

STAMPANTI PER ETICHETTE
O.E.M.
TERMICHE E A TRASFERIMENTO DI
NASTRO

modelli

BH 53/8 TT EL5
BH 53/8 GM TT EL5
BH 53/12 GM TT EL5

MANUALE D'USO



Italora S.r.L. Largo Guastalla 7 - 20082 Binasco - (Milano)
tel. 02.90092074 - fax 02.9055461

<http://www.italora.it>
e-mail: sales@italora.it

SOMMARIO

1. SPECIFICHE TECNICHE	3
2. CONTENUTO DELL'IMBALLO	3
3. DESCRIZIONE GENERALE	4
4. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI.....	8
5. ISPEZIONE INIZIALE.....	10
5.1. PROCEDURA DI SET UP FORMATO ETICHETTA	11
6. DESCRIZIONE DEI SUPPORTI DI STAMPA	11
6.1. SPECIFICHE DELLA CARTA	11
6.2. SPECIFICHE NASTRO TERMICO.....	11
7. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE.....	11
7.1. SOSTITUZIONE NASTRO TERMICO.....	11
7.2. SOSTITUZIONE ROTOLO ETICHETTE.....	11
8. INTERFACCIAMENTO.....	12
8.1. INTERFACCIA SERIALE	12
8.2. SEGNALI I/O.....	12
9. MANUTENZIONE	14
9.1. PULIZIA	14
10. SUGGERIMENTI IN CASO DI NECESSITÀ.....	15
10.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE	15
10.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE	15
10.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA	15
10.4. DIFETTI DI STAMPA	15
10.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE	15
10.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA.....	15
11. NOTE HARDWARE	16
11.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO.....	16
11.2. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA.....	16
11.3. SOSTITUZIONE DELLA TESTINA TERMICA	16
11.4. SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DENTATA	16
12. FIGURE	17
13. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO	24

Caratteristiche e specifiche possono essere modificate in qualsiasi momento.

BH 53/8 TT EL5, BH 53/8 GM TT EL5 & BH 53/12 GM TT

STAMPANTI GRAFICHE PER ETICHETTE

1. SPECIFICHE TECNICHE

STAMPA

Metodo: Trasferimento Termico e diretto

BH 53/8 Risoluzione: 8 dots/mm, 384 dots/linea
Larghezza di stampa: 51.1 mm
Velocità di stampa: fino a 150 mm/s

BH 53/8 GM Risoluzione: 8 dots/mm, 384 dots/linea
Larghezza di stampa: 51.1 mm
Velocità di stampa: fino a 300 mm/s

BH 53/12 GM Risoluzione: 12 dots/mm, 640 dots/linea
Larghezza di stampa: 54.2 mm
Velocità di stampa: fino a 200 mm/s

Posizionamento X/Y di testi e barcode

Testi e barcode stampabili nelle quattro direzioni ortogonali

Box, linee ed aree ombreggiate, caratteri in negativo

Grafica: bit image mode

Bar code: EAN8, EAN13, 2/5, 2/5 I, 3/9, 2/7, DUN-14/16, UPC-A, UPC-B, UPC-E, CODE128, EAN128, Code 32, PZN, Code 93, PDF 417, Datamatrix, GS1 Databar

Check Digit : calcolo automatico

Rapporto Wide/Narrow programmabile

Altezza Programmabile

Soppressione dei Caratteri leggibili

Stampa Batch: fino a 99.999.999 etichette

Layouts: 26 programmabili in memoria Flash, 100 campi ciascuno

Fino a 10 livelli di protezione dei dati variabili di stampa

4 contatori up/down, 16 digits

Real Time Clock

Intensità di stampa regolabile via software

Tasto per la ripetizione dell'ultima etichetta

SEGNALI DI INTERFACCIA

Tre opto-isolati I/O

INTERFACCIA DI TRASFERIMENTO DATI

RS232 : parametri seriali settabili mediante dip switch

RS485 : su richiesta

PROTOCOLLO HAND SHAKE

SW : XON/XOFF

HW : DTR

TRASMISSIONE DATI

Formato ASCII

GENERATORE DI CARATTERI

5 a matrice fissa, 6 proporzionali

112 Font aggiuntivi scaricabili

(per i dettagli vedere Manuale di Programmazione)

Espansioni 9 x 9

MEMORIE

32 – bit RISC microprocessore

4 MB flash memory

1 MB RAM

SENSORI

Fine carta e sincronismo d'avanzamento

Fine nastro termico

SUPPORTI DI STAMPA

Etichette prefustellate

DIMENSIONI ETICHETTE

Larghezza: 30 mm min., 60 mm max.

Lunghezza: 6 mm min.

2.300 mm max.

Intervallo: larghezza min.: 2 mm

profondità min.: 25 mm, a partire dal lato interno

DIMENSIONE ROTOLI

Larghezza: 30 mm min., 60 mm max.

Diametro: esterno 220 mm max.

Diametro interno: 45 mm min.

NASTRO TERMICO

Base film poliestere

Diametro esterno: lunghezza 600 metri max.

Larghezza: 32 mm min., 54 mm max.

Diametro interno: 25.4 mm

DIMENSIONI DELLA STAMPANTE

Vedere le figure seguenti

Pesi: 8 Kg (stampante)

7 Kg (gruppo elettronico)

ALIMENTAZIONE

Voltaggio: 115/230/240 Vac; 50-60 Hz

DATI AMBIENTALI

Temperatura di funzionamento: 0°/ 40° C

Temperatura di immagazzinamento: -20°/60° C

Umidità: 10% - 95% non-condensata

OPZIONI

Sensore prelievo etichetta

ETIK, label editor wysiwyg per Windows

2. CONTENUTO DELL'IMBALLO

Aprire l'imballo e verificare che il contenuto sia il seguente :

- stampante **italora** modello **BH 53/8 TT EL5** o

BH 53/8 GM TT EL5 o **BH 53/12 GM TT**

- Unità di Controllo Elettronico

- supporto riavvolgitore e flange

- cavi di connessione:

seriale RS232, DB9, DB25

BH53/8-8 GM-12 GM TT EL5

- cavo di rete

- 1 connettore DIN: 6 poli

- rotolo etichette

- rotolo nastro termico

- test di stampa

- CD Rom con manualistica ed Etik Light

3. DESCRIZIONE GENERALE

(Vedere figura 1)

- | | | |
|------|---|--|
| 1: | tasto di stampa | (premere il tasto di stampa per resettare la stampante |
| 5: | 2 fusibili 2AT (rete) | stampante |
| 6: | 1 fusibile 1.6AT (logica) | - giallo lampeggiante: controllo temperatura |
| 8: | connettore interfacciamento | testina attivo: |
| 9: | fusibile 8AT (testina termica) | - lampeggiante verde/giallo |
| 40: | ventola | fine nastro (modelli TT) |
| 42: | prese di connessione | 103: interruttore |
| 44: | connettore I/O | 104: presa di rete |
| 100: | led rosso => acceso in POWER ON | 106: trimmer per l'intensità di stampa |
| 101: | led di stato => | - senso orario = maggior intensità |
| | - acceso verde: ON-LINE | - senso antiorario = minor intensità |
| | - lampeggiante verde: fine della carta | |
| | - acceso giallo: errore di sintassi | |

Unità di controllo Elettronico 80.560.00xx - dimensioni generali e fori di fissaggio

