

STAMPANTI PER ETICHETTE TERMICHE E A TRASFERIMENTO DI NASTRO

modelli

S 2006

MANUALE D'USO

**Italora**

Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461

<http://www.italora.it>
e-mail: sales@italora.it

rev. 03.11

S2006

CONTENUTO

1. DESCRIZIONE GENERALE.....	3
2. SPECIFICHE TECNICHE.....	3
3. CONTENUTO DELL'IMBALLO	4
4. DESCRIZIONE ESTERNA.....	5
5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI.....	6
6. ISPEZIONE INIZIALE.....	6
6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA	7
7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA	7
7.1. SPECIFICHE DELLA CARTA.....	7
7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO.....	7
8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE	7
8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO.....	7
8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE.....	7
8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO	7
8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA.....	8
9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER.....	8
9.1. INTERFACCIA SERIALE.....	8
9.2. INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS	8
9.3. PCMCIA CARD	9
10. MANUTENZIONE.....	9
10.1. PULIZIA	9
11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ.....	9
11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE.....	9
11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE	9
11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA	9
11.4. DIFETTI DI STAMPA	9
11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE	10
11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA	10
11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE	10
12. NOTE HARDWARE	10
12.1. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE	10
12.2. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA.....	10
12.3. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA.....	10
12.4. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA.....	10
13. FIGURE	11
14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO.....	16

N.B. Caratteristiche e specifiche possono essere soggette a cambiamenti.

S 2600

STAMPANTI GRAFICHE PER ETICHETTE

1. DESCRIZIONE GENERALE

Queste unità offrono un'alta qualità di stampa oltre a una capacità di formattazione di 26 lay-out in memoria Flash. Le stampanti possono operare in spellicolamento, in striscia o in riavvolgimento.

I Bar Code residenti sono stampabili ad alta velocità e i ventitre generatori di caratteri,

espandibili fino a 80 volte, consentono un' ampia gamma di applicazioni.

La struttura modulare della stampante permette una facile manutenzione sia per la parte elettronica che meccanica.

2. SPECIFICHE TECNICHE

Le stampanti di questa famiglia hanno ottenuto l'approvazione IMQ in accordo con la normativa europea EN 60950.

STAMPA

Metodo: Trasferimento termico e diretto

Risoluzione: 8 dots/mm, 1344 dot/linea

Larghezza di stampa: 168.0 mm

DISPLAY: LCD retroilluminato 2x16 caratteri con membrana a 4 tasti

Posizionamento X/Y di testi e barcode

Caratteri alfanumerici e barcode stampabili nelle quattro direzioni ortogonali

Box, linee ed aree ombreggiate, caratteri in negativo

Grafica: bit image mode

Bar code: EAN8, EAN13, 2/5, 2/5 I, 3/9, 2/7, DUN-14/16,

UPC-A, UPC-B, UPC-E, CODE128, EAN128, Code 32,

PZN, Code 93, PDF 417, Datamatrix, GS1 Databar

Check Digit: calcolo automatico

Rapporto wide/narrow programmabile

Alta, media e bassa densità

Altezza programmabile

Soppressione caratteri leggibili

Stampa Batch: fino a 99.999.999 etichette

Layout: 26 programmabili in memoria Flash

Fino a 10 livelli di protezione per stampa dati su campi variabili

4 numeratori/contatori alfanumerici, 16 digit

Real Time Clock

Intensità di stampa regolabile via software

Tasto per la ripetizione della stampa dell' ultima etichetta

CONTROLLO AUTOMATICO DELLA TEMPERATURA

DELLA TESTINA TERMICA

INTERFACCIA DI TRASFERIMENTO DATI

RS232: parametri seriali settabili via software

RS485: su richiesta

PARALLELA CENTRONICS standard

PROTOCOLLO HAND SHAKE

SW: XON/XOFF

HW: DTR

TRASMISSIONE DATI

formato ASCII

GENERATORI DI CARATTERI

5 a matrice fissa, 6 proporzionali

112 Font aggiuntivi scaricabili

(per i dettagli vedere Manuale di Programmazione)

Espansioni 9 x 9

MEMORIE

32 - bit RISC microprocessore

4 MB flash memory

1 MB RAM

PCMCIA memory interface

SENSORI

Fine carta e sincronismo avanzamento

Fine nastro termico

SUPPORTI DI STAMPA

Etichette, cartellini e carta continua

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 80 mm minimo, 180 mm max

Lunghezza: 50 mm minimo

760 mm max

Interspazio: larghezza min.: 2 mm

profondità min.: 25 mm dal margine interno

DIMENSIONI ROTOLI

Larghezza: 80 mm minimo, 180 mm max

Diametro est.: 220 mm max

Diametro int.: 45 mm minimo

NASTRO TERMICO

Base film poliestere

Lunghezza 600 metri max

Larghezza : 80 mm minimo, 180 mm max

Diametro int.: 25.4 mm

DIMENSIONI STAMPANTI

Vedere figure seguenti

Peso: 25 Kg

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 115/230/240 Vac; 50-60 Hz

DATI AMBIENTALI

Temperatura di esercizio: 0°/ 40° C

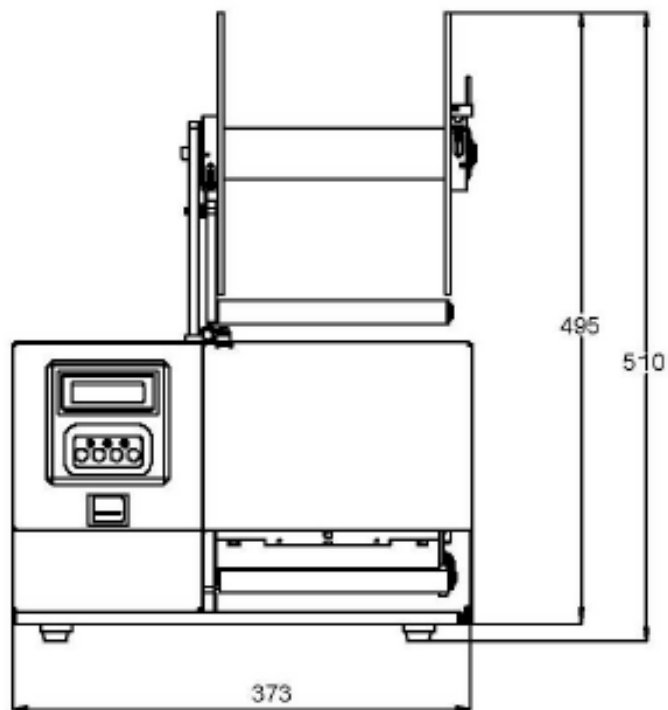
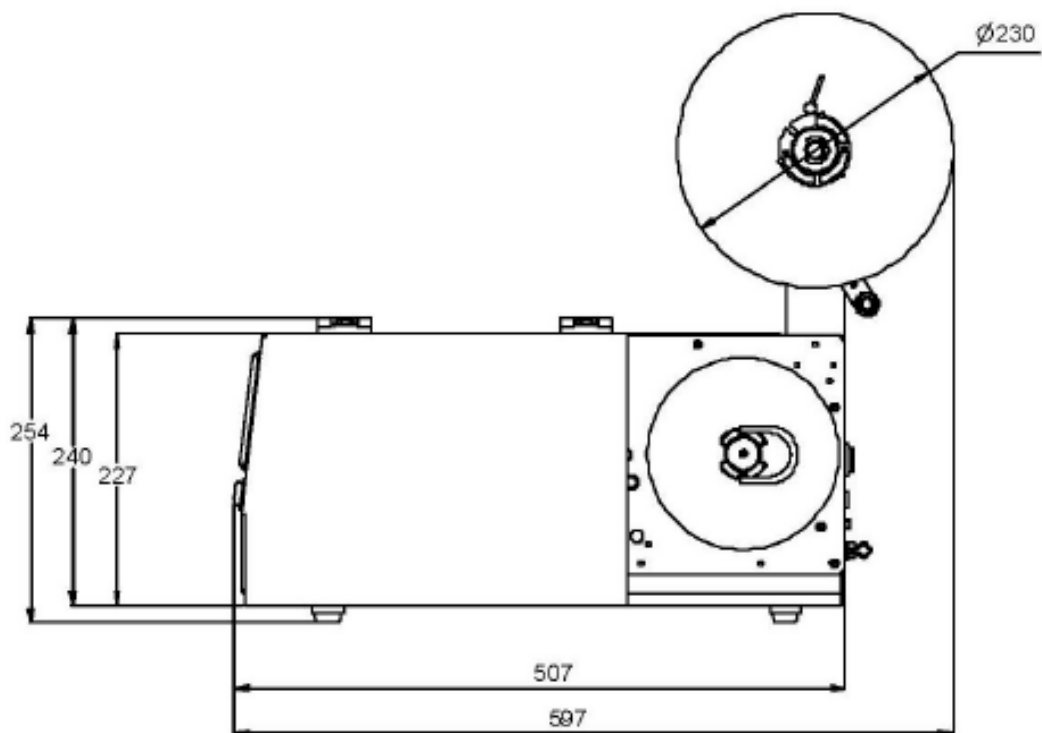
Temperatura d immagazzinamento: -20°/60° C

