Manuale d’uso

TX 2”/12-GM
Cutter & Stacker

Rev.1

italora

1 Tabella revisioni

Versione No.	Data	Descrizione revisione
0	22/06/2022	Aggiornamento generale
1	04/07/2023	Aggiornamento grafico

2 Sommario

1 TABELLA REVISIONI 2
2 SOMMARIO 3
3 SPECIFICHE TECNICHE 4
4 CONTENUTO DELL'IMBALLO 5
5 DESCRIZIONE GENERALE 6
6 ISPEZIONE INIZIALE 8
7 CARICAMENTO MODULO DI STAMPA E FUNZIONAMENTO 9
8 ATTIVAZIONE CUTTER & STACKER 11
9 REGOLAZIONI 12
Freno carrello 12
Pressore etichette 12
10 MESSAGGI DI ERRORE 13
11 PULIZIA E MANUTENZIONE 14
Taglierina 14
Pressore etichette 14
Parti metalliche e plastiche 14
12 PARTI DI RICAMBIO 15

Questo manuale si riferisce al solo dispositivo Cutter & Stacker abbinato alla stampante TX 2"/12-GM. Per quest'ultima fare riferimento all'apposito manuale disponibile sul nostro sito www.italora.it

3 Specifiche tecniche

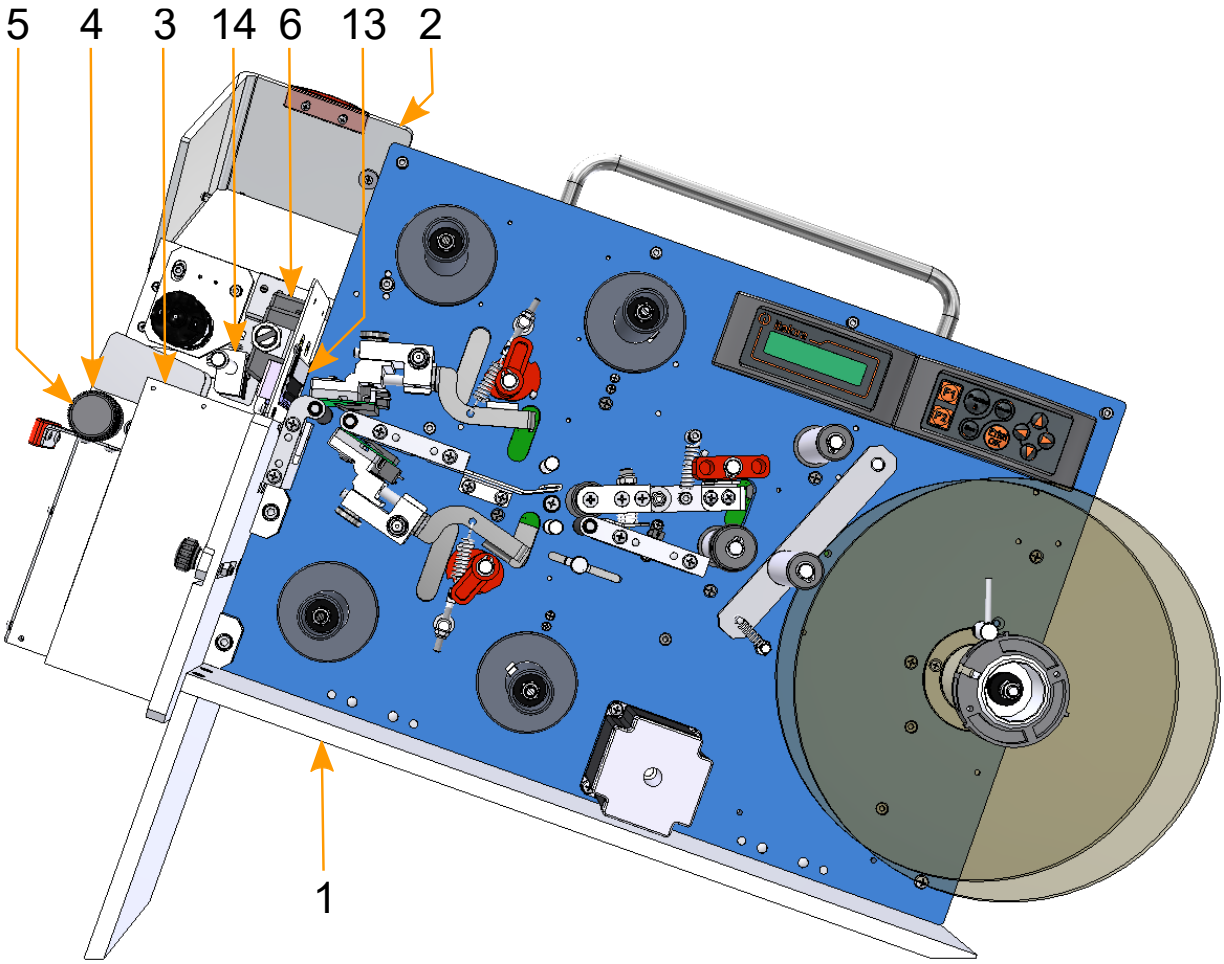
	TX 2”/12-GM Cutter & Stacker
Supporti di stampa	modulo continuo materiali: nylon poliamide, poliestere e satin spessore: 0.05 ÷ 0.2 mm
Dimensioni modulo	larghezza da 20 a 60 mm lunghezza da 30 a 100 mm
Sensori	sportello aperto massima altezza d’impilazione raggiunta camma pressore etichette
Cadenza media	30 tagli/minuto questo dato può variare in funzione della velocità di stampa e della lunghezza delle etichette realizzate
Alimentazione	115/230/240 VAC 50/60 Hz
Temperatura e umidità di esercizio	0/40°C - 10/95% non condensante
Temperatura di immagazzinamento	-20/60°C
Opzioni	base d’appoggio per moduli di stampa con larghezza superiore a 40mm

