lo sportello
- svitare le 6 viti laterali (fig.19,#114,115,116, 119,120,121)
- rimuovere le 2 viti dal pannello posteriore (fig.18,#117,118)
- separare delicatamente il cassetto elettronico dalla struttura di base e sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (fig.21):

- Y2 = fotosensore nastro termico
- Y3 = led e tasto di stampa
- Y4 = motore stepper
- Y5 = fotosensore etichette
- Y8 = testina termica (**smart 630**, risoluzione 6 dot)
- Y9 = testina termica (**smart 830**, risoluzione 8 dot)
- sconnettere il cavo di terra svitando l'apposito dado sulla struttura di base.

13.2. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE

Sconnettere dalla scheda CPU i connettori (fig.21):

Y10 = alimentazione

Y7 = interfaccia seriale

- rimuovere le 4 viti del pannello posteriore (fig.18,#122,123,124,125)
- svitare le viti di bloccaggio (fig.20,#111,113) e quindi estrarre la scheda CPU (fig.20,#50).

- sconnettere i connettori dei fusibili e dell'interruttore di rete
- rimuovere le 2 viti dal cassetto elettronico (fig.20,#126,127) quindi estrarre la scheda di alimentazione (fig.20,#13).

13.3. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA

- la testina termica è protetta da un fusibile 8A temporizzato posto sul pannello posteriore (fig.4,#9).

13.4. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA

13.4.1. **smart 630**, risoluzione 6 dot (vedi figura 26)

- 1 spegnere la stampante.
- 2 sconnettere il connettore dalla testina .
- 3 rimuovere le viti #128 e #129.
- 4 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma #25c.
- 5 rimuovere la piastrina #37 e la testina termica #26 dal supporto.
- 6 sostituire la testina e procedere a ritroso con le operazioni descritte dal punto 5 al 2.

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica, errate manovre causano danni irreversibili alla

13.4.2. **smart 830**, risoluzione 8 dot (vedi figura 27)

- 1 spegnere la stampante.
- 2 sconnettere il connettore dalla testina.
- 3 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma #25c.
- 4 svitare la vite #130.
- 5 rimuovere il dado #18.
- 6 estrarre la testina e il dissipatore dal perno.
- 7 svitare la vite #138 ed estrarre la testina #26 dal dissipatore.
- 8 sostituire la testina e procedere a ritroso con le operazioni descritte dal punto 7 al 2.

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica,

13.5. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA

(vedi figure 28 e 29)

Rimuovere il cassetto elettronico dalla struttura di base come indicato nel paragrafo 14.1, togliere la lamiera di protezione #134 rimuovendo le 2 viti #131, 133 allentare il tendicinghia #16 Sostituire

funzionalità della testina stessa (fig.13).

- 7 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado dello eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitare bloccando la vite #130.
- 8 nel caso il nastro termico non venga riavvolto con tensione uniforme, allentare le 2 viti #128,129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino all'ottenimento di un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le 2 viti #128,129 (modelli TT).

errate manovre causano danni irreversibili alla funzionalità della testina stessa (fig.13)

- 9 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado dello eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitare bloccando la vite #130
- 10 nel caso il nastro termico non venga riavvolto con tensione uniforme, allentare le 2 viti #128,129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino all'ottenimento di un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le 2 viti #128,129 (modelli TT).

la cinghia dentata, regolando la tensione mediante il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra i 4 e i 6 mm applicando una forza di 7N.