Umidità: 10% - 95% non condensante

OPTIONAL

Fotosensore prelievo etichetta

Interfaccia RS485



3. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente:

- a) stampante **italora** modello **S 2006**
- b) cavo di rete
- c) rotolo di etichette

- d) nastro termico
- e) test di stampa
- f) cavo seriale RS232 e cavo Centronics
- g) CD Rom con manualistica ed Etik Light

4. DESCRIZIONE ESTERNA

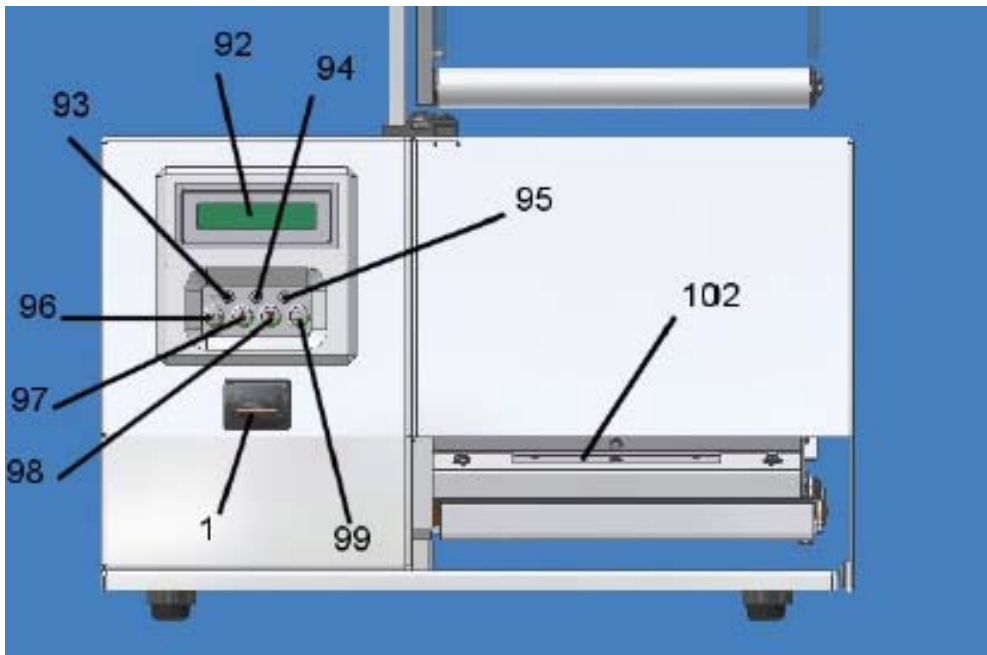


FIGURA 3

- | | | | |
|------|--|-----|---|
| 1: | tasto di stampa | | |
| 102: | uscita etichette | | |
| 92: | display 16 x 2 | | |
| 93: | led rosso => POWER ON | | |
| 94: | led di stato => | | |
| | - acceso verde: ON-LINE | | |
| | - lampeggiante verde: fine carta | | |
| | - acceso giallo: errore di sintassi (premere | | |
| | | | il tasto di stampa per resettare la stampante) |
| | | 95: | - lampeggiante giallo: controllo temperatura testina attivo |
| | | | - lampeggiante giallo/verde: fine nastro termico |
| | | 96: | escape |
| | | 97: | menu incremento |
| | | 98: | menu decremento |
| | | 99: | enter/print |

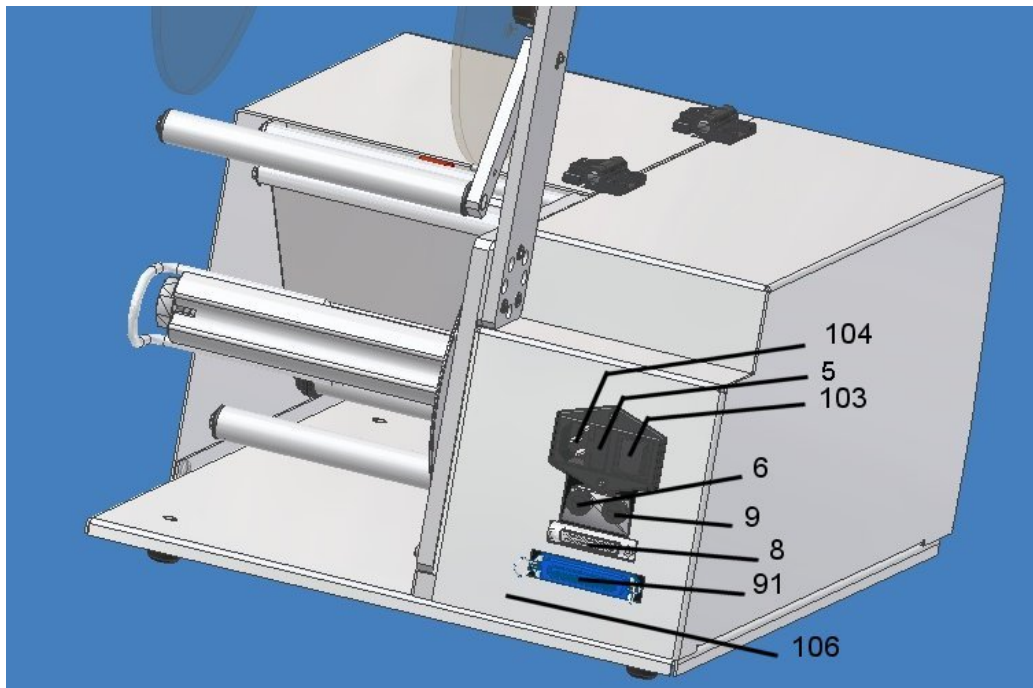


FIGURA 4

- | | | | |
|-----|------------------------------|------|---|
| 5: | 2 fusibili 2AT (rete) | 103: | interruttore di rete |
| 6: | 1 fusibile 1.6AT (logica) | 104: | presa di rete |
| 8: | porta seriale | 106: | trimmer per intensità di stampa |
| 9: | fusibile 8AT (testa termica) | | - rotazione oraria = maggiore intensità |
| 91: | porta parallela | | - rotazione antioraria = minore intensità |

5. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 10 - fotosensore fine carta e sincronismo di avanzamento | 29 - riavvolgitore nastro termico |
| 15 - albero riavvolgitore con ghiera | 30 - magazzino nastro termico |
| 18 - eccentrico di regolazione | 32 - leva polmone |
| 21 - rullo di trascinamento | 33 - pressore carta |
| 23 - molla pressore gruppo di stampa | 41 - leva blocco/sblocco flangia |
| 25 - leva testina termica | 45 - rullo bobina etichette |
| 25a - posizione di lavoro | 48 - fotosensore fine nastro termico |
| 25b - posizione di riposo | 105 - gruppo di stampa |
| 25c - posizione per pulizia | 112 - connettori testina termica |

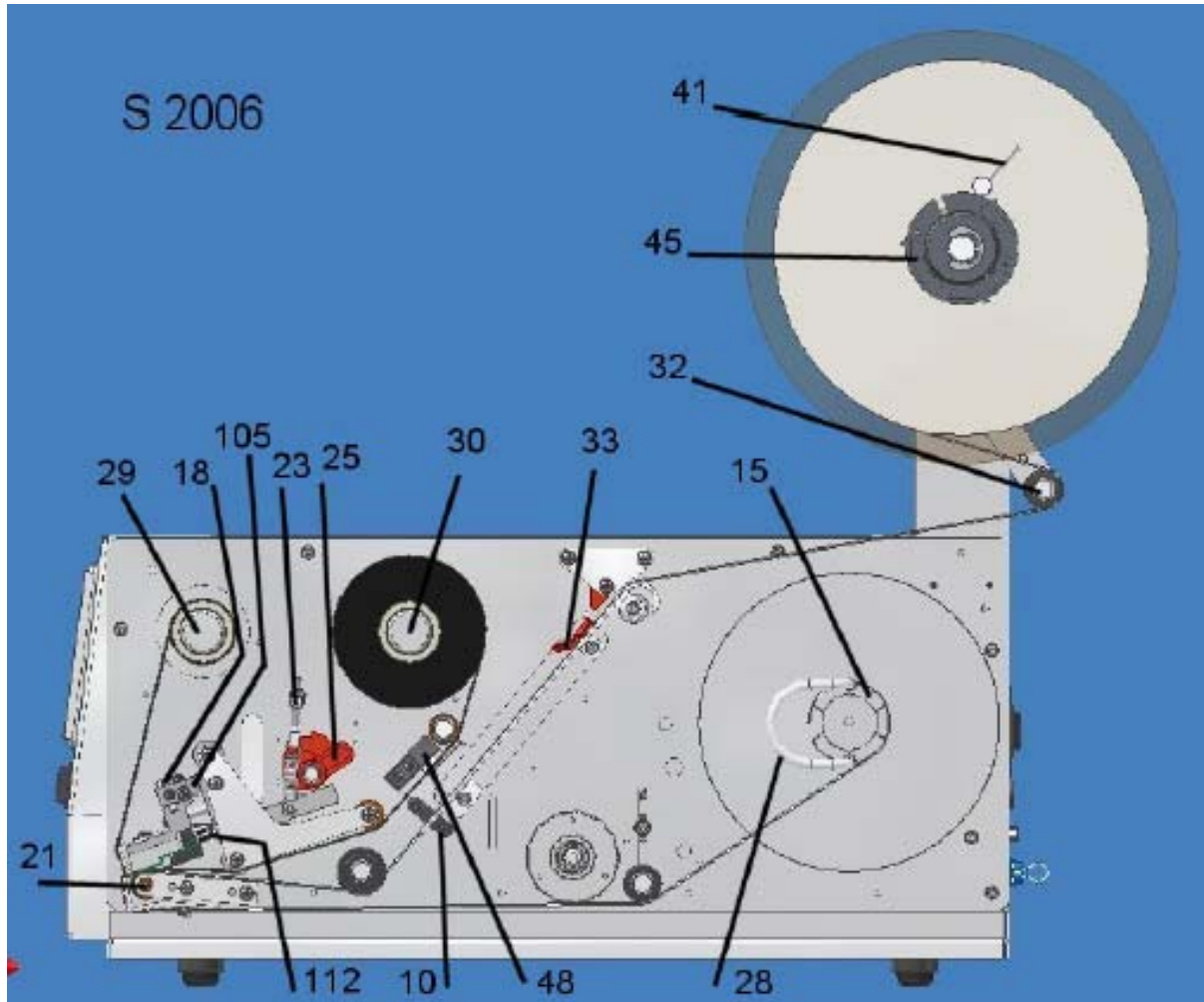


FIGURA 6

6. ISPEZIONE INIZIALE

- * Aprire lo sportello laterale.
- * Controllare la presenza del rotolo di etichette e del nastro termico.
- * Collegare la stampante al computer e controllare il corretto cablaggio del cavo e del connettore di I/O seriale tipo Cannon 25 poli femmina. (o del connettore Centronics 36 poli)
- * Per ulteriori informazioni consultare "Interfacciamento con host computer".
- * Verificare che la tensione di rete sia corretta.
- * Collegare il cavo di rete ad una presa provvista di terra.
- * Abbassare la testina di stampa ruotando la leva nella posizione 25a
- * Accendere la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore: i led ROSSO e VERDE si illumineranno, questo significa stampante pronta.
- * Premere il tasto di stampa (enter), si otterrà un'etichetta di test con riportate le informazioni della versione del FIRMWARE.
- * Mandando i dati dal computer, si otterrà la stampa di una etichetta.
- * Premere il tasto di stampa (enter) per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata; i dati dell'ultima etichetta restano memorizzati nella stampante fino all'invio di un nuovo layout.

NOTA: La stampante memorizza il formato e la trasparenza del tipo di etichetta in uso.

In caso di variazione del tipo di etichetta o del supporto di stampa vedi il paragrafo seguente.

6.1. PROCEDURA DI SET UP DEL FORMATO ETICHETTA

(vedi figure 7 e 8)

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta. **Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa** è necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- 1 - Spegnerne la stampante.
- 2 - Sollevare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25b.
- 3 - Posizionare la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento e la testina termica #21,105.
- 4 - Verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del

fotosensore #10.

- 5 - Abbassare il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25a.
- 6 - Accendere la stampante tenendo premuto il tasto di stampa (enter).
- 7 - La stampante memorizza il livello di tensione letto dal fotosensore.
- 8 - Durante la memorizzazione verranno emesse due etichette bianche.
- 9 - Rilasciare il tasto di stampa(enter).
- 10 - Il led verde si illumina, la stampante è pronta per l'uso.

Per ulteriori informazioni sui supporti di stampa vedere il cap. 7 del presente manuale e il paragrafo "Stampa di etichette, cartellini e carta continua" del "MANUALE DI PROGRAMMAZIONE".

7. DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA

7.1 SPECIFICHE DELLA CARTA

Carta bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

- peso: 65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
- spessore: 0,075 ÷ 0,083 mm (ISO534)

SPECIFICHE DELL'ADESIVO

- adesività al distacco (90° C): 430 N/m
- temperatura di esercizio: -20° C ÷ + 70° C

SPECIFICHE DELLA SILICONATA

- BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata
- peso: 65g/mq (ISO536)
- spessore: 0.057 mm (ISO534)
- trasparenza: 45%

SPECIFICHE DI CARTELLINI E SCONTRINI

- peso: 200 g/mq max

SUPPORTI DI STAMPA RACCOMANDATI

- Fasson Fastransfer MP - S470
- Fasson Fastransfer Extra - S470

DIMENSIONI DI ETICHETTE E CARTELLINI

Vedi Capitolo 2

7.2. SPECIFICHE DEL NASTRO TERMICO

- film spessore 4.5 ÷ 6 micron
 - diametro int. : 25.4 mm
 - diametro est. :80 mm max
 - larghezza: 80 mm min / 180 mm max
 - lunghezza circa 600 metri
 - superficie inchiostrata esterna
- #### NASTRI CARBONATI RACCOMANDATI
- TOIKO C 250 (per carta matt)
 - TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
 - TOIKO R 300 (per supporti plastici)

CONSERVAZIONE

Conservare etichette e nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore a 40° C.
Evitare di esporli alla luce solare.

8. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE

8.1. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO

(vedi figura 7)

Aprire lo sportello laterale. Rimuovere il nastro riavvolto. Utilizzare il tubo di cartone #47 inserendolo sul rullo riavvolgitore #29.

Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando l'apposita leva #25, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Inserire un nuovo rotolo di nastro #43 facendolo

scorrere al di sotto del fotosensore #48 e degli appositi rinvii #108,107 e 37 fino a raggiungere il riavvolgitore #29.

Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.

Abbassare la leva in posizione di lavoro #25a.

Chiudere lo sportello laterale.

8.2. SOSTITUZIONE DEL ROTOLO DI ETICHETTE

In caso di sostituzione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa ricordarsi di seguire la "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1.

8.2.1. UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO

(vedi figura 8)

Aprire lo sportello laterale.

Rimuovere la flangia mobile ruotando la leva#41.

Rimuovere il rotolo esaurito.

Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45

Riassemblare la flangia mobile e spingerla contro il lato esterno del rotolo; abbassare la leva #41.

Controllare che la carta avvolga posteriormente la leva polmone #32.

Sollevare il gruppo di stampa #105 ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Rimuovere la forcina #28 dal riavvolgitore #15.

Togliere la siliconata dal riavvolgitore.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.
 Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la siliconata fino al rullo riavvolgitore #15.
 Arrotolare la siliconata attorno al riavvolgitore #15, bloccandola mediante la forcilla #28.
 Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.

Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
 Verificare che la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
 Chiudere lo sportello laterale.

8.2.2. UTILIZZO IN STRISCIA (vedi figura 9)

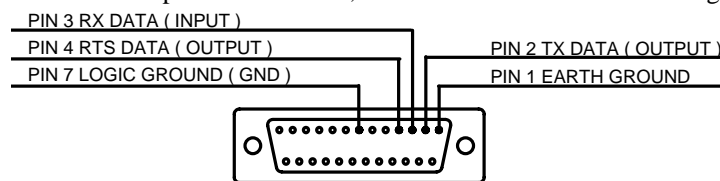
Aprire lo sportello laterale.
 Rimuovere la flangia mobile ruotando la leva #41.
 Rimuovere il rotolo esaurito.
 Inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45
 Riasssemblare la flangia mobile e spingerla contro il lato esterno del rotolo; abbassare la leva #41.
 Controllare che la carta avvolga posteriormente la leva polmone #32.
 Sollevare il gruppo di stampa #105, ruotando la leva #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.

Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.
 Abbassare il gruppo di stampa ruotando la leva #25a.
 Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore #10.
 Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
 Chiudere lo sportello laterale.

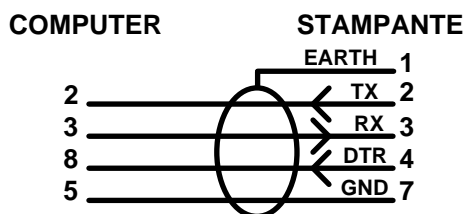
9. INTERFACCIAMENTO CON HOST COMPUTER

9.1 INTERFACCIA SERIALE

Le stampanti **s 2006** hanno un'interfaccia hardware RS 232 (RS422 o 485 su richiesta). Il connettore a bordo macchina, tipo Cannon a 25 poli DB femmina, è cablato come illustrato nella figura seguente.

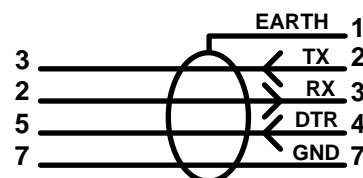


CONNETTORE COMPUTER A 9 PIN



CONNETTORE LATO COMPUTER:
 -utilizzando il protocollo sw XON/XOFF):
 cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
 -utilizzando il protocollo hw DTR:
 cortocircuitare i PIN 1-4-6.

CONNETTORE LATO STAMPANTE

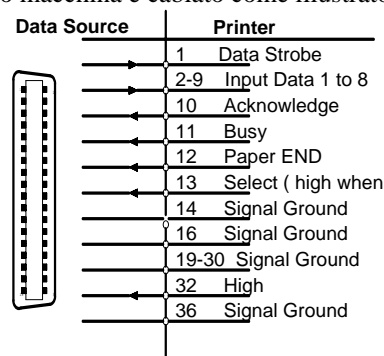


CONNETTORE LATO COMPUTER:
 -utilizzando il protocollo sw XON/XOFF):
 cortocircuitare i PIN 4-5 e 6-8-20.
 -utilizzando il protocollo hw DTR:
 cortocircuitare i PIN 6-8-20.

CONNETTORE COMPUTER A 25 PIN

9.2 INTERFACCIA PARALLELA CENTRONICS

Il connettore a 36 pin femmina a bordo macchina è cablato come illustrato nella seguente figura.



9.3 PCMCIA CARD

Possono essere utilizzate SRAM card di tipo PCMCIA / JEIDA a 68 pin fino a 4 Mb di memoria.

10. MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O PERIODI DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE IL GRUPPO DI STAMPA

10.1. PULIZIA

Testina Termica:

- Spegner la stampante.
- Attendere che la testina si raffreddi.
- Sollevare il gruppo di stampa ruotando la leva nella posizione 25c.
- Inumidire un panno di cotone morbido con alcol denaturato.
- Strofinare la parte inferiore della testina per rimuovere residui di nastro o etichette.
- Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreparabili alla testina termica.

Rullo di trascinamento: utilizzare detergenti alcolici.

Fotosensore: utilizzare un pennello morbido.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

Tracce di adesivo o parti di etichette: utilizzare alcool denaturato. Durante la pulizia porre attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con le parti elettriche.

11. SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ

11.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

- a) il led ROSSO è SPENTO (fig.3,#100) controllare che:
 - vi sia tensione in rete
 - l'interruttore di rete (fig.4,#103) sia ACCESO
 - il cavo di rete sia connesso (fig.4,#104)
 - i fusibili siano integri (fig.4,#6)
- b) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE VERDE, controllare che:
 - il rotolo di etichette non sia finito
 - la carta sia posizionata correttamente al di sotto del
- c) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE GIALLO/VERDE, controllare che:
 - il nastro termico non sia finito
 - il nastro termico sia correttamente posizionato al di sotto del foto sensore (fig.7,#48)
- d) il led ROSSO è ACCESO e il led di STATO è LAMPEGGIANTE GIALLO:
 - il controllo della temperatura della testina è attivo, la stampante si arresta fino a quando la temperatura non rientra nei valori prestabiliti

11.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa sia in posizione di lavoro (fig.6,#25a)
- la carta sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore (fig.8,#10)
- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig.6,#15)
- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

Vedere anche "Procedura di set up del formato etichetta" al paragrafo 6.1

11.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA

Verificare che:

- il pressore carta (fig.6,#33) sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta (fig.6,#32) sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo

11.4. DIFETTI DI STAMPA

- Procedere con la pulizia della testina termica (capitolo 11)
- controllare che il nastro termico si svolga correttamente
- controllare che non ci siano grinze sul nastro termico riavvolto. In caso di presenza di grinze ruotare in senso orario (1/4 di giro max) il dado (fig.7,#110), mantenendo bloccato il rullo (fig.7,#29) in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento

11.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE

- Controllare lo stato del fusibile (8AT) posto sul pannello posteriore
 - controllare che il connettore della testina sia correttamente connesso (fig.13,#112) con la chiave
- di polarità verso l'alto
- controllare che il nastro termico sia correttamente posizionato: la superficie inchiostata deve essere rivolta verso le etichette

11.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA

- Sul pannello posteriore della stampante:
 - ruotare il trimmer (fig.4,#106):
 - in senso orario per aumentare l'intensità di stampa
 - in senso antiorario per diminuire l'intensità di stampa
- Oppure utilizzare il comando software ?77& (vedi Manuale di Programmazione)
- ATTENZIONE:** un'eccessiva intensità di stampa può ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico

11.7. LE ETICHETTE NON SONO CORRETTAMENTE DISPENSATE (UTILIZZO IN SPELLICOLAMENTO)

- Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo delle etichette siano conformi alle specifiche (capitolo 8)
 - aumentare la tensione di riavvolgimento ruotando in senso orario (max 1 giro) il dado (fig.16,#41) mantenendo bloccato il rullo (fig.16,#15)
- ATTENZIONE:** un'eccessiva tensione di riavvolgimento può causare un avanzamento scorretto dell'etichetta.

12. NOTE HARDWARE

12.1. SOSTITUZIONE DELLE SCHEDE ELETTRONICHE

- Sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (fig.21):
- Y2 = fotosensore nastro termico
 - Y4 = motore stepper
 - Y5 = fotosensore etichette
 - Y7 = interfaccia seriale
 - Y10 = alimentatore
- Y13 = interfaccia parallela
 - YGM e Y15 = testa termica
 - Y17 = tastiera
 - Y18 = display
 - Y19 = led
- sconnettere il cavo di terra svitando l'apposito dado sulla struttura di base.

12.2. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA

- la testina termica è protetta da un fusibile 8A temporizzato posto sul pannello posteriore (fig.4,#9).

12.3. SOSTITUZIONE TESTINA TERMICA

(vedi figura 27)

- 1 spegnere la stampante.
 - 2 sconnettere il connettore dalla testina.
 - 3 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma #25c.
 - 4 svitare la vite #130.
 - 5 rimuovere il dado #18.
 - 6 estrarre la testina e il dissipatore dal perno.
 - 7 svitare la vite #138 ed estrarre la testina #26 dal dissipatore.
 - 8 sostituire la testina e procedere a ritroso con le operazioni descritte dal punto 7 al 2.
- errate manovre causano danni irreversibili alla funzionalità della testina stessa (fig.13)**
- 9 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado dello eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitarlo bloccando la vite #130
 - 10 nel caso il nastro termico non venga riavvolto con tensione uniforme, allentare le 2 viti #128,129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino all'ottenimento di un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le 2 viti #128,129.

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica,

12.4. SOSTITUZIONE CINGHIA DENTATA

(vedi figura 28)

- Rimuovere la scheda di connessione e la lamiera di protezione dal supporto centrale. Allentare il tendicinghia #16 e rimuovere la cinghia #34 e/o #36. Sostituire la cinghia dentata, regolando la tensione
- mediante il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra i 4 e i 6 mm applicando una forza di 7N. Riasssemblare la lamiera di protezione e la scheda di connessione.