4 Contenuto dell’imballo

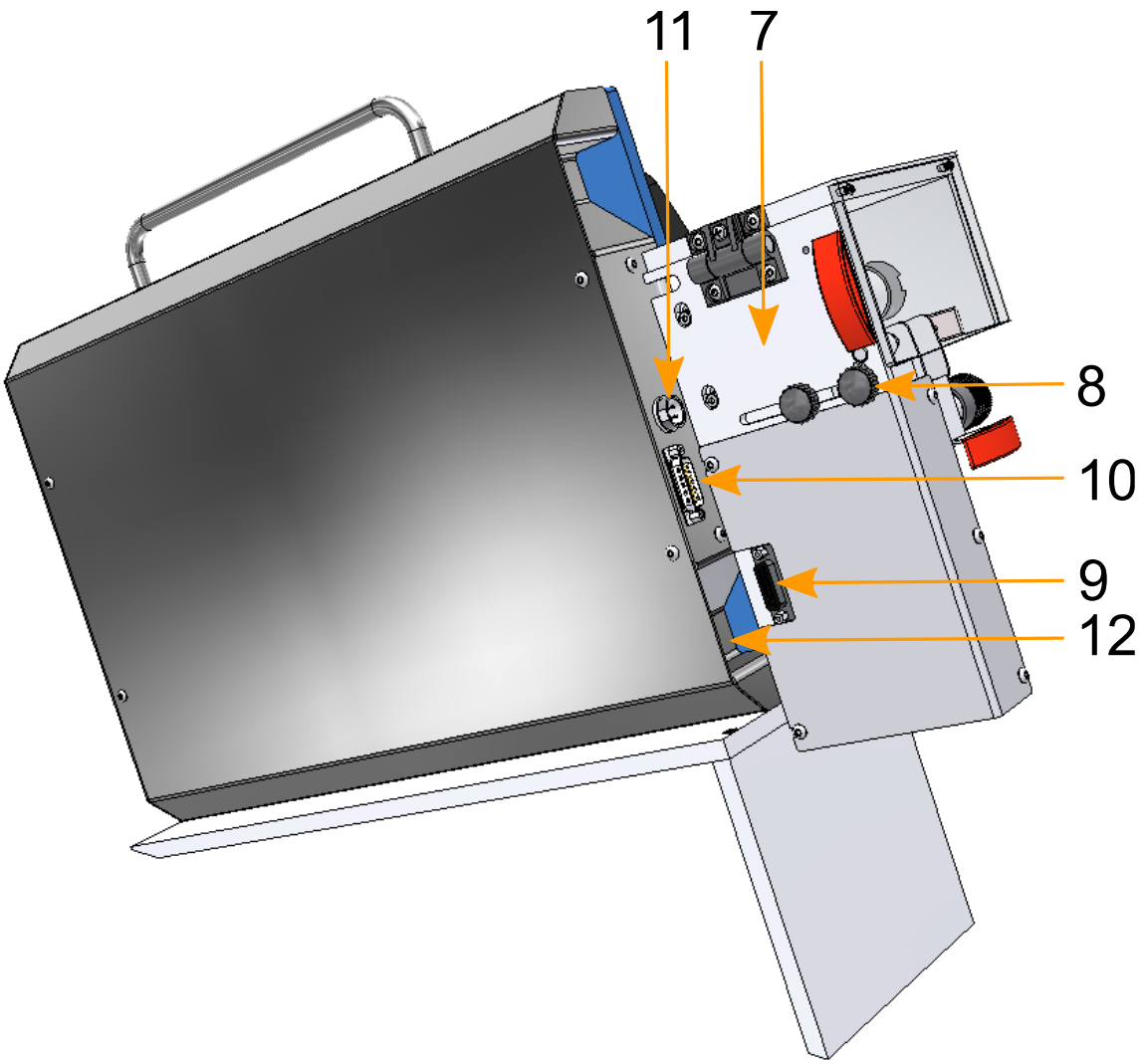
Verificare che il contenuto sia il seguente:

- stampante i**talora** modello **TX 2”/12-GM Cutter & Stacker**
- cavo di alimentazione
- cavo seriale RS232
- cavo USB
- cavo 15 poli per la connessione Cutter & Stacker
- connettore DIN 6 poli

5 Descrizione generale



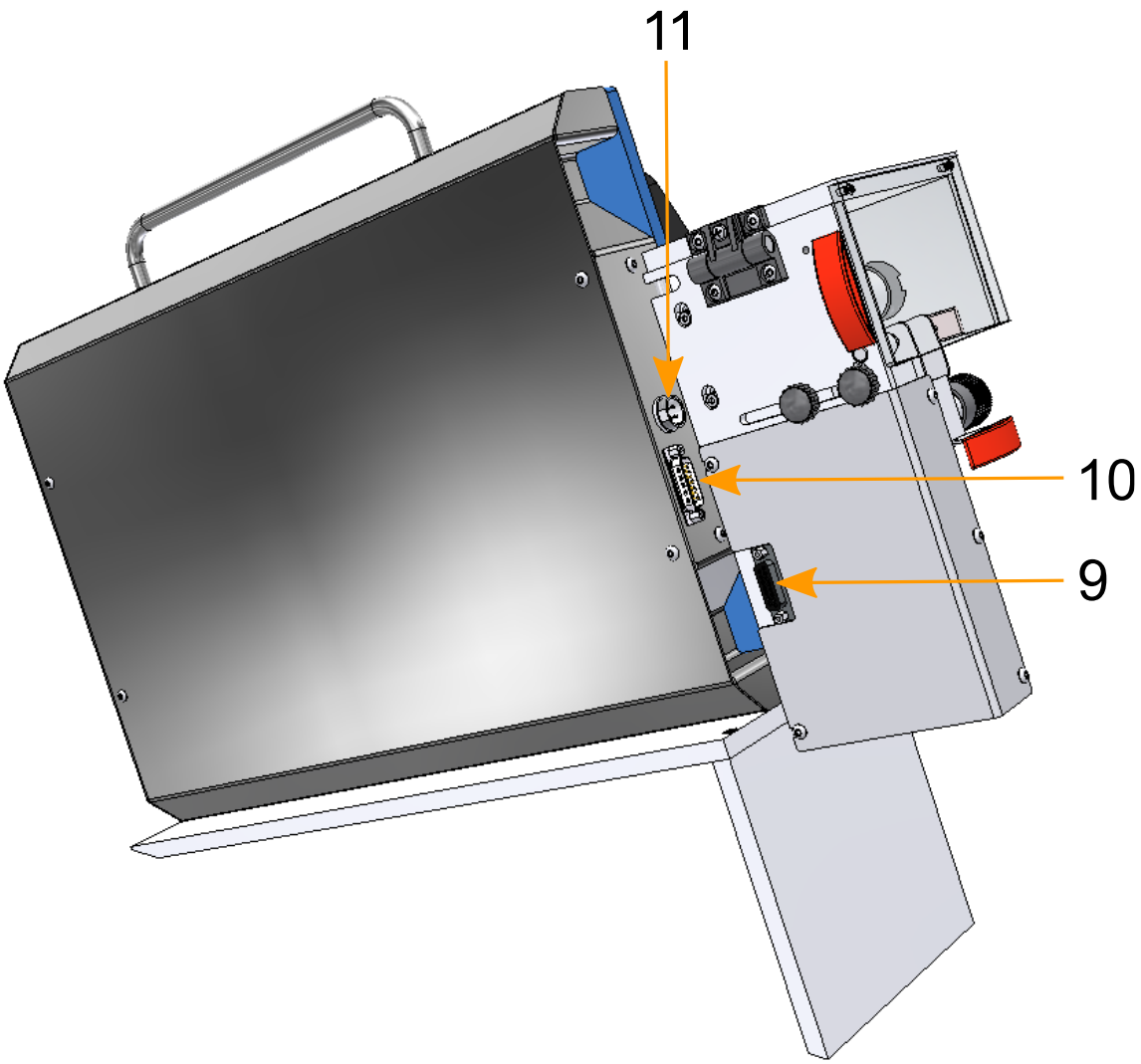
1 base inclinata
2 sportello
3 spalla guida etichette
4 carrello impilatore
5 manopola regolazione freno carrello
6 taglierina
13 pennello antistatico
14 pressore etichette