14. FIGURE

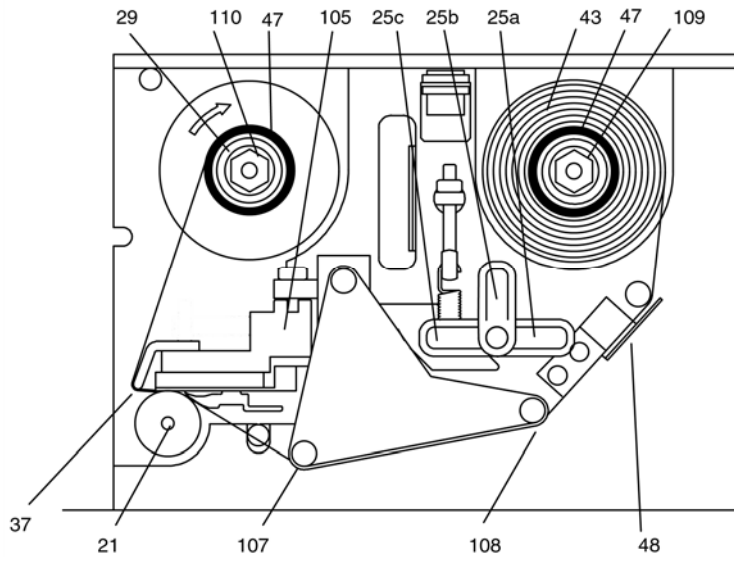


FIGURA 7

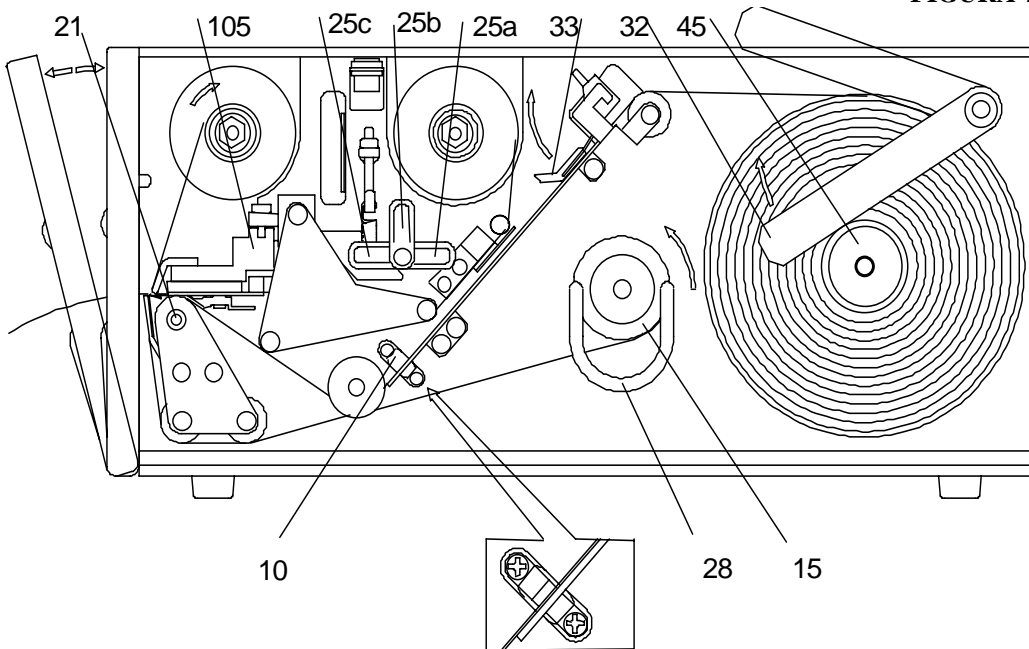


FIGURA 8

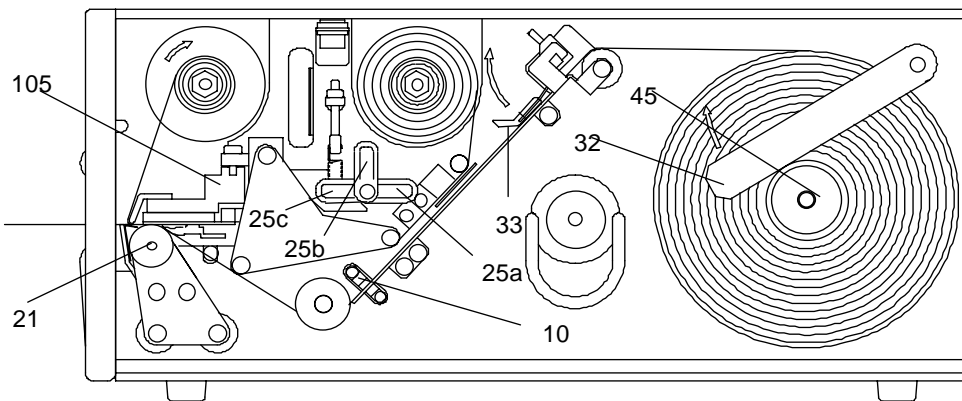


