

DISPENSER 2" AH

MANUALE D'USO



**Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461**

**<http://www.italora.it>
e-mail: sales@italora.it**

Rel. 03.11

Dispenser 2"AH

SOMMARIO

1. SPECIFICHE TECNICHE.....	2
2. CONTENUTO DELL'IMBALLO.....	2
3. DESCRIZIONE GENERALE.....	3
4. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI.....	5
5. ISPEZIONE INIZIALE.....	5
5.1. PROCEDURA DI SET UP FORMATO ETICHETTA.....	6
6. SOSTITUZIONE DELLE ETICHETTE.....	7
7. SETTAGGIO DEI PARAMETRI DI AVANZAMENTO ETICHETTA.....	7
7.1. VELOCITA' (SPEED).....	7
7.2. POSIZIONE DI STOP (GAP).....	7
7.3. RITARDO (DELAY).....	7
8. SUGGERIMENTI IN CASO DI NECESSITÀ.....	8
8.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE.....	8
8.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE.....	8
8.3. SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DENTATA.....	8
9. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO.....	9

Caratteristiche e specifiche possono essere modificate in qualsiasi momento.

DISPENSER 2" AH

1. SPECIFICHE TECNICHE

Larghezza massima carta + siliconata	60 mm	DIMENSIONE ROTOLI
Velocità avanzamento carta fino a	300 mm/s	Larghezza: 25 mm min., 60 mm max.
AVANZAMENTO		Diametro esterno: 220 mm max.
Motore passo-passo, size 3", 200 step/giro		Diametro interno: 45 mm min.
SENSORI		DIMENSIONI
Fine carta e sincronismo d'avanzamento		Vedere le figure seguenti
SUPPORTI		Peso: 6 Kg (meccanica)
Etichette prefustellate		7 Kg (gruppo elettronico)
DIMENSIONI ETICHETTE		ALIMENTAZIONE
Larghezza: 25 mm min., 60 mm max.		Voltaggio: 220/240 Vac; 50-60 Hz
Lunghezza: 6 mm min., 1000 mm max.		su richiesta 110 Vac
Intervallo: larghezza min.: 2 mm		DATI AMBIENTALI
profondità min.: 25 mm		Temperatura di funzionamento: 0°/ 40° C
a partire da dal lato interno		Temperatura di immagazzinamento: -20°/60° C
		Umidità: 10% - 95% non- condensata

2. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e controllare che il contenuto sia il seguente

- **Dispenser 2" AH italora**
- Unità di Controllo Elettronico

- Cavo di connessione
- Supporto riavvolgitore e flange
- Cavo di rete
- Specifiche tecniche

3. DESCRIZIONE GENERALE

(Vedere figura 1)

- | | | | |
|------|--|-----------------------|---------------------------|
| 1: | tasto | 101: | led di stato => |
| 5: | 2 fusibili 2AT (rete) | - acceso verde: | ON-LINE |
| 6: | 1 fusibile 1.6AT (logica) | - lampeggiante verde: | fine carta |
| 40: | ventola | 103: | interruttore |
| 42: | presa di connessione | 104: | presa di rete |
| 44: | connettore per segnale esterno (fotocellula) | | |
| 100: | led rosso => acceso in POWER ON | | |