7 piastra supporto taglierina/pressore etichette
8 manopole fissaggio piastra supporto taglierina/pressore etichette
9 connettore DB15 femmina
10 connettore DB15 maschio
11 presa per taglierina
12 connettore DIN6 segnali I/O

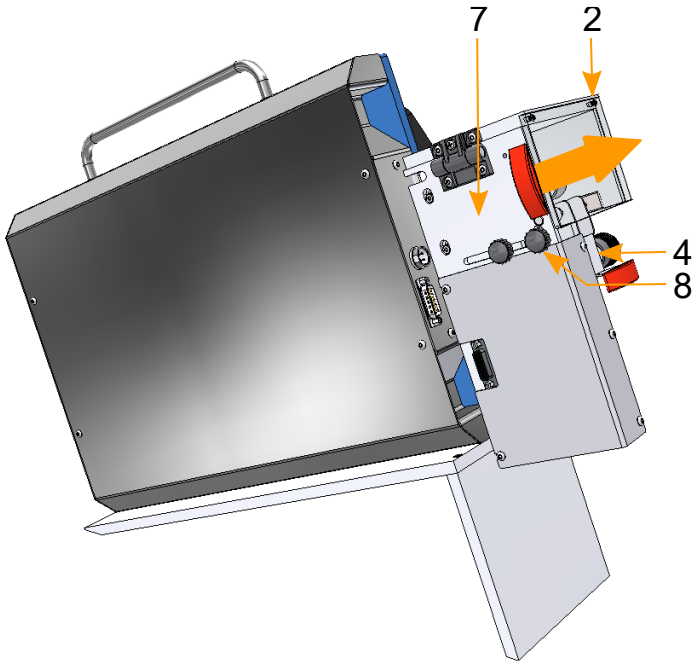
6 Ispezione iniziale

Procedere al caricamento del modulo di stampa facendo riferimento al capitolo “Caricamento del modulo di stampa e funzionamento”.
Verificare i collegamenti del cavo tra il connettore DB15 #10 sul pannello frontale della stampante ed il connettore DB15 #9 del Cutter & Stacker e del connettore tondo a 4 poli del Cutter alla presa #11 sul pannello frontale della stampante.
Collegare la stampante ad un PC e a una presa alla rete di alimentazione provvista di messa a terra ed accenderla tramite l’apposito interruttore: il display si illuminerà di bianco ad indicare che la stampante è pronta.
Premere il tasto di per ottenere una stampa di test con i parametri e informazioni principali della stampante.
Inviando i dati da computer si otterrà la stampa dell’etichetta desiderata.
Premere il tasto di stampa per ristampare l’ultimo layout inviato.