FIGURA 9

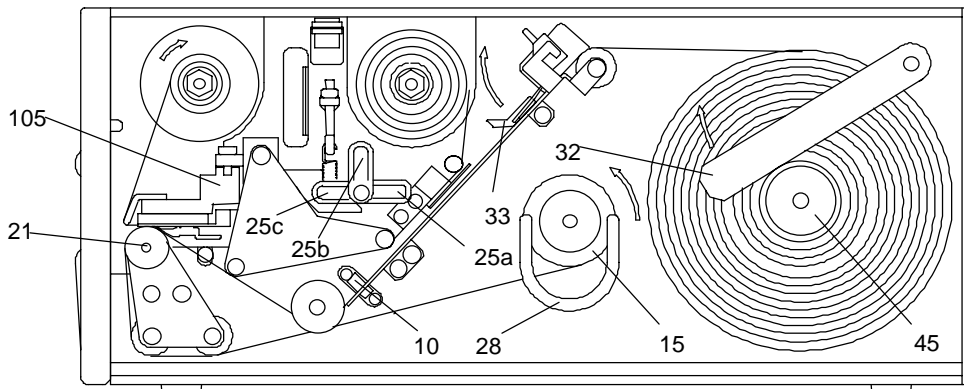


FIGURA 10

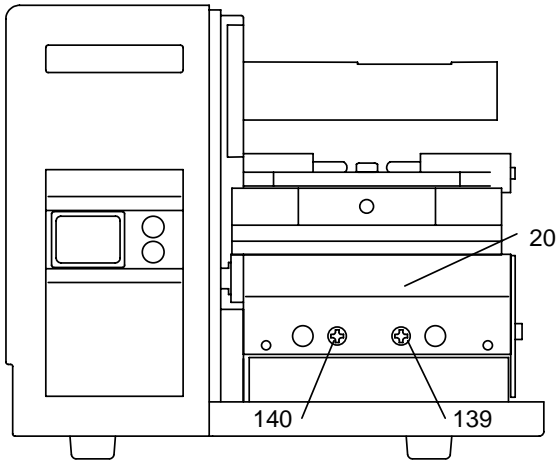


FIGURA 11

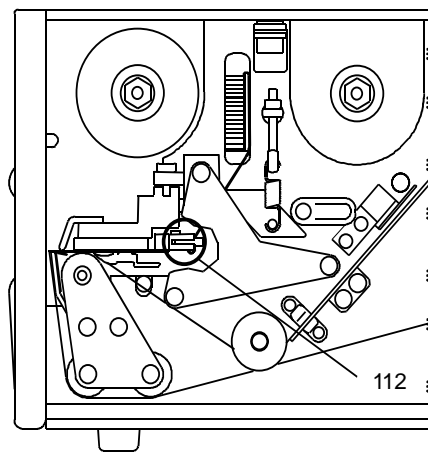