Unità di controllo Elettronico - dimensioni generali e fori di fissaggio

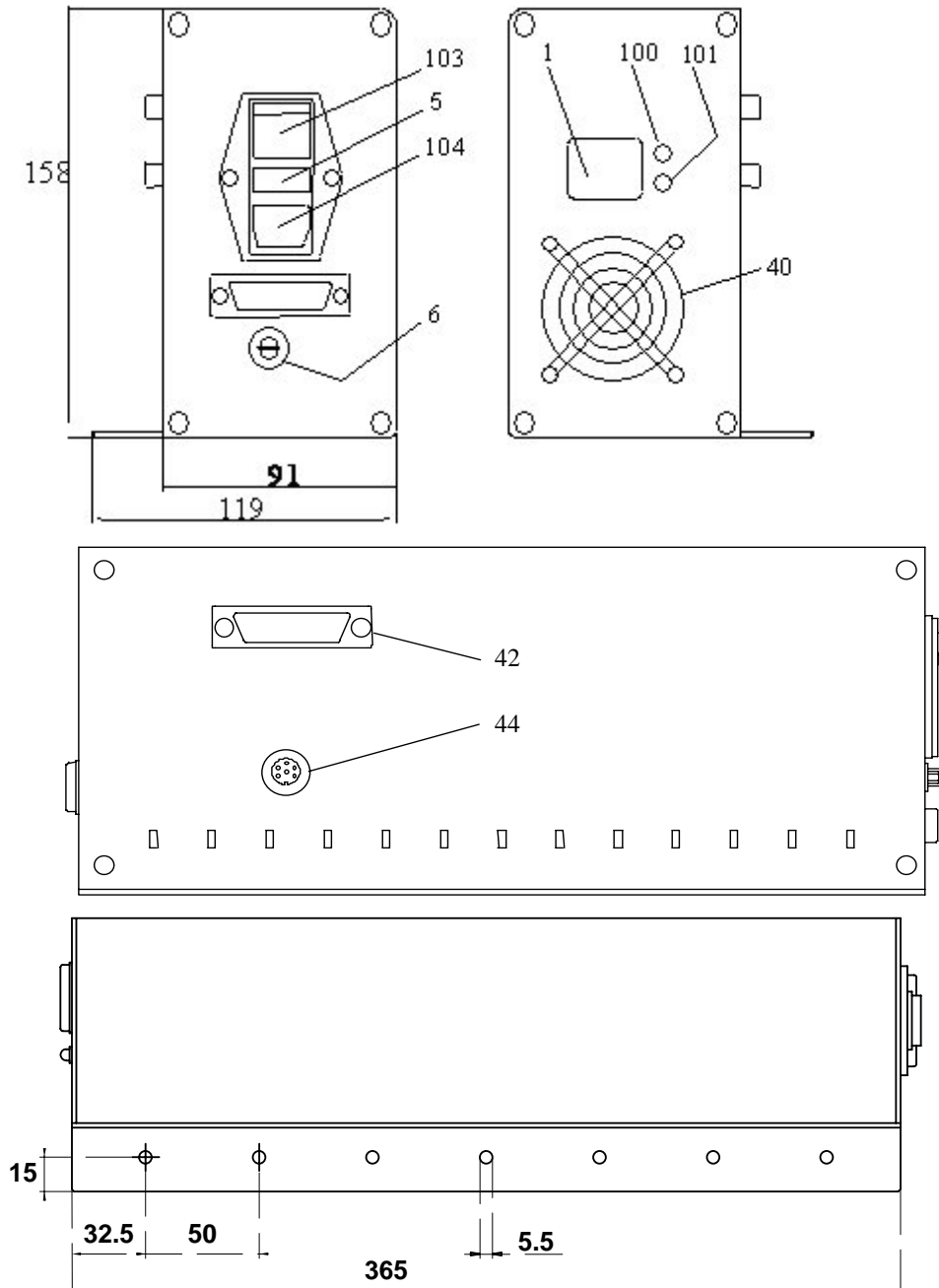


FIGURA 1

**Dispenser - dimensioni generali
e fori di fissaggio**