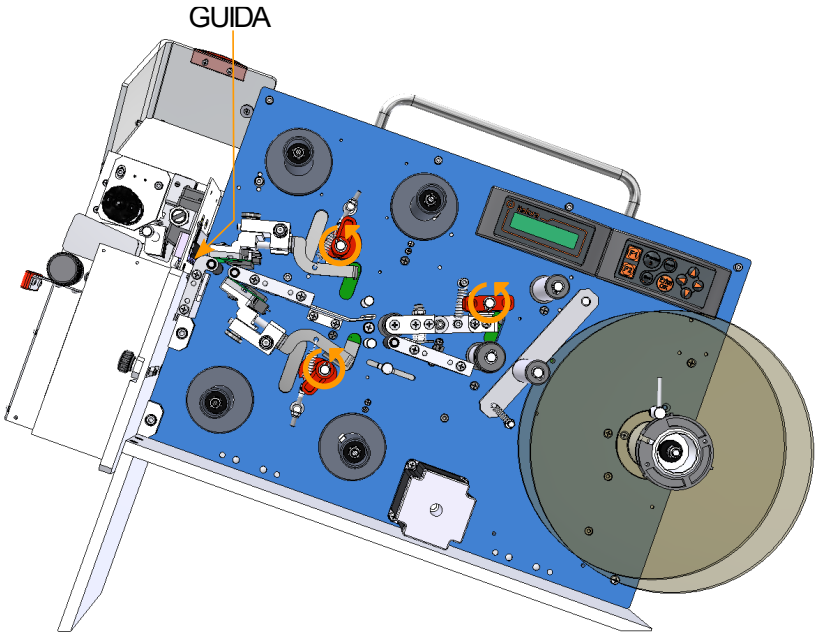


7 Caricamento modulo di stampa e funzionamento

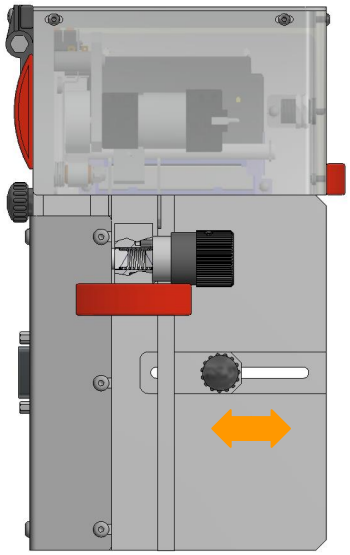
- Allentare le due manopole #8 e tirare la piastra supporto taglierina/pressore etichette #7 con l'apposita maniglia rossa, nel senso della freccia, fino a fondo corsa.
  Serrare leggermente le due manopole #8 per assicurare la posizione di caricamento.
- Aprire lo sportello #2 tirandolo verso l'alto con l'apposita maniglia rossa. Essendo questo sportello provvisto di un magnete di tenuta, è necessario applicare una forza sufficiente per sganciarlo.
  A sportello aperto un interruttore di sicurezza impedirà il funzionamento del Cutter & Stacker.



- Infilare il modulo di stampa nell'apposita guida della taglierina sotto al pennello antistatico facendolo fuoriuscire dal lato opposto di almeno 30mm.
  Per facilitare quest'operazione bisogna azionare le tre camme rosse della stampante per alzare le testine ed il rullo pressore in modo da poter tirare liberamente il modulo di stampa.
  NB: al termine di quest'operazione è necessario abbassare le testine ed il rullo pressore, ruotando le tre camme rosse nel senso opposto, per poter stampare correttamente.



- Allentare nuovamente le due manopole #8 e, tenendo il modulo di stampa in uscita della taglierina, riportare la piastra supporto taglierina/pressore etichette #7 nella posizione iniziale, ossia arretrata a fondo corsa verso la stampante.
- Alzare il carrello dell'impilatore #4 fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita maniglia rossa.
- Richiudere lo sportello #2 con l'apposita maniglia rossa fino a quando sarà nuovamente trattenuto dall'apposito magnete.
- Regolare la spalla guida etichette allentando l'opposita manopola e spostandola verso il modulo di stampa lasciandolo libero e con un minimo di spazio in più.
  Trovata la posizione ottimale, stringere la manopola.
  NB: per moduli di stampa con larghezza superiore ai 40mm è disponibile la base d'appoggio maggiorata, opzionale, eventualmente necessaria per sorreggere le etichette tagliate.



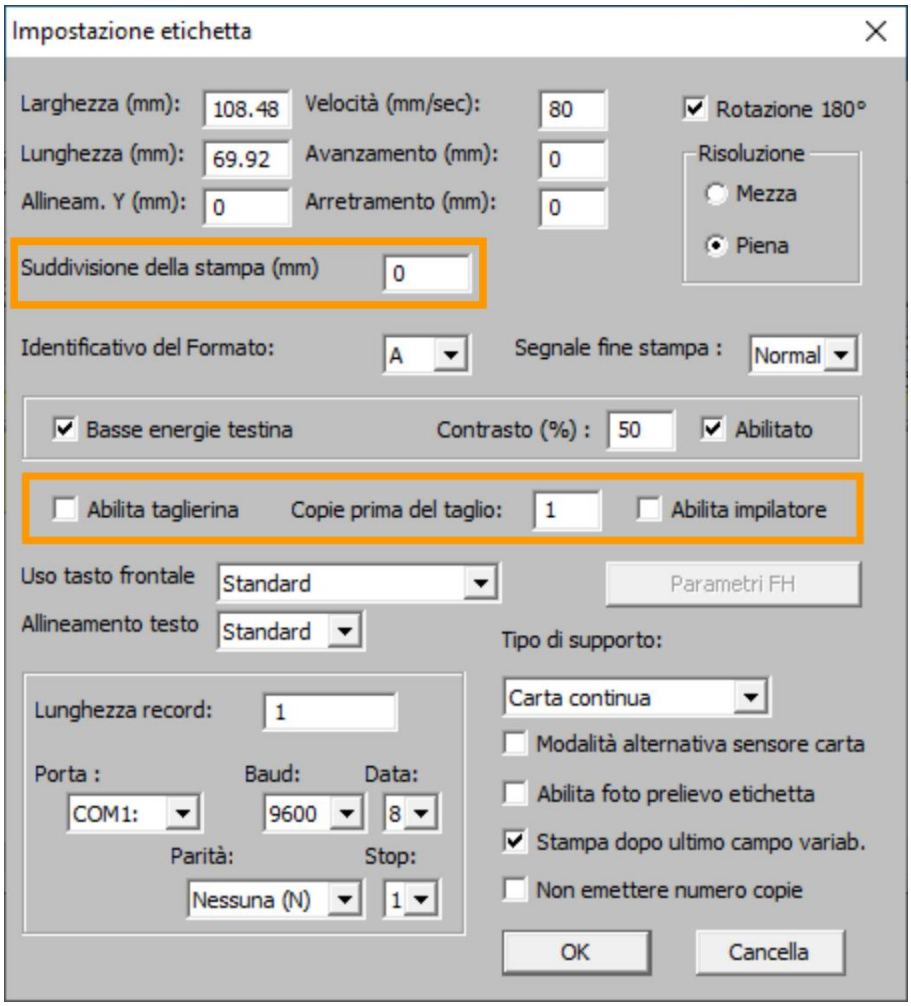
- Attivare il cutter & stacker facendo riferimento al capitolo "Attivazione Cutter & Stacker".
- Eseguire alcune stampe di prova prima di avviare la produzione.
- Se necessario regolare il freno del carrello facendo riferimento al capitolo "Regolazione freno carrello".
- Raggiunta l'altezza massima di etichette impilate, circa 100mm, il display della stampante si illuminerà di colore rosso ed apparirà il messaggio "WARNING Stacker End".
  Togliere quindi le etichette impilate ed alzare il carrello dell'impilatore #4 fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita maniglia rossa e premere il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.