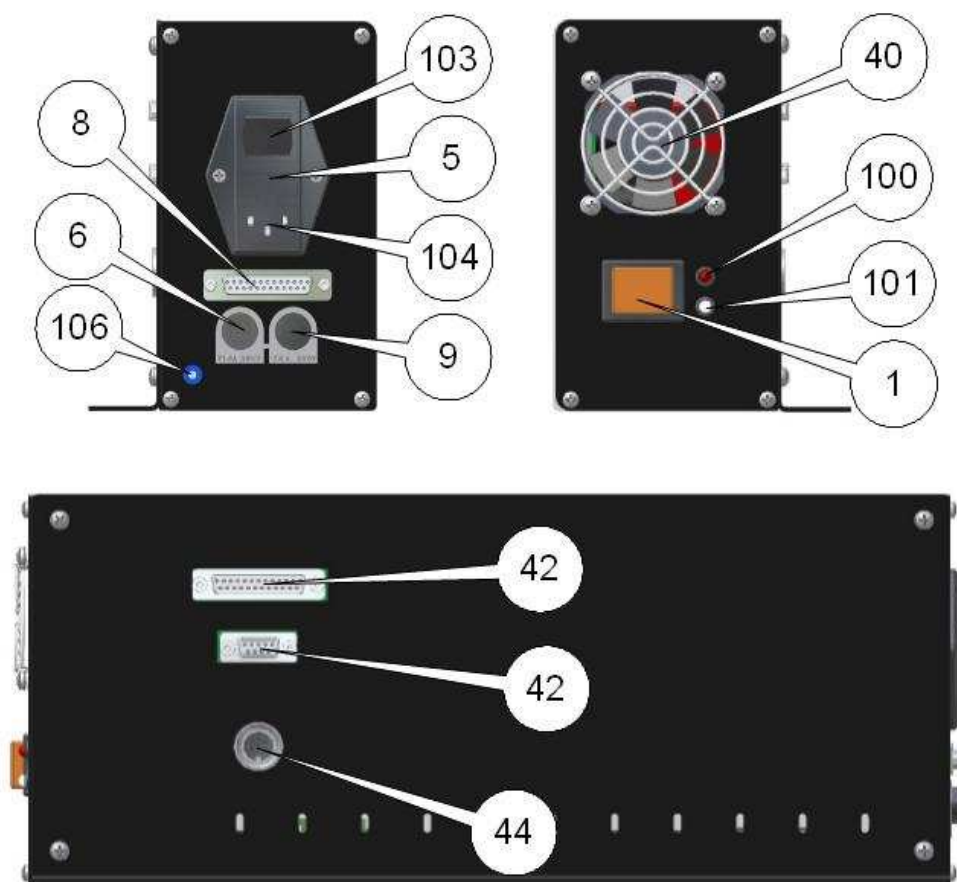
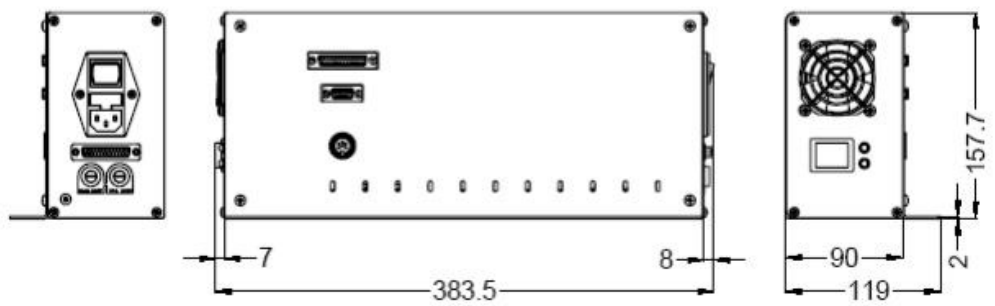
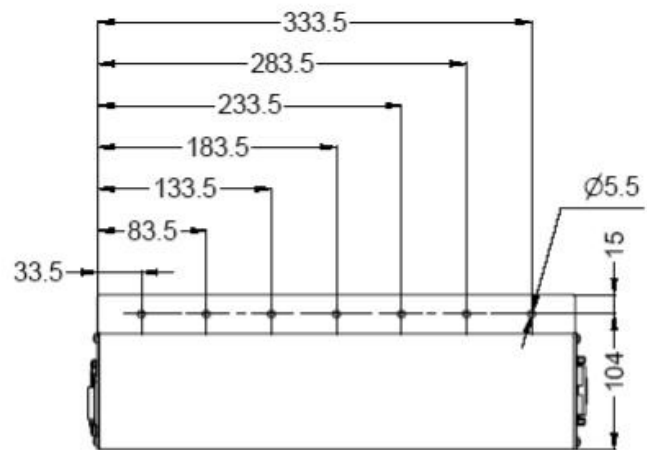


FIGURA 1



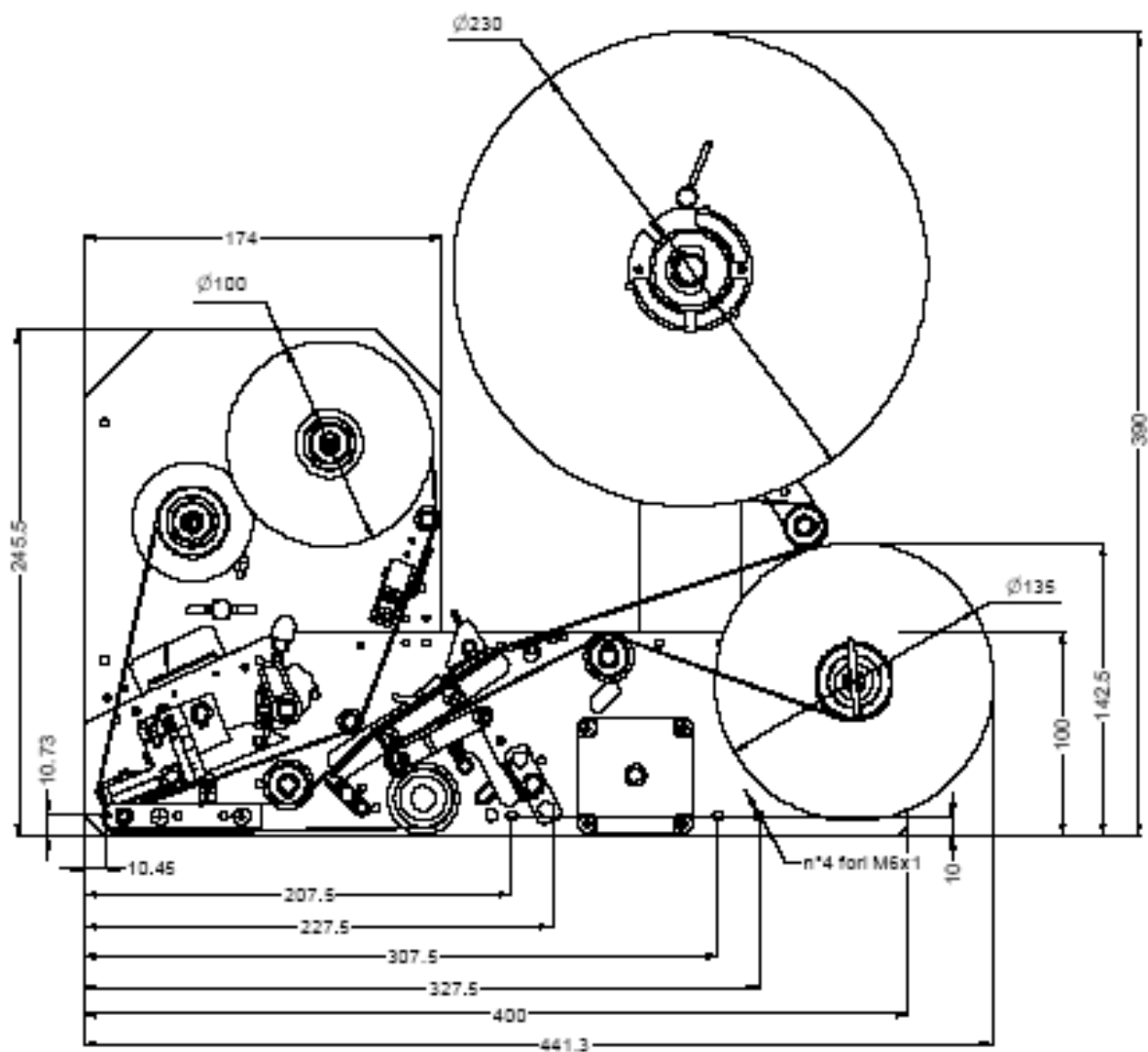
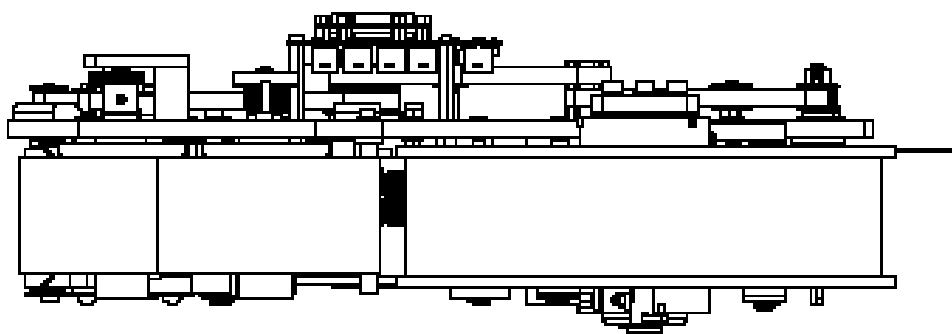


FIGURA 2 (vista laterale)



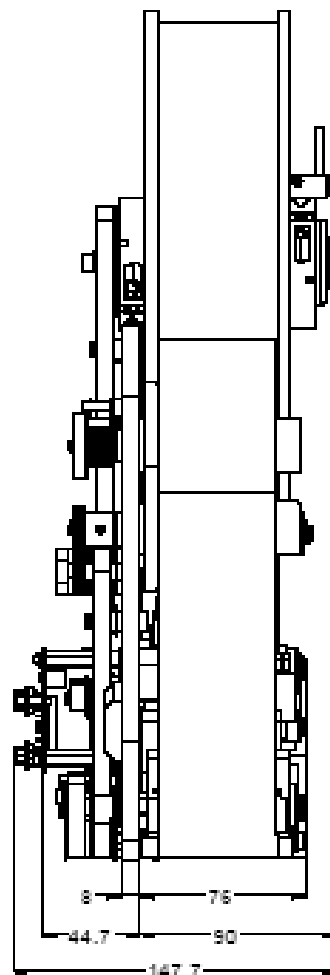
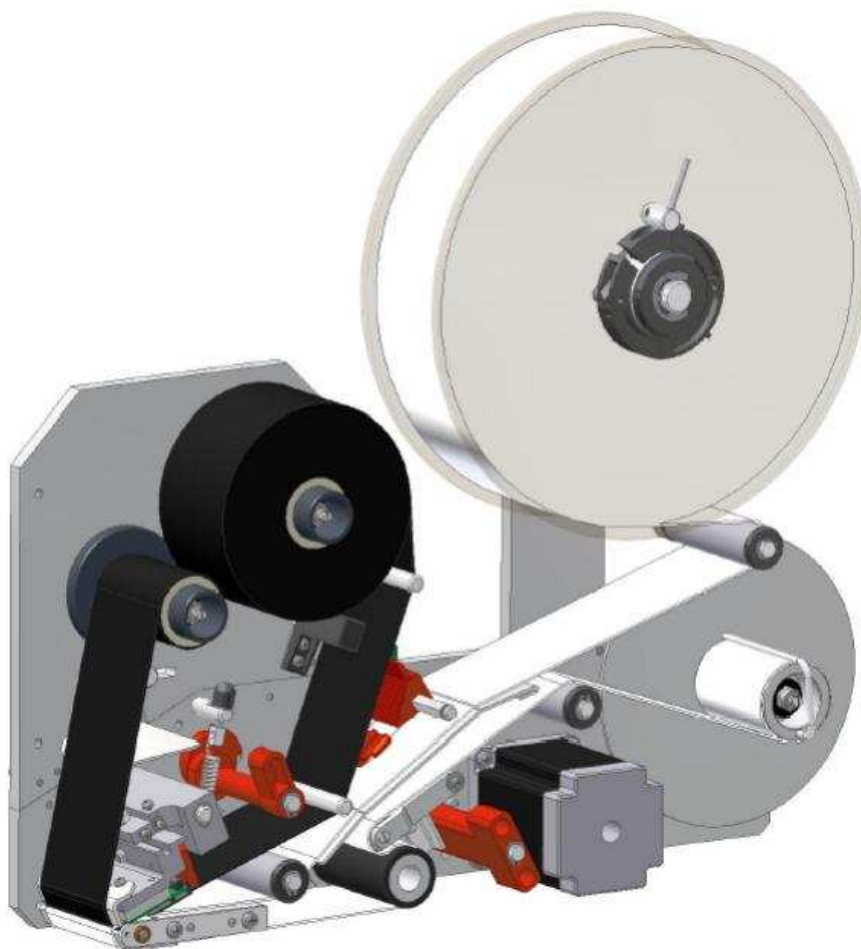