NP	X	Y	DIA
P1	0	0.00	---
P2	10	10.00	M6
P3	145	155.25	M6
P4	290	10.00	M6
P5	290	155.25	M6

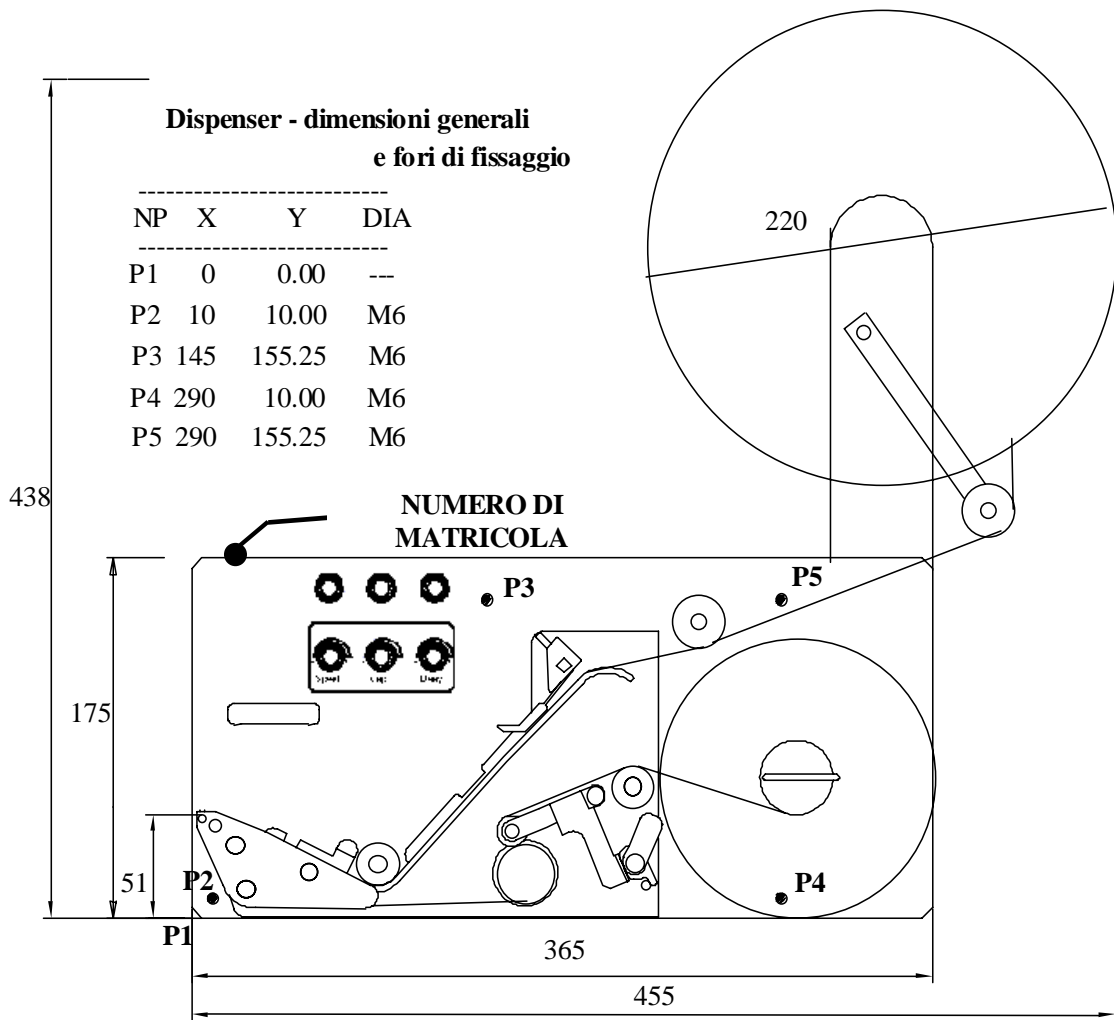


FIGURA 2 (vista laterale)