FIGURA 13

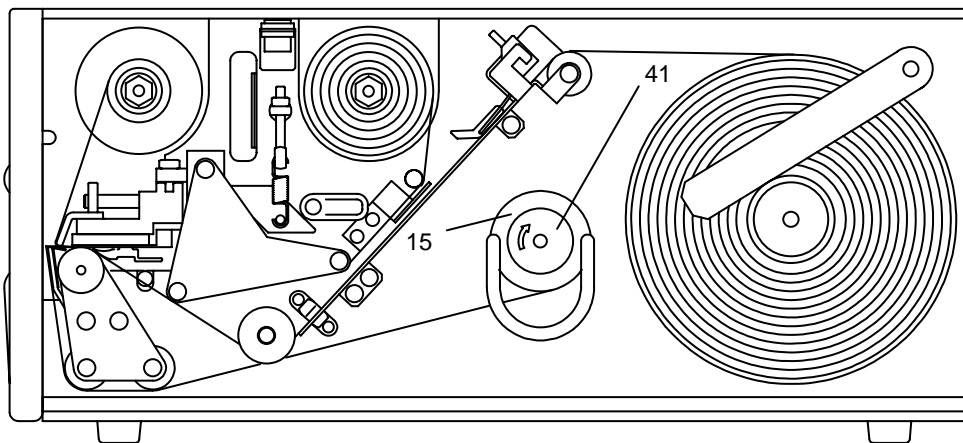


FIGURA 16

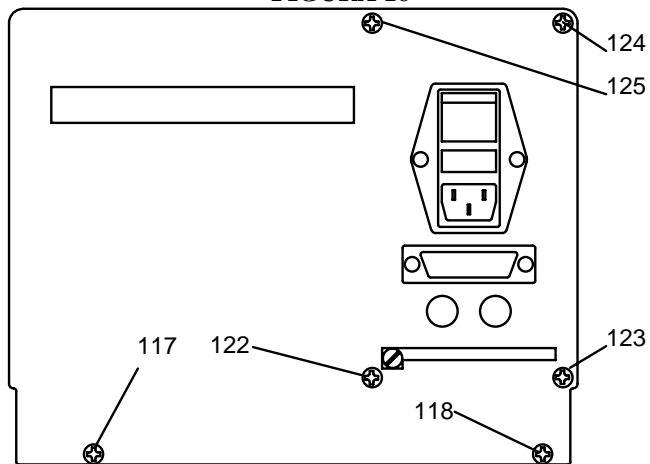


FIGURA 18

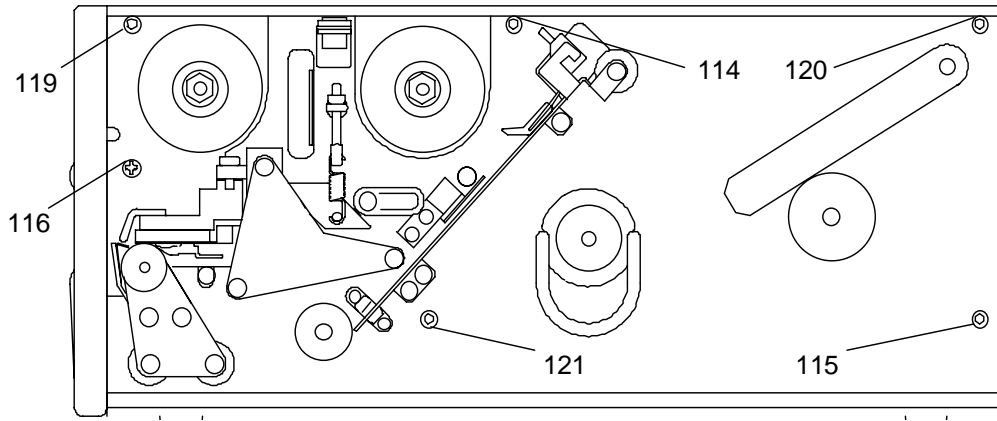