8 Attivazione Cutter & Stacker

Il Cutter & Stacker può essere attivato tramite il nostro programma per etichette ETIK abilitando le due caselle nel pannello Etichetta-Imposta (tasto funzione F11) come mostrato nelle immagini sottostanti oppure tramite il comando software **?43&2,800** (vedi manuale di programmazione).

Per far coincidere il punto di taglio del Cutter & Stacker con la coordinata grafica Y=0, impostare il parametro di suddivisione della stampa a 27mm oppure utilizzare il comando **?A9&324** (vedi manuale di programmazione). Potrebbe risultare necessario variare leggermente il valore suggerito a causa di tolleranze meccaniche.

È possibile scaricare il programma ETIK gratuitamente in versione Light direttamente dal nostro sito www.italora.it



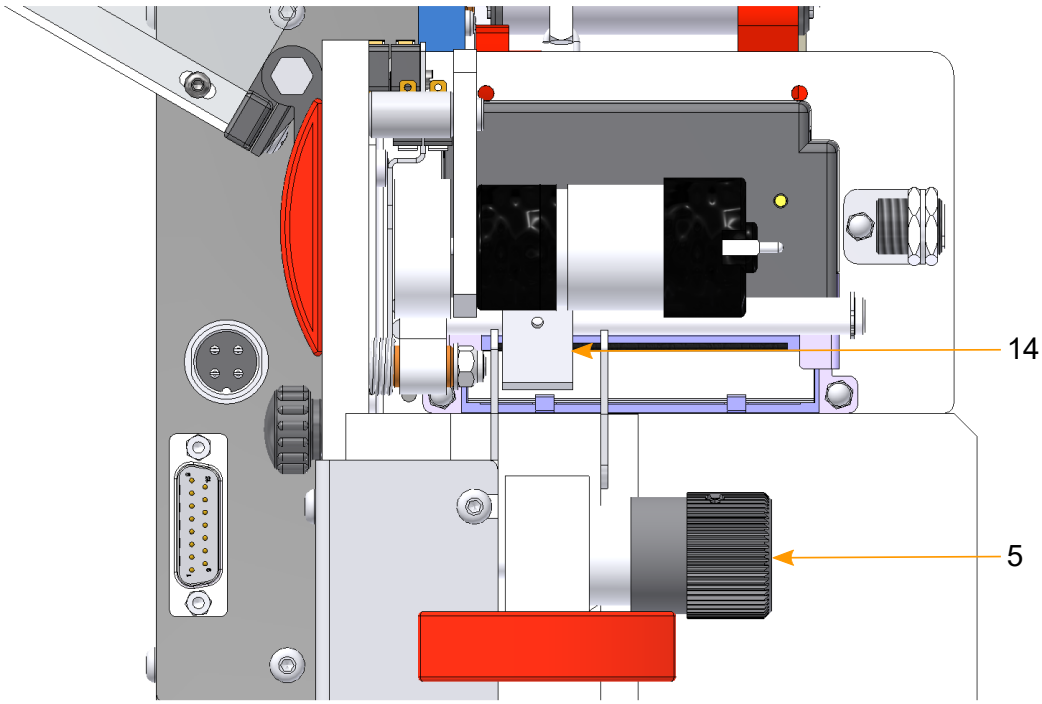
9 Regolazioni

Freno carrello

Il Cutter & Stacker è dotato di una manopola graduata #5 per regolare la forza del freno del carrello che sostiene le etichette impilate. A seconda del tipo di materiale utilizzato e dalle dimensioni delle etichette tagliate può essere necessario intervenire aumentando la forza, indicata con numeri crescenti, ruotando la manopola in senso orario, per evitare che il peso possa far abbassare il carrello fino a fondo corsa, oppure diminuendola, ruotando la manopola in senso antiorario, per evitare che l'eccessivo sforzo possa bloccare il dispositivo che impila le etichette dopo il taglio.

Pressore etichette

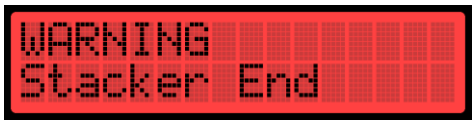
Il pressore etichette #14 è regolabile, tramite l'apposita vite, sia longitudinalmente che come inclinazione e va posizionato circa al centro dell'etichetta o nella posizione individuata come più idonea per il funzionamento ottimale del dispositivo.



10 Messaggi di errore

I seguenti messaggi d'errore possono comparire sul display della stampante, che diventerà di colore rosso, nei seguenti casi:

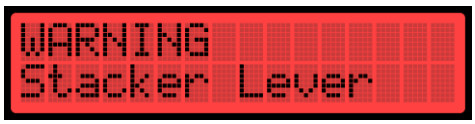
WARNING Stacker End



quando viene raggiunta l'altezza massima di etichette impilate.

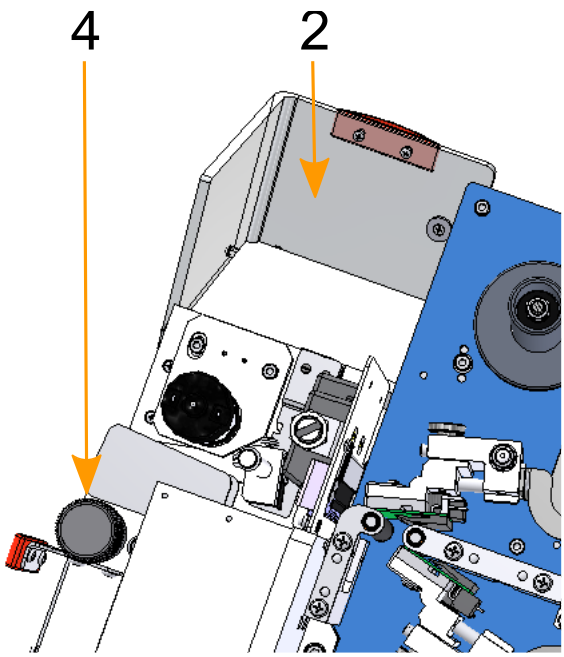
Ripristino:
Togliere le etichette impilate ed alzare il carrello dell'impilatore #4 fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita leva rossa.
Premere il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.

WARNING Stacker Lever



quando la camma che aziona il "pressore etichette" non è tornata in home position.

