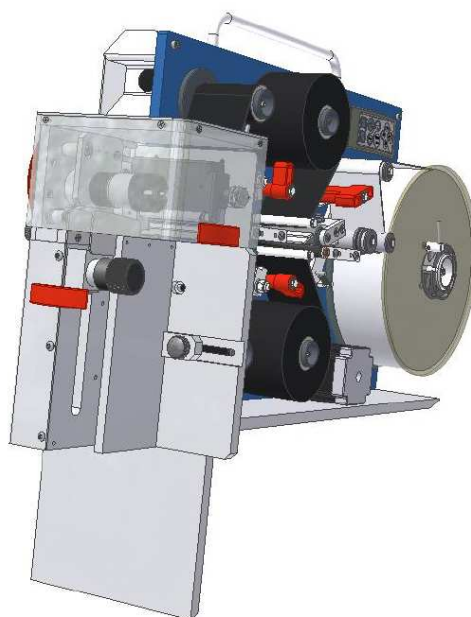


STAMPANTI O.E.M.
PER ETICHETTE TERMICHE
E A TRASFERIMENTO DI NASTRO
modello

TX 2"/12-GM CUTTER & STACKER



MANUALE D'USO

Italora

Italora S.r.L. Largo Guastalla7 - 20082 Binasco - (Milano) - Italy
Tel.+39.02.90092074 - fax +39.02.9055461

www.italora.it
sales@italora.it

Questo manuale si riferisce al solo dispositivo Cutter & Stacker abbinato alla stampante TX 2"/12-GM. Per quest'ultima fare riferimento all'apposito manuale disponibile sul nostro sito www.italora.it.

SOMMARIO

1. SPECIFICHE TECNICHE.....	3
2. CONTENUTO DELL'IMBALLO	3
3. DESCRIZIONE GENERALE	4
4. ISPEZIONE INIZIALE.....	6
5. CARICAMENTO MODULO DI STAMPA E FUNZIONAMENTO.....	7
6. ATTIVAZIONE CUTTER & STACKER.....	9
7. REGOLAZIONE FRENO CARRELLO	10
8. REGOLAZIONE PRESSORE ETICHETTE.....	10
9. MESSAGGI D'ERRORE E RELATIVO RIPRISTINO.....	10
10. PULIZIA E MANUTENZIONE	10
11. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO	12

Caratteristiche e specifiche possono essere modificate in qualsiasi momento.

TX 2"/12-GM CUTTER & STACKER

1. SPECIFICHE TECNICHE

SENSORI

Sportello aperto
Massima altezza d'impilamento raggiunta
Camma pressore etichette (home position)

SUPPORTI DI STAMPA

Modulo continuo

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 20 mm min., 60 mm max.
Lunghezza: 30 mm min., 100 mm max.
Max altezza etichette impilate: 100mm

SPECIFICHE DELL'MODULO DI STAMPA

Materiali patinati: nylon poliammide, poliestere e satin
Spessore 0,05 mm min; 0,20 mm max

PRESTAZIONI

Cadenza media: 30 tagli/minuto

NB: questo dato può variare in funzione della velocità di stampa e della lunghezza delle etichette realizzate.

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 115/230/240 Vac; 50-60 Hz

DATI AMBIENTALI

Temperatura di funzionamento: 0°/ 40° C
Temperatura d'immagazzinamento: -20°/60° C
Umidità: 10% - 95% non-condensata

OPZIONI

Base d'appoggio per moduli di stampa con larghezza superiore a 40mm.

2. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente:

- stampante **italora** modello **TX 2"/12-GM Cutter & Stacker**
- cavi di connessione: seriale RS232, USB
- cavo di rete
- 1 connettore DIN 6 poli
- cavo 15 poli per la connessione stampante/cutter & stacker
- rotolo etichette
- 2 rotoli di nastro termico
- test di stampa

3. DESCRIZIONE GENERALE

(FIGURE 1-2-3-4)

- 1: Base inclinata
- 2: Sportello
- 3: Spalla guida etichette
- 4: Carrello impilatore
- 5: Manopola regolazione freno carrello
- 6: Taglierina
- 7: Piastra supporto taglierina/pressore etichette
- 8: Manopole fissaggio piastra supporto taglierina/pressore etichette
- 9: Connettore DB15-Femmina
- 10: Connettore DB15-Maschio
- 11: Presa per taglierina
- 12: Connettore DIN6 segnali I/O
- 13: Pennello Antistatico
- 14: Pressore etichette