FIGURA 3 (vista frontale)

4. DESCRIZIONE MAGAZZINO ROTOLI

(Vedere figure seguenti)



- | | | | |
|-----|--|-----|-----------------------------------|
| 10 | - fotosensore fine carta e sincronismo d'avanzamento | 28 | - forcella |
| 17 | - leva giunto ginocchiera | 29 | - riavvolgitore nastro termico |
| 17a | - posizione di lavoro | 30 | - magazzino nastro termico |
| 17b | - posizione di riposo | 32 | - rullo pressore |
| 18 | - eccentrico di regolazione | 33 | - pressore carta |
| 21 | - rullo di stampa | 35 | - rullo di trascinamento |
| 23 | - molla pressore gruppo stampa | 41 | - leva blocco/sblocco flangia |
| 25 | - leva testina termica | 45 | - rullo bobina etichette |
| 25a | -posizione di lavoro | 48 | - fotosensore fine nastro termico |
| 25b | - posizione di riposo | 102 | - albero riavvolgitore |
| 25c | - posizione per pulizia | 105 | - gruppo di stampa |

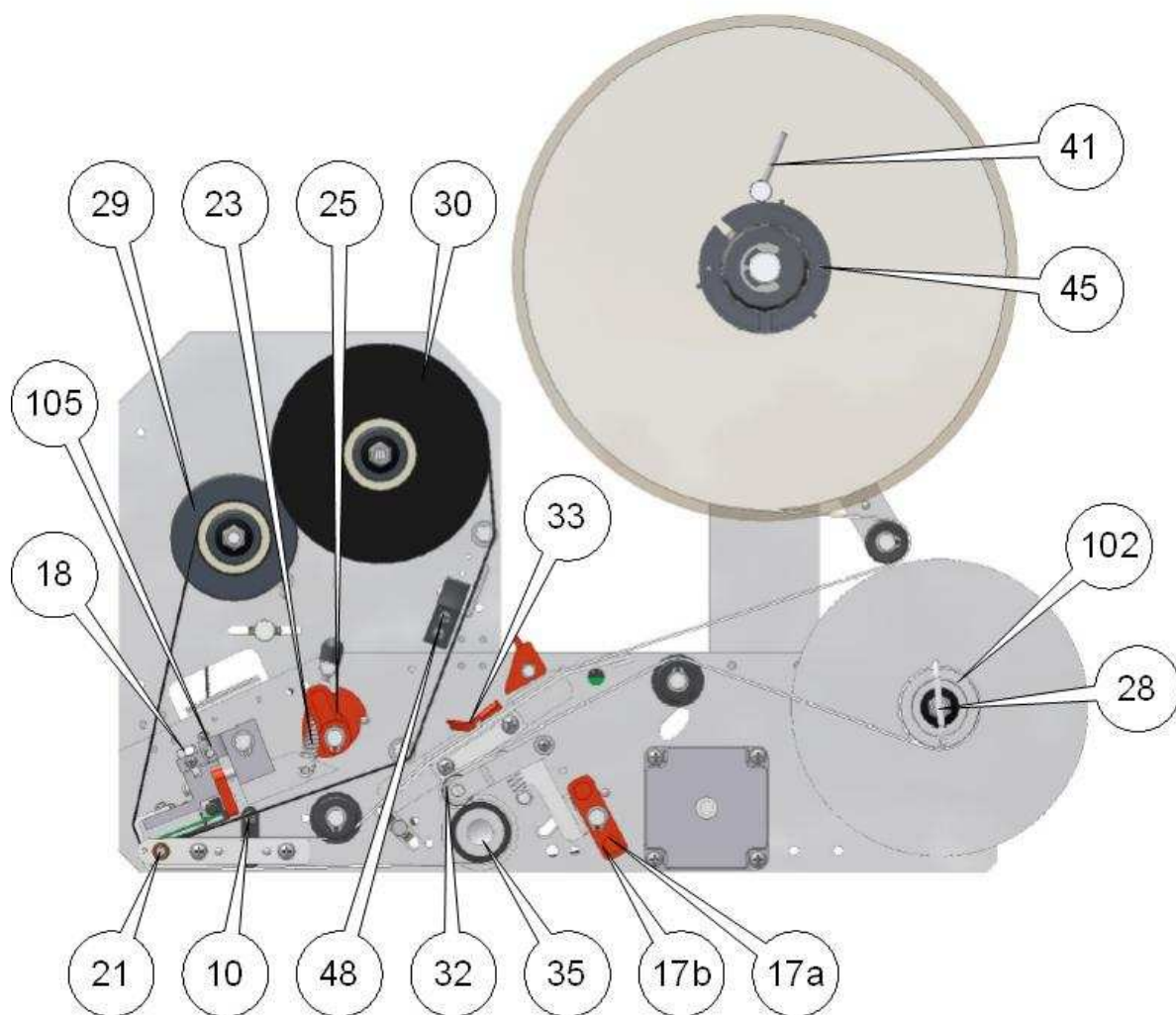


FIGURA 5

5. ISPEZIONE INIZIALE

- * **Assemblare** il supporto magazzino etichette alle flange come rappresentato nella figura 6, utilizzando le 2 viti e i due distanziali in dotazione.
- * **Procedere** con il caricamento delle etichette e del nastro, riferirsi al capitolo 7.
- * **Connettere** la stampante all'Unità di Controllo Elettronico utilizzando i due cavi in dotazione.
- * **Controllare** il corretto cablaggio del cavo e del connettore di I/O seriale tipo Cannon 25 poli femmina. Collegare la stampante al computer.
- * **Per maggiori** dettagli riferirsi al capitolo 8 "Interfacciamento con Host computer".
- * **Verificare** che la tensione di rete sia corretta
- * **Collegare** il cavo di rete ad un presa provvista di

terra.

- * **Accendere** la stampante tramite l'interruttore di rete sul pannello posteriore: i led ROSSO e VERDE si illumineranno, questo significa stampante pronta.
- * **Premere** il TASTO di STAMPA, otterrete la stampa di un'etichetta di test con i dati relativi alla versione del .FIRMWARE
- * **Inviando** i dati al computer avrete la stampa della prima etichetta.
- * **Premere** il TASTO di STAMPA per ottenere la ristampa dell'ultima etichetta inviata: i dati relativi a quest'ultima restano memorizzati nella stampante fino all'invio di un nuovo layout.

ATTENZIONE : la stampante memorizza il formato e la trasparenza del tipo di etichetta in uso. Nel caso di variazione del tipo di etichetta riferirsi al paragrafo seguente.

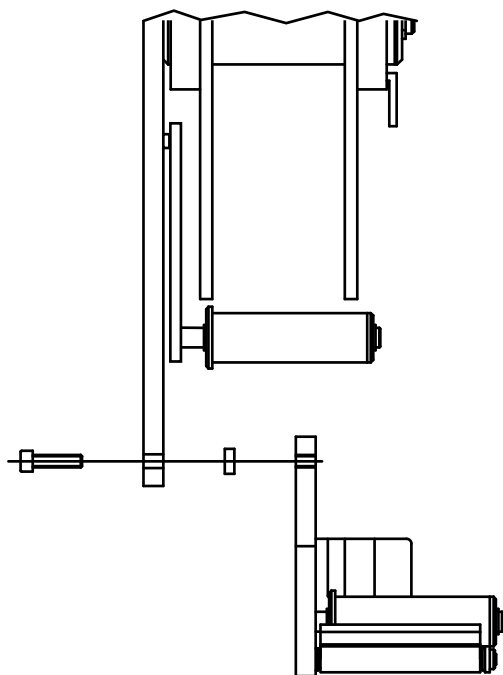


FIGURA 6

5.1. PROCEDURA DI SET UP FORMATO ETICHETTA

(Vedere figure 5 e 7)

La stampante memorizza il formato ed i valori di trasparenza dell'etichetta nella memoria permanente..
Cambiando il formato dell'etichetta o il supporto di stampa è necessario utilizzare la seguente procedura per aggiornare i, parametri memorizzati (vedere anche il paragrafo 7.2):

- 1 - **Spegnere** la stampante
- 2 - **Sollevare** il gruppo di stampa utilizzando l'apposita leva #25b.
- 3 - **Posizionare** la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento e la testina termica #21,105.
- 4 - **Sollevare** il rullo pressore tramite l'apposita leva #17b.
- 5 - **Posizionare** la striscia di etichette tra il rullo di trascinamento ed il rullo pressore #35,32 fino al riavvolgitore #102.