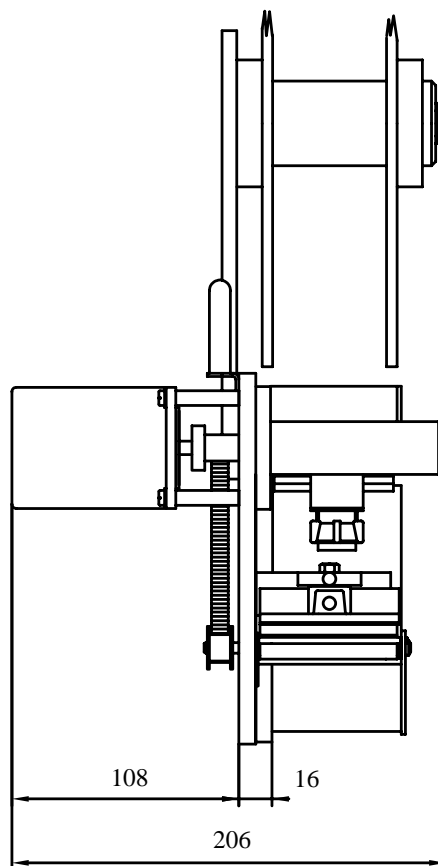


FIGURA 3 (vista frontale)

4. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

(Vedere figure seguenti)

- | | | | |
|----|---|-----|--|
| 10 | - fotosensore fine carta e sincronismo d'avanzamento | 33 | - pressore carta |
| 17 | - leva giunto ginocchiera
17a - posizione di lavoro
17b - posizione di riposo | 35 | - rullo di trascinamento |
| 28 | - forcella | 43 | - potenziometri per regolazione avanzamento etichette (vedi paragrafo 7) |
| 32 | - rullo pressore | 45 | - rullo bobina etichette |
| | | 102 | - albero riavvolgitore |

