Manuale d’uso

Smart 2000
Smart 2000 CS
Smart 3000 CS

con Elettronica EL7B

Rev.1

italora

1 Tabella revisioni

Versione No.	Data	Descrizione revisione
0	03/03/2022	Aggiornamento ad Elettronica EL7B
1	04/07/2023	Aggiornamento grafico, aggiornata componentistica interna

2 Sommario

1 TABELLA REVISIONI 2
2 SOMMARIO 3
3 SPECIFICHE TECNICHE 4
4 DESCRIZIONE SUPPORTI DI STAMPA 5
Specifiche della carta 5
Specifiche del nastro termico 5
5 CONTENUTO DELL'IMBALLO 6
6 FUNZIONALITÀ PRINCIPALI 7
7 ISPEZIONE INIZIALE 8
8 PROCEDURA DI SETUP DEL FORMATO ETICHETTA 9
9 DESCRIZIONE ESTERNA 10
10 DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI 11
12 SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO 12
13 SOSTITUZIONE DEL ROTOLO ETICHETTE 13
Utilizzo in spellicolamento 13
Utilizzo in striscia 14
Utilizzo in riavvolgimento 15
14 PULIZIA 16
Testina termica 16
Rullo di trascinamento 16
Fotosensore 16
Parti metalliche e plastiche 16
Tracce di adesivo o parti di etichette 16
15 MANUTENZIONE 17
Allineamento testina termica 17
Sostituzione testina termica 18
Accesso al comparto elettronica 19
Sostituzione della scheda CPU e alimentatore 20
Sostituzione cinghia dentata 21
Sostituzione fusibili 22
16 SUGGERIMENTI IN CASO DI DIFFICOLTÀ 23
17 CONNETTORI SCHEDA CPU 26
18 PARTI DI RICAMBIO 28

3 Specifiche tecniche

	Smart 2000	Smart 2000 CS	Smart 3000 CS
Metodo di stampa	trasferimento termico e diretto		
Modalità di stampa	in spellicolamento, in striscia, in riavvolgimento		
Velocità di stampa	fino a 170mm/s	fino a 250mm/s	fino a 200mm/s
Risoluzione	8 dot/mm - 200 DPI		12 dot/mm - 300 DPI
Area di stampa	fino a 102x1200mm		fino a 108x500mm
Supporti di stampa	etichette, cartellini e carta continua		
Dimensioni etichette	larghezza da 30 a 110mm spaziatura minima 2mm profondità minima 7mm dal margine interno		
Lunghezza etichette	da 10 a 1200mm		da 10 a 500mm
Dimensioni rotolo supporto	diametro esterno fino a 150mm - diametro interno 40mm		
Larghezza nastro termico	da 35 a 110mm		
Dimensioni rotolo nastro termico	lunghezza massima 220m diametro esterno massimo 58mm diametro interno 25.4mm		
Display	-		
Tastiera	tasto di stampa		
Sensori	fine e avanzamento carta, fine nastro termico, temperatura testina		
CPU	32bit RISC 40MHz		
Memoria	64MB flash - 32MB RAM		
Interfacce di comunicazione	RS232/422/485, USB, Ethernet		
Alimentazione	90/260 VAC 50/60 Hz		
Fusibili	di rete 2xT2A		
Temperatura e umidità di esercizio	0/40°C - 10/95% non condensante		
Temperatura di immagazzinamento	-20/60°C		
Dimensioni e peso	220x235x440mm (AxLxP) - 15Kg		

4 Descrizione supporti di stampa

Specifiche della carta

Carta

bianca pigmentata senza legno con finitura lucida

peso	65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
spessore	0.075 ÷ 0.083 mm (ISO534)

Adesivo

adesività al distacco (90°C)	430 N/m
temperatura di esercizio	-20 ÷ 70 °C

Siliconata

BG 40 marrone, carta glassine supercalandrata

peso	65 g/mq (ISO536)
spessore	0.057 mm (ISO534)
trasparenza	45%

Cartellini e scontrini

peso	200 g/mq max

Supporti di stampa

Materiali idonei alla stampa termica diretta o al trasferimento termico
(i materiali utilizzati influiscono su qualità e velocità di stampa)

Dimensioni etichette e cartellini

larghezza	da 30 a 110 mm
lunghezza	da 10 a 1200 mm (**Smart 2000**)
	da 10 a 1200 mm (**Smart 2000 CS**)
	da 10 a 500 mm (**Smart 3000 CS**)
spaziatura	da 2 mm
profondità	da 7 mm dal margine interno

Specifiche del nastro termico

Film

spessore	4.5 ÷ 6 µm
diametro interno	25.4 mm
diametro esterno	58 mm max
larghezza	35 ÷ 110 mm
lunghezza	220 m = ⌀ 58 mm

Nastri carbonati consigliati

TOIKO C 250 (per carta matt)
TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
TOIKO R 300 (per supporti plastici)

Conservare etichette e nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore a 40°C.
Evitare di esporli alla luce solare.

5 Contenuto dell’imballo

Verificare che il contenuto sia il seguente:

- stampante **italora** modello **Smart 2000** o **Smart 2000 CS** o **Smart 3000 CS**
- cavo di alimentazione
- rotolo di etichette
- rotolo di nastro termico
- cavo seriale RS232
- cavo USB
- test di stampa

6 Funzionalità principali

Queste unità offrono un'alta qualità di stampa, un magazzino interno in grado di contenete fino a 1500 etichette (106x70mm) e la possibilità di salvare fino a 26 formati in memoria flash.

Supportano la stampa, tramite posizionamento XY, di:

- testi (26+12 font precaricati) fissi e variabili, contatori e campi data/ora tramite RTC interno
- barcode
- grafica programmabile e rettangoli, linee ed aree ombreggiate

Vi è inoltre la possibilità di aggiungere font e aggiornare il firmware tramite PC.

Sono disponibili alcuni optional quali:

- fotosensore prelievo etichetta
- taglierina
- magazzino esterno etichette con diametro fino a 220mm
- interfaccia Pick & Place con segnali optoisolati
- interfaccia WiFi
- editor grafico di etichette ETIK per Windows

7 Ispezione iniziale

Aprire lo sportello laterale, controllare la presenza dei rotoli di etichette e del nastro termico ed abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a (vedi capitolo “Descrizione magazzino rotoli”).
Collegare la stampante ad un computer ed alla rete di alimentazione ed accendere la stampante tramite l’interruttore #103 sul pannello posteriore (vedi capitolo “Descrizione esterna”).
I LED rosso e verde si illumineranno e rimarranno fissi: questo significa che la stampante è pronta.
Premere il tasto di stampa #1 (vedi capitolo “Descrizione esterna”) per ottenere un’etichetta di test con i parametri e informazioni principali della stampante.
Inviando i dati da computer si otterrà la stampa di un’etichetta.
Premere il tasto di stampa #1 per ristampare l’ultima etichetta inviata.

La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza del tipo di supporto in uso.
In caso di variazione del tipo di etichetta fare riferimento al capitolo “Procedura di setup del formato etichetta”.

8 Procedura di setup del formato etichetta

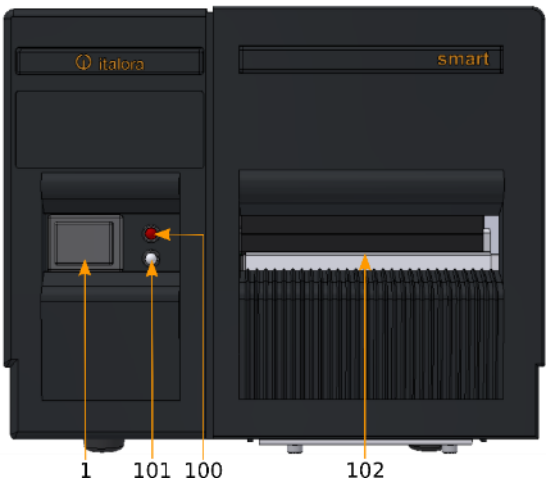
La stampante memorizza il formato e i valori di trasparenza dell'etichetta.
Cambiando il formato o il tipo di supporto di stampa è necessario eseguire la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati:

- Spegnere la stampante e verificare che il supporto di stampa sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore, come indicato nel capitolo "Sostituzione del rotolo etichette".
- Accendere la stampante tenendo premuto il tasto di stampa #1 (vedi capitolo "Descrizione esterna"). Verranno emesse alcune etichette bianche mentre la stampante registra i nuovi valori di trasparenza.