6 - **Controllare** che la striscia sia ben posizionata sotto del fotosensore etichetta #10.

7 - **Abbassare** il gruppo di stampa ed il rullo pressore utilizzando le apposite leve #25a e #17a.

8 - **Accendere** la stampante tenendo premuto il tasto di stampa arancione posizionato sul frontale del cassetto elettronico

9 - **La stampante** emette alcune etichette (in relazione alla loro lunghezza) e memorizza i parametri del supporto.

10 - **Rilasciare** il tasto di stampa

11 - **Il led verde** si illumina: la stampante è pronta all'uso..

6. DESCRIZIONE DEI SUPPORTI DI STAMPA

6.1. SPECIFICHE DELLA CARTA

Carta bianca pigmentata lucida

- peso: 65 ÷ 90 g/mq (ISO536)
- spessore: 0,075 ÷ 0,083 mm (ISO534)

SPECIFICHE DELL'ADESIVO

- adesività al distacco (90° C): 430 N/m
- temperatura di esercizio: -20° C ÷ + 70° C

SPECIFICHE DELLA SILICONATA

- BG 40 MARRONE, carta glassine supercalandrata
- peso: 65g/mq (ISO536)
- spessore: 0,057 mm (ISO534)
- trasparenza: 45%

MODELLI RACCOMANDATI

- Fasson Fasthermal NT
- Kanzaki KPT 86-H
- Fasson Fastransfer MP - S470 (modelli TT)

- Fasson Fastransfer Extra - S470 (modelli TT)
DIMENSIONI ETICHETTE Vedi Capitolo 1

6.2. SPECIFICHE NASTRO TERMICO

- spessore film 4.5 ÷ 6 micron
- diametro int.: 25.4 mm
- larghezza: 32 mm min/ 54 mm max.
- lunghezza: circa 600 metri

- superficie inchiostrata interna

MODELLI RACCOMANDATI

- TOIKO C 250 (per carta matt)
- TOIKO CR 150 (per carta patinata e polipropilene)
- TOIKO R 300 (per supporti plastici)

CONSERVAZIONE

Conservare le etichette ed i nastri in un luogo asciutto ad una temperatura inferiore ai 40° C e non esporli alla luce solare.

7. SOSTITUZIONE DEL NASTRO TERMICO E DELLE ETICHETTE

7.1. SOSTITUZIONE NASTRO TERMICO

(Vedere figura 7)

Rimuovere il nastro usato.

Rimuovere il tubo di cartone #47 dall'albero #30 e inserirlo sul rullo riavvolgitore #29.

Ruotando l'apposita leva #25b, sollevare la testina di stampa #105 dal rullo di stampa #21, liberando l'accesso al rullo di trascinamento.

Inserire il nuovo nastro #43 sull'albero #30 facendolo scorrere al di sotto fotosensore #48 degli appositi

rinvii #108, 107 e 37 fino a raggiungere il riavvolgitore #29.

Fissare il nastro al tubo di cartone #47 mediante un supporto adesivo.

Riabbassare la leva testina in posizione di lavoro #25a

7.2. SOSTITUZIONE ROTOLO ETICHETTE

(Vedere figura 5)

Nel caso di sostituzione del formato dell'etichetta o del tipo di supporto di stampa, ricordarsi di seguire la "Procedura di Set up formato etichetta " mostrata nel paragrafo 5.1.

Rimuovere la flangia mobile ruotando la leva #41.

Rimuovere il rullo etichetta esaurito.

Inserire il nuovo rotolo sul rullo #45

Riassemblare la flangia mobile e spingerla contro il lato esterno del rotolo; abbassare la leva #41.

BH53/8-8 GM-12 GM TT EL5

Ruotando la leva #25b, sollevare la testa di stampa dal rullo #21, lasciando libero il movimento delle etichette e del nastro.

Ruotando la leva #17b, sollevare il rullo pressore #32 dal rullo di trascinamento #35.

Rimuovere la forcilla #28 dall'albero riavvolgitore #102.

Rimuovere la carta dall'albero riavvolgitore.

Rimuovere le prime etichette dal nuovo rotolo liberando circa 50 cm di siliconata.

Tenendo sollevato il pressore carta #33 far scorrere la siliconata, posizionare la striscia fra il rullo di stampa e la testina termica #21,105, quindi attorno al al rullo di trascinamento e sotto il rullo pressore

ATTENZIONE: Le stampanti Italora OEM devono lavorare in spellicolamento con riavvolgimento di siliconata. Non é ammesso nessun altro tipo di funzionamento in quanto si otterrebbe un errato avanzamento della carta ed una scadente qualità di stampa.

#35,32, in ultimo avvolgere la siliconata sul riavvolgitore 102 ed fissarla mediante la forcilla #28.

Ruotare il riavvolgitore per tendere la carta.

Ruotare la leva testina e la leva ginocchiera in posizione di lavoro #25a,17a.

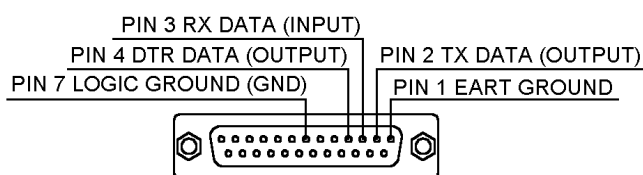
Controllare che la carta sia posizionata correttamente sotto il fotosensore etichetta #10.

Verificare che il pressore carta #33 sia posizionato tra il centro e il margine esterno dell'etichetta.

8. INTERFACCIAMENTO

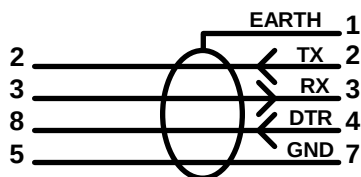
8.1. INTERFACCIA SERIALE

L'Unità di Controllo Elettronico 80.560.00xx stampanti **BH 53/8 EL5** e **BH 53/12 GM EL5** ha un'interfaccia hardware RS232 (RS485 su richiesta). Il connettore a bordo macchina, tipo Cannon 25 poli "DB" femmina é cabrato come illustrato nelle figure seguenti.



CONNETTORE COMPUTER A 9 PIN

COMPUTER STAMPANTE

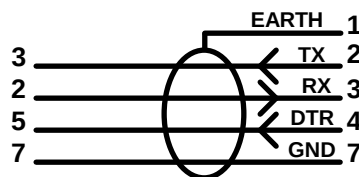


CONNETTORE LATO COMPUTER:

- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 7-8 e 1-4-6.
- utilizzando il protocollo hw DTR: cortocircuitare i PIN 1-4-6.

CONNETTORE COMPUTER A 25 PIN

COMPUTER STAMPANTE

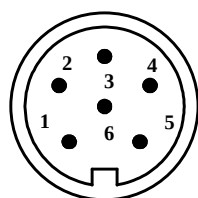


CONNETTORE LATO COMPUTER:

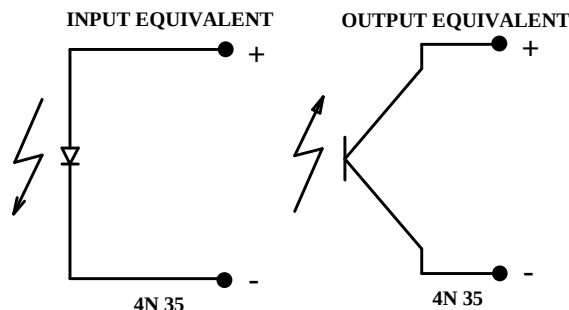
- utilizzando il protocollo sw XON/XOFF): cortocircuitare i PIN 4-5 e 6-8-20.
- utilizzando il protocollo hw DTR: cortocircuitare i PIN 6-8-20.

8.2. SEGNALI I/O

L'Unità di controllo Elettronico 80.160.00xx é dotata di tre linee optoisolate per segnali I/O: una di input e due di output. Il connettore a 6 poli DIN del tipo GPE/DIN 4004 é cabrato come segue.



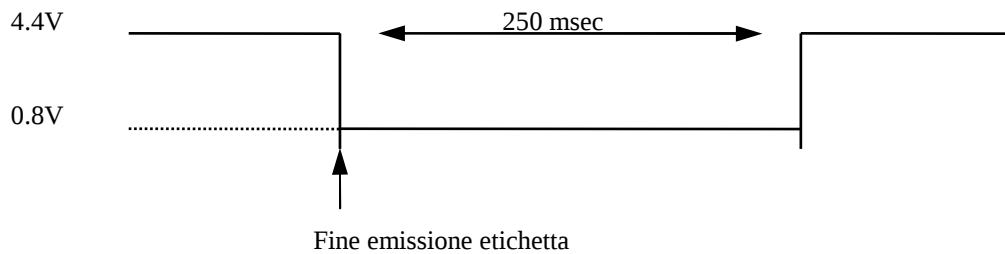
(VISTA FRONTALE ESTERNA)



Il segnale **PRINT END output** dà un impulso attivo di 250 millisecondi (optotransistor in conduzione) quando la stampante termina l'emissione di una etichetta. Di norma questo segnale viene utilizzato per interfacciare le stampanti **italora** con sistemi automatici, come gli applicatori.