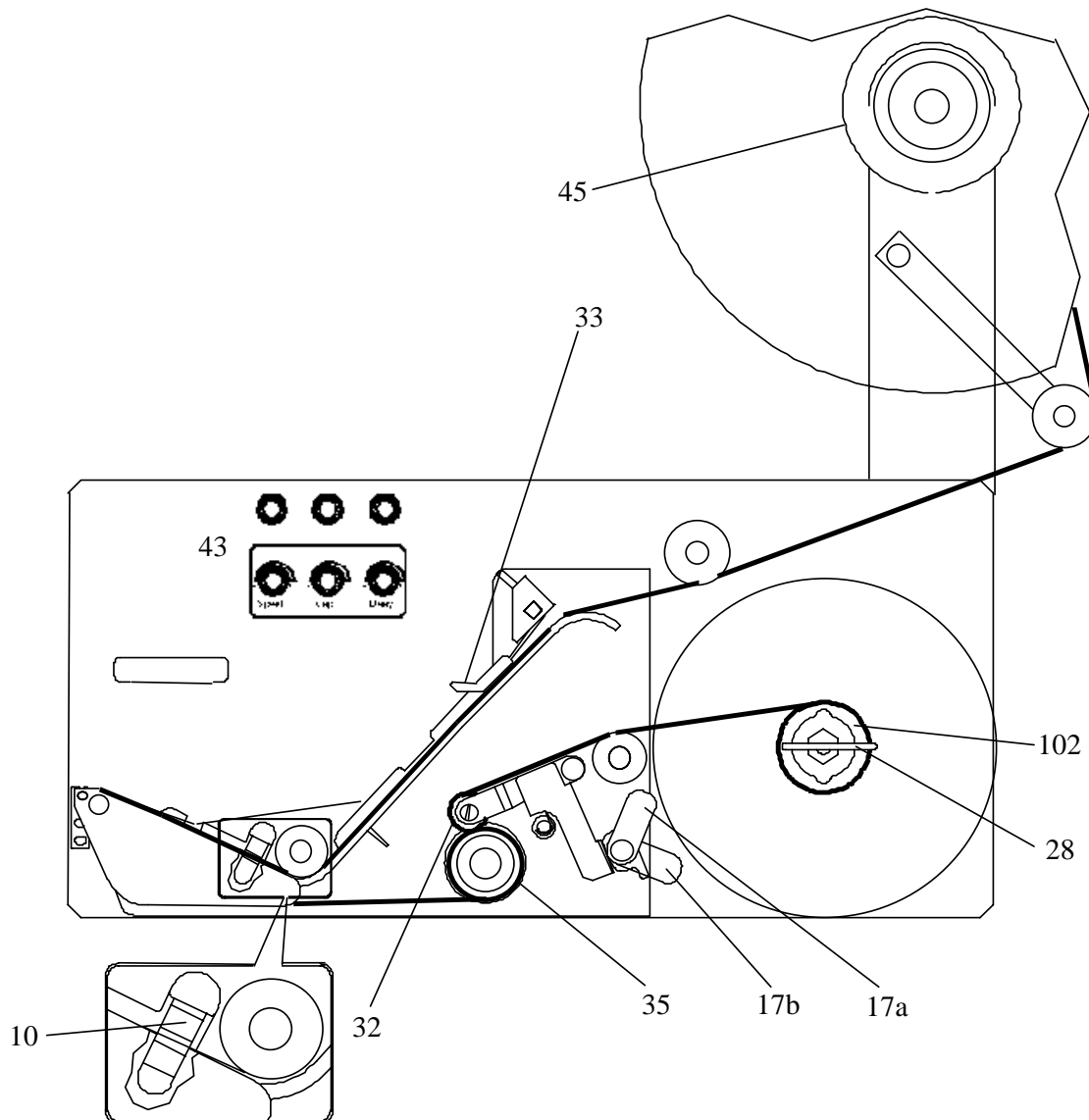


FIGURA 5

5. ISPEZIONE INIZIALE

- * **Assemblare** il supporto magazzino alle flange come rappresentato nella figura 6, utilizzando le due viti e i due distanziali in dotazione.
 - * **Procedere** con il caricamento delle etichette.
 - * **Connettere** la meccanica all'unità di controllo Elettronico utilizzando il flat cable in dotazione
 - * **Controllare** che la tensione di rete sia corretta.
 - * **Collegare** il cavo di rete ad una presa provvista di terra.
 - * **Accendere** il Dispenser tramite l'interruttore di rete (sul pannello posteriore); i led ROSSO e VERDE si illumineranno.
- ATTENZIONE: il Dispenser memorizza il formato e la trasparenza del tipo d'etichetta in uso. Nel caso di variazione del tipo d'etichetta riferirsi al paragrafo seguente.**