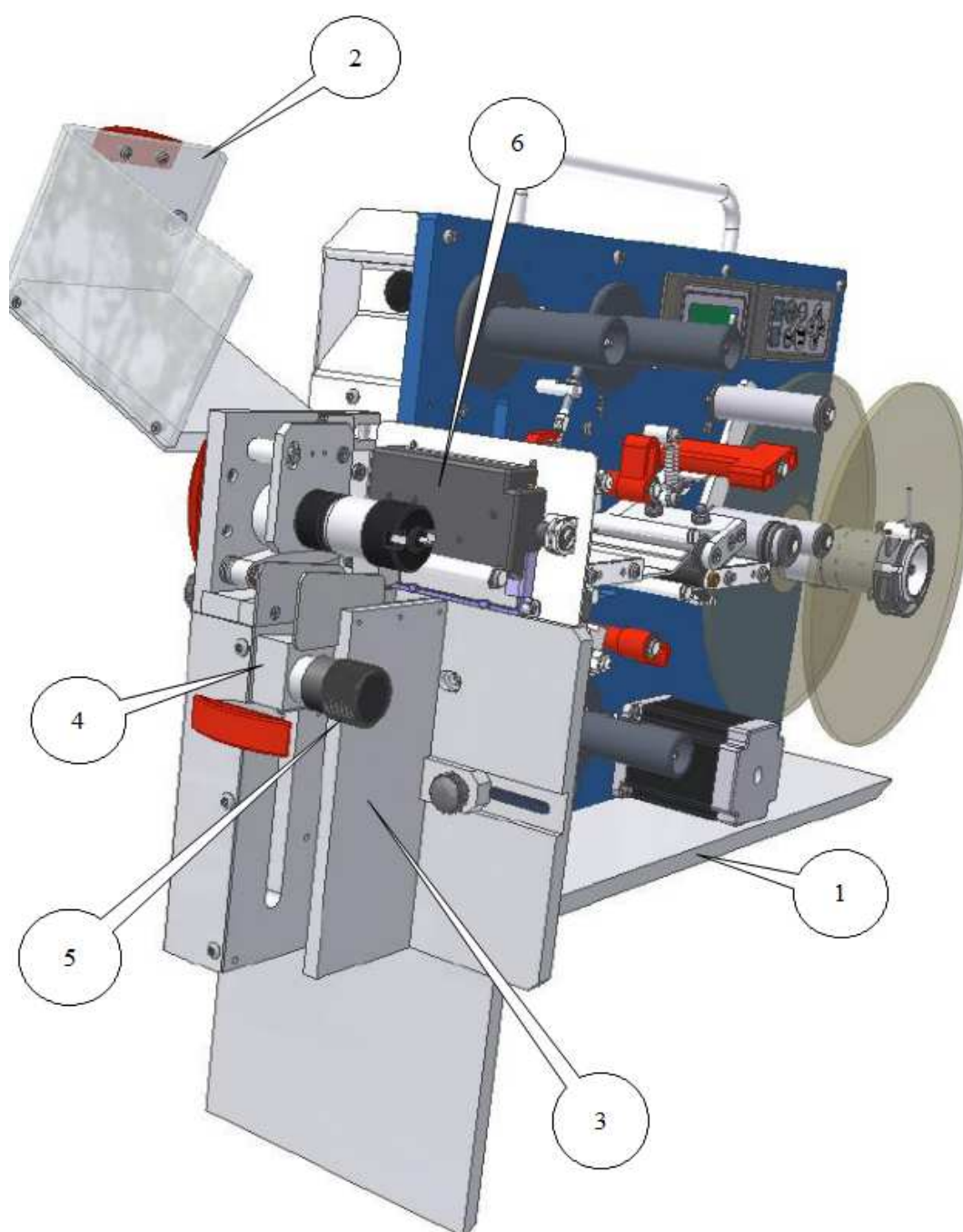


FIGURA 1

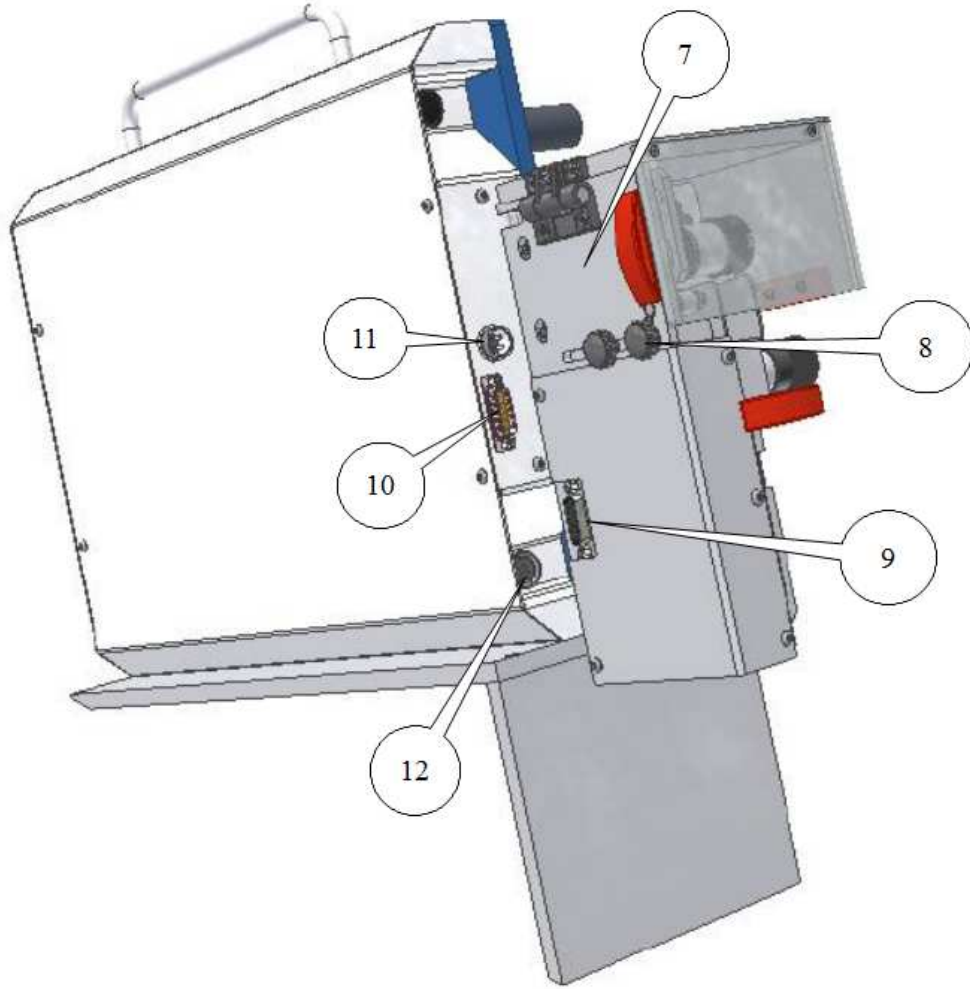


FIGURA 2

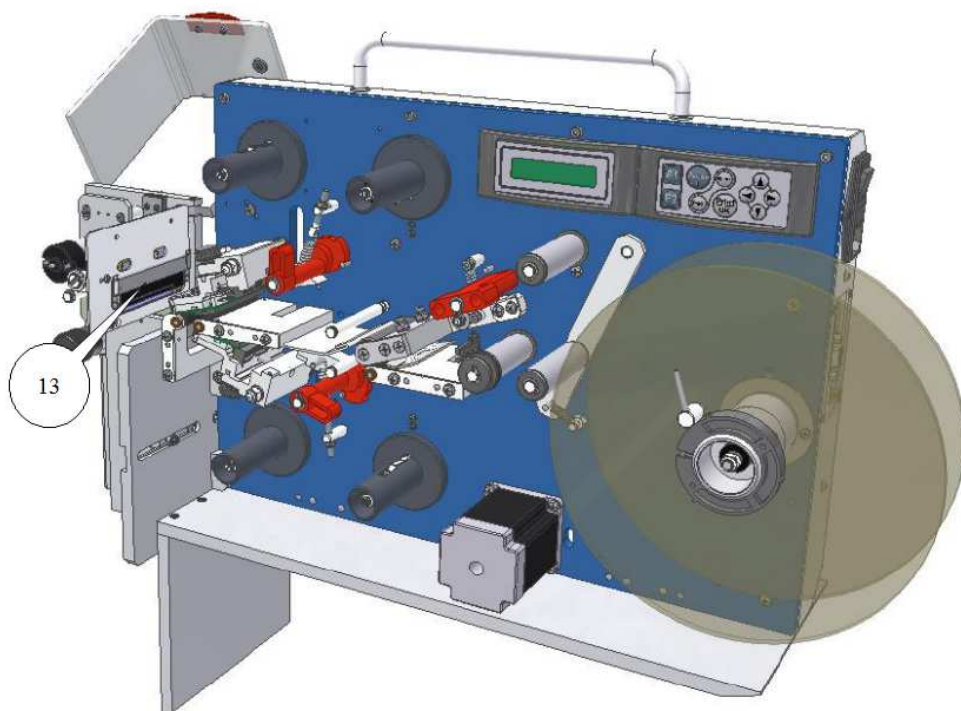


FIGURA 3

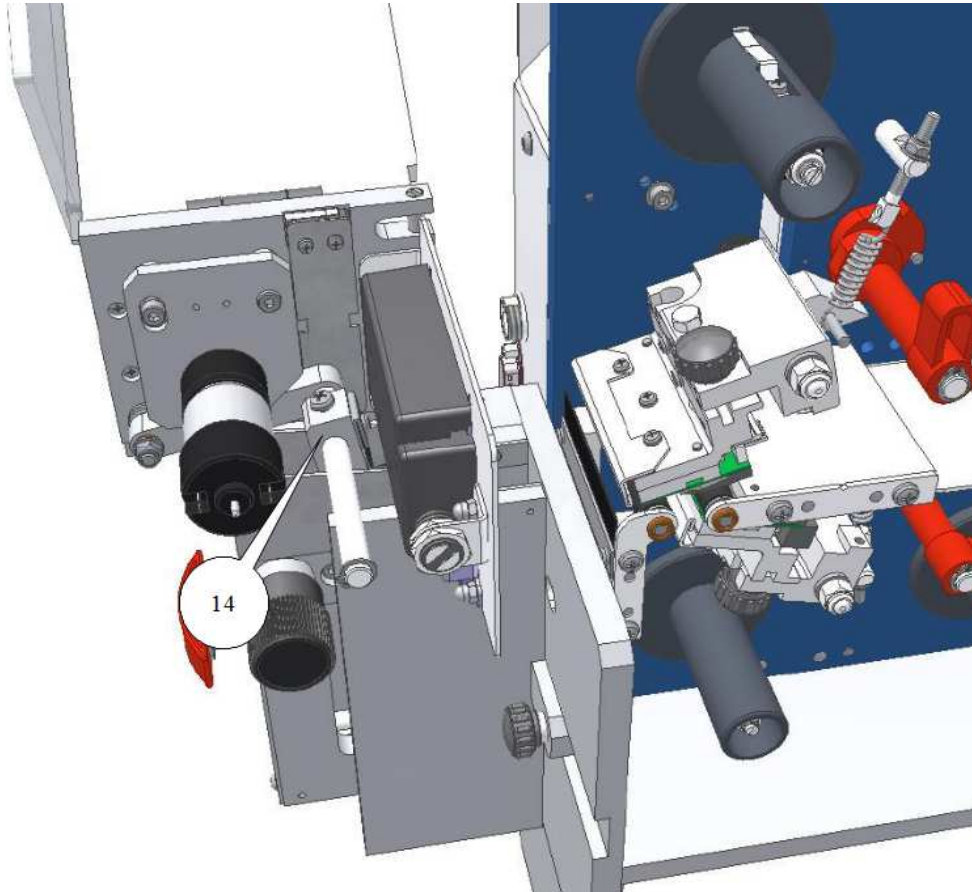


FIGURA 4

4. ISPEZIONE INIZIALE

- **Procedere** con il caricamento delle etichette, riferirsi al capitolo 5.
- **Collegare** la stampante al PC tramite il cavo RS232 oppure tramite il cavo USB forniti in dotazione con la stampante.
- **Verificare** il collegamento dell'apposito cavo tra il connettore DB15 poli del pannello frontale della stampante #10 (**FIGURA 2**) ed il connettore DB15 poli del cutter & stacker #9 (**FIGURA 2**).
- **Verificare** il collegamento del connettore tondo a 4 poli della taglierina all'apposita presa tonda a 4 poli sul pannello frontale della stampante #11(**FIGURA 2**).
- **Verificare** che la tensione di rete sia corretta.
- **Collegare** il cavo di alimentazione ad una presa provvista di messa a terra.
- **Accendere** la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore: il display s'illuminerà
- **AZZURRO CHIARO**, questo significa stampante pronta.
- **Premere** il TASTO di STAMPA, otterrete la stampa di un'etichetta di test con i dati relativi alla versione del FIRMWARE
- **Inviando** i dati tramite computer otterrete la stampa dell'etichetta desiderata.
- **Premere** il TASTO di STAMPA per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata: i dati relativi a quest'ultima restano memorizzati nella stampante fino all'invio di un nuovo layout.