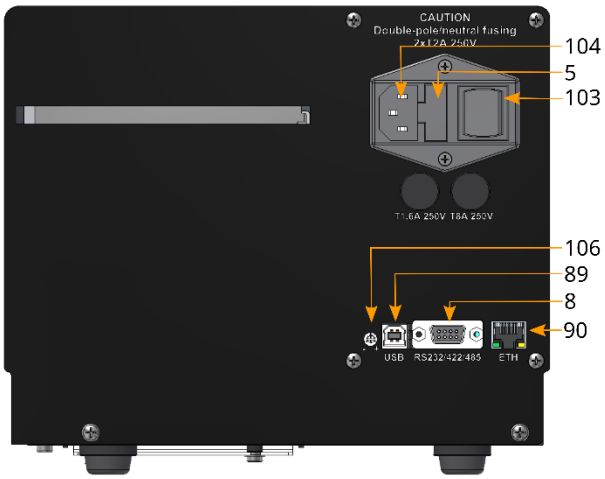
Alla fine della procedura la stampante tornerà in condizioni di operatività normale, con i LED rosso e verde accesi fissi.

Per maggiori informazioni riguardo i supporti di stampa utilizzabili su questi modelli di stampanti, fare riferimento al capitolo "Descrizione supporti di stampa".

9 Descrizione esterna

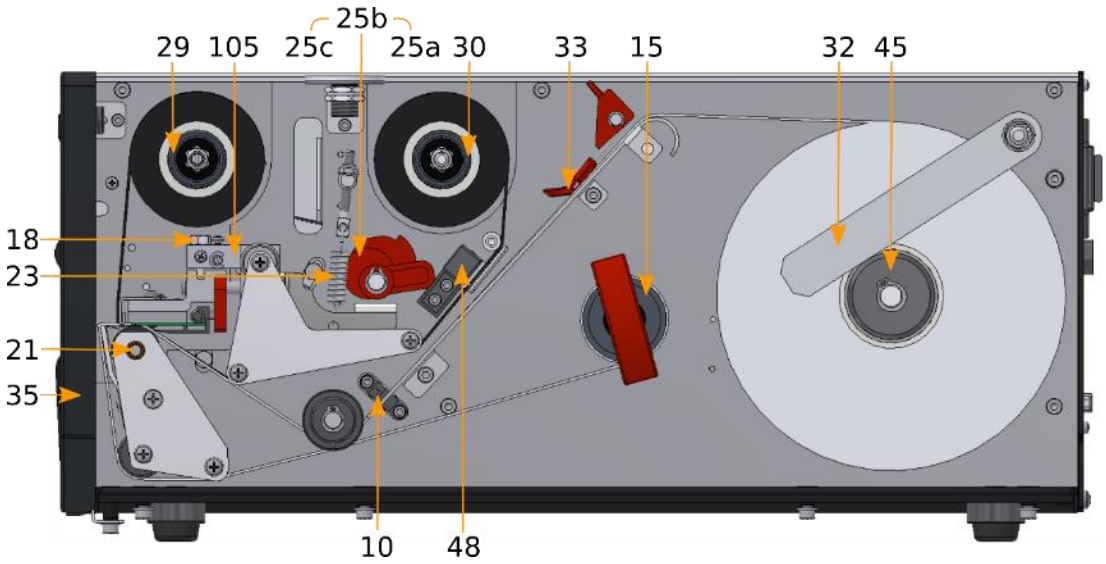


1 tasto di stampa
100 LED alimentazione
rosso → stampante accesa
101 LED di stato
verde fisso → operatività normale
verde lampeggiante → fine carta
giallo fisso → errore di sintassi
giallo lampeggiante → surriscaldamento testina
giallo/verde lampeggiante → fine ribbon
102 uscita etichette



5 2 fusibili T2A (rete)
8 porta seriale
89 porta USB 2.0 tipo B
90 porta Ethernet RJ45
103 interruttore di rete
104 presa di rete IEC C14
106 trimmer per intensità di stampa
rotazione ↻ → maggiore intensità
rotazione ↺ → minore intensità

10 Descrizione magazzino rotoli

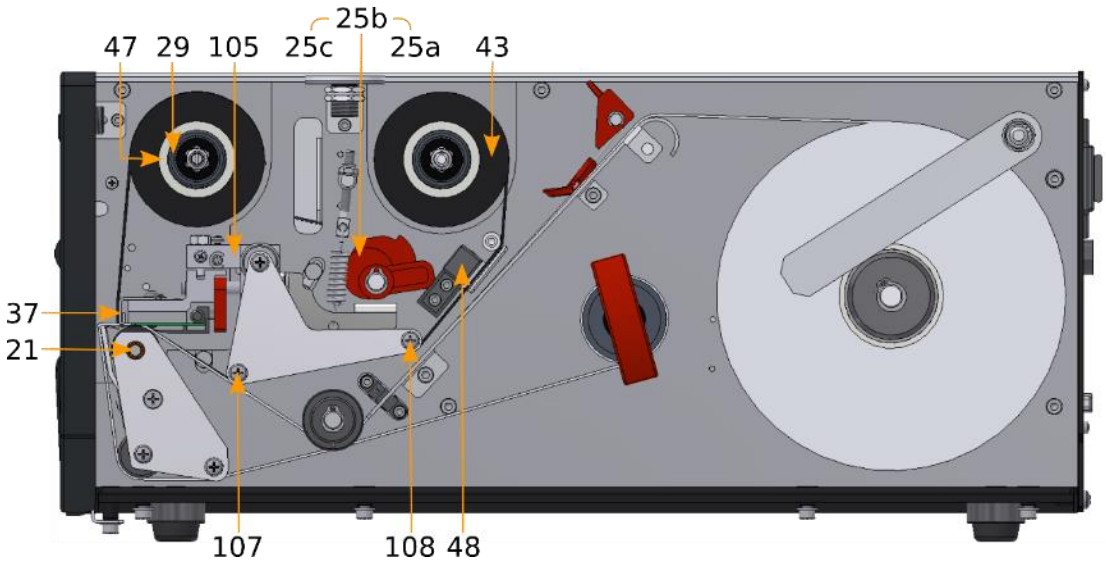


10 fotosensore a forcella di fine carta e sincronismo di avanzamento
15 albero riavvolgitore con ghiera
18 eccentrico di regolazione
21 rullo di trascinamento
23 molla pressore gruppo di stampa
25 leva testina termica
- 25a posizione di lavoro
- 25b posizione di riposo
- 25c posizione per pulizia

29 riavvolgitore nastro termico
30 magazzino nastro termico
32 braccio guida carta
33 pressore carta
35 pannello prontale
45 rullo bobina etichette
48 fotosensore a riflessione di fine ribbon
105 gruppo di stampa

12 Sostituzione del nastro termico

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il nastro riavvolto sul tubo di cartone #47 inserito sul rullo riavvolgitore #29.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Inserire un nuovo rotolo di nastro #43 avendo cura di far scorrere il nastro stesso al di sotto del fotosensore a riflessione #48 e degli appositi rinvii #108, #107 e #37, fino a raggiungere il riavvolgitore #29.
Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a e chiudere lo sportello laterale.

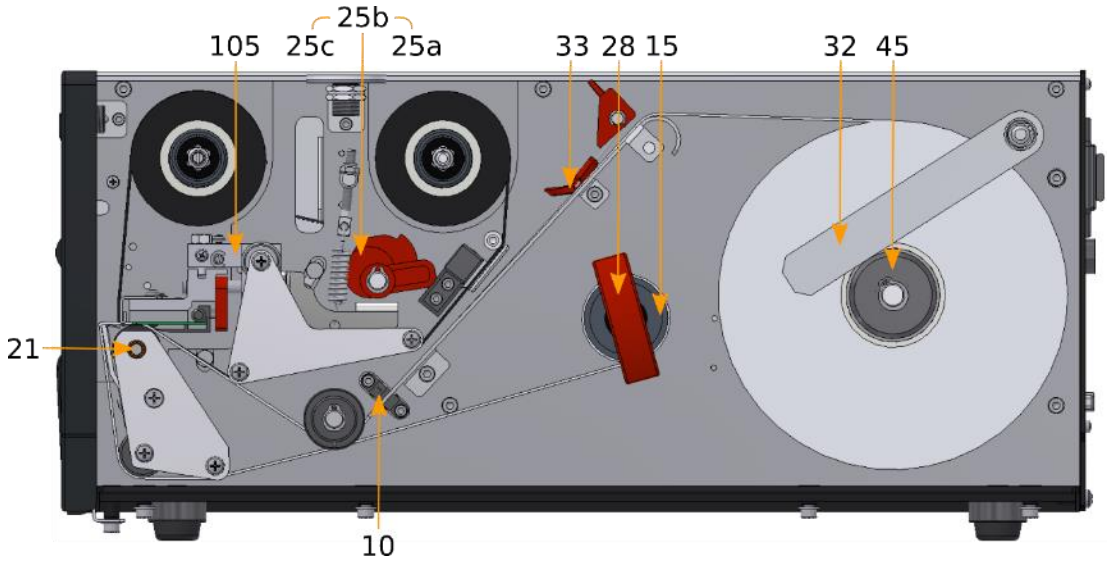


13 Sostituzione del rotolo etichette

In caso di variazione del formato delle etichette o del tipo di supporto di stampa, eseguire la “Procedura di setup del formato etichetta”.