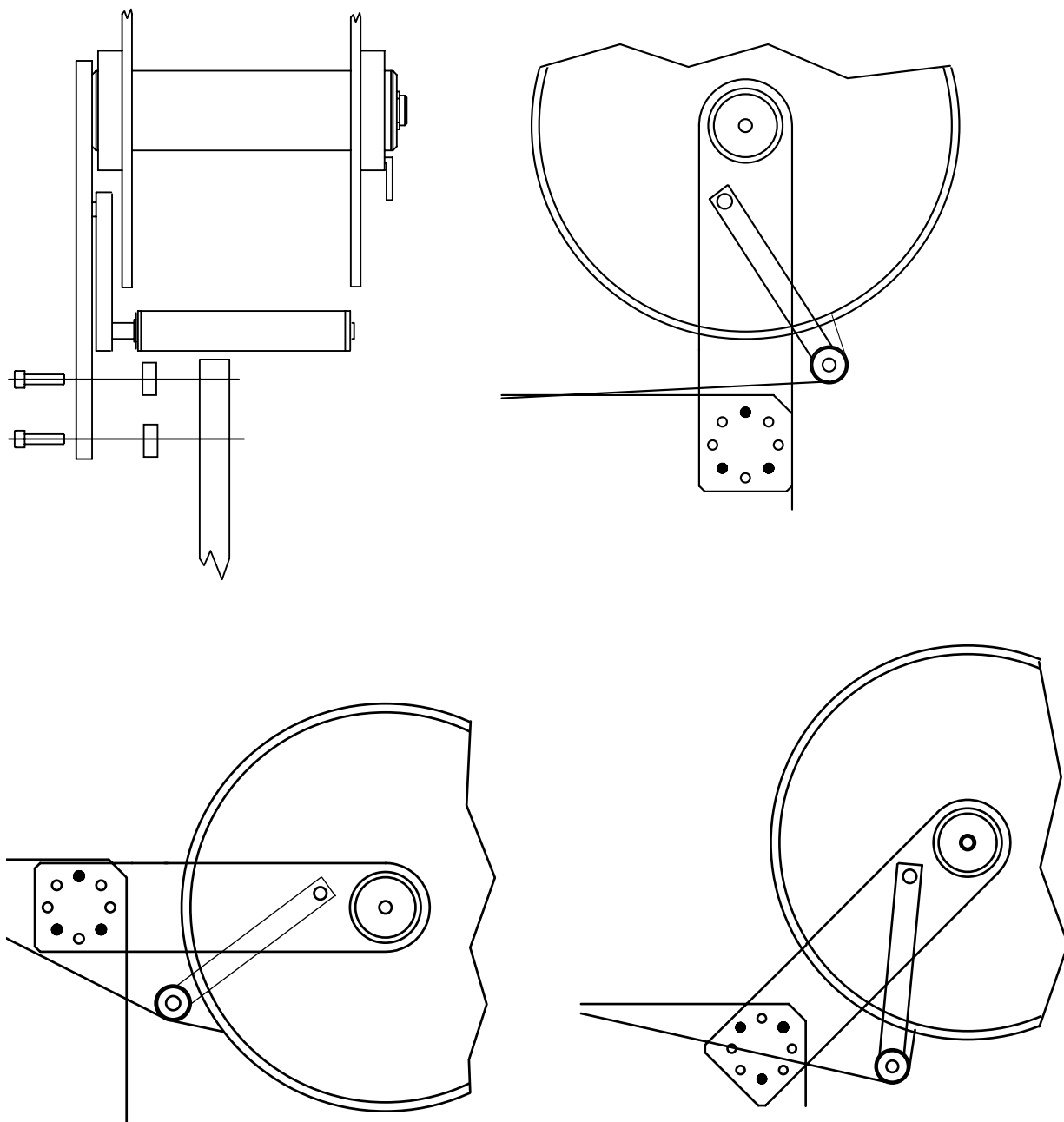


FIGURA 6

5.1. PROCEDURA DI SET UP FORMATO ETICHETTA

(Vedere figura 5 e paragrafo 7)

Il Dispenser memorizza il formato ed i valori di trasparenza dell'etichetta nella memoria permanente.

Cambiando il formato dell'etichetta o il supporto siliconato é necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i parametri memorizzati.

- **Spegnere** il Dispenser.
- **Sollevare** il rullo pressore tramite l'apposita leva #17b.
- **Posizionare** la striscia d'etichette tra il rullo di trascinamento ed il rullo pressore #35,32 fino al riavvolgitore #102.
- **Controllare** che la striscia sia ben posizionata sotto il fotosensore etichetta #10.
- **Abbassare** il rullo pressore utilizzando la leva #17a.
- **Accendere** il Dispenser tenendo premuto il tasto arancione #1 posizionato sul frontale del cassetto elettronico.
- **Il Dispenser emette** alcune etichette (in relazione alla loro lunghezza) e memorizza i parametri del supporto.
- **Rilasciare** il tasto #1..

6. SOSTITUZIONE DELLE ETICHETTE

(Vedere figura 5)

In caso di sostituzione del tipo di etichette e del tipo di supporto siliconato ricordarsi di seguire la “Procedura di set up del formato etichetta”.

Rimuovere la flangia mobile ruotando la leva #41.

Rimuovere il rullo etichetta esaurito.

Inserire il nuovo rotolo sul rullo #45

Riassemblare la flangia mobile e spingerla contro il lato esterno del rotolo; **abbassare** la leva #41.

Ruotando la leva #17b, sollevare il rullo pressore #32 dal rullo di trascinamento #35.

Rimuovere la forcina #28 dall’albero riavvolgitore #102.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.

Tenendo sollevato il pressore carta #33 far scorrere la siliconata, posizionarela attorno al rullo di trascinamento #35,32, in ultimo avvolgere la siliconata sul riavvolgitore #102 e fissarla mediante la forcina #28.