5. CARICAMENTO MODULO DI STAMPA E FUNZIONAMENTO

- **Allentare** le due manopole #8 (FIGURA 5).
- **Tirare** la piastra supporto taglierina/pressore etichette #7 (FIGURA 5) con l'apposita maniglia rossa, nel senso della freccia, fino a fondo corsa.
- **Serrare leggermente** le due manopole #8 (FIGURA 5) per assicurare la posizione di caricamento.
- **Aprire** lo sportello #2 (FIGURA 1) tirandolo verso l'alto con l'apposita maniglia rossa. Dato che questo sportello è provvisto di un magnete di tenuta, è necessario applicare una forza sufficiente per sganciarlo. A sportello aperto un interruttore di sicurezza impedirà il funzionamento del cutter & stacker.
- **Infilare** il modulo di stampa nell'apposita guida della taglierina sotto al pennello antistatico (FIGURA 6) facendolo fuoriuscire dal lato opposto di almeno 30mm. Per facilitare quest'operazione bisogna azionare le tre camme rosse della stampante per alzare le testine ed il rullo pressore in modo da poter tirare liberamente il modulo di stampa (FIGURA 7)

NB: al termine di quest'operazione è necessario abbassare le testine ed il rullo pressore, ruotando le tre camme rosse nel senso opposto, per poter stampare correttamente.

- **Allentare** nuovamente le due manopole #8 (FIGURA 5) e, tenendo il modulo di stampa in uscita della taglierina, riportare la piastra supporto taglierina/pressore etichette #7 (FIGURA 5) nella posizione iniziale, ossia arretrata a fondo corsa verso la stampante.
- **Alzare** il carrello dell'impilatore #4 (FIGURA 1) fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita maniglia rossa.
- **Richiudere** lo sportello #2 (FIGURA 1) con l'apposita maniglia rossa fino a quando sarà nuovamente trattenuto dall'apposito magnete.
- **Regolare** la spalla guida etichette (FIGURA 8) allentando l'opposita manopola e spostandola verso il modulo di stampa lasciandolo libero e con un minimo di spazio in più. Trovata la posizione ottimale, stringere la manopola (FIGURA 8).

NB: per moduli di stampa con larghezza superiore ai 40mm è disponibile la Base d'Appoggio maggiorata, opzionale, eventualmente necessaria per sorreggere le etichette tagliate.

- **Attivare** il cutter & stacker facendo riferimento al capitolo 6.
- **Eseguire** alcune stampe di prova prima di avviare la produzione.
- **Se necessario** regolare il freno del carrello facendo riferimento al capitolo 7.
- **Raggiunta** l'altezza massima di etichette impilate, circa 100mm, il display della stampante s'illuminerà di colore rosso ed apparirà il messaggio "WARNING Stacker End".
- **Togliere** quindi le etichette impilate ed **alzare** il carrello dell'impilatore #4 (FIGURA 1) fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita maniglia rossa.
- **Premere** il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.