13. FIGURE

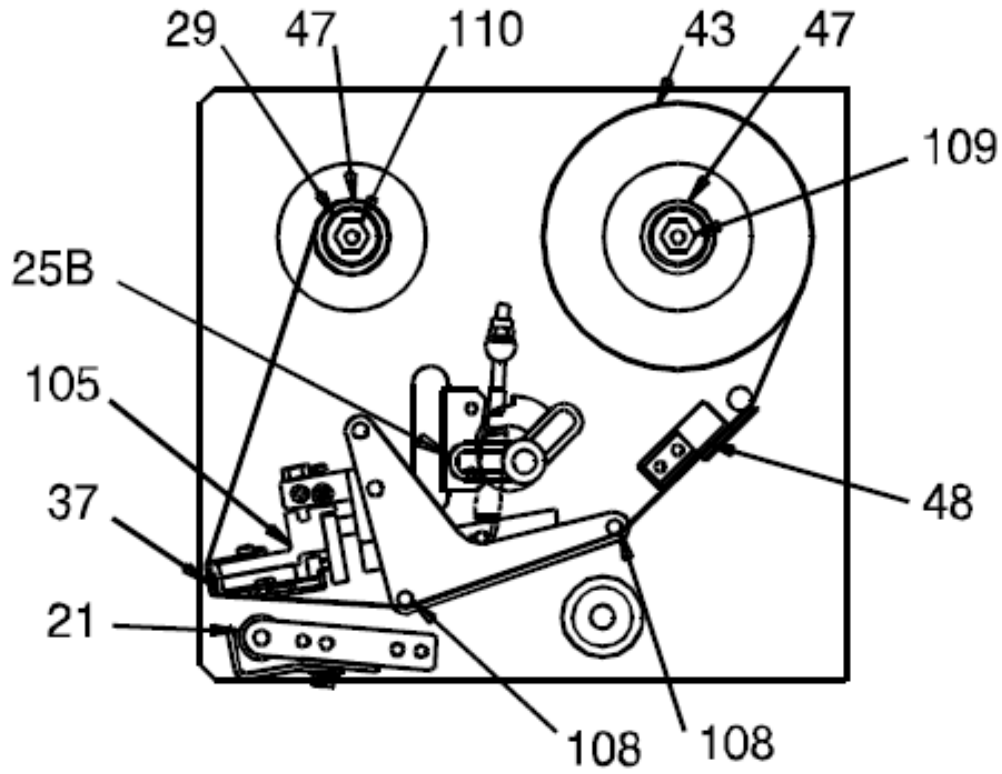


FIGURA 7

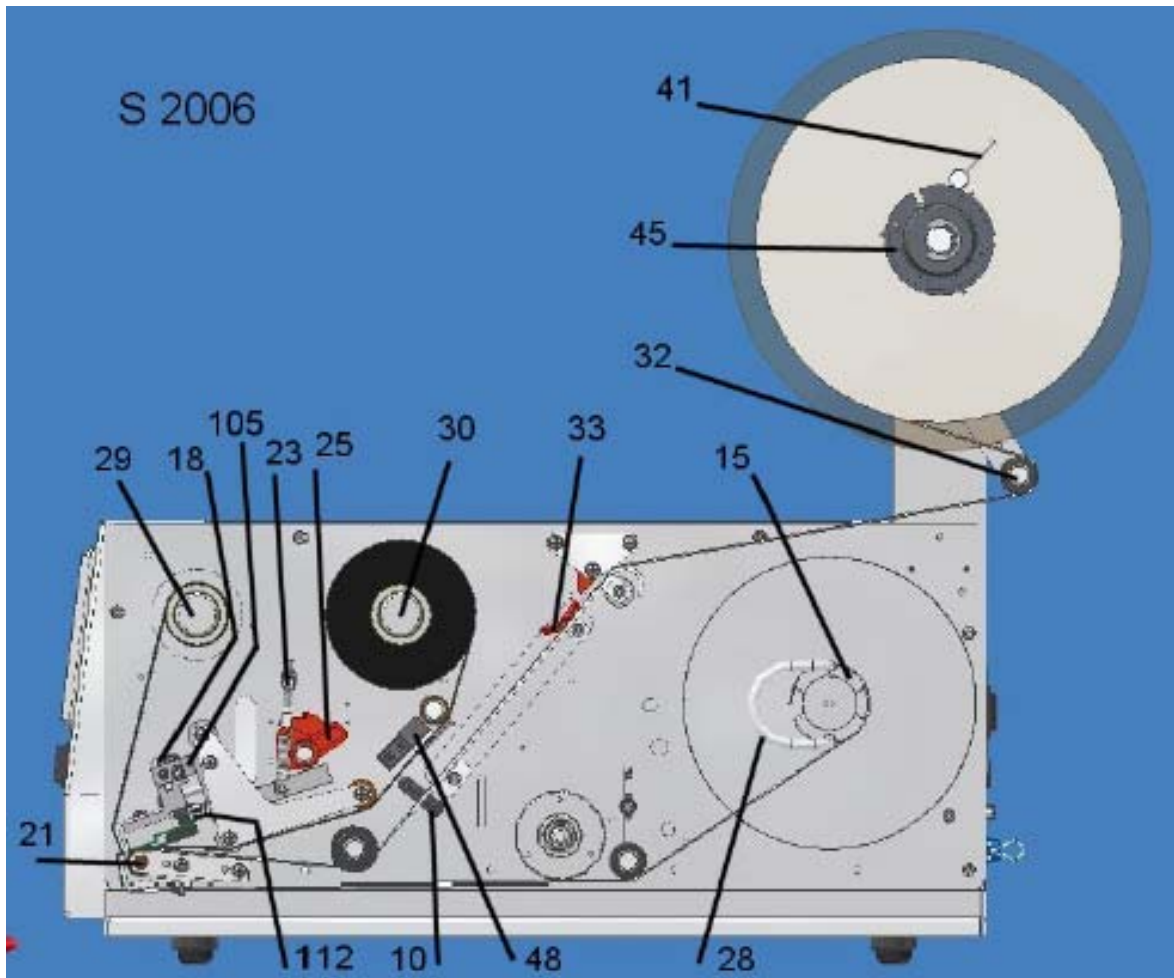


FIGURA 8

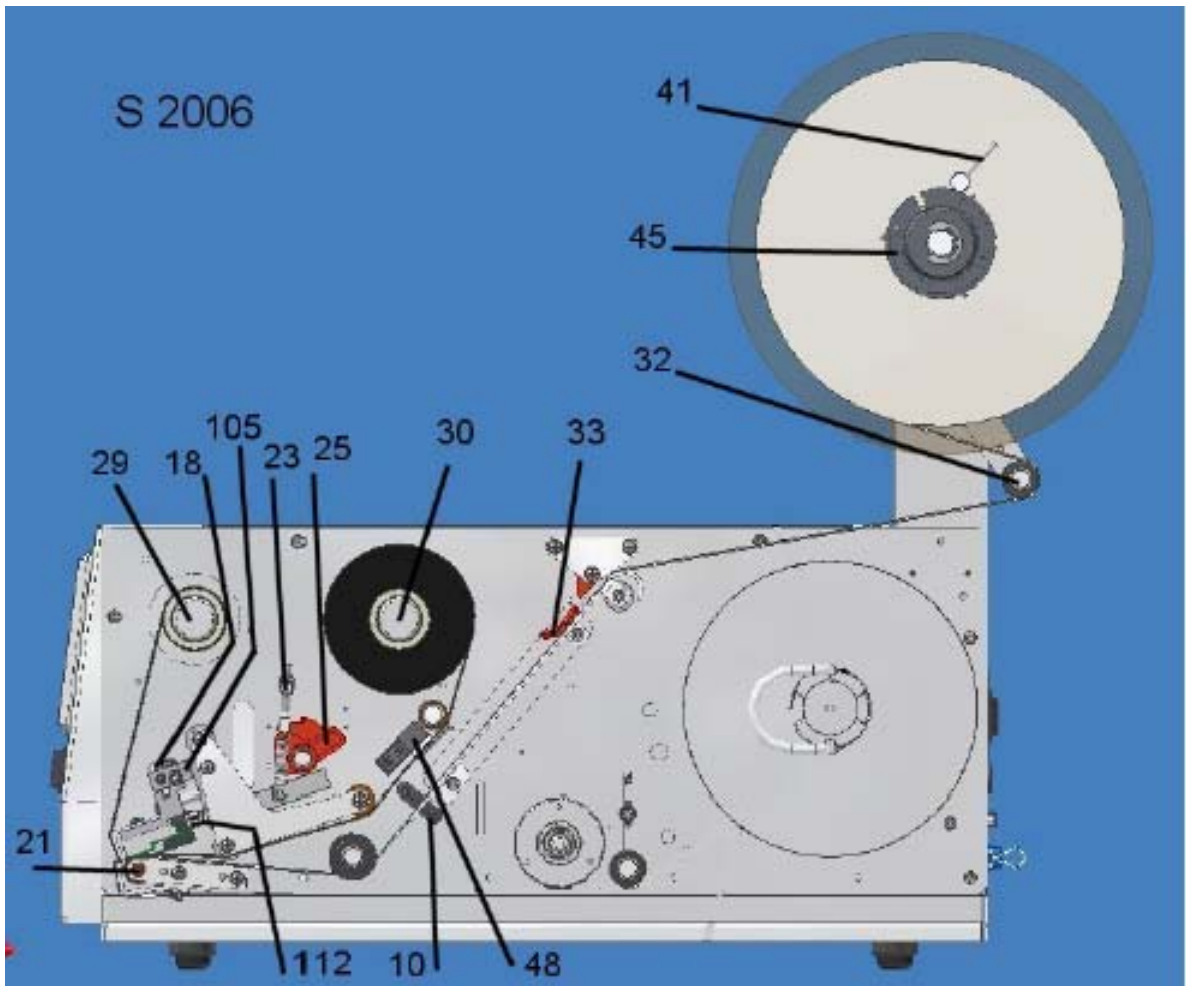


FIGURA 9

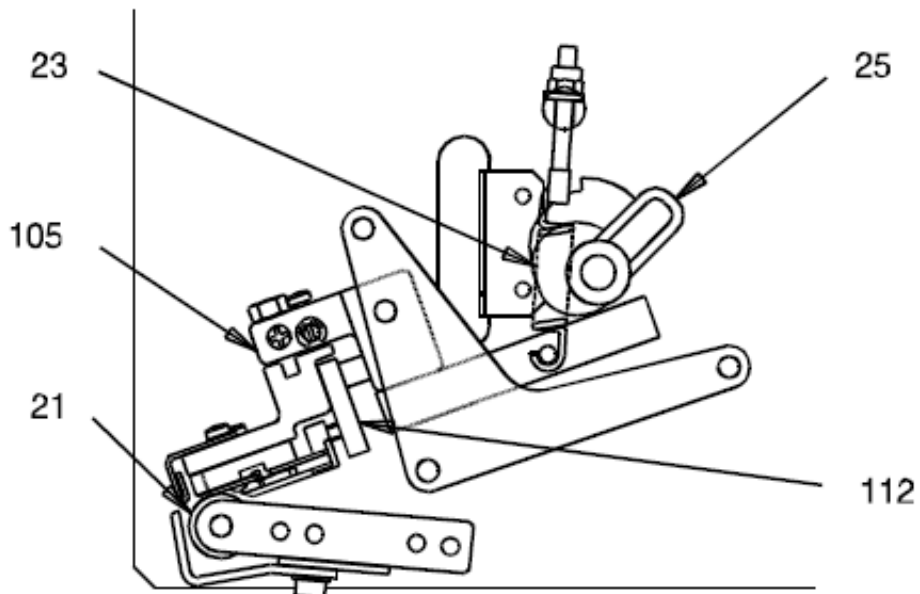


FIGURA 13

S 2006

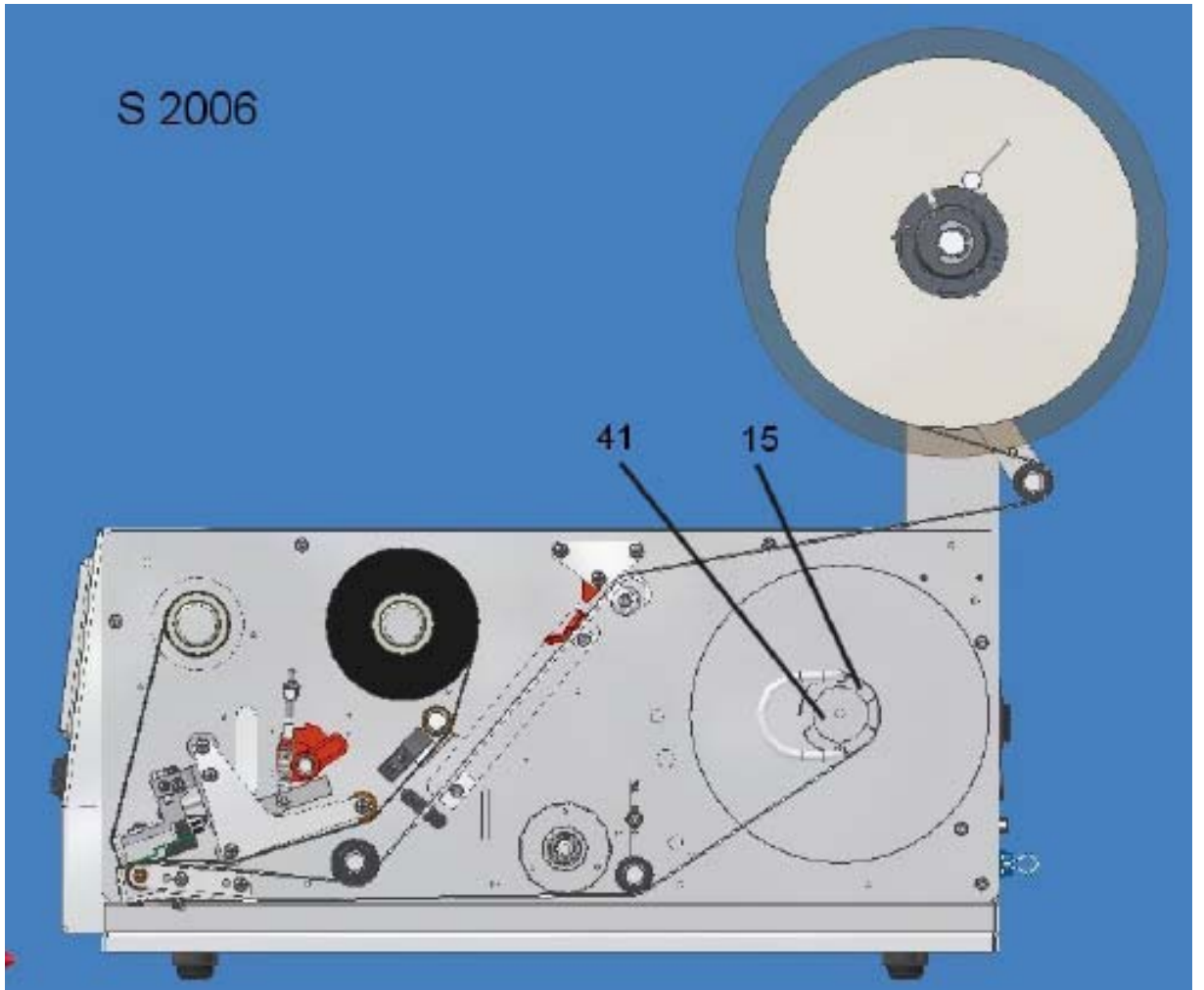
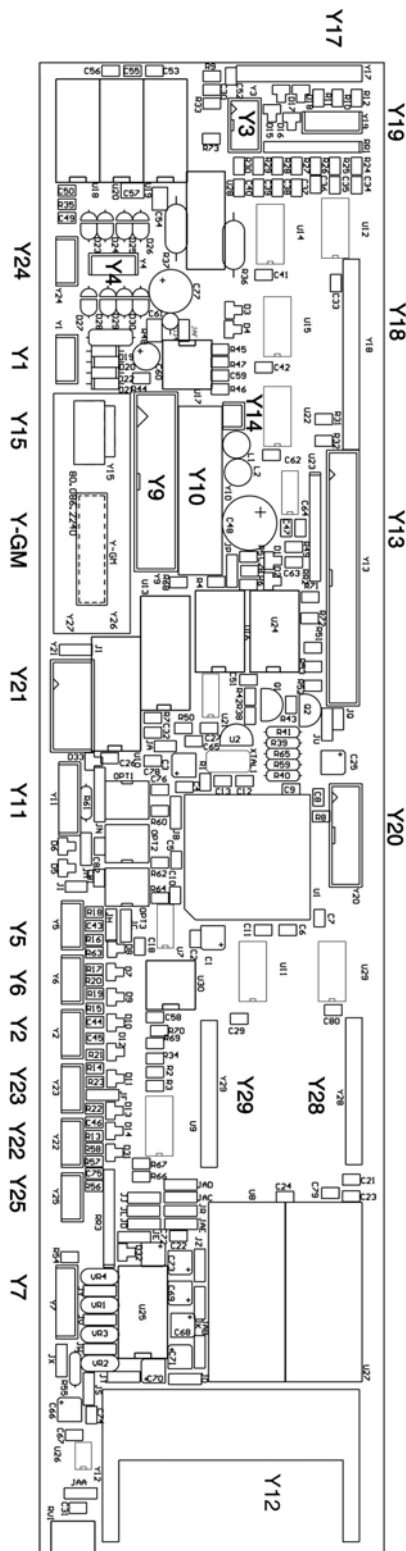


FIGURA 16



- Y1 -----
- Y2 **Sensore ribbon**
- Y3 -----
- Y4 **Motore**
- Y5 **Sensore etichetta**
- Y6 -----
- Y7 **Porta seriale**
- Y8 -----
- Y9 -----
- Y10 **Alimentatore**
- Y11 -----
- Y12 -----
- Y13 **Centronics**
- Y14 -----
- Y15 **Potenza Testina termica**
- YGM **Testina termica**
- Y16 -----
- Y17 **Tastiera (tasti)**
- Y18 **Display LCD**
- Y19 **Tastiera (led)**
- Y20 -----
- Y21 -----
- Y22 -----
- Y23 -----