Ripristino:
Aprire lo sportello #2 tirandolo verso l'alto con l'apposita maniglia rossa. Un interruttore di sicurezza impedirà il funzionamento del Cutter & Stacker in modo da poter lavorare in sicurezza.
Verificare manualmente che non ci siano impedimenti muovendo il braccio del pressore etichette.
Verificare che il carrello che supporta le etichette tagliate non sia eccessivamente frenato.
Ruotare eventualmente la manopola di regolazione in senso antiorario facendo riferimento al capitolo "Regolazioni - Freno carrello".
Chiudere lo sportello e premere il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.



11 Pulizia e manutenzione

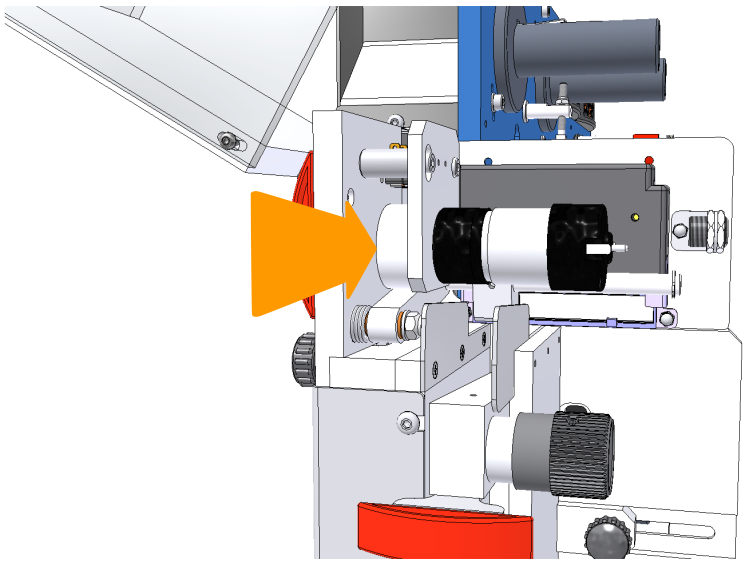
In caso di inutilizzo per periodi prolungati di tempo è consigliato spegnere la stampante e sollevare i gruppi stampa e il rullo pressore per evitare di danneggiare i rulli di stampa e il rullo di trascinamento.

Taglierina

Spegnere la stampante e rimuovere eventuali residui di materiale tagliato.
Non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché potrebbero causare danni irreparabili alla taglierina.

Pressore etichette

Pulire e lubrificare la camma d'azionamento come mostrato in figura.