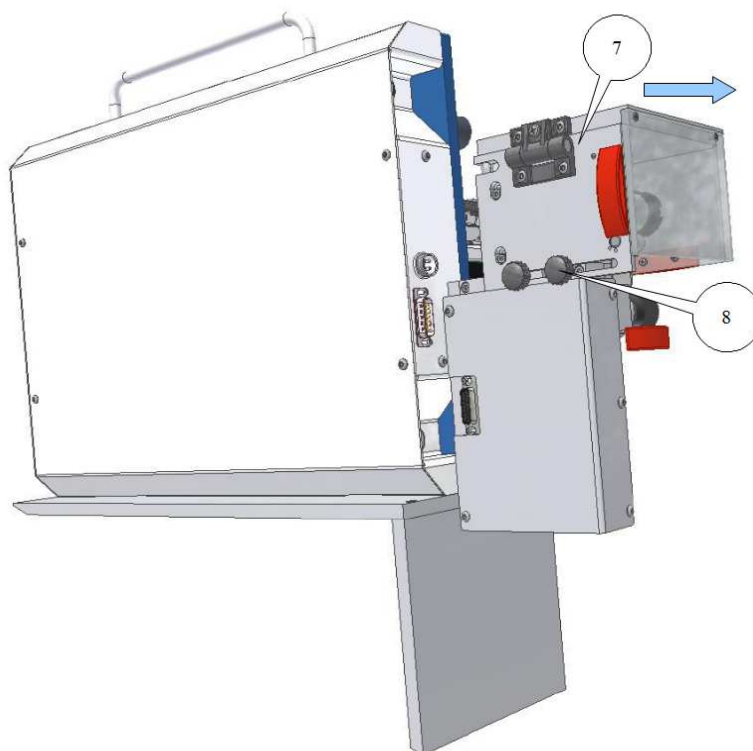


FIGURA 5

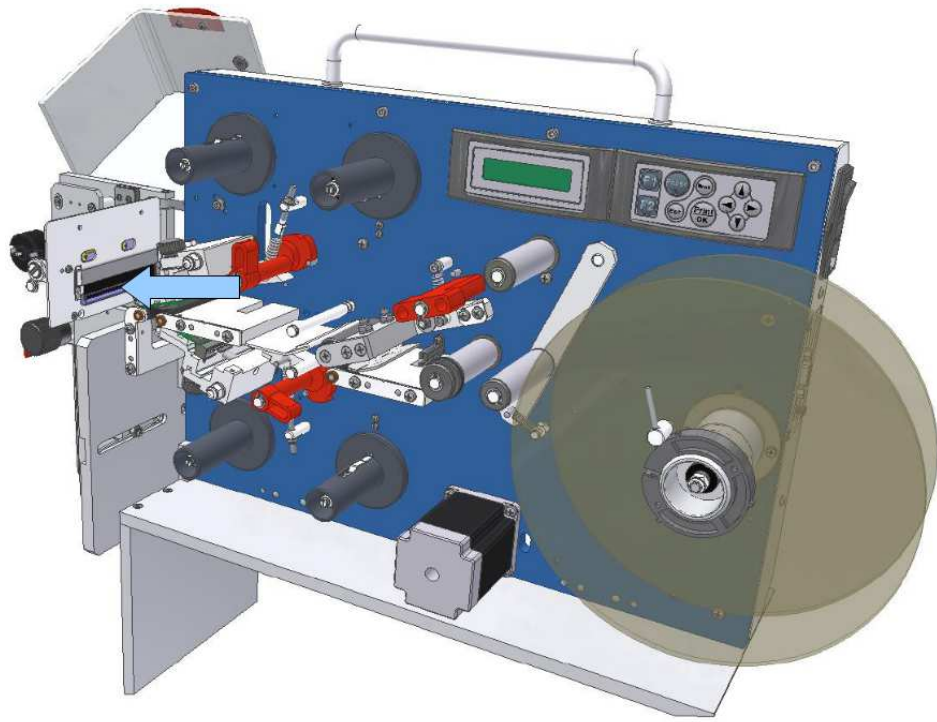


FIGURA 6

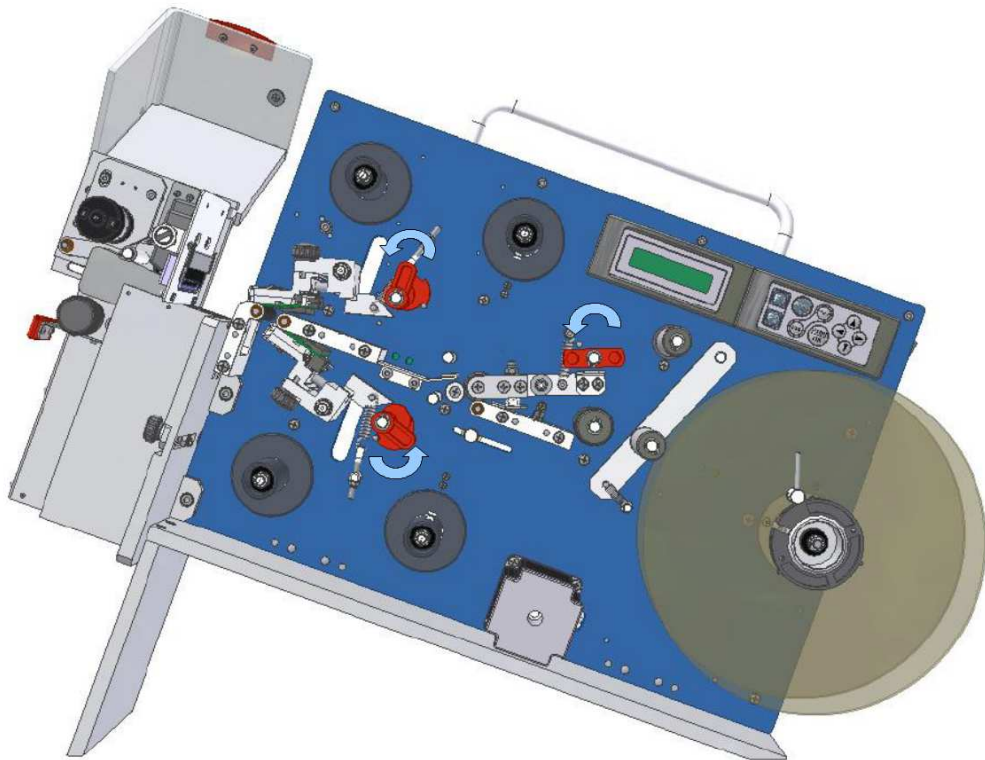


FIGURA 7

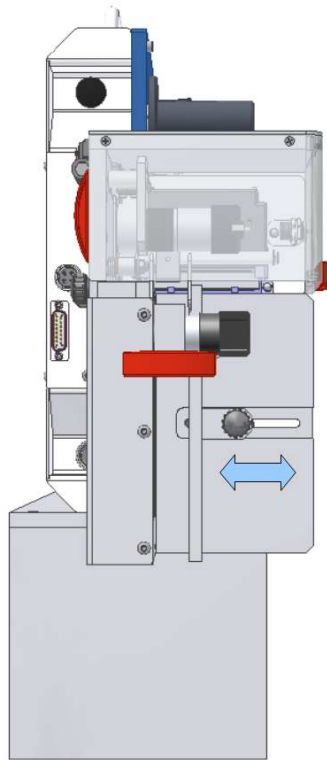
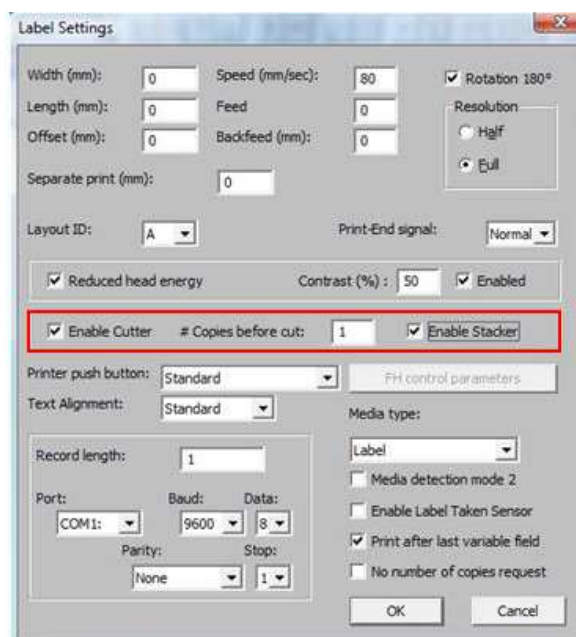


FIGURA 8

6. ATTIVAZIONE CUTTER & STACKER

Il cutter & stacker si può attivare tramite il nostro programma per etichette ETIK abilitando le due caselle nel pannello Etichetta-Imposta (tasto funzione F11) come mostrato nelle immagini sottostanti oppure tramite il comando software ?43&2,800 (vedi manuale di programmazione). E' possibile scaricare il programma ETIK gratuitamente in versione Light direttamente dal nostro sito www.italora.it.



7. REGOLAZIONE FRENO CARRELLO

Il cutter & stacker è dotato di una manopola graduata #5 (**FIGURA 1**) per regolare la forza del freno del carrello che sostiene le etichette impilate. A seconda del tipo di materiale utilizzato e dalle dimensioni delle etichette tagliate può essere necessario intervenire per aumentare la forza, indicata con numeri crescenti, ruotando la manopola in senso orario, per evitare che il peso possa far abbassare il carrello fino a fondo corsa, oppure diminuendola, ruotando la manopola in senso antiorario, per evitare che l'eccessivo sforzo possa bloccare il dispositivo che impila le etichette dopo il taglio.

8. REGOLAZIONE PRESSORE ETICHETTE

Il pressore etichette #14 (**FIGURA 4**) è regolabile, tramite l'apposita vite, sia longitudinalmente sia come inclinazione e va posizionato circa al centro dell'etichetta o nella posizione individuata come più idonea per il funzionamento ottimale del dispositivo.

9. MESSAGGI D'ERRORE E RELATIVO RIPRISTINO

I seguenti messaggi d'errore possono comparire sul display della stampante, che diventerà di colore rosso, nei seguenti casi:

- **WARNING Stacker End** – quando viene raggiunta l'altezza massima di etichette tagliate ed impilate.
Ripristino:
 1. **Togliere** le etichette impilate ed alzare il carrello dell'impilatore #4 (**FIGURA 1**) fino ad inizio corsa utilizzando l'apposita leva rossa.
 2. **Premere** il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.