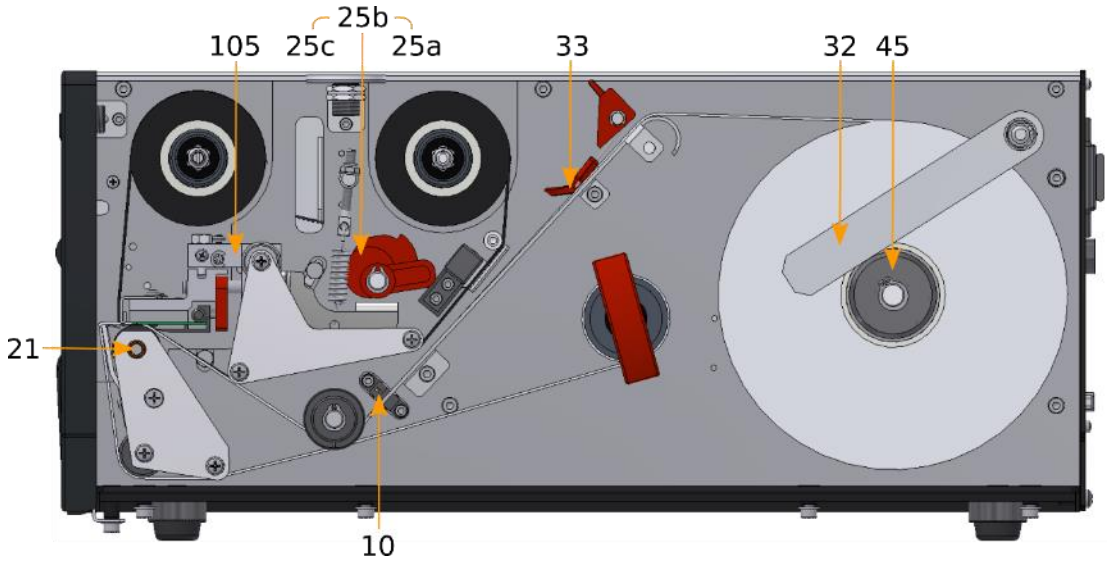
Utilizzo in spellicolamento

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32 ed inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l’apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l’accesso al rullo di trascinamento #21.
Rimuovere la forcella #28 del riavvolgitore #15 e togliere la siliconata.
Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50cm di siliconata.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta fino al rullo riavvolgitore #15 arrotolandola su di esso e bloccandola mediante la forcella #28.
Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10 e che il pressore carta #33 sia collocato tra il centro e il margine esterno dell’etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.



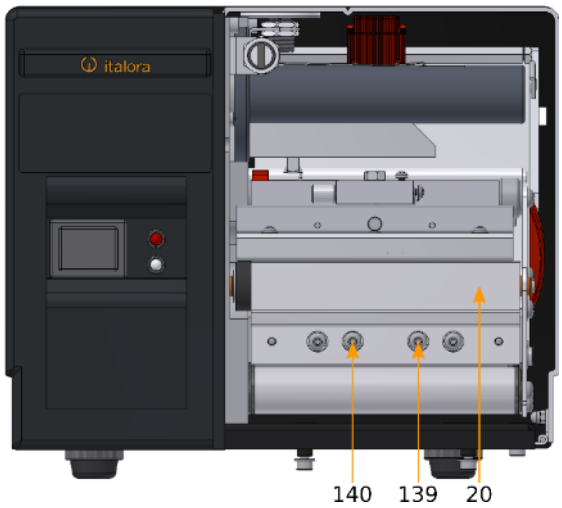
Utilizzo in striscia

Aprire lo sportello laterale e rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32 ed inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta tra il rullo di trascinamento #21 e la testina termica #105.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10 e che il pressore carta #33 sia collocato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.

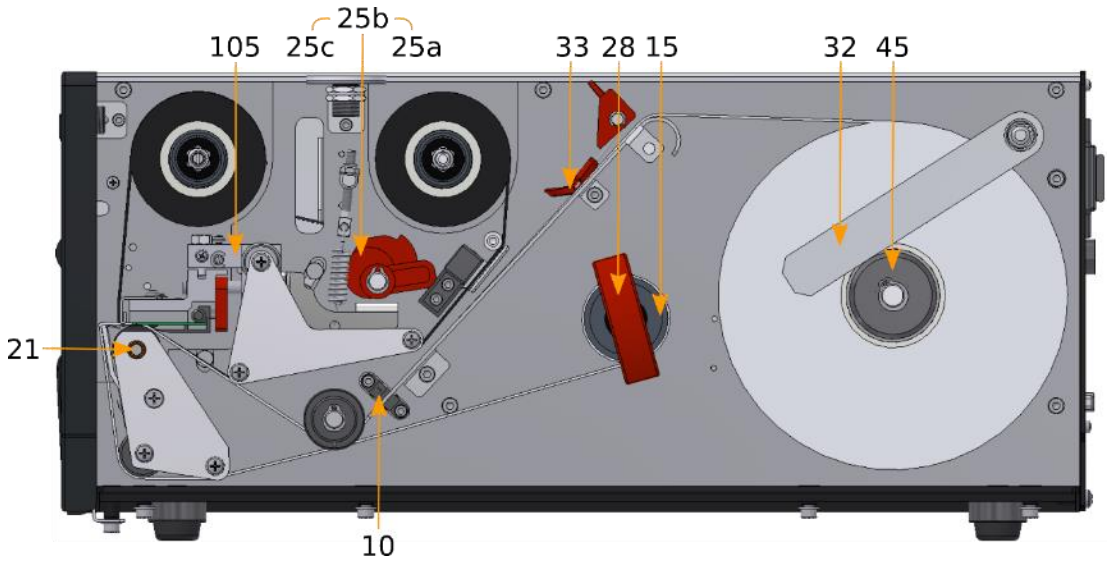


Utilizzo in riavvolgimento

Per riavvolgere internamente le etichette stampate è necessario rimuovere la piastrina #20, svitando le viti #139 e #140.



Aprire lo sportello laterale e rimuovere il rotolo esaurito.
Sollevare il braccio guida carta #32 ed inserire il nuovo rotolo di etichette nel rullo bobina #45.
Abbassare il braccio guida carta #32, posizionandolo aderente al lato esterno del rotolo.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b, liberando l'accesso al rullo di trascinamento #21.
Rimuovere la forcella #28 del riavvolgitore #15 e togliere la siliconata.
Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50cm di siliconata.
Tenendo sollevato il pressore carta #33, far scorrere la carta fino al rullo riavvolgitore #15 arrotolandola su di esso e bloccandola mediante la forcella #28.
Far ruotare il riavvolgitore in modo da tendere la carta.
Abbassare il gruppo stampa portando la leva #25 in posizione di lavoro #25a.
Verificare che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10 e che il pressore carta #33 sia collocato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.
Chiudere lo sportello laterale.



14 Pulizia

Testina termica

Spegnere la stampante e attendere che la testina si raffreddi.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di nastro termico.
Strofinare la parte inferiore della testina con un panno di cotone morbido inumidito con alcol denaturato. Non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché potrebbero causare danni irreparabili alla testina termica.
Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

Rullo di trascinamento

Spegnere la stampante.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di etichette.
Pulire il rullo di trascinamento utilizzando detergenti alcolici.

Fotosensore

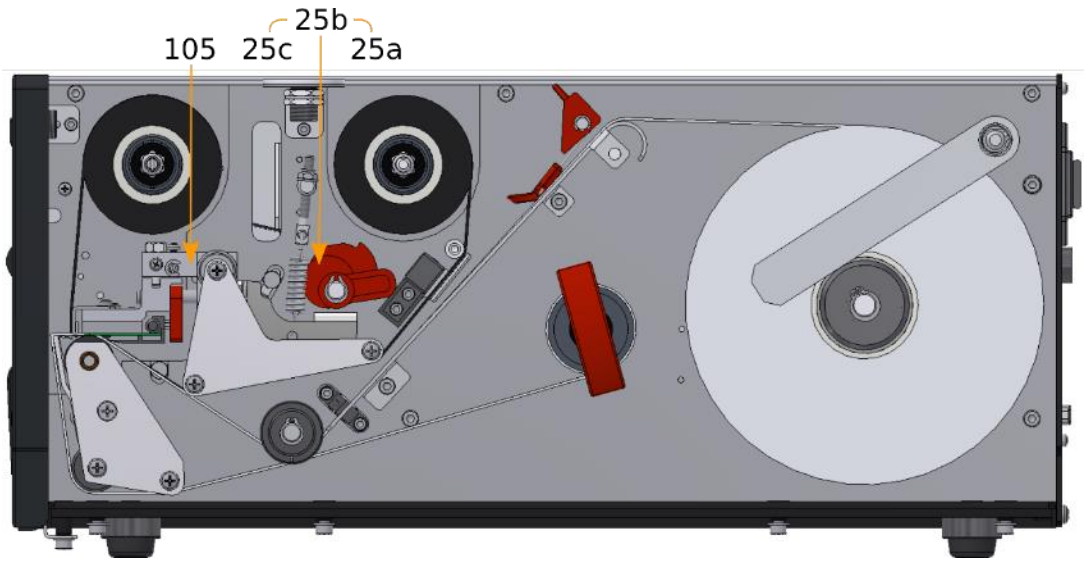
Spegnere la stampante.
Sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25b e rimuovere il rotolo di etichette o di nastro termico in base al fotosensore da pulire.
Utilizzare un pennello morbido per pulire.