Ruotare il riavvolgitore per tendere la carta

Controllare che la carta sia posizionata correttamente sotto il fotosensore etichetta #10.

Ruotare la leva #17 nella posizione di lavoro.

Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro ed il margine esterno dell’etichetta.

7. SETTAGGIO DEI PARAMETRI DI AVANZAMENTO ETICHETTA

(Vedere figura 7)

Tre parametri relativi all’avanzamento di uscita delle etichette possono essere variati tramite potenziometri.

7.1. VELOCITA’ (SPEED)

La velocità di uscita delle etichette può essere variata da 50 a 300 mm/s semplicemente ruotando il relativo potenziometro, la successiva etichetta sarà espulsa alla nuova velocità impostata. Questo tipo di regolazione è utile quando si debba sincronizzare la velocità di uscita etichetta con la velocità di un convogliatore.

7.2. POSIZIONE DI STOP (GAP)

Per l’esatta posizione di spellicolamento delle etichette è possibile variare la loro posizione di stop prima dell’espulsione. Il corretto punto di stop è funzione della lunghezza etichetta, dell’interspazio tra le etichette, della posizione dell’eventuale applicatore, ecc. Il punto di stop è variabile da -39 mm a +39 mm ruotando il relativo potenziometro: ruotare il potenziometro, premere il pulsante arancione posizionato sul pannello frontale del Cassetto Elettronico, alcune etichette verranno espulse fino al raggiungimento della nuova posizione di stop.

7.3. RITARDO (DELAY)

L’espulsione delle etichette è comandata da un segnale esterno proveniente da una fotocellula (o altra similare apparecchiatura) che intercetta il passaggio dei colli. Questo segnale esterno è inviato al Cassetto Elettronico tramite il connettore 44 di figura 1. Al ricevimento del segnale l’elettronica di controllo invia al Dispenser un comando di espulsione etichetta. Il ritardo tra il ricevimento del segnale e il comando di espulsione può essere variato da 0 a 5 secondi semplicemente ruotando il potenziometro.

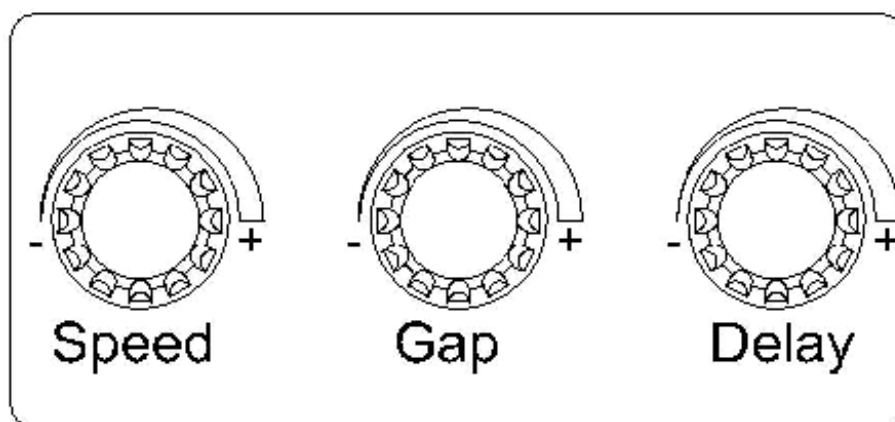


FIGURA 7

8. SUGGERIMENTI IN CASO DI NECESSITÀ

8.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti situazioni.

- a) il led **ROSSO** è SPENTO, controllare che (fig.1,#100):
- vi sia tensione in rete
 - l'interruttore di rete sia acceso (fig..1,#103).
 - il cavo di rete sia connesso (fig.1,#104)

- i fusibili siano integri (fig.1,#6).
- b) il led **ROSSO** è ACCESO e il led DI STATO è lampeggiante VERDE, controllare che:
 - il rotolo delle etichette non sia finito.
 - la carta sia correttamente riavvolta: (fig.5,#10)

8.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- la leva della ginocchiera sia in posizione di lavoro (fig.5,#17a)
- la carta sia correttamente posizionata al di sotto del fotosensore (fig.5,#10)
- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig.5,#102)

- il pressore carta sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta (fig.5,#33).
- la flangia mobile sia aderente al lato esterno del rotolo etichette con la leva (fig.5,#41) in posizione bloccata.