Tale segnale è programmabile via software in due modi diversi col comando "?66&" (vedi "**MANUALE DI PROGRAMMAZIONE**"):

* "?66&0" funzionamento standard: terminata l'emissione di un'etichetta viene generato un impulso della durata di 250 msec (optotransistor in conduzione) durante i quali il segnale passa dal livello alto (4.4V) al livello basso (0.8 V).

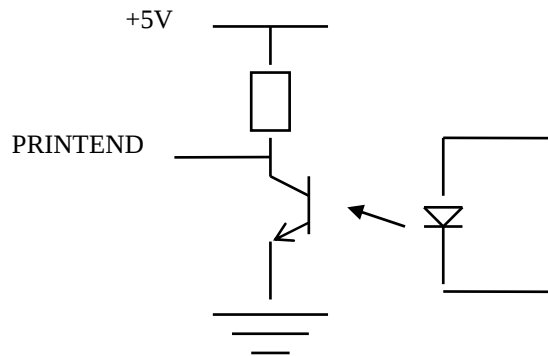


In questo caso, dunque, il tempo di attesa tra un'etichetta e la successiva è di almeno 250 msec.

* “?66&1”: il segnale è presente (optotransistor in conduzione) per tutta la durata del movimento carta, quindi, in tale periodo, il livello del segnale è basso.



Lo schema elettronico è del tipo:

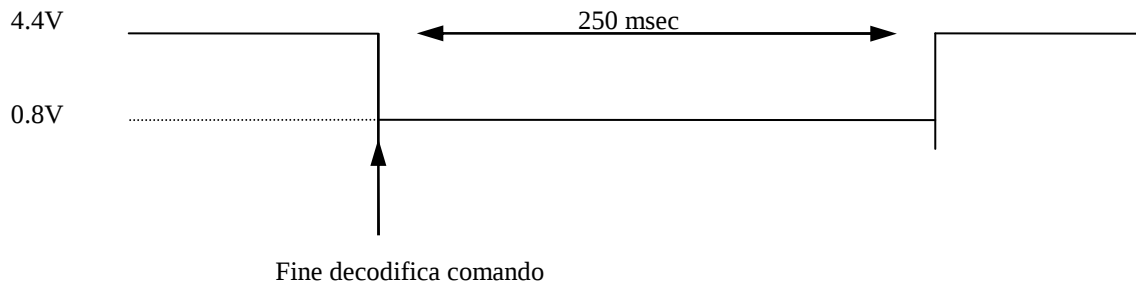


Il segnale **ALARM output (OUTAUX)** é un segnale che diventa attivo (optotransistor in conduzione) quando viene rilevato uno stato di allarme: questo segnale resta attivo finché permane la condizione d'allarme. In condizione di fine-carta o fine-nastro, oltre al tradizionale lampeggio del led, questo segnale ausiliario scende al livello basso e vi rimane finché non viene ripristinato il normale funzionamento.

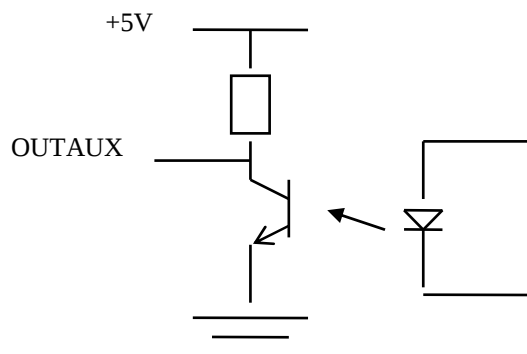
Via software si può programmare detto segnale in due modalità differenti (vedi **MANUALE DI PROGRAMMAZIONE**):

* **segnale non attivo** (default): il livello del segnale è sempre alto (4.4 V).

* **segnale attivo**: via software si seleziona questa modalità tramite il comando “?64&”; il segnale scende a livello basso per i 250 msec successivi alla decodifica del comando.



Lo schema elettronico è del tipo:



Il segnale **START PRINT input** è attivato dal Set Up Menu.

Per maggiori informazioni riferirsi al relativo "**MANUALE DI PROGRAMMAZIONE**".

Il segnale **START PRINT input** indica una condizione di "stampa abilitata": l'attivazione di questo segnale non equivale alla richiesta di stampa ottenuta con la pressione del bottone sul pannello frontale ma corrisponde ad una autorizzazione alla stampa.

La stampante quindi stamperà se è stato attivato il segnale di **START PRINT** dopo aver avuto una richiesta di stampa.

Il segnale di **START PRINT** deve essere attivato per almeno 50 millisecondi ad ogni stampa d'etichetta.

9. MANUTENZIONE

A FINE LAVORO (PAUSE NOTTURNE O DI INATTIVITÀ):

- SPEGNERE LA STAMPANTE
- SOLLEVARE SEMPRE IL GRUPPO DI STAMPA

9.1. PULIZIA

Testina Termica:

- Spegner la stampante.
- Attendere che la testina si raffreddi.
- Sollevare il gruppo di stampa ruotando la leva nella posizione 25c.
- Rimuovere il rotolo di etichette e di nastro termico.
- Inumidire un panno di cotone morbido con alcol

denaturato.

- Strofinare la parte inferiore della testina per rimuovere residui di nastro o etichette
- Prima di utilizzare la stampante attendere che le parti pulite si siano asciugate.

ATTENZIONE: per la pulizia non utilizzare assolutamente utensili metallici o spigolosi, poiché possono causare danni irreparabili alla testina termica.

Rullo di trascinamento: utilizzare detergenti alcolici.

Fotosensore: utilizzare un pennello morbido.

Parti metalliche e plastiche: utilizzare un panno morbido inumidito con un detergente (non utilizzare solventi o diluenti).

Tracce di adesivo o parti di etichette: utilizzare alcool denaturato. Durante la pulizia porre attenzione che gocce di liquido non vengano in contatto con le parti elettriche.

10. SUGGERIMENTI IN CASO DI NECESSITÀ

10.1. MANCATO AVANZAMENTO DELLE ETICHETTE

Possono presentarsi le seguenti 4 situazioni:

a) Il led ROSSO è spento controllare che (fig.1,#100):

- vi sia tensione in rete
- l'interruttore di rete sia acceso (fig.1,#103).
- il cavo di rete sia connesso (fig..1,#104)
- i fusibili siano integri (fig..1,#6).

b) il led ROSSO è ACCESO e il led DI STATO é

- lampeggiante VERDE, controllare che:
- il rotolo delle etichette non sia finito.
- che la carta sia correttamente riavvolta (fig..5,#10)

c) il led ROSSO è ACCESO ed il LED di stato è

LAMPEGGIANTE VERDE/GIALLO controllare che:

- il nastro termico non sia finito
- il nastro termico sia correttamente posizionato al di sotto del fotosensore (fig..5,#48).

d) Il led ROSSO è ACCESO ed il led di STATO è LAMPEGGIANTE GIALLO:

- il controllo della temperatura della testina termica è attivo. La stampante si arresta fino a quando la temperatura non rientra nei valori prestabiliti.

10.2. ERRATO ALLINEAMENTO DELLE ETICHETTE

Assicurarsi che:

- il gruppo di stampa sia in posizione di lavoro (fig.5,#25a)
- la leva della ginocchiera sia in posizione di lavoro (fig..5,#17a)
- che la carta sia correttamente posizionata al disotto del fotosensore. (fig.5,#10)
- la siliconata sia correttamente riavvolta (fig..5,#102)

- il pressore carta (fig.5,#33) sia posizionato tra il centro ed il margine esterno dell'etichetta
- che la flangia mobile sia aderente al lato esterno dell'etichetta con la leva (fig.5,#41) in posizione bloccata.

Riferirsi al Cap. "Procedura di Set up del Formato etichetta" paragrafo 5.1

10.3. LE ETICHETTE SCIVOLANO VERSO DESTRA

Verificare che:

- il pressore carta sia posizionato tra il centro ed il margine dell'etichetta (fig..5,#33)

- la flangia mobile sia posizionata aderente al lato esterno del rotolo etichette con la leva (fig.5,#41) in posizione bloccata.

10.4. DIFETTI DI STAMPA

Verificare che:

- la testina termica non necessiti di pulizia (capitolo 9)
- il nastro si srotoli correttamente.'

- non ci siano grinze sul nastro termico riavvolto . Nel caso ruotare in senso orario il dado (fig..7,#110) in modo da aumentare la tensione di riavvolgimento (al max 1/4 di giro) tenendo fermo il rullo. (fig..7,#29).

10.5. EMISSIONE DI ETICHETTE BIANCHE

Controllare che:

- lo stato del fusibile (8AT) sul pannello posteriore
- che il connettore della testina sia correttamente connesso (fig..13,#112) con la chiave di polarità rivolta verso l'alto.

- che il nastro termico sia correttamente posizionato con la superficie inchiostrata verso le etichette.

10.6. INSUFFICIENTE INTENSITÀ DI STAMPA

- **Sul pannello posteriore** della stampante.
- ruotare il trimmer (fig..1,#106):
 - in senso orario per aumentare l'intensità di stampa
 - in senso antiorario diminuire l'intensità di stampa

Oppure utilizzare il comando software ?77 (vedi Manuale di Programmazione).

ATTENZIONE: un'eccessiva intensità di stampa può ridurre la durata della testina termica e causare la fusione del nastro termico.