Parti metalliche e plastiche

Utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente.
Non utilizzare solventi o diluenti.

Tracce di adesivo o parti di etichette

Utilizzare alcol denaturato facendo attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con parti elettrice.

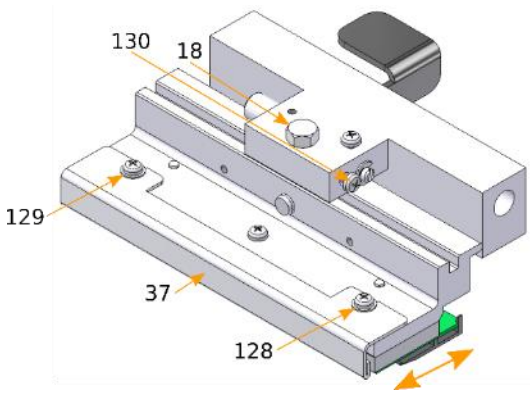


15 Manutenzione

In caso di inutilizzo della stampante per periodi prolungati di tempo è consigliato spegnere la stampante e sollevare il gruppo stampa #105 per evitare di danneggiare il rullo gommato di trascinamento #21.

Allineamento testina termica

Per avere la migliore qualità di stampa è necessario che i dot della testina siano allineati al punto di tangenza del rullo gommato di trascinamento.
Se questo allineamento non fosse corretto, la stampa potrebbe risultare sbiadita ed il ribbon potrebbe formare delle pieghe. La presenza di queste pieghe può causare un non corretto riavvolgimento del nastro termico e produrre delle aree di stampa bianche.

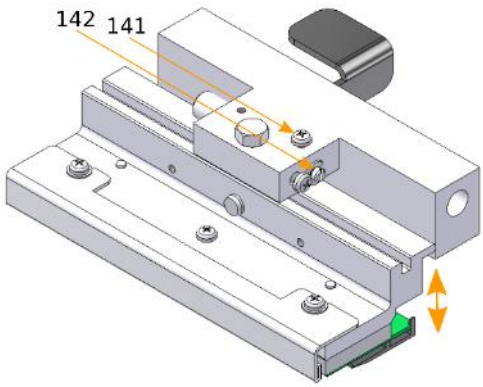


La messa a punto di questo allineamento si può effettuare ruotando il dado eccentrico #18 posto al centro gruppo di stampa, regolando di conseguenza l'avanzamento e l'arretramento della testina rispetto al punto di tangenza del rullo gommato di trascinamento.

Una rotazione di 360° e multipli riporterà la testina nella posizione iniziale; agire sul dado eccentrico ruotandolo di pochi gradi per volta.

Prima di procedere alla regolazione è necessario smollare la vite di bloccaggio #130.

Nel caso in cui il nastro termico non venga riavvolto con tensione sufficiente, allentare le viti #128 e #129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino ad ottenere un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le viti.



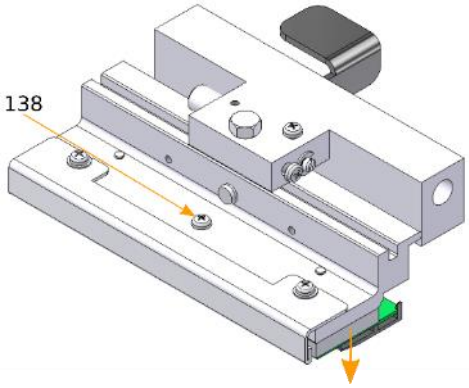
Nel caso in cui l'etichetta risulti più chiara su un lato, sarà necessario agire sulla vite a taglio #142 per la regolazione dell'inclinazione della testina. Ruotando in senso orario o antiorario questa vite è possibile aumentare o diminuire la pressione della testina su un lato dell'etichetta.
Agendo su questa regolazione sarà anche possibile risolvere eventuali problemi di allineamento del nastro termico con il rullo gommato ed eliminarne eventuali pieghe.

Prima di procedere alla regolazione è necessario smollare la vite di bloccaggio #141.

Questo procedimento è particolarmente utile in caso di stampa su etichette strette.

Sostituzione testina termica

Spegnere la stampante, sollevare il gruppo stampa #105 ruotando l'apposita leva #25 in posizione #25c e rimuovere il rotolo di nastro termico.
Scollegare il cavo #112 (o cavi, in caso di **Smart 2000/3000 CS**) presente sul retro della testina e svitare la vite #138.

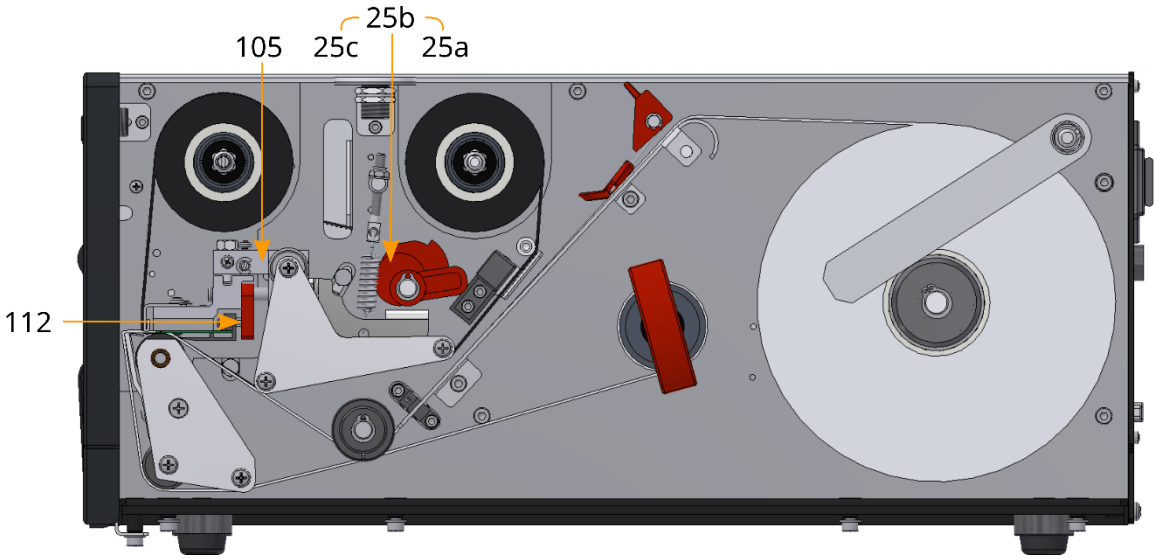


La testina è dotata di due fori che combaciano con due spine presenti sul supporto: sfilarla tirandola verso il basso.

Sostituire la testina procedendo a ritroso con le operazioni appena eseguite.

Fare molta attenzione al collegamento della testina termica: un errato inserimento del cavo #112 (o cavi, in caso di **Smart 2000/3000 CS**) potrebbe causare danni irreversibili alla testina stessa.

In caso di problemi di qualità di stampa, fare riferimento al capitolo "Allineamento testina termica".