- **WARNING Stacker Lever** – quando la camma che aziona il “pressore etichette” non è tornata in home position.
Ripristino:
 1. **Aprire** lo sportello #2 (**FIGURA 1**) tirandolo verso l'alto con l'apposita maniglia rossa. Un interruttore di sicurezza impedirà il funzionamento del cutter & stacker in modo da poter lavorare in sicurezza.
 - a. **Verificare** manualmente che non ci siano impedimenti muovendo il braccio del pressore etichette.
 - b. **Verificare** che il carrello che supporta le etichette tagliate non sia eccessivamente frenato. Ruotare eventualmente la manopola di regolazione in senso antiorario facendo riferimento al capitolo 7.
 2. **Chiudere** lo sportello.
 3. **Premere** il tasto Print/OK sulla stampante per circa 2 secondi per riprendere il normale ciclo di lavoro.

10. PULIZIA E MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O PERIODI DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE LE TESTINE ED IL RULLO PRESSORE DELLA STAMPANTE (**FIGURA 7**).

Pulizia Taglierina:

- Spegner la stampante.
- Togliere eventuali residui di materiale tagliato.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreversibili alla taglierina.

Pressore etichette: pulire e lubrificare la camma d'azionamento come mostrato nella sottostante **FIGURA 9**.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

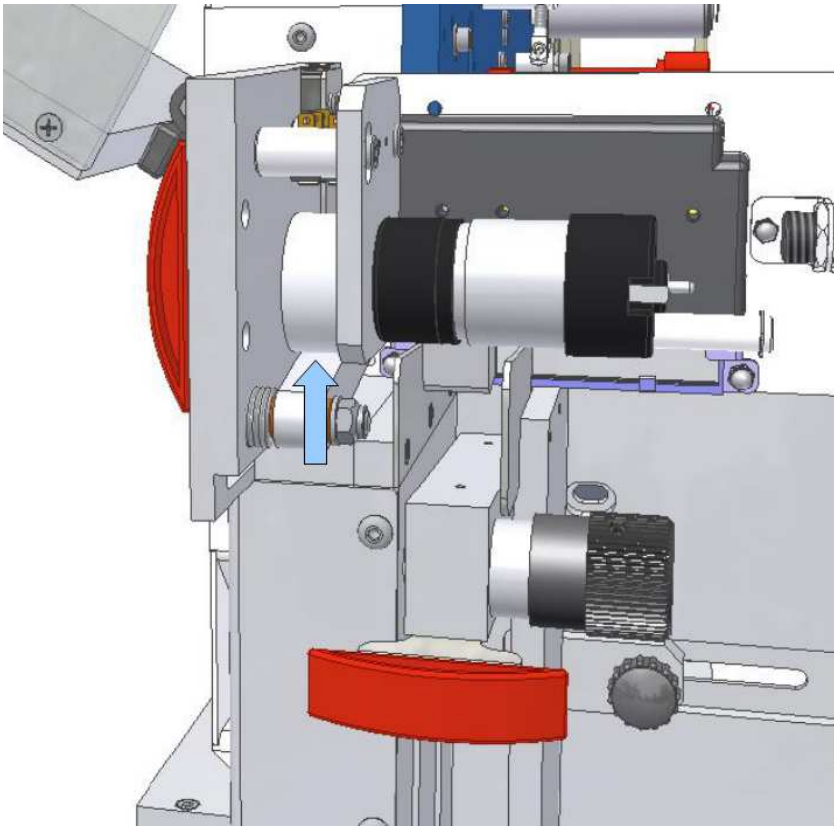


FIGURA 9

11. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO

(la numerazione è riferita alle figure successive)

NUM	CODICE	DESCRIZIONE
1	810925260	ASS.TAGLIERINA GHIGLIOTTINA 53
2	810822460	PENNELLO ANTISTATICO C&S
3	810822450	PENNELLO ANTISTATICO PRESSORE C&S
4	810722030	FRENO CARRELLO C&S
5	800742250	MOLLA FRENO CARRELLO C&S
6	810822440	MANOPOLA ZIGRINATA CON GRADUAZIONE
7	810762110	MANIGLIA ROSSA
8	800742120	MOLLA BRACCIO PRESSORE ETICHETTE
9	810822430	MOTORE PRESSORE ETICHETTE
10	810722050	CAMMA PRESSORE ETICHETTE
11	QS01284090	MICROSWITCH
12	800927900	ASS.MANOPOLA M5X16
13	800822670	CERNIERA SPOTRELLO
14	810762100	CARTER TRASPARENTE C&S
15	801622250	MAGNETE