11. NOTE HARDWARE

11.1. COME ACCEDERE AL COMPARTO ELETTRONICO

- **Prima di accedere al comparto elettronico sconnettere il cavo di rete dalla stampante.**
- **svitare** e togliere le 4 viti del pannello frontale e le 4 del pannello posteriore (fig..8a,#114 - 121).
- **rimuovere** entrambi i pannelli.
- **svitare** e togliere le 4 viti laterali (fig..8a,#122 - 125).
- **svitare** e togliere le 3 viti interne (fig..8b,#126 - 128).
- **sconnettere** i seguenti connettori dalla scheda CPU (fig. .21).e quindi estrarla delicatamente dal cassetto elettronico
- Y2** = fotosensore nastro
- Y3** = led e tasto di stampa
- Y4** = motore stepper
- Y5** = fotosensore etichetta
- Y7** = interfaccia seriale
- Y9** = testina termica
- Y10** = alimentatore
- Y14** = ventilatore
- **sconnettere** il cavo di terra
- **scollegare** i connettori dei fusibili e dell'interruttore di rete

11.2. SOSTITUZIONE FUSIBILE DI PROTEZIONE TESTINA TERMICA

- La testina termica è protetta da un fusibile 8 A temporizzato posto sul pannello posteriore (fig.1,#9).

11.3. SOSTITUZIONE DELLA TESTINA TERMICA

(vedere figura 27)

- 1 spegnere la stampante.
 - 2 sconnettere il(i) connettore(i) #112 dalla testina.
 - 3 sollevare il gruppo di stampa ruotando la camma #25c.
 - 4 svitare la vite #130.
 - 5 rimuovere il dado #18.
 - 6 estrarre la testina e il dissipatore dal perno.
 - 7 svitare la vite #138 ed estrarre la testina #26 dal dissipatore.
 - 8 sostituire la testina #26 e procedere a ritroso con le operazioni descritte dal punto 7 al 2.
- errate manovre causano danni irreversibili alla funzionalità della testina stessa**
- 9 in caso di problemi di qualità di stampa, allentare la vite #130 e ruotare dolcemente il dado dello eccentrico #18 in senso orario o antiorario (max. mezzo giro) fino all'ottenimento della migliore regolazione, quindi avvitare bloccando la vite #130
 - 10 nel caso il nastro termico non venga riavvolto con tensione uniforme, allentare le 2 viti #128,129 e agire sull'allineamento della piastrina #37 fino all'ottenimento di un corretto riavvolgimento. Infine bloccare le 2 viti #128,129 (modelli TT).

NOTA: fare molta attenzione alla corretta inserzione del connettore della testina termica,

11.4. SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DENTATA

(vedere figura 29)

- Allentare il tendicinghia #16 e rimuovere la cinghia #34 o #36. Sostituire la cinghia e regolando la tensione tramite il tendicinghia fino ad ottenere una flessione tra 4 e i 6 mm applicando una forza di 7 N.