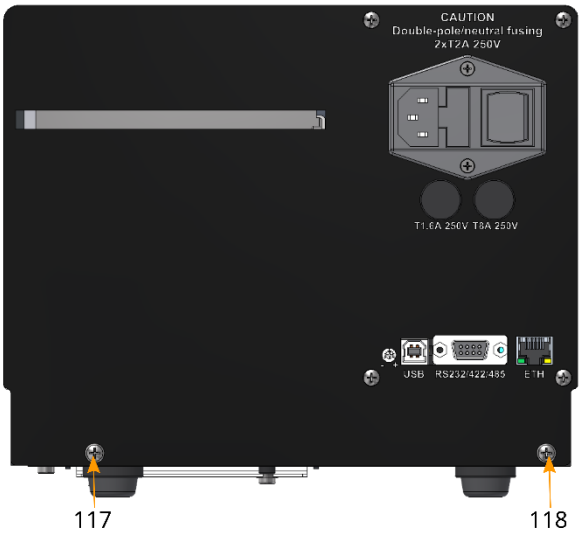
Accesso al comparto elettronica

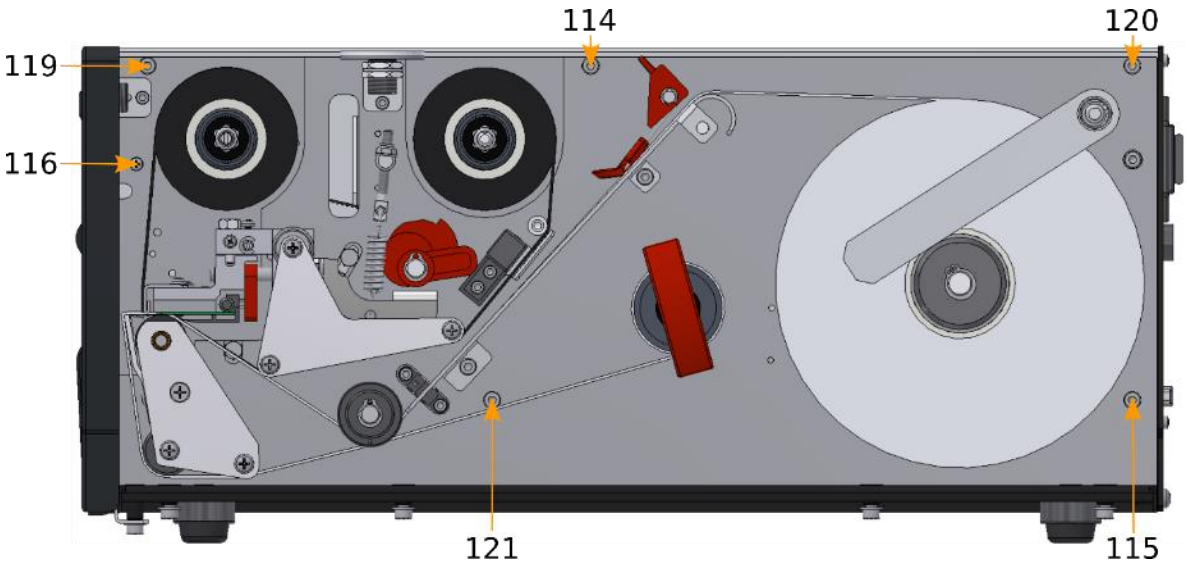
Prima di accedere al comparto elettronica **sconnettere** il cavo di alimentazione della stampante.

Aprire lo sportello e svitare le viti laterali #114, #115, #116, #119, #120 e #121. Svitare le viti #117 e #118 dal pannello posteriore.
Separare delicatamente il cassetto elettronica dalla struttura di base e sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (vedi capitolo “Connettori scheda CPU”):

Y2	fotosensore nastro termico
Y3	LED e tasto di stampa
Y4	motore stepper
Y5	fotosensore etichette
Y9	testina termica (**Smart 2000**)
YGM	testina termica (**Smart 2000/3000 CS**)
Y15	testina termica (**Smart 2000/3000 CS**)

Sconnettere il cavo di terra svitando l’apposito dado sulla struttura di base.



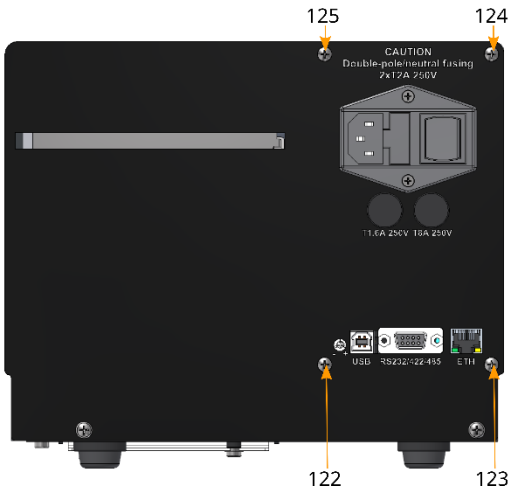


Sostituzione della scheda CPU e alimentatore

Seguire la procedura indicata al capitolo “Accesso al comparto elettronica” per separare il comparto elettronica dalla struttura di base della stampante.

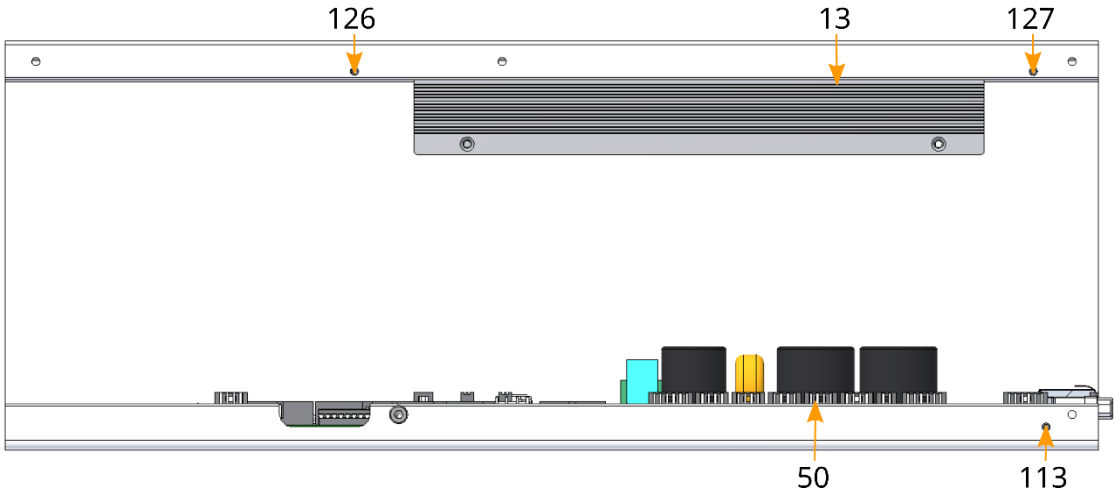
Sconnettere dalla scheda CPU i seguenti connettori (vedi capitolo “Connettori scheda CPU”):

Y1	interfaccia Ethernet RJ45
Y13	interfaccia seriale DB9
Y29	interfaccia USB 2.0 tipo B
Y30	alimentatore



Rimuovere le viti #122, #123, #124 e #125 dal pannello posteriore.
Svitare il grano laterale di bloccaggio #113 e quindi estrarre la scheda CPU #50.

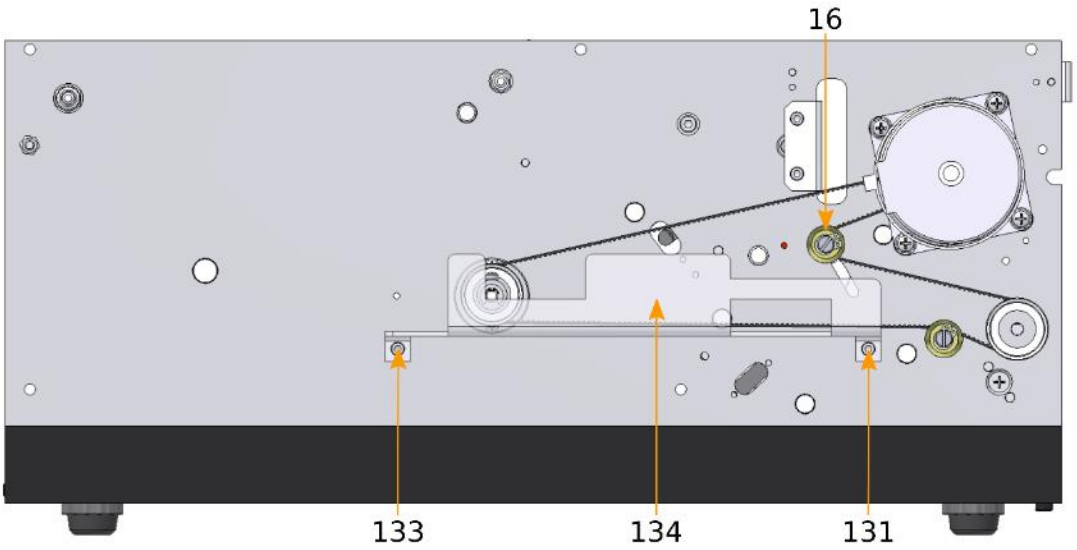
Sconnettere il connettore dell’interruttore di rete.
Svitare i grani #126 e #127 quindi estrarre la scheda di alimentazione #13.



Sostituzione cinghia dentata

Seguire la procedura indicata al capitolo “Accesso al comparto elettronica” per separare il comparto elettronica dalla struttura di base della stampante.