FIGURA 21 SCHEDA LOGICA - layout

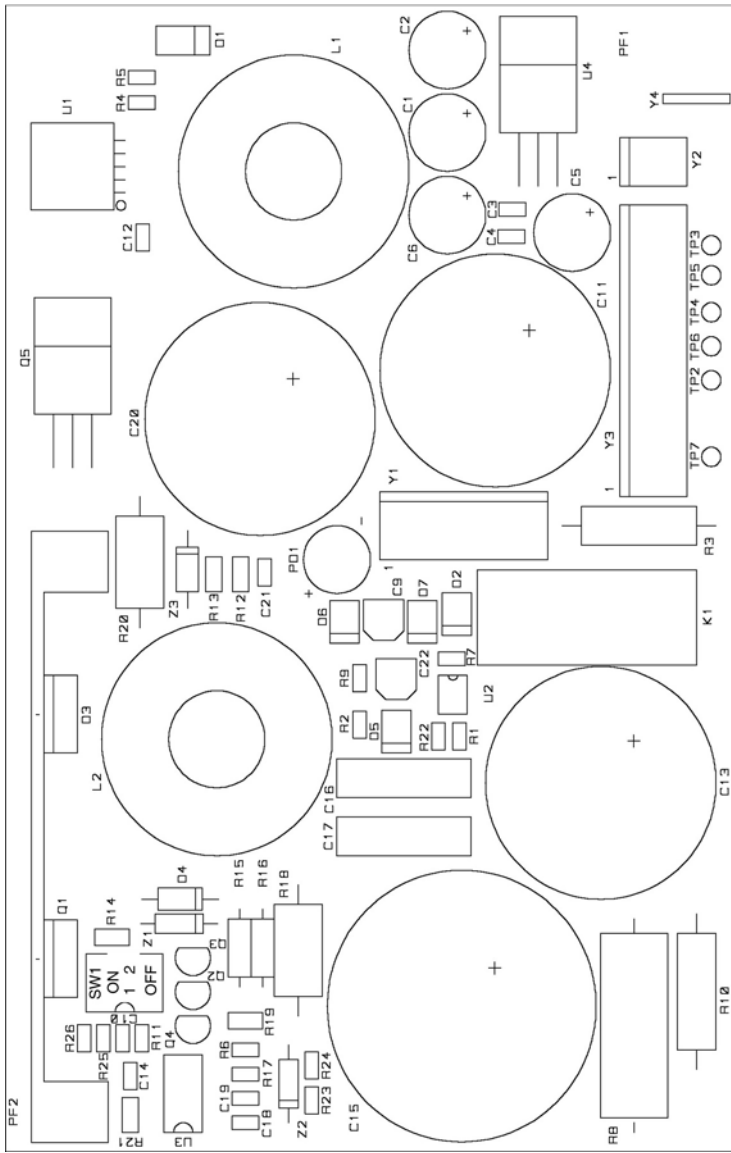


FIGURA 23

ALIMENTATORE - layout

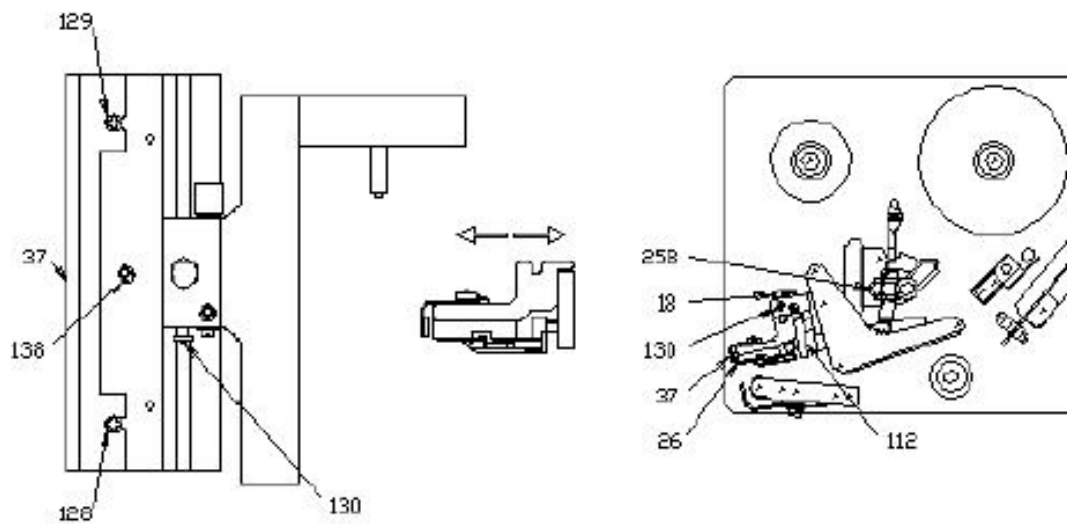


FIGURA 27

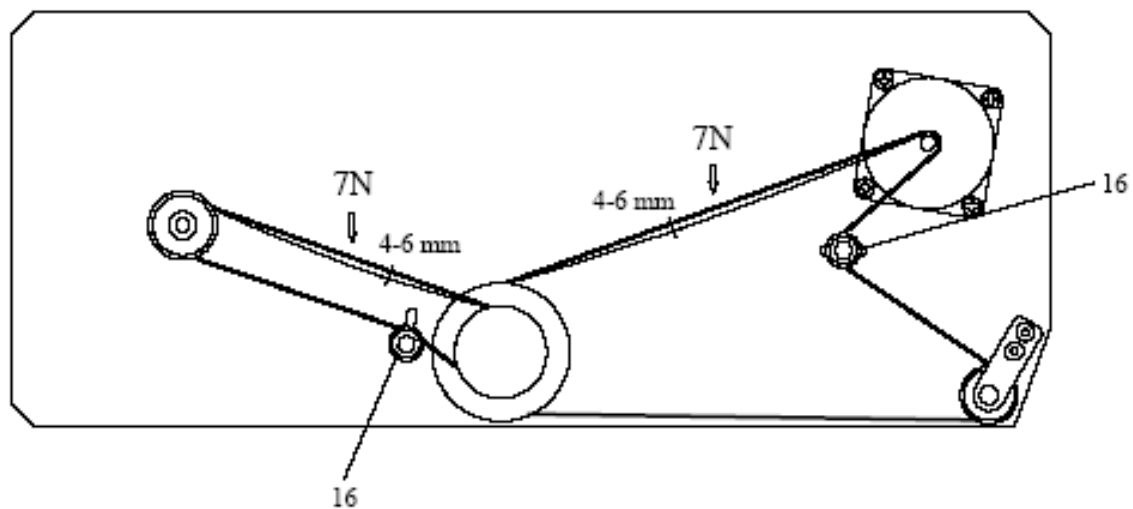


FIGURA 28

14. PARTI DI RICAMBIO e RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO



Elenco codici di ricambio

(la numerazione è riferita alle figure seguenti)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	s2006
1	055002101	tasto di stampa	*
3	800925280	anello elastico	*
4	801292050	filtro di rete	*
5	056102080	fusibile 2A T	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*
7	801292090	portafusibile	*
8	801665050	connettore RS232	*
9	056102030	fusibile 8A T	*
10	809065080	foto sensore etichette	*
13	800945H3002	alimentatore	*
15	80087510274	CPU	*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*
18	800722460	dado eccentrico	*
19	061702050	boccola	*
21	800927730	rullo di stampa	*
22	801800104	gruppo riavvolgitore	*
23	800742100	molla	*
24	800927740	assieme piastra spellicolatore	*
25	800927800	leva testina di stampa	*
26	800822780	testina di stampa (8 dot GM)	*
27	800925290	manopola	*
28	801842130	forcella	*
29	800927760	albero riavvolgitore	*
30	800945750	gruppo magazzino nastro	*
33	810940029	gruppo pressore carta	*
34	800782180	cinghia	*
36	800782080	cinghia	*
37	800542760	piastrina rinvio nastro	*
39	801622160	ruota riavvolgimento nastro	*
41	801605260	gruppo flangia fissa	*
42	059006770	flat cable testina	*
42	059006780	cavo potenza testina	*
44	061702060	boccola	*
45	800927850	gruppo bobina	*
46	801605200	gruppo flangia mobile	*
47	800927780	gruppo dissipatore	*
48	801625030	foto sensore nastro	*
49	800945880	gruppo motore stepper	*
50	801842501	tirante	*
51	801665120	connettore Centronics	*