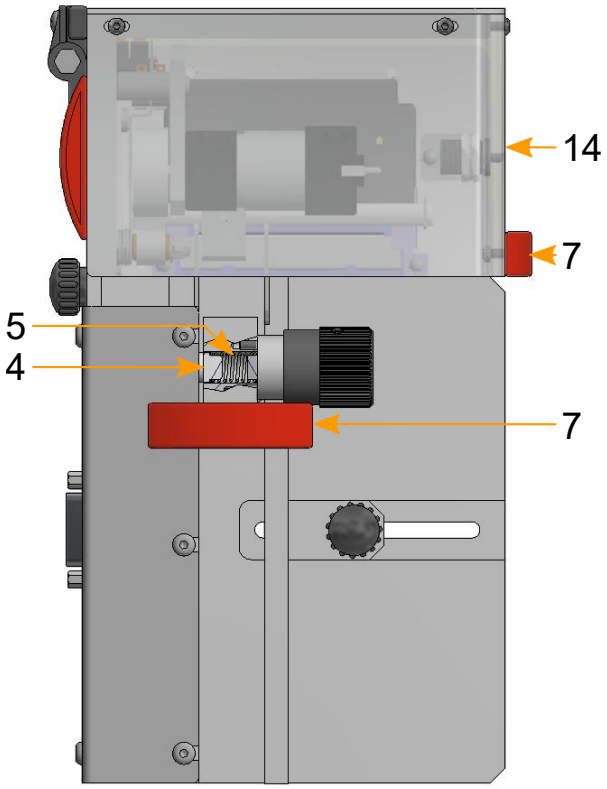


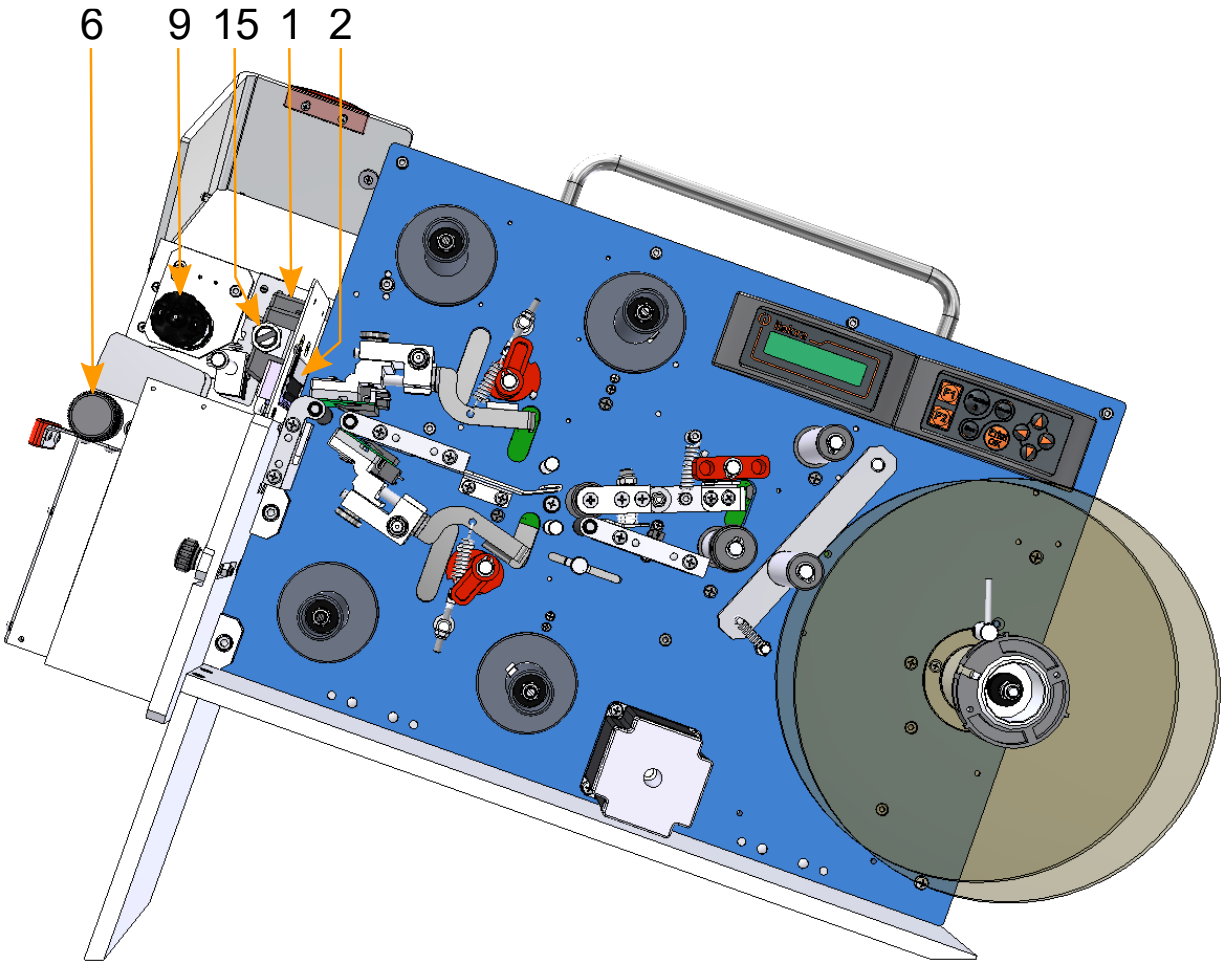
Parti metalliche e plastiche

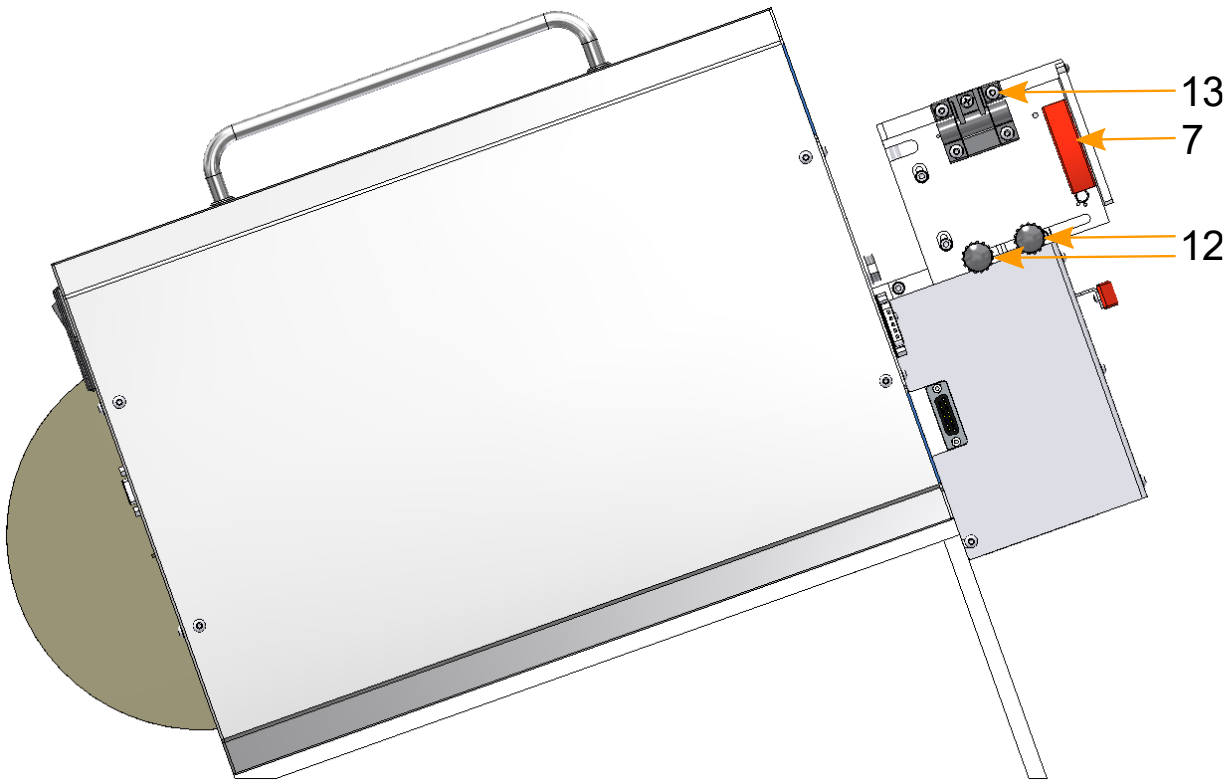
Utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente.
Non utilizzare solventi o diluenti.