Rimuovere la lamiera di protezione #134 svitando le viti #131 e #133.
Allentare il tendicinghia #16 e procedere con la sostituzione della cinghia dentata regolandone successivamente la tensione tramite il tendicinghia stesso.

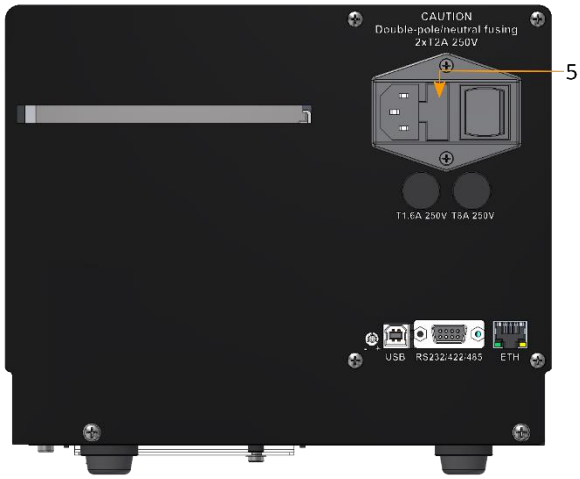


Sostituzione fusibili

Spegnere la stampante e scollegarla dalla rete elettrica prima di sostituire qualsiasi fusibile.

Fusibili T2A di rete

Rimuovere, mediante l'utilizzo di un cacciavite a taglio, l'apposito supporto plastico #5 contenente i fusibili posto sul pannello posteriore.
Sostituire il fusibile danneggiato e rimontare il supporto di plastica nel pannello posteriore della stampante.



16 Suggerimenti in caso di difficoltà

Mancato avanzamento delle etichette

Possono presentarsi le seguenti condizioni:

LED rosso spento

Controllare che l'alimentazione della stampante #103 sia presente, che l'interruttore di rete #104 sia acceso e che i fusibili #5 siano integri.
Fare riferimento ai capitoli "Descrizione esterna" e "Sostituzione fusibili".

LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante verde

Controllare che il rotolo di etichette non sia finito e che la carta sia posizionata correttamente al di sotto del fotosensore a forcella #10.
Fare riferimento al capitolo "Sostituzione del rotolo etichette".

LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante giallo/verde

Controllare che il nastro termico non sia finito e che sia posizionato correttamente al di sotto del fotosensore a riflessione #48.
Fare riferimento al capitolo "Sostituzione del nastro termico".

LED rosso acceso e LED di stato lampeggiante giallo

Il controllo di temperatura della testina termica è attivo.
La stampante attende fino a quando la temperatura non rientri nei valori stabiliti.

LED rosso acceso e LED di stato fisso giallo

La stampante è in condizione di errore di sintassi dovuta alla ricezione di comandi errati.
Premere il tasto di stampa #1 oppure spegnere e riaccendere la stampante tramite l'interruttore di rete #104.
Fare riferimento ai capitoli "Descrizione esterna".

Errato allineamento delle etichette

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa #105 sia in posizione di lavoro, con la leva #25 in posizione #25a
- la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore a forcella #10
- la siliconata sia correttamente riavvolta
- il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta #32 sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo di etichette

Seguire anche il capitolo "Procedura di setup del formato etichetta".

Le etichette scivolano verso destra

Verificare che:

- il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta
- il braccio guida carta #32 sia posizionato aderente al lato esterno del rotolo di etichette

Difetti di stampa

Procedere con la pulizia della testina termica, come descritto nel capitolo "Pulizia - Testina termica".

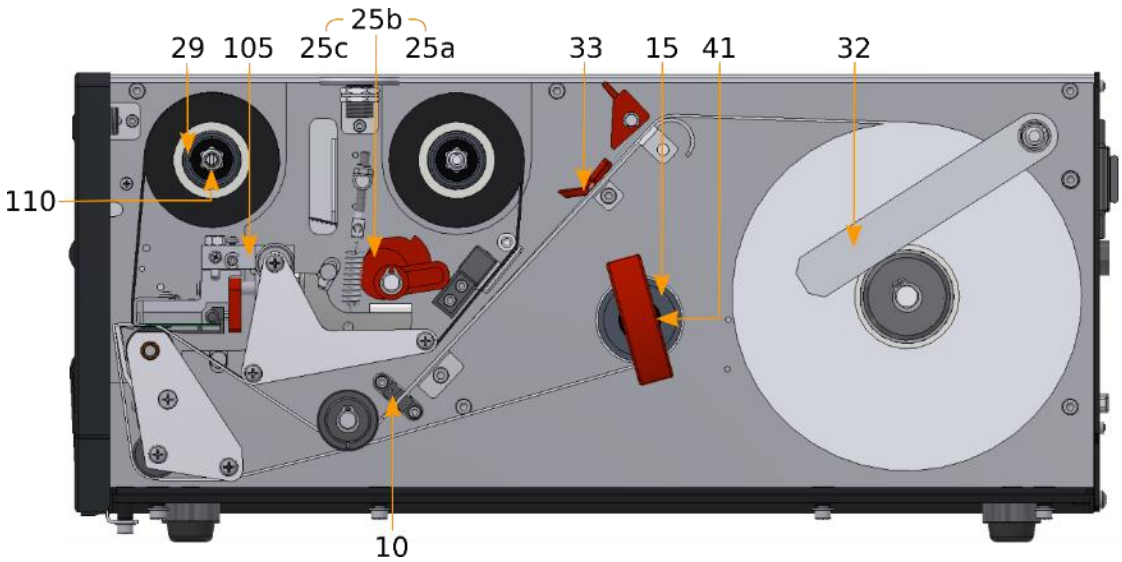
Controllare che il nastro termico si avvolga correttamente e senza grinze.
In caso di presenza di grinze, ruotare in senso orario (1/4 di giro max) il dado #110 mantenendo bloccato il rullo #29, in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento.

Le etichette non sono correttamente dispensate

(valido in caso di utilizzo in spellicolamento)

Assicurarsi che le caratteristiche dell'adesivo diano conformi alle specifiche indicate del capitolo "Descrizione supporti di stampa - Specifiche della carta".

Ruotare in senso orario (1 giro max) il dado #41 mantenendo bloccato il rullo #15, in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento.
Un'eccessiva tensione di riavvolgimento potrebbe causare un errato avanzamento dell'etichetta.



Emissione di etichette bianche

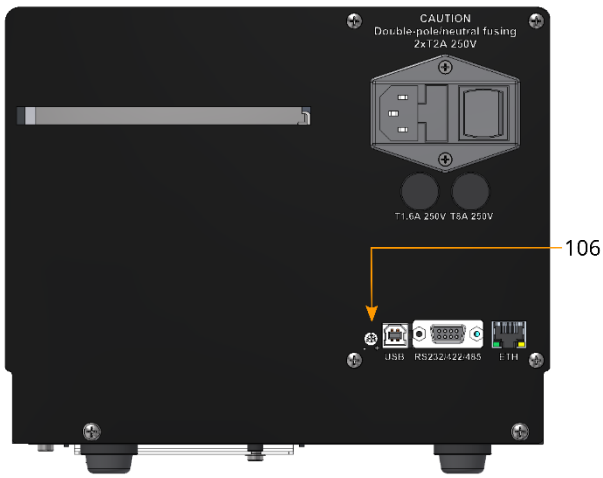
Controllare che:

- il connettore #112 della testina termica sia correttamente connesso, con la chiave di polarità verso l'alto, facendo riferimento al capitolo "Sostituzione testina termica"
- il nastro termico sia correttamente posizionato, con la superficie inchiostrata rivolta verso le etichette