12. FIGURE

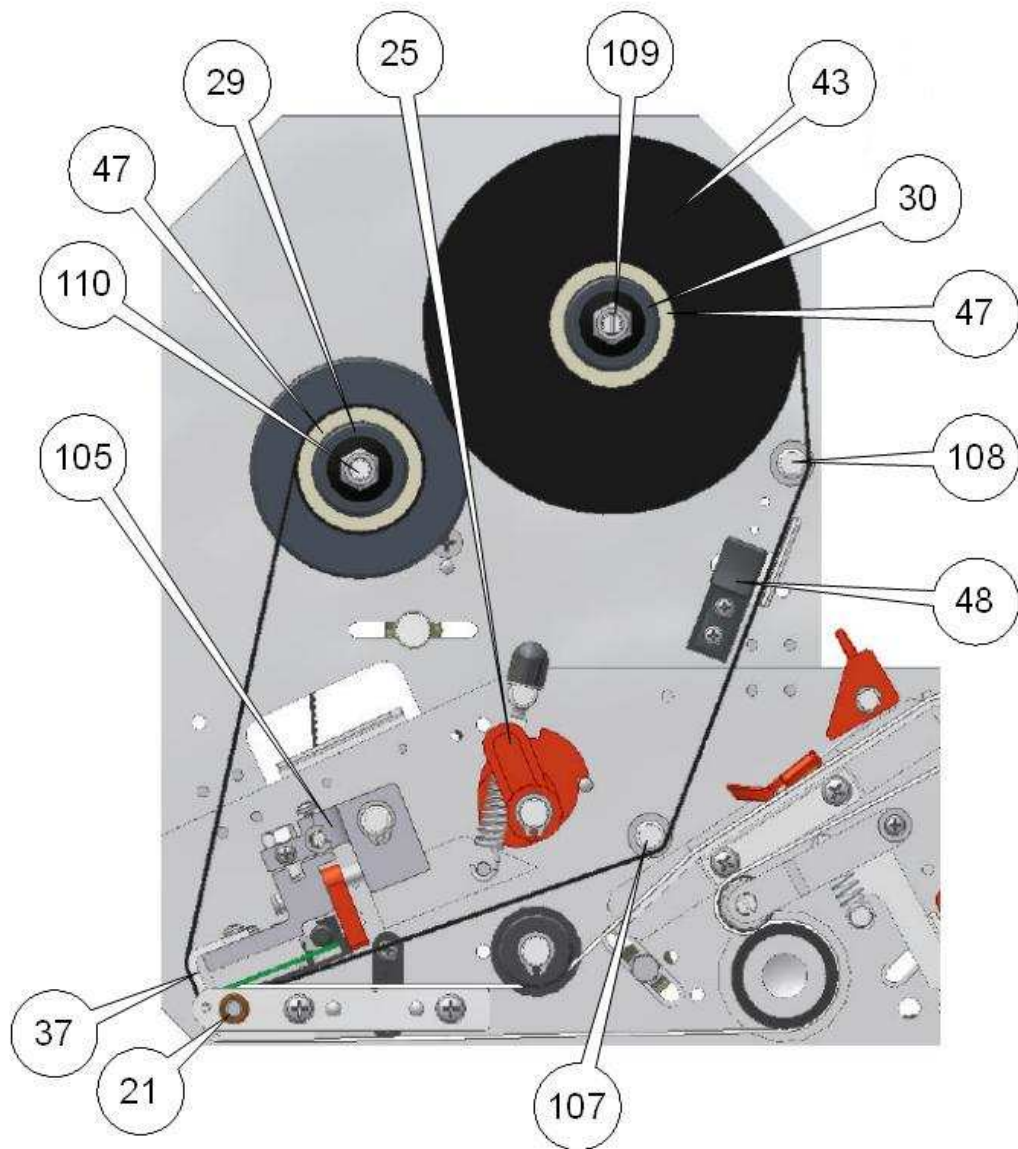


FIGURA 7

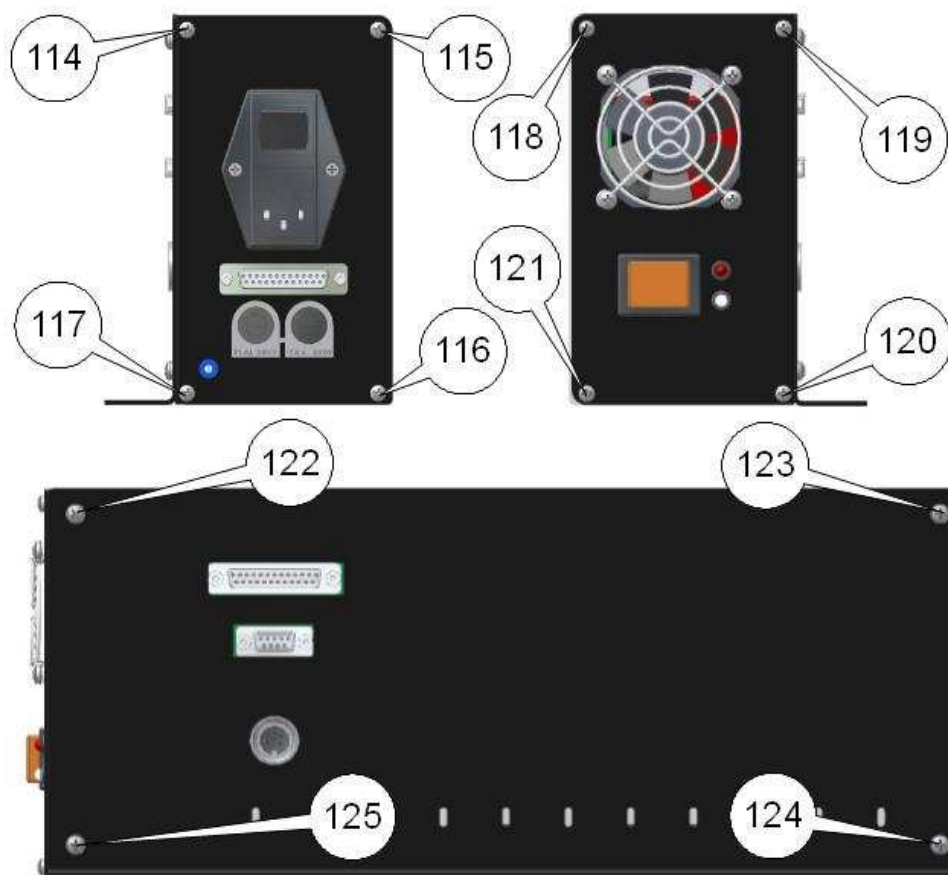


FIGURA 8a

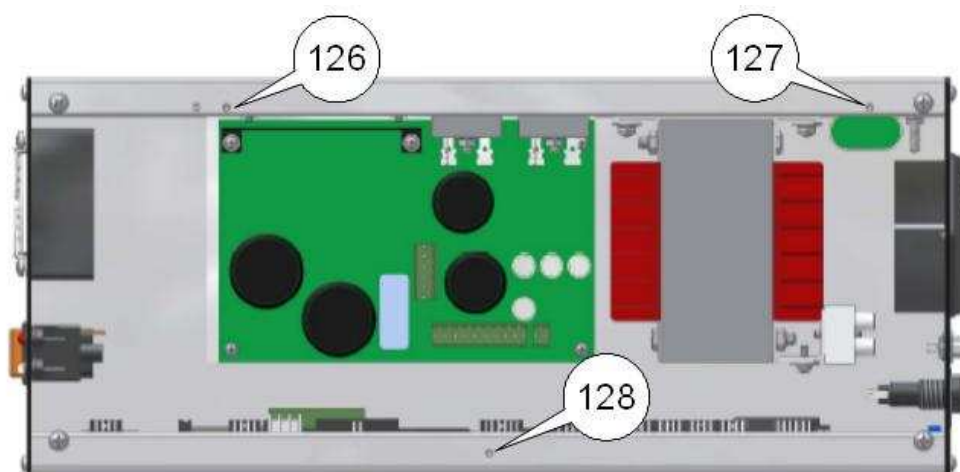
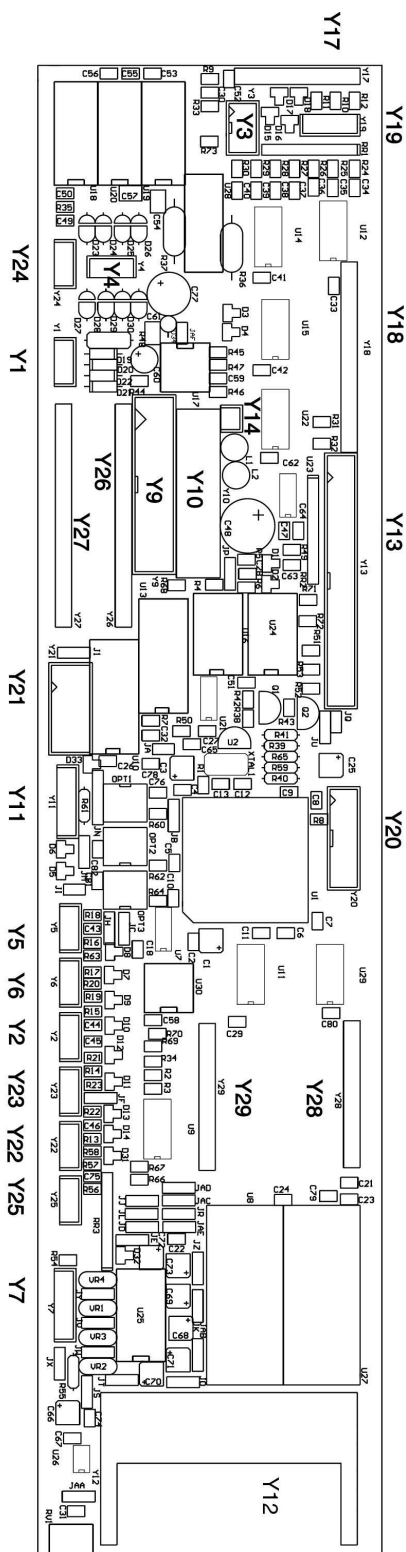


FIGURA 8b

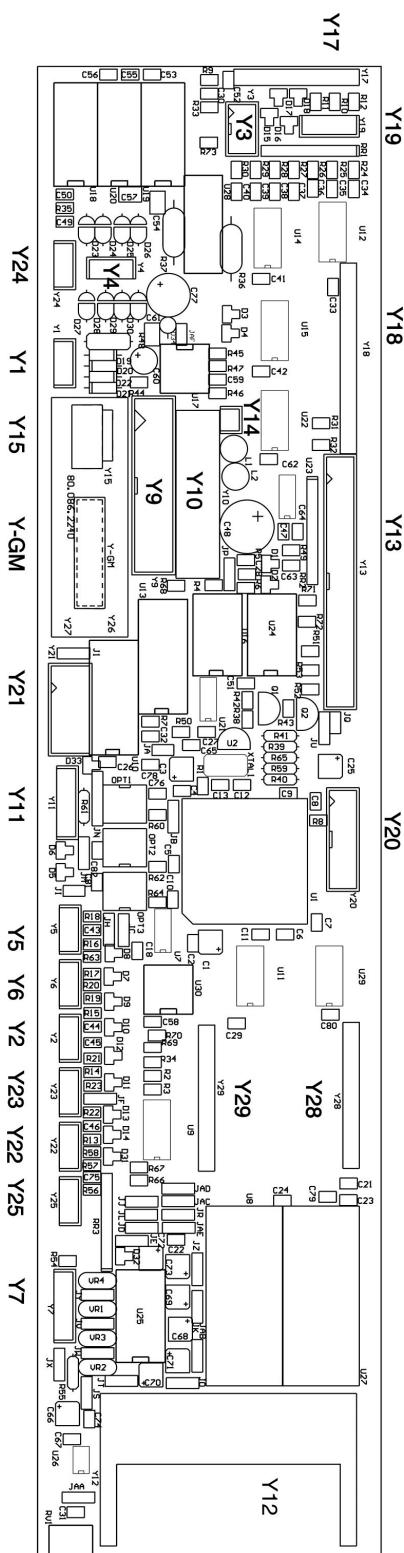


BH 53/8

- Y1
- Y2 Sensore nastro
- Y3 Tasto di stampa, Led
- Y4 Motore
- Y5 Sensore etichetta
- Y6 Sensore prelievo etichetta
- Y7 Porta seriale
- Y8
- Y9 Testa termica
- Y10 Alimentatore
- Y11 Optoisolatori
- Y12
- Y13
- Y14 Ventilatore
- Y15
- Y16
- Y17
- Y18
- Y19
- Y20
- Y21
- Y22
- Y23

FIGURA 21

BH 53/8 SCHEDA LOGICA - layout



BH 53/8-12 GM

Y1	
Y2	Sensore nastro
Y3	Tasto di stampa, Led
Y4	Motore
Y5	Sensore etichetta
Y6	Sensore prelievo etichetta
Y7	Porta seriale
Y8	
Y9	
Y10	Alimentatore
Y11	Optoisolatori
Y12	
Y13	
Y14	Ventilatore
Y15	Testa termica 8-12 dot GM
YGM	Testa termica 8-12 dot GM
Y16	
Y17	
Y18	
Y19	
Y20	
Y21	
Y22	