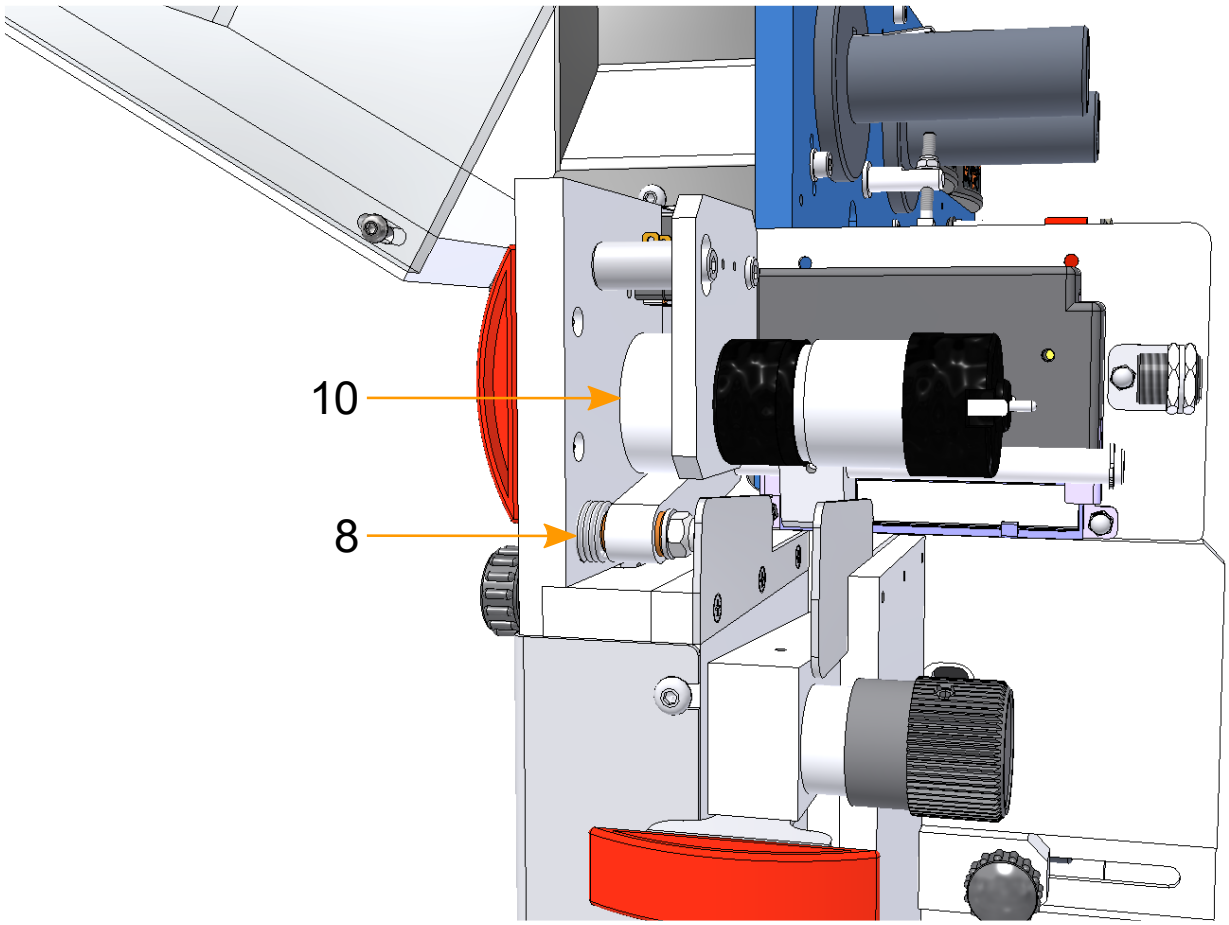
12 Parti di ricambio

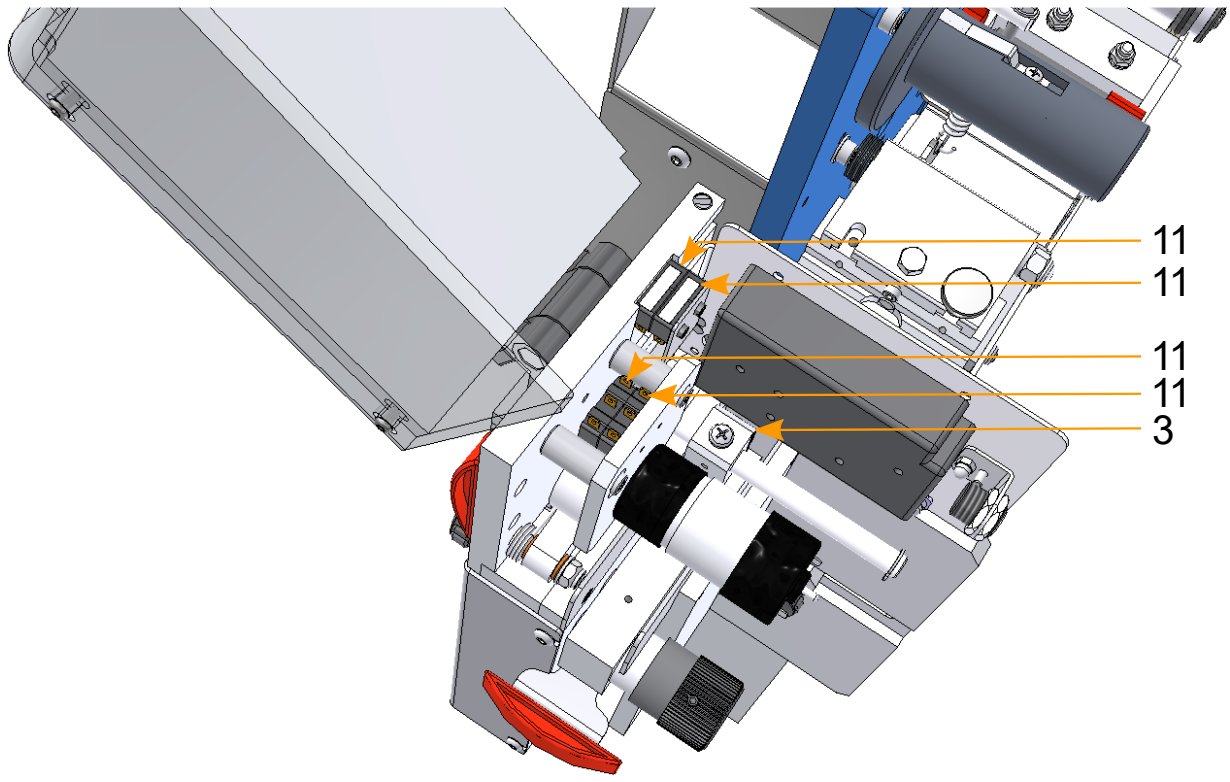
#	Codice	Descrizione
1	PM1W81092526000	assieme taglierina ghigliottina 53
2	810822460	pennello antistatico
3	810822450	pennello antistatico pressore
4	810722030	freno carrello
5	800742250	molla freno carrello
6	810822440	manopola zigrinata graduata
7	810762110	maniglia rossa
8	800742120	molla braccio pressore etichette
9	810822430	motore pressore etichette
10	810722050	camma pressore etichette
11	QS01284090	microswitch
12	800927900	assieme manopola M5x16
13	PM3S80082267000	cerniera sportello
14	PM3R81076210000	carter trasparente
15	PLNE80162225000	magnete




6
9
15
1
2


13
7
12


10
8


11
11
11
11
3