FIGURA 19

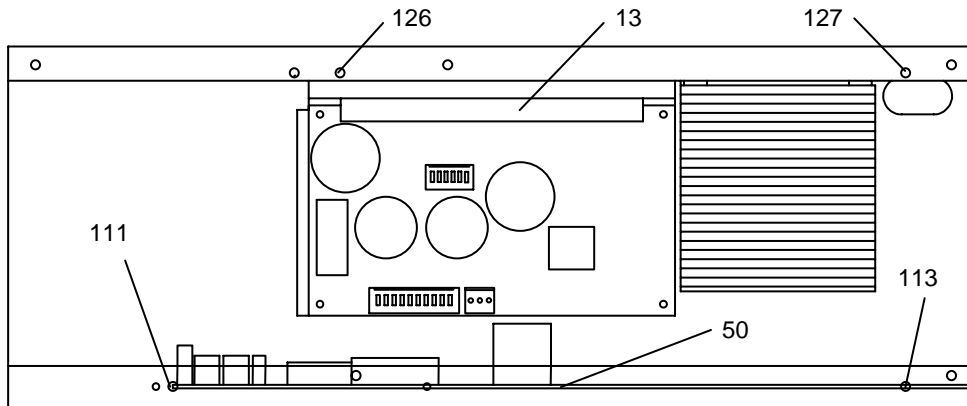


FIGURA 20

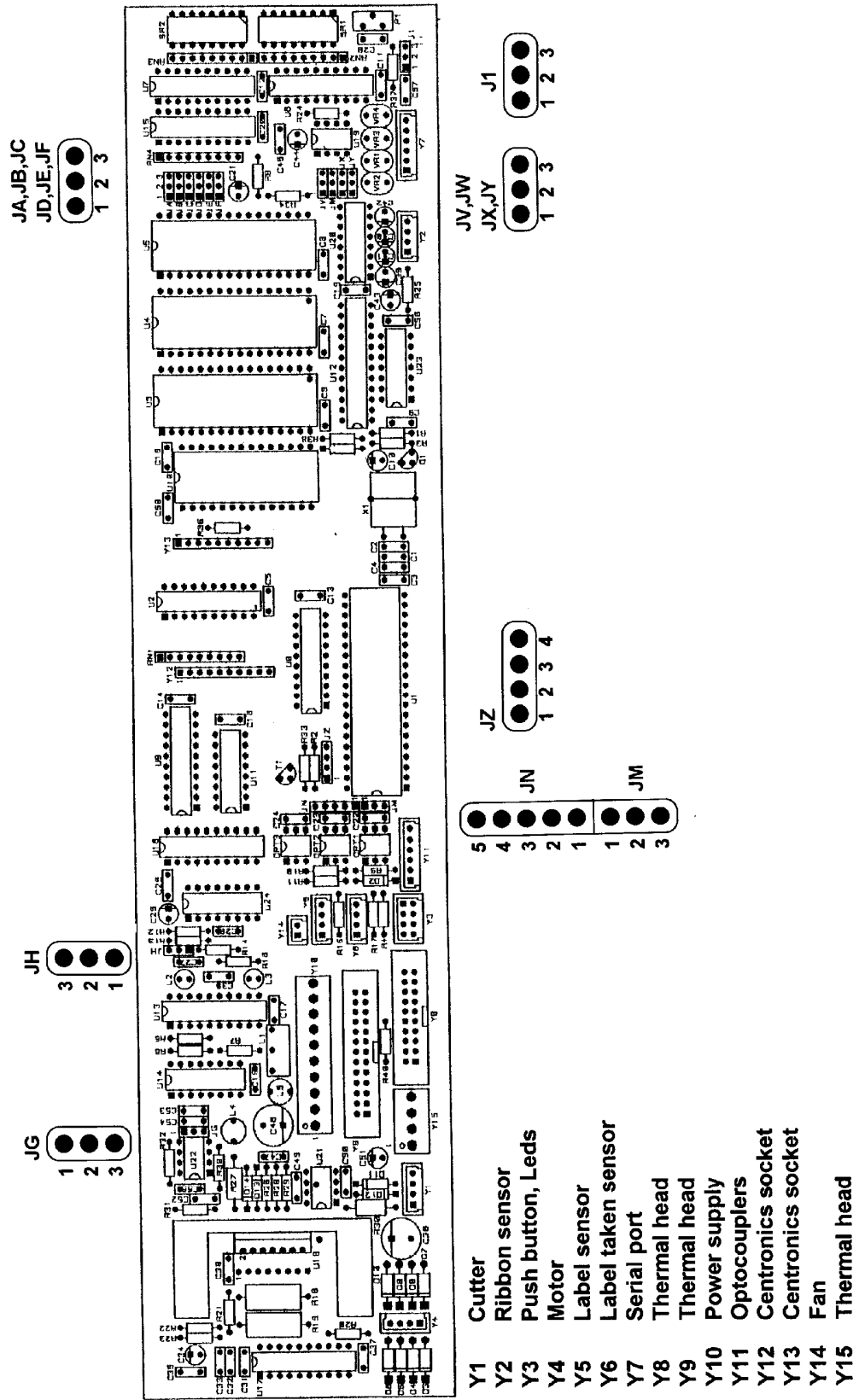


FIGURA 21

SCHEDA LOGICA - layout