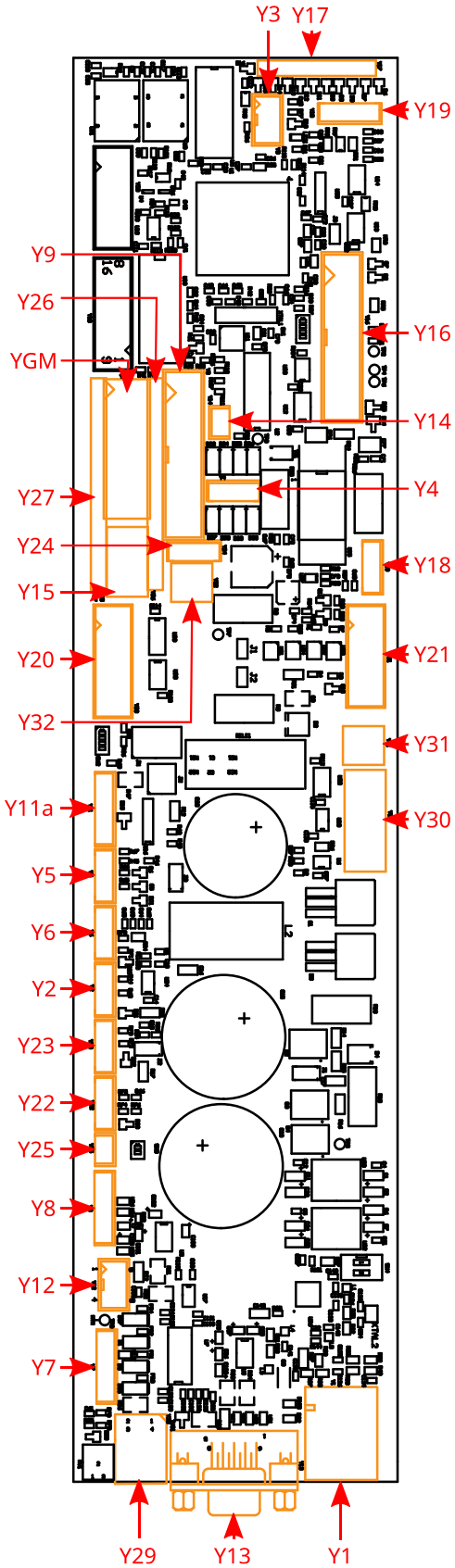
Insufficiente intensità di stampa

Ruotare il trimmer #106, accessibile dal pannello posteriore della stampante, in senso orario per aumentare o in senso antiorario per diminuire l'intensità di stampa.
In alternativa, utilizzare il comando software ?77& descritto nel "Manuale di programmazione".

Un'eccessiva intensità di stampa potrebbe ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico.

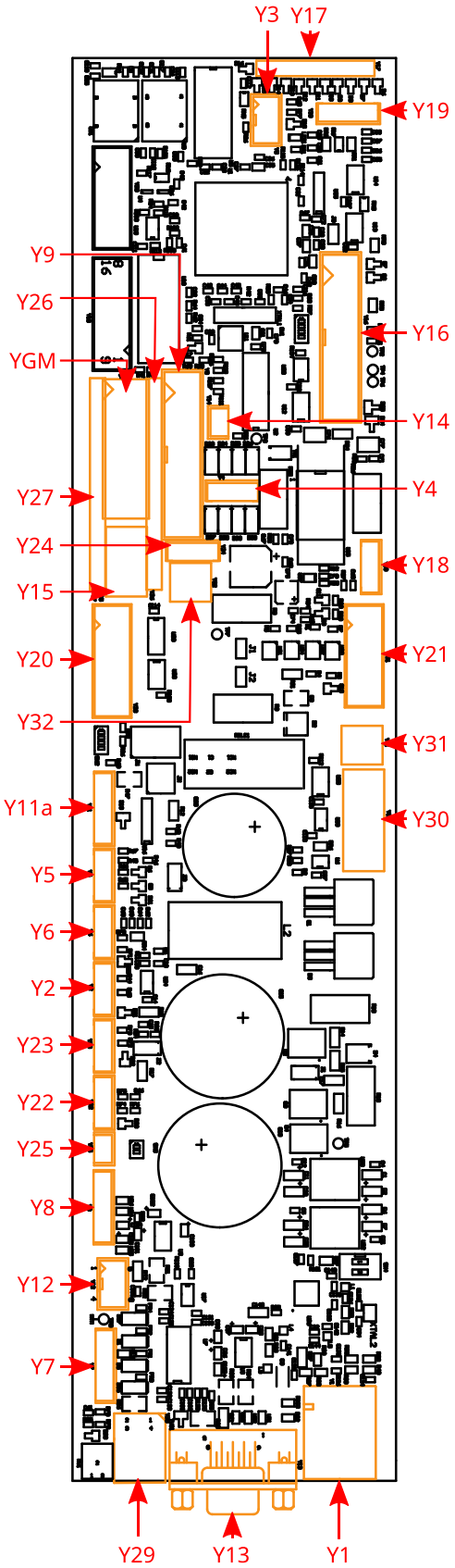


17 Connettori scheda CPU



Smart 2000 - Elettronica EL7B

Y1	Ethernet RJ45
Y2	Fotosensore ribbon
Y3	Tasto di stampa e LED
Y4	Motore
Y5	Fotosensore etichetta
Y6	Fotosensore prelievo etichetta
Y7	
Y8	
Y9	Testina termica
Y10	
Y11a	Optoisolatori
Y12	
Y13	Porta seriale DB9
Y14	
Y15	
YGM	
Y16	
Y17	
Y18	
Y19	
Y20	
Y21	
Y22	
Y23	
Y24	
Y25	
T26	
Y27	
Y28	
Y29	USB 2.0 tipo B
Y30	Alimentatore



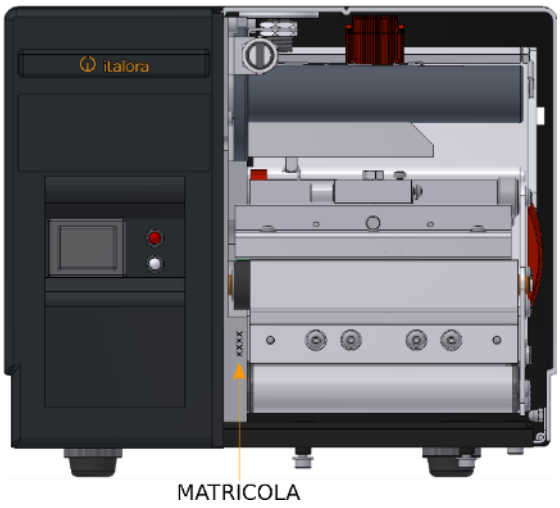
Smart 2000 CS - Elettronica EL7B
Smart 3000 CS - Elettronica EL7B

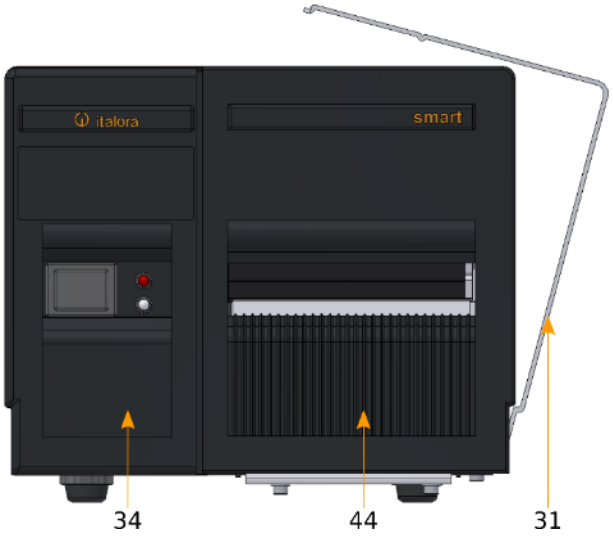
Y1	Ethernet RJ45
Y2	Fotosensore ribbon
Y3	Tasto di stampa e LED
Y4	Motore
Y5	Fotosensore etichetta
Y6	Fotosensore prelievo etichetta
Y7	
Y8	
Y9	
Y10	
Y11a	Optoisolatori
Y12	
Y13	Porta seriale DB9
Y14	
Y15	Potenza testina
YGM	Testina termica
Y16	
Y17	
Y18	
Y19	
Y20	
Y21	
Y22	
Y23	
Y24	
Y25	
T26	
Y27	
Y28	
Y29	USB 2.0 tipo B
Y30	Alimentatore