FIGURA 21 bis BH 53/8-12 GM SCHEDA LOGICA - layout

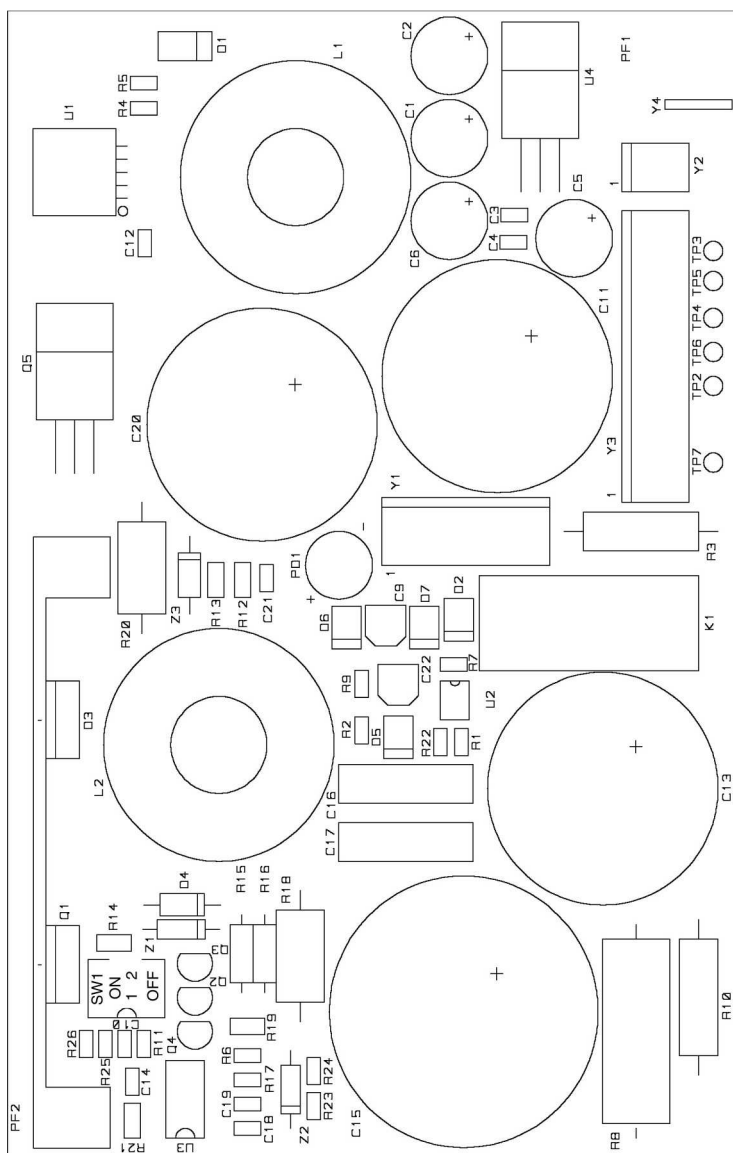


FIGURA 23

ALIMENTATORE - layout

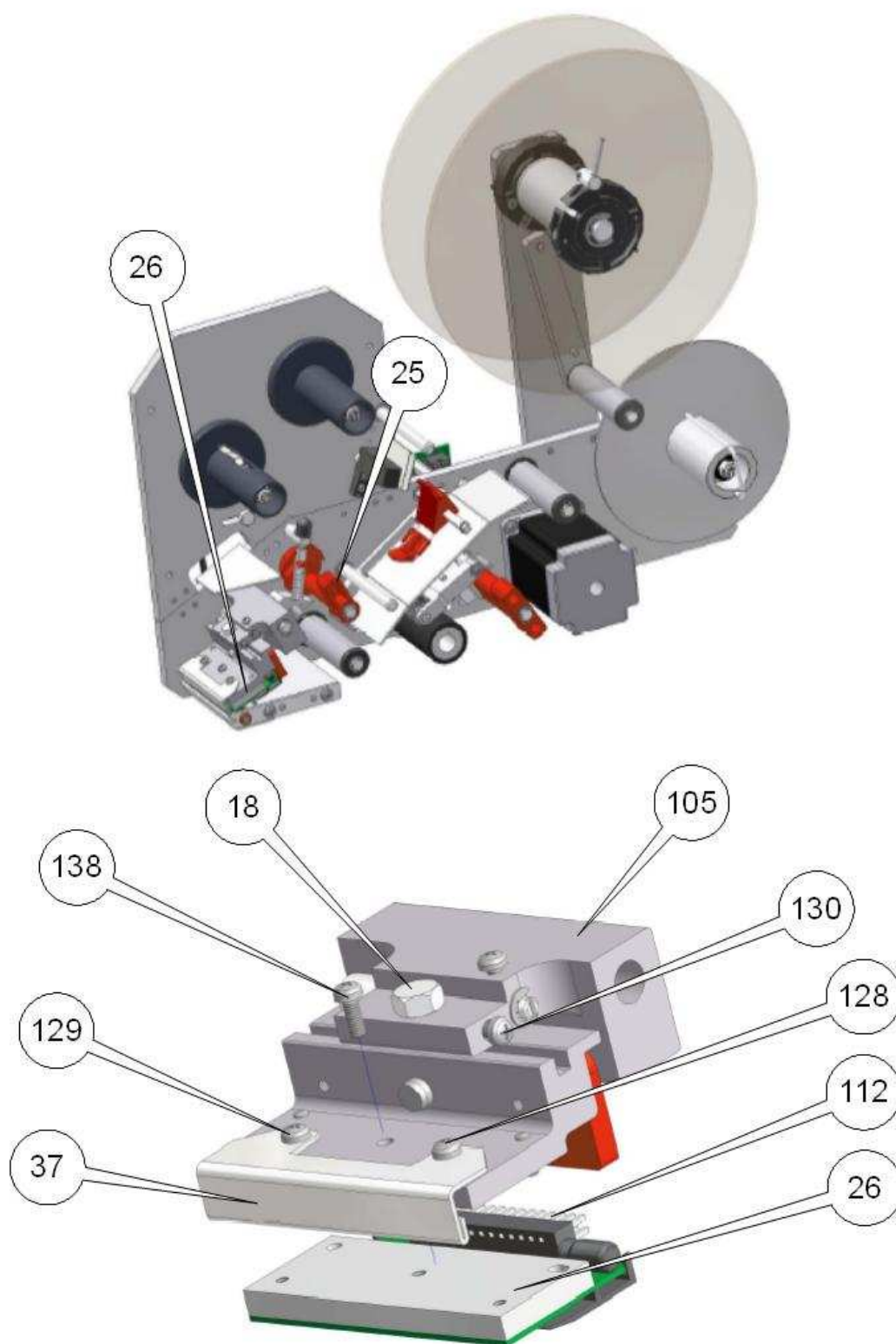


FIGURA 27

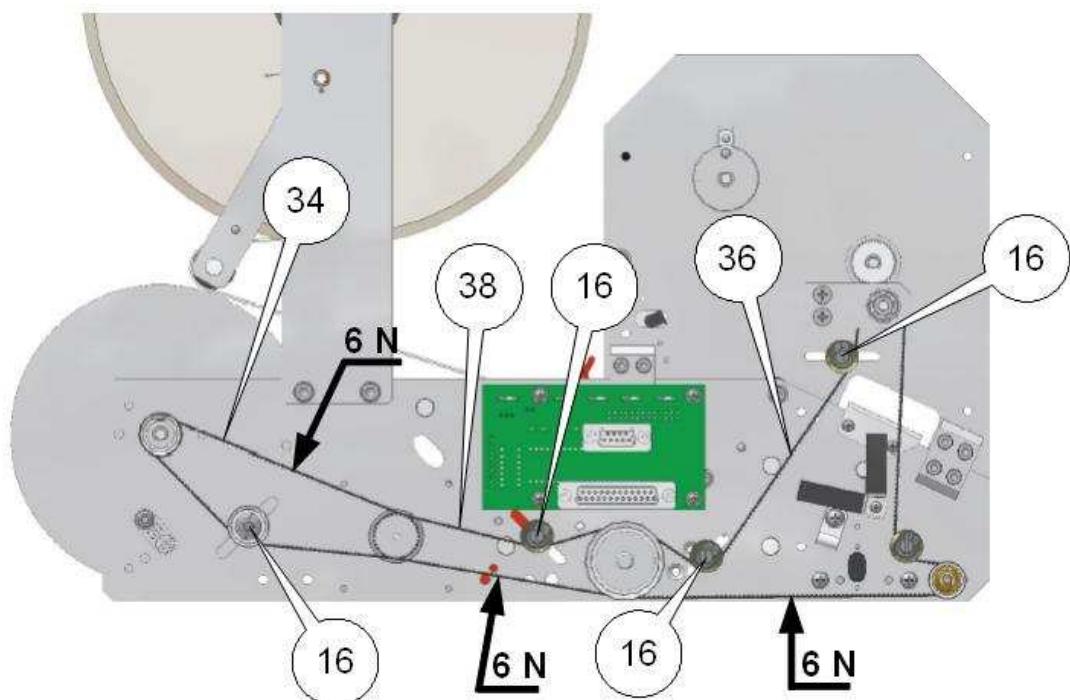


FIGURA 29

13. PARTI DI RICAMBIO E RELATIVE FIGURE DI RIFERIMENTO

(la numerazione è riferita alle figure successive)

NUM.	CODICE	DESCRIZIONE	BH 53/8 TT risoluzione 8 dots	BH 53/8 GM TT risoluzione 8 dots	BH 53/12 GM TT risoluzione 12 dots
1	055002101	tasto di stampa	*	*	*
2	801665280	gruppu presa DIN	*	*	*
3	800925620	piastrina rullo gommato	*	*	*
4	801292050	filtro di rete	*	*	*
5	056102080	fusibile 2A T	*	*	*
6	056102020	fusibile 1.6A T	*	*	*
7	801292090	portafusibile	*	*	*
8	801665050	connettore RS232	*	*	*
9	056102030	fusibile 8A T	*	*	*
10	809065080	assieme fotosensore etichetta	*	*	*
11	801665250	gruppo led	*	*	*
12	059006010	cavo 25 poli, 1000 mm	*	*	*
13	800945H3002	alimentatore	*	*	*
14	059006020	cavo 9 poli, 1000 mm	*	*	*
15	80087510205	scheda CPU	*		
15	800875102B7	Scheda CPU GM 8 DOT		*	
15	800875102G8	Scheda CPU GM 12 DOT			*
16	800925310	gruppo tendicinghia	*	*	*
17	80076209002	leva ginocchiera	*	*	*
18	801312400	dado eccentrico	*	*	*
19	061702050	boccola	*	*	*
20	800872170	scheda connessione (lato stampante)	*		
20	800928523	scheda conness. GM (lato stampante)		*	*
21	809032120	rullo di stampa	*	*	*
22	800926630	gruppo dissipatore	*	*	*
23	800742100	molla testina	*	*	*
24	809062150	piastrina spellicolatore	*	*	*
25	800925880	camma testina	*	*	*
26	800822040	testina termica (8 dot)	*		
26	800822770	testina termica (8 dot GM)		*	
26	800822650	testina termica (12 dot GM)			*
27	809032200	molla	*	*	*
28	809062200	forcella	*	*	*
29	800942670	gruppo riavvolgimento nastro	*	*	*
30	800944280	gruppo magazzino nastro	*	*	*
32	051507490	flat cable testina 26 pins	*		
32	051507660	flat cable testina 20 pins		*	*
	051507650	cavo testina 4 pins		*	*
33	810940029	gruppo pressore carta	*	*	*
34	800782360	cinghia	*	*	*
35	800925600	rullo gommato di traino	*	*	*
36	800782200	cinghia	*	*	*
37	801622040	rinvio nastro	*	*	*
38	800502271	pannello laterale	*	*	*
39	801622160	ruota riavv. nastro	*	*	*
40	800926220	assieme ventola 60 x 60 mm	*	*	*
41	801605260	gruppo flangia fissa	*	*	*
42	800872180	scheda connessione (lato cass. elettr.)	*		
42	800928533	scheda conness. GM (lato cass. elettr.)		*	*
43	800722541	tirante	*	*	*
44	800925690	pignone rullo gommato	*	*	*
45	800925720	gruppo bobina	*	*	*
46	801605200	gruppo flangia mobile	*	*	*
47	801312220	pignone riavvolgimento siliconata	*	*	*
48	801625030	fotosensore nastro	*	*	*
49	800949940	gruppo motore stepper 8 DOT	*	*	
49	800947460	gruppo motore stepper 12 DOT			*
50	800928250	rinvio cinghia 8 DOT	*	*	
50	800928340	rinvio cinghia 12 DOT			*
51	800927330	staffa e cuscinetto rinvio cinghia	*	*	*
52	800742210	molla tendinastro	*	*	*