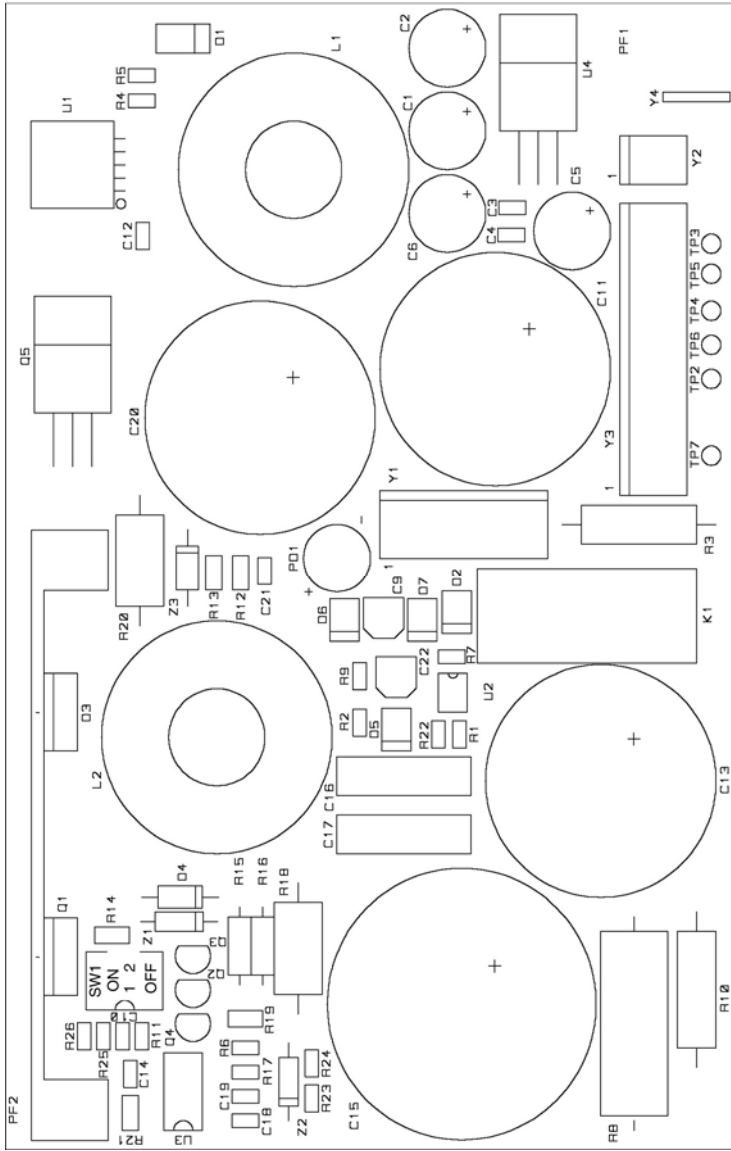


FIGURA 23 ALIMENTATORE - layout

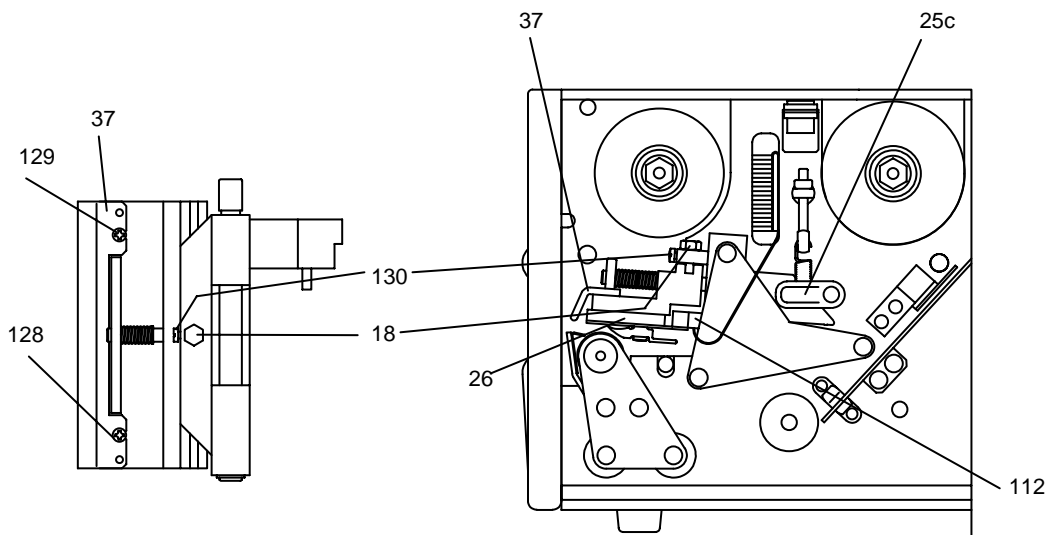


FIGURA 26

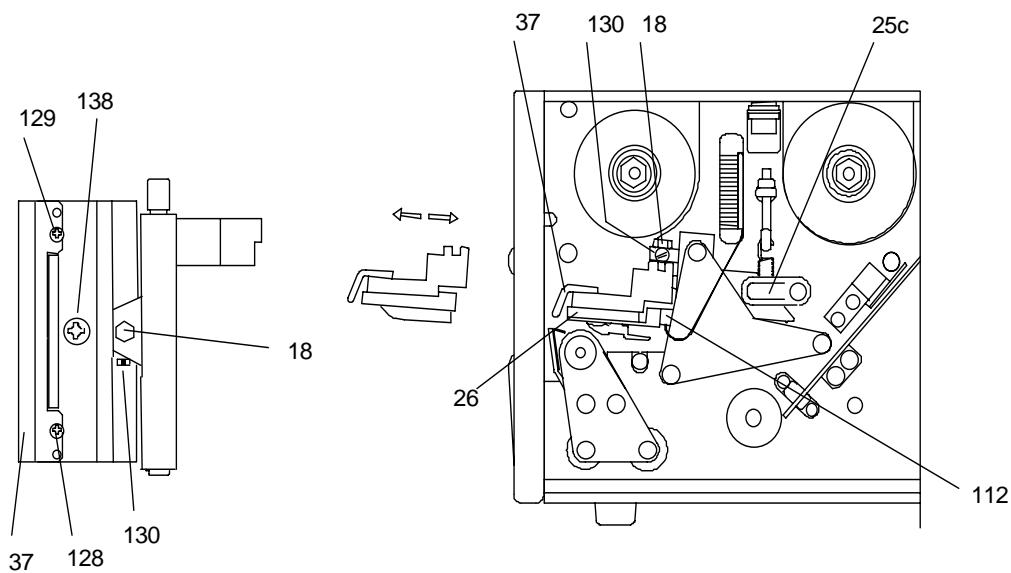