Vedere anche la "Procedura di Set Up formato etichetta"

8.3. SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DENTATA

(vedere figura 8)

Allentare il tendicinghia #16 e rimuovere la cinghia #34 o #36. Sostituire la cinghia e regolando la

tensione tramite il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra 4 e i 6 mm applicando una forza di 7 N.

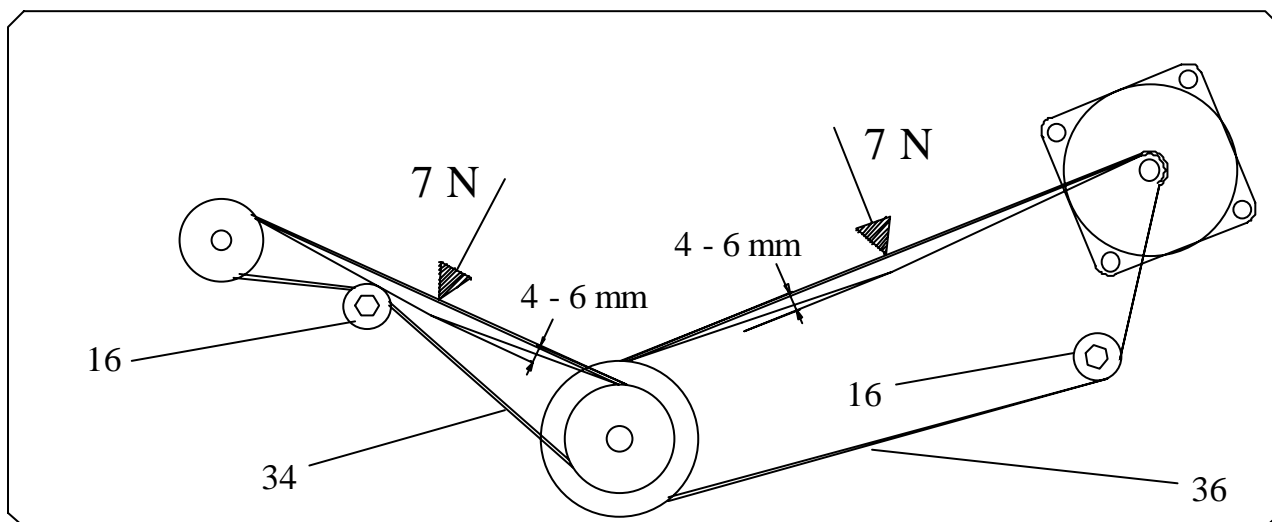


FIGURA 8

9. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO

(la numerazione è riferita alle figure successive)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	Dispenser 2"AH
2	801665280	gruppo presa DIN	*
3	801292070	interruttore di rete	*
4	801292050	filtro di rete	*
5	056102080	fusibile 2A T	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*
7	801292090	portafusibile	*
10	809065080	assieme fotosensore etichetta	*
12	059006010	cavo 25 poli, 1000 mm	*
13	800945H3000	alimentatore	*
15	80087510248	scheda CPU	*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*
17	80076209001	leva ginocchiera	*
20	80087217001	scheda connessione (lato Dispenser)	*
27	809032200	molla	*
28	809062200	forcella	*
31	800872180	scheda connessione (lato Cass. Elettr.)	*
33	810940029	gruppo pressore carta	*
34	801602200	cinghia	*
35	800925600	rullo gommato di traino	*
36	800782180	cinghia	*
40	800926220	assieme ventola 60 x 60 mm	*
41	801605260	gruppo flangia fissa	*
43	059006660	assieme potenziometri	*
45	800925720	gruppo bobina	*
46	801605200	gruppo flangia mobile	*
49	800947640	gruppo motore stepper	*