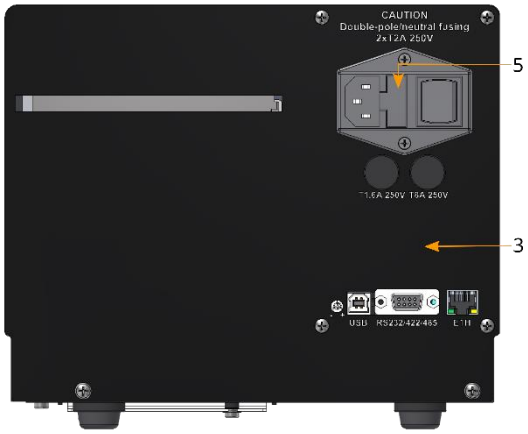
18 Parti di ricambio

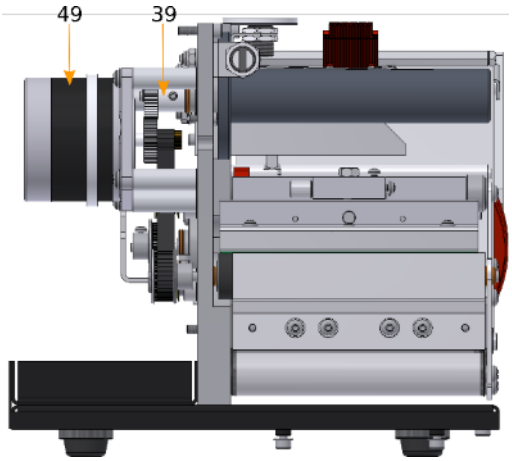
#	Codice	Descrizione	Smart 2000	Smart 2000 CS	Smart 3000 CS
3	80094C650000000	gruppo fondello EL7B 106mm	✓	✓	✓
5	PMQC05610208000	fusibile T2A	✓	✓	✓
10	PLEQ80129504000	fotosensore etichette	✓	✓	✓
11	PMA605900669000	cavo potenza testina		✓	✓
12	PLIB05150766000	flat cable testina 20 fili		✓	✓
12	PLJU80166521000	flat cable testina 26 fili	✓		
13	PM9J80094C66000	alimentatore	✓	✓	✓
16	PLFT80092531000	gruppo tendicinghia	✓	✓	✓
18	PLND80072246000	regolatore testina	✓	✓	✓
19	PLDP06170207000	boccola	✓	✓	✓
20	PLNI80092629000	gruppo piastrina di spellicolamento	✓	✓	✓
21	PLFI80184238000	rullo gommato	✓	✓	✓
23	PLCP80074210000	molla	✓	✓	✓
24	PLKU80187202000	pignone	✓	✓	
24	PLQM80184266000	pignone			✓
25	PLFZ80092589000	camma testina	✓	✓	✓
26	PT0280081202000	testina termica (8 dot)	✓		
26	PT0180081201000	testina termica (8 dot CS)		✓	
26	PT0780081207000	testina termica (12 dot CS)			✓
28	PMU380076235000	forcella 4”	✓	✓	✓
29	PLQQ80094269000	gruppo riavvolgimento ribbon	✓	✓	✓
30	PLSJ80094270000	gruppo magazzino ribbon	✓	✓	✓
31	PLFX80184508300	sportello laterale	✓	✓	✓
33	PLRK81094002900	gruppo pressore carta	✓	✓	✓
34	800762380000000	frontalino fisso	✓	✓	✓
36	PLFU80184208300	cabinet supporto elettronica	✓	✓	✓

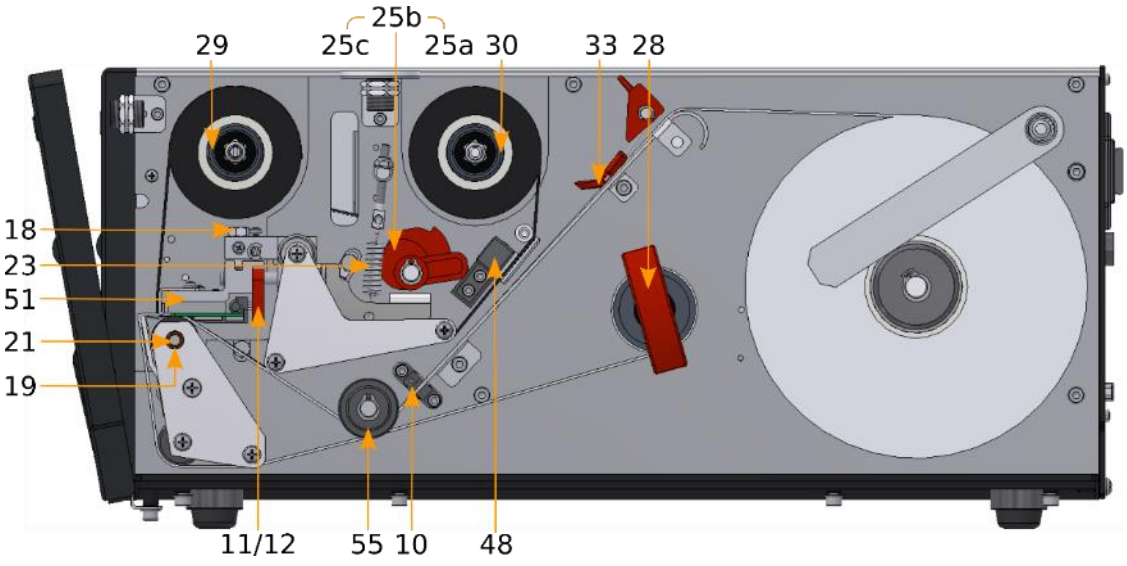
37	PLMR80054241000	piastrina rinvio nastro	✓	✓	✓
38	PLTW80078232000	cinghia	✓	✓	✓
39	PLGH80162216000	ruota riavvolgimento nastro	✓	✓	✓
44	800762390000000	frontalino mobile	✓	✓	✓
48	PLKT80162503000	foto sensore nastro	✓	✓	✓
49	PLE180094661000	gruppo motore stepper	✓	✓	
49	PLFY80094697000	gruppo motore stepper			✓
50	fornire matricola stampante	scheda CPU	✓	✓	✓
51	PLMX80092632000	gruppo dissipatore	✓	✓	✓
55	PLNR80092528000	anello elastico	✓	✓	✓

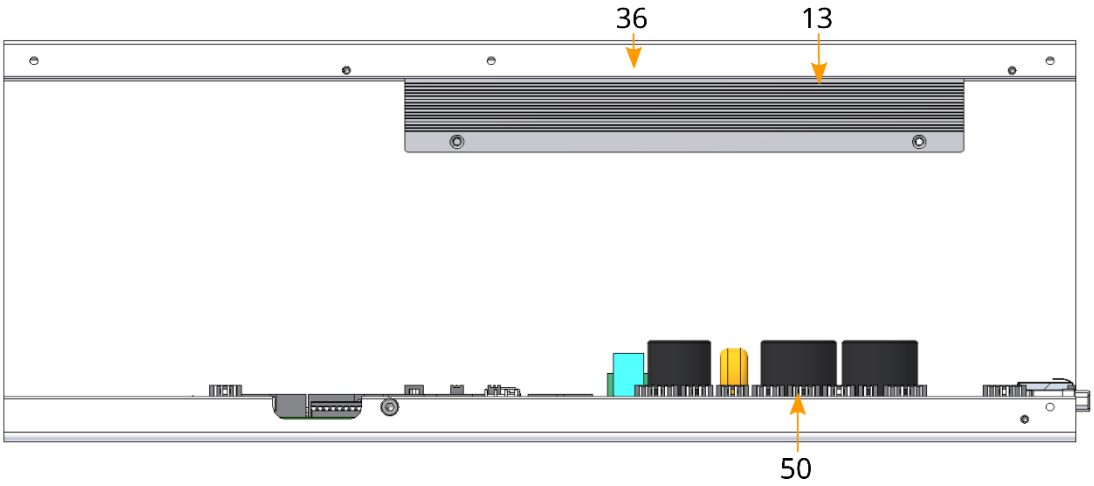


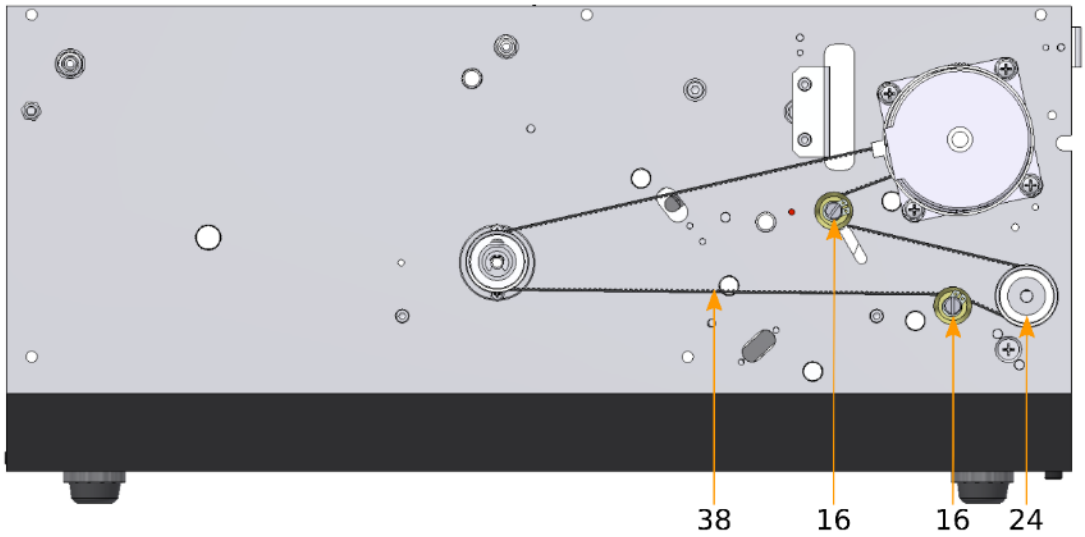

italora
smart
34
44
31


CAUTION
Double-pole/neutral fusing
2x12A 250V
5
3
USB
RS232/422/485


49
39


25b
29
25c
25a
30
33
28
18
23
51
21
19
11/12
55
10
48


36
13
50


38
16
16
24