FIGURA 27

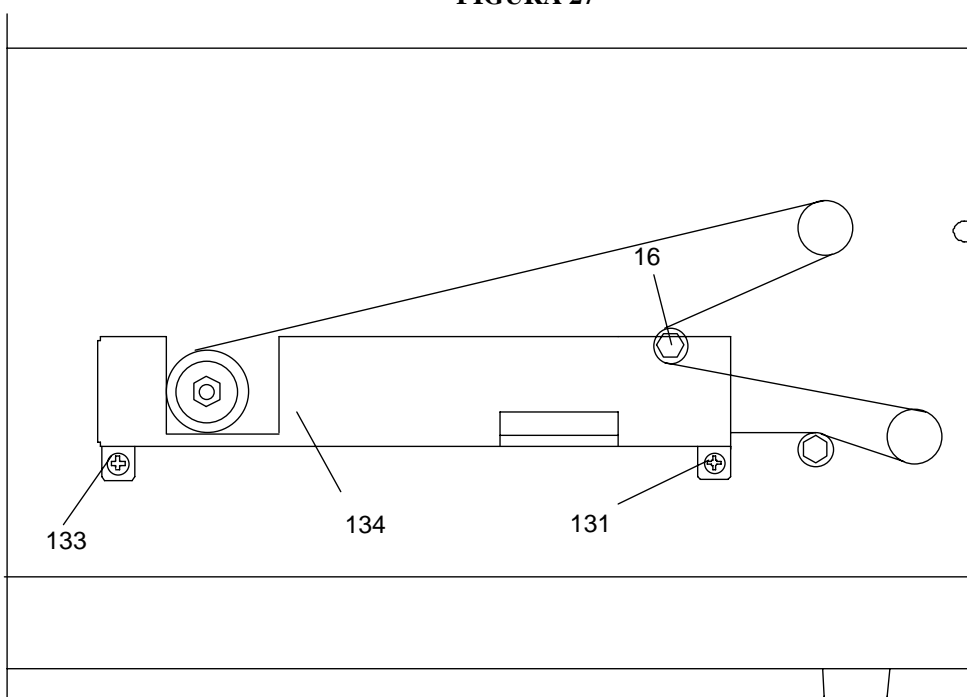


FIGURA 28

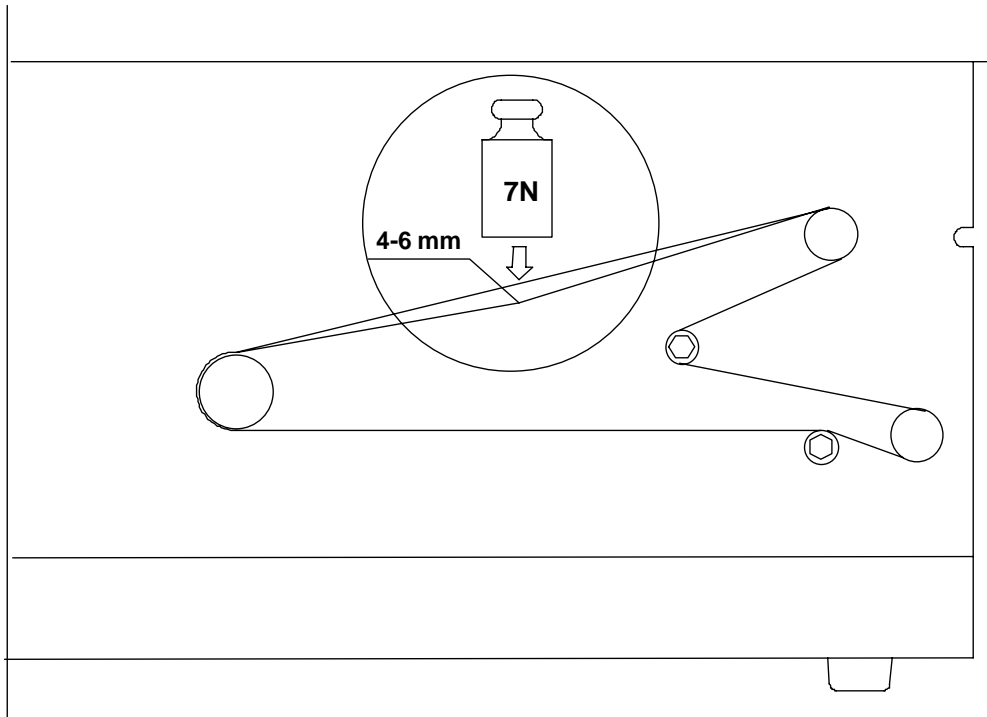
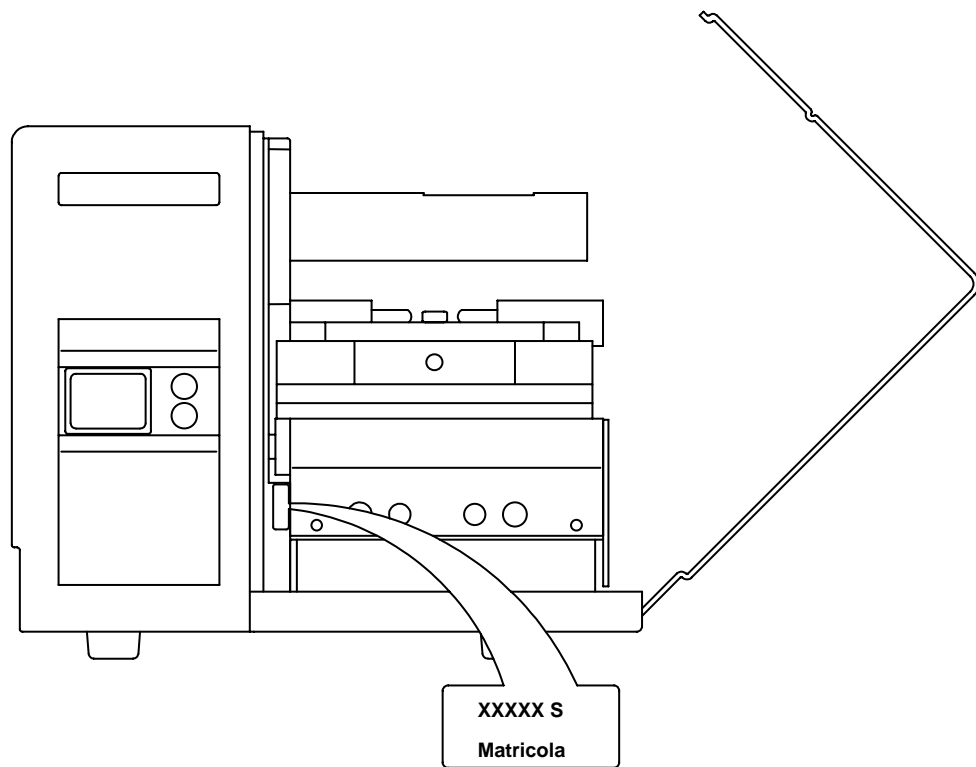


FIGURA 29

15. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO



Elenco codici di ricambio

(la numerazione è riferita alle figure seguenti)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	smart 630	smart 830
3	800947020	pannello posteriore	*	*
4	801292050	filtro di rete	*	*
5	056102080	fusibile 2A T	*	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*	*
8	801665050	connettore RS232	*	*
9	056102030	fusibile 8A T	*	*
10	801295040	foto sensore etichette	*	*
12	801665210	flat cable testina	*	*
13	800945H3000	alimentatore	*	*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*	*
18	800722460	dado eccentrico	*	*
19	061702070	boccola	*	*
20	800926290	gruppo piastrina di spellicolamento	*	*
21	801842380	rullo gommato	*	*
23	800742100	molla	*	*
24	801842660	pignone	*	
24	801872020	pignone		*
25	800925890	camma	*	*
26	801862010	testina termica (6 dots per mm)	*	
26	800822011	testina termica (8 dots per mm)		*
28	801842130	forcella	*	*
29	800942690	gruppo riavvolgimento nastro	*	*
30	800942700	gruppo magazzino nastro	*	*
31	801845083	sportello	*	*
33	810940029	gruppo pressore carta	*	*
35	80184246201	frontalino fisso verde	*	*
36	801842083	cabinet	*	*
37	800542410	piastrina rinvio nastro	*	*
38	800782320	cinghia	*	*
39	801622160	ruota riavvolgimento nastro	*	*
44	800925340	frontalino mobile verde	*	*
48	801625030	foto sensore nastro	*	*
49	800946970	gruppo motore stepper	*	
49	800946610	gruppo motore stepper		*
50	80166584003	scheda CPU 25DS04	*	
50	80166584004	scheda CPU CPU 25DS04		*
51	800926330	gruppo dissipatore	*	
51	800926320	gruppo dissipatore		*
52	801842501	tirante	*	*
55	800925280	anello elastico	*	*

per versioni PARALLELE CENTRONICS

3	800947100	pannello posteriore	*	*
8	801665120	connettore Centronics	*	*
50	80166584013	scheda CPU 25DS04	*	*
50	80166584014	scheda CPU 25DS04	*	*
54	800925761	scheda di interfaccia Centronics	*	